

『悪天候下等の低光量下においても充電を可能とする充電制御機能を装備した、自立型LED照明装置向け多機能システム基板の開発』

河内板金工業株式会社

(技術分野) 組込みソフトウェア
 (類型) 試作開発のみ
 (形態) ニッチ分野特化
 (会社概要)

山口県板金工業組合の組合員である当社では、社寺の銅板葺きからスタートし、あらゆる曲面加工に対応する技術を磨いてきた。イージーオーダーにも柔軟に対応し、独自工法を含めた一品生産の製品を実現するほか、LED光源の大幅な拡散、完全防水、耐衝撃、振動を同時に実現したLEDライン照明Shine-Sを使用した製品を開発、製作している。

(事業概要)

太陽光パネルによる自立型LED照明器は、雨天や曇天時等の悪天候時の発電量不足が課題です。そこで、ものづくり補助金を活用し、鉛蓄電池への充電が停止した状態において、活性化エネルギー点を引き上げる装置を開発し、特許を取得した照明装置と、弊社の板金技術等を組み合わせ、自立型LED照明装置向け多機能システム基板の開発を目指している。

河内板金工業株式会社

〒742-1513
 山口県熊毛郡田布施町麻郷416-5
 TEL : 0820-52-4188 FAX : 0820-52-5088
 URL : <http://www.kouchibankin.jp/>

東日本大震災以降、LEDの省エネ特性に加えて、太陽光発電モジュールを搭載することで、外部電源を必要としない街路灯が注目されています。

このたび、ものづくり補助金を活用することで、他社に真似の出来ない商品の実現を目指すことができ、当社にとって大きなプラスとなっております。今後も防犯や社会貢献に役立てていきたいと考えております。



代表取締役
河内 真治



きらら公園で開催された「植樹祭」時に設置した太陽光発電式LED街灯

ものづくり補助金

『液圧膨出加工法による球体製作時のロボット溶接施工技術の開発』

株式会社一村製作所

(技術分野) 溶接
 (類型) 試作開発+設備投資
 (形態) ニッチ分野特化
 (会社概要)

当社は、昭和33年5月に設立。車載用タンクメーカーとして全国ナンバーワンの年間出荷台数を誇っており、タンクの製造技術は既に特許を取得している。

(事業概要)

今回の開発は、独自に製法を開発した球状タンクの生産を効率化するため、新たに溶接ロボットを導入し溶接施工技術の開発に取り組み、コスト削減による価格引き下げで市場拡大を目指すもの。

タンクはステンレスの板を溶接し、液体を入れ膨らませて作る。従来はタンクの内側は手作業で溶接していたが、新たに導入するロボットは外側を溶接すると自動的にその裏側も溶接する「裏波溶接」により製造を効率化でき、安定した製品づくりができると期待されている。

株式会社一村製作所

〒750-0323
 下関市菊川町日新2762-10
 TEL : 083-288-2000 FAX : 083-288-2045
 E-mail : t-ichimura@ichimura-ss.co.jp
 URL : <http://www.ichimura-ss.co.jp/>

ものづくり補助金による溶接ロボットの導入で、従来職人が行っていた溶接技術の機械化が可能となり安定した製品づくりができると感謝しています。



代表取締役
一村 達彦



小学校に設置された貯水機能付給水管

シリーズ「ものづくり補助金活用事例紹介」 その3

『食品スーパー市場進出に向けた生産工程のボトルネック解消による生産能力の向上』



代表取締役
宇佐川 滋氏

ウサガワ有限会社

- (技術分野) 組込みソフトウェア、冷凍空調、プラスチック成形加工
- (類型) 設備投資のみ
- (形態) 生産プロセス強化
- (会社概要)

ものづくり補助金の活用により、切身ロボットに新たなソフトウェアを組み込み、新たなニーズに対応することができ、それに合わせ、高速包装機の導入により、増産、コストダウンが図られる計画としております。また、増産に伴い、冷凍設備を整えることで、製造工程の一連の流れを構築でき、生産能力を向上させることが可能となり、さらなるコストダウンが図られるものと期待しています。

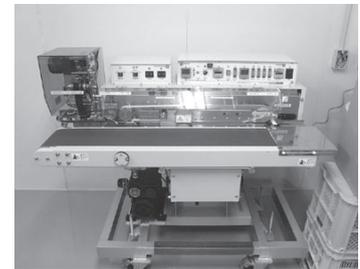
当社は、昭和42年に創業し、学校給食を対象に魚加工製造業を営んでいる。今後、少子化の影響から、児童・生徒数が減少し、学校給食市場が縮小されることが予測されています。

そこで、当社では、企業連携し、食品スーパー市場に本格的に市場参入したいと考えています。食品スーパーのニーズは、個包装や短納期の面など、学校給食のニーズとは異なる部分があり、そのニーズに対応するための取組みを行っています。

- (事業概要) 既存の学校給食市場から食品スーパー市場への市場開拓を図るため、製造工程のカット、包装、冷凍の製造工程におけるボトルネックを解消、高度化し、コストダウンと生産性及び生産能力の向上を図りたいと考えています。

ウサガワ有限会社

〒742-1111
山口県熊毛郡平生町大字佐賀2054番地の4
TEL：0820-58-1144 FAX：0820-58-1602
URL：http://www.usagawa.co.jp/



高速包装機

シリーズ「ものづくり補助金活用事例紹介」 その4

『高品質厚付無電解ニッケルめっき装置の開発』



代表取締役
岩佐 裕児氏

下関鍍金株式会社

- (技術分野) 鍍金
- (類型) 試作開発+設備投資
- (形態) 生産プロセス強化
- (会社概要)

ものづくり補助金により、当社の受注増、売上増につながり収益性の向上、さらには雇用増が期待できると確信しております。

当社は、昭和29年9月に設立され、湿式めっき、アルマイト、湿式研磨といった表面処理を中心に60年間、多方面のユーザーニーズに応え技術の研鑽に努力を重ねて来ました。

創業は、耐摩耗性を必要とする工業用（硬質）クロムめっきからスタートし、現在までに耐摩耗性、硬さや肉盛り性に優れた硬質クロムめっき、装飾ニッケルクロムめっき、寸法精度が必要な無電解ニッケルめっき、アルマイト処理、電解研磨及び化学研磨といった多種多様に対応できる表面処理を幅広く展開しています。

(事業概要)

今回の開発は、厚付け無電解ニッケルめっき皮膜の品質劣化の原因となっているザラ（異物を取り込んだめっき皮膜）発生を抑制することにより、皮膜の高品質化を図るため、ザラの発生源となるめっき浴中の異物や分解生成物等を常時又は間欠的に除去できる濾過循環システムを開発するものです。

高品質の厚付け無電解ニッケルめっきが可能となった際は内製化が可能となり、短納期対応等の付加価値が付与され、新たに自動車分野のピストン部品や医療分野のモーター部品等にも用途が拡大されると期待しています。

下関鍍金株式会社

〒750-0323
下関市長府港町7-13
TEL：083-245-0171 FAX：083-245-5069
E-mail：smk@bronze.ocn.ne.jp
URL：http://www.s-m-k.co.jp/



無電解ニッケルめっき槽

シリーズ「ものづくり補助金活用事例紹介」その5

『短納期製造・補修サービスの構築事業のための
「NCロータリーテーブル付きマシニングセンタ」導入』

白井興業株式会社

- (技術分野) 切削加工
- (類型) 設備投資のみ
- (形態) 小口化・短納期化
- (会社概要)

当社は、「お客様のニーズにお応えすることこそ我々の使命」という強い思いを持って、主に鉄鋼メーカー向けの生産設備用資材及び生産設備用部品の製造・補修をおこなっております。我々が長年培ってきた経験と、最新の加工設備・加工技術を活かして、鉄の生産活動を、全員全力で支えることを目的としております。

(事業概要) 山口県を中心的な産業である、鉄鋼などの基礎素材型産業は、世界をマーケットとしたグローバル競争が激化しています。こうした産業において、国内で生産に要求される、高品質・多品種少量・短納期の課題に対応するため、最新の「NCロータリーテーブル付きマシニングセンタ」を導入し、製造プラントから生産用資材及び生産用設備部品製作・改善、補修依頼に対して、超短納期でサービスを提供出来る革新的システムの構築を目指しています。

白井興業株式会社

〒743-0063
山口県光市島田2丁目27-1
TEL: 0833-71-0044 FAX: 0833-71-2604
URL: <http://www.shirai-kk.co.jp/>
(メカトコ周南協同組合)

今回のものづくり補助金を活用して、最新の加工設備を導入することができました。
今後は、弊社の既存事業のさらなる拡大・高効率化を図るとともに、各種製造プラントからの、超短納期・高品質加工のご要望に威力を発揮するものと期待しております。



代表取締役
白井 博之氏



マシニングセンタ

シリーズ「ものづくり補助金活用事例紹介」その6

『小口化・短納期化する鉄道車両内装部品に
対応する生産管理システム等の構築』

株式会社弘木技研

- (技術分野) 溶接
- (類型) 設備投資のみ
- (形態) 小口化・短納期化
- (会社概要)

当社は、新幹線を始めとする鉄道車両の内装部品メーカーで、出入台、配電盤ユニット、仕切り(妻)パネルなどを製作しています。設計から材料の切断、曲げ、加工、溶接、組立・組立てまで一貫製造を行い、日立製作所、川崎重工業、近畿車両、日本車輛製造、総合車両製造所へ納入しています。

(事業概要) 利用顧客サービス向上のためにデザインが複雑化し、多品種化する鉄道車両製造において、車両メーカーから求められる小口化・短納期化したジャストインタイム納入に対応するために、独自の生産管理システムを構築し、部品メーカーとして業界高シェアを堅持することを目指しています。

株式会社弘木技研

〒744-0061
山口県下松市葉山2丁目904番15
TEL: 0833-46-3535 FAX: 0833-46-3838
URL: <http://www.hiromoku-giken.co.jp/>
(日立笠戸協同組合)

今回の「ものづくり補助金」の活用により、時流にあった生産管理システムの構築を計画しております。
当社は、平成21年度に「鉄道車両装飾部品における押型材の成形プレス品の試作開発」というテーマに続き2回目の補助金活用になります。今回の取組みの成果により、車両メーカーの要求する高品質、短納期に対応できるものと期待しています。



代表取締役
弘中 善昭氏



生産管理システム

シリーズ「ものづくり補助金活用事例紹介」 その7

『溶接ロボット導入、専用ジグ開発によるハウスメーカー部材製作の生産性向上/小口短納期対応事業』

- (技術分野) 位置決め、溶接、部材の締結
- (類型) 試作開発+設備投資
- (形態) 生産プロセス強化
- (会社概要)

昭和53年設立、大手住宅メーカーの住宅ユニット製造、鉄骨部材機械加工・曲げ・溶接・組立、機械装置筐体・架台（太陽光発電等）・オリジナルジグ・台車等製造を行っています。

昔ながらの職人の技を追求し他の会社や大企業にはない細かいところ、かゆいところに手が届くような製造ができる会社です。

(事業概要) 住宅市場は消費税増税前の駆け込み需要により、業務量は急激に増加しており、溶接ロボットの導入及び専用ジグの開発による住宅鉄骨部材の生産量の拡大・効率化を実現します。

有限会社尾中铁工所

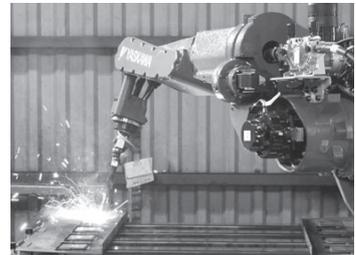
〒754-1102
山口県山口市秋穂西321-2
TEL：083-984-3622 FAX：083-984-2538

有限会社尾中铁工所

今回のものづくり補助事業では、部材製作の生産性向上と小口短納期対応を図るため、専用治具開発とロボット導入を行い、現在その検証を行っています。今までは技術者が付き切りで行っていた作業が自動化され、空いた時間は他の行程を担当でき、多能工が見込めます。新たな取組も平成25年度補正ものづくり・商業・サービス補助金を活用したいと思っています。



代表取締役
尾中 貴宏氏



溶接ロボット

シリーズ「ものづくり補助金活用事例紹介」 その8

『食品、医薬品、航空機分野における3次元形状ワークの3D CADCAM導入と高速高精度マシニングセンタ加工』

- (技術分野) 金型
- (類型) 設備投資のみ
- (形態) ワンストップ化
- (会社概要)

当社は昭和25年に創業し、戦後の混乱期を乗り越え、経済成長する時代とともに産業機械の部品製作に携わり日本の発展を陰ながら支えてきたと自負しております。弊社は、レーザー加工機による材料切断から製缶、溶接、機械加工、マシニングセンタによる加工まで何にでも対応でき、また短納期にも応じられるよう材料を取りそろえて、鉄工業界のコンビエンスストアを目指して営業しております。

(事業概要) 顧客の3次元設計の導入により、3次元部品が増えてきています。今までは3DCAMは外注、製品加工は4割外注で対応していましたが、3次元CADCAMと高速高精度マシニングセンタを導入することにより社内での対応を可能にし、短納期低コストで精度の高い製品を作製し、食品、医薬品、航空機分野のものづくりを支え地域経済に貢献したいと考えています。

株式会社大野製作所

〒740-0024
山口県岩国市旭町一丁目13-33
TEL：0827-21-7275 FAX：0827-22-1697
E-mail：ohnossk@knh.biglobe.ne.jp
(エレマ協同組合組合員)

株式会社大野製作所

今回の「ものづくり補助金」の活用により、お客様の需要に合った品質精度、コスト、納期等に対応できる最適な製品を提案、作製していけると考えています。

当社は、『短納期高品質で素材から製品へ』をモットーに、他社との差別化、競争力の強化に対応できるように、従業員一丸となって、期待に応えられるよう頑張っていきたいと思っています。



代表取締役
石生 睦美氏



マシニングセンタ

シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その9

『多品種少量生産と高効率管理を実現する製造実行システムの開発および販売』

(技術分野) 金型、電子部品・デバイスの実装
 (類型) 試作開発+設備投資
 (形態) 小口化・短納期化
 (会社概要)

当社は、ダイヤモンド・超硬合金・焼入鋼など非常に高硬度な物の内径鏡面研磨を得意としている企業です。培った技術をもとに超精密分野の事業も展開しています。

2011年からは、中小・零細企業様向けの専用システム開発事業も展開しています。

(事業概要) 昨今の市場では多品種少量・短納期・値下げ要望・トレーサビリティ、更にはコンプライアンス等の要求が高くなってきている。それらに対応し総合的な管理が出来るシステムの開発と、

バーコードとタッチパネルを使用して現場作業のストレスを軽減するハード環境を組み合わせ、今までに無い全く新しい製造実行システム「MESソリューション」の開発・販売を目指しています。

泉ダイス株式会社

〒742-1513
 山口県熊毛郡田布施町麻郷554-14
 TEL : 0820-52-1019 FAX : 0820-53-1474
 URL <http://www.izumidies.com/>

泉ダイス株式会社

今回の助成金を活用し弊社では現工程、作業負荷、稼働率など工場内の見える化と納期管理、トレーサビリティの確立に成功し、取引先からこれまで以上の信頼を頂きました。これからの時代、工場内管理の出来ない企業は間違いなく取り残されて行くでしょう。しっかり活用し、強い企業にしていきたいです。



代表取締役
黒川 賢二氏



レーザーマーカースystem

シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その10

『丸棒、6角材加工工程集約のための2スピンドルNC複合加工旋盤導入』

富士高圧フレキシブルホース株式会社

(技術分野) 切削加工
 (類型) 設備投資のみ
 (形態) 小口化・短納期化
 (会社概要)

当社は、油圧ホース及びアセンブリのメーカーです。日本製品の品質のベースとなる重要な駆動系を担っており、高品質・高機能を軸に事業展開しています。特に過酷な環境下での建設機械用ホースの分野において、高品質、高耐久性ニーズにより、数多くのメーカーから採用されています。

(事業概要)

油圧継手製造において、少ロット品は複数工程毎の単体機製造であった。多品種少ロット品の対応として2スピンドルNC複合加工

旋盤を導入する事により素材投入から完成品までの一貫生産ラインを構築し、コスト低減と短納期化を実現することを目指しています。

富士高圧フレキシブルホース株式会社

〒743-0063
 山口県光市島田6丁目2番20号
 TEL : 0833-71-1550 FAX : 0833-71-1585
 URL <http://www.fujikoatsu.co.jp/>

この度は、製造加工工程集約のための新規設備導入に関し、ものづくり補助金を活用させていただきました。ホース端に取り付けるコネクター部分は輸入品に頼ることが多い中、今回はそれらの短納期対応、さらなる高効率化を目標に取り組みました。



代表取締役
藤井 佑三氏



2スピンドルNC複合加工旋盤

シリーズ 『ものづくり補助金活用事例紹介』 その11

『緊急災害時槽内警報システム（光と音を応用した爆発危険区域等対応システム）』

日進工業株式会社

(技術分野) 組込みソフトウェア
 (類型) 試作開発+設備投資
 (形態) ニッチ分野特化
 (会社概要) 当社は、プラントメンテナンス（洗浄、検査、補修、防蝕、産廃リサイクル）のサービス企業です。具体的には、コンクリート改修及び配管内の洗浄のための超高压水ウォータージェットの開発・施工、非破壊式の根入れ深さ測定機器の開発等、環境を守ることを理念として、50年以上の施工実績と信頼により業績を伸ばしている企業です。

当社は、「安全・環境・品質」をキーワードに石油化学プラントやインフラのメンテナンスをお客様に提案・施工するサービス業務を行っています。
 今回のものづくり補助金では、業界初の爆発危険地域という特殊な場所でも使用可能な警報装置を開発しました。作業員の命を守るツールとして普及させたいと思っています。



代表取締役
弘中 美光氏

(事業概要) 石油プラントや通信インフラ等のトンネル内（以下槽内）のメンテナンス作業（清掃、ケーブル再敷設等）では、多くの作業員が槽内に入り作業を行うが、災害発生時に暗所で劣悪な環境の中

での確に作業員に災害の状況を伝えるのは困難でした。これまで様々な方法で通報システムが検討されているが、有効なシステムはありませんでした。本計画では光と音により、劣悪な環境下や爆発危険区域でも作業員に確実に安全に緊急災害通報可能なシステムを開発しました。



警報器

日進工業株式会社

〒744-0021
 山口県下松市大字平田443番地
 TEL：0833-41-0679 FAX：0833-41-0676
 URL <http://www.nissink.co.jp/>

シリーズ 『ものづくり補助金活用事例紹介』 その12

『高強度樹脂アンカーの開発』

株式会社オノダネイル

(技術分野) 金型、プラスチック成形加工、鋳造
 (類型) 試作開発+設備投資
 (形態) ワンストップ化
 (会社概要) 当社は、特殊な釘やねじ、建築用金具の製造などを手がけている企業です。

代表取締役 若井俊宏氏からひとこと
 今回の助成金を活用し用途別に適した機能を持つ「樹脂アンカー」を効率的に設計・開発していくための体制を構築すると共にオリジナルの樹脂アンカーの開発にも成功しました。今後も売上げに貢献できる製品とするべくPDCAサイクルを回しながら研究開発に取り組んでいきます。

4月には新工場を建設し太陽光パネルの取り付け金具等を製造しています。

(事業概要) 地震や台風などでも抜け落ちない高い抵抗力を有するアンカーの製品開発で社会貢献することを事業の柱としています。

アンカー開発は予め抵抗力を設定し知恵を出しながらPDCAサイクルを回し改善、改良を行いながらスパイラルアップすることで完了しますが、この度の事業で導入したマシニングセンタ等の活用により、今までスパイラルアップに必要な試作とその加工を外部委託していたものを内製化することで、納期の短縮と開発コスト削減を実現すると共に十分に研究開発された高強度アンカーの製品化を実現し、顧客満足度を高めることを目指しています。

株式会社オノダネイル

〒756-0057
 山口県山陽小野田市大字西高泊1352-8
 TEL：0836-83-3905 FAX：0836-84-5399
 URL <http://www.ac.auone-net.jp/~ondhp/>



樹脂アンカー（開脚時）



樹脂アンカー（収納時）



マシニングセンタ

シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その13

『鉄道車両用精密ボルト工程集約加工ライン（NC旋盤、自動穴明け機）の導入』

兵庫ボルト株式会社

- (技術分野) 切削加工
- (類型) 設備投資のみ
- (形態) 生産プロセス強化
- (会社概要) 当社は創業以来90有余年一貫して鉄道車両メーカー各社に精密ボルト類を製造納入しています。長い歴史の中でつちかった技術を基盤に少量多品種製品の安定供給を実現しております。社会の変化に適合した職場環境づくりを行い、お客様のニーズに応えられる製品作りを目指し続けています。

(事業概要) 鉄道車両用精密ボルトは、製品の特性上、特殊工程と多数工程を経て製造されます。約3割は1-50個の多品種少量でこれらの合理化を図ることで短納期フレキシブル生産設備を構築し、熟練技能者の技能伝承を行い、鉄道車両の性能向上、安全性向上の一助となるとともに、ものづくり日本の礎を築きたい思いで、「ものづくり補助金」に取り組みました。

この度のものづくり補助金を活用して、設備投資を行う事によって「品質の向上・製造コストの低減・生産リードタイムの短縮・作業者の負担軽減」を行う事ができました。今後も、技術力向上を目指してものづくりを行っていききたいと思います。



代表取締役
萩原 哲也氏

兵庫ボルト株式会社

〒744-0074
山口県下松市潮音町8丁目1番1号
TEL：0833-41-2255 FAX：0833-41-2257



NC旋盤

シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その14

『産業用繊維製品の接合技術の品質向上と作業効率アップのための設備更新とその改善』

不二産業株式会社

- (技術分野) 繊維加工
- (類型) 試作開発+設備投資
- (形態) ニッチ分野特化
- (会社概要) 当社は、各種工場の製造プラントや環境維持のための装置において、液体や気体のろ過に使用される「ろ過布製品」、「テント倉庫」、「各種テント」、「フレキシブルコンテナ」等の産業用繊維製品を製造販売しています。設計から製造、現場据付まで一貫して行うことができる業界では数少ない会社であり、県内の大手企業の工場を中心に全国300社以上に納入し、その市場占有率約30%の国内トップクラスの産業用繊維加工会社です。

(事業概要) ニッチ分野である産業用繊維製品の製造分野において、専用加工機が無いために品質・製造効率ともに問題のあった「接合加工」部門において、この作業を改善するために、いままで培った製造ノウハウを結集し、オリジナル仕様の接合機械を開発し、導入・改良することで、製品品質と製造効率の向上を図り、経営を向上させることを目的に「ものづくり補助金」に取り組みました。

今回「ものづくり補助金」を活用し品質UP、生産効率UP、新人の訓練期間の短縮のため、まったく新しいマシンを「JUKIマシン」と共同開発することができました。今では現場になくてはならない設備となり、大きな成果をもたらしました。今期もこの開発したマシンの購入を予定しております。また、女性にとって働きやすい環境がまた一つ整い、従業員も6名増え、初の40人台となったことも独自技術の活かせる設備があつての企業成長と思ひ、感謝をしております。



代表取締役
武居 耕一氏

不二産業株式会社

〒744-0061
下松市葉山2丁目904番地19
TEL：0833-47-0007 FAX：0833-46-3666



シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その15

『人体型乾燥仕上げ機の導入による、女性用ブラウスクリーニング市場開拓とシェア獲得』

(技術分野) 革新的サービス
 (類型) 一般型 (設備投資のみ)
 (会社概要) 当社は、衣類等のクリーニングを中心に事業を展開している企業です。技術・サービスを含む「質」を追求し、それを出来る限り低価格で提供するための努力を惜みず、初めての方にも分かりやすいシステムで運営しています。

(事業概要) 当社は、山口県小郡を中心に、山口県南部で事業を展開されておりますが、当該地域は、支店や事務所が多く、そこで働く女性も多くおります。また、同時に、共働き世帯も増加傾向にあることから、ブラウスクリーニングの需要も増えて行くことが予想されます。

有限会社たかせん

〒754-0001
 山口県山口県小郡下郷371-1
 TEL: 083-972-2236 FAX: 083-972-2236
 (山口県クリーニング業生活衛生同業組合)

有限会社たかせん

今回のものづくり補助金の活用で、人体型乾燥仕上げ機が導入できました。従来のブラウスの仕上げ工程は、ある程度の熟練スタッフがアイロンで一点一点仕上げていましたが、導入後はアイロンを使ったことのないスタッフでも完成品の8~9割を生産できるようになりました。市場開拓・シェア獲得の大きな強みになりました。



専務
高木 廉氏

そこで、本事業に取り組み、ブラウスの人体型乾燥仕上げ機の導入を図ることで、仕上げにかかる人件費コストの大幅削減が可能となり、料金を現状の6割程度まで下げることが可能になりました。

これらの取り組みの成果を活かして、家庭で洗濯されているブラウスのクリーニング市場への獲得を目指しています。



シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その16

『最新鋭複合加工機導入におけるフレキシブル生産体制の確立』解説

(技術分野) 精密加工
 (類型) 設備投資
 (形態) ニッチ分野特化
 (会社概要) 当社は、昭和52年に創業し、「高度な品質と精度を追求し続けること」をテーマとし、半導体製造装置・ポンプ・鉄道車両、各種産業の専用機、近年は医療分野にまで取引の幅を広げ、最新の機械の導入と技術力により、超高精度な仕上がりを実現するとともに、KES環境マネジメントシステムスタンダードを2007年11月に取得し、企業の社会的責任(CSR)を自覚し社会に必要とされる企業となるべく社業に励んでいます。

(事業概要) 約20年前に量産から多品種少量生産、高機能高付加価値ワークへの変化を実感し、複合加工に特化する方向性を決め工場を運営してまいりました。リーマンショック以後の劇的な市況変化に対応する為、「ものづくり補助金」を活用し、最新鋭複合加工機を導入し、よりフレキシブルに

岡本産業株式会社

〒744-0027
 下松市南花岡5-2-1
 TEL: 0833-44-0003 FAX: 0833-43-1328
 URL: <http://www.okamoto-sangyo.jp/>

岡本産業株式会社

今回「ものづくり補助金」を活用し品質UP、生産効率UPによりさらなる短納期対応が可能になりました。また、半導体製造装置部品や医療機器の微細部品などの高精度部品製造などにどんどんチャレンジしていきたいと思えます。女性でも高齢者でも現場で楽しく働ける環境をさらに整えられたことを感謝しています。「複合加工の岡本産業」とイメージされるように頑張りたいと思えます。



代表取締役
岡本 哲氏

短納期、コストダウン、高品質、高精度、高付加価値を実現する環境を構築するとともに、新規雇用や従業員の待遇改善、技術の伝承等を行う機会にもなり、地域経済の発展に寄与することができました。



シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その17

『自動車新ワイパーシステム用ステンレス製パーティブラ材の生産効率向上および品質向上』

(技術分野) 金型

(類型) 試作開発+設備投資

(形態) 小口化・短納期化

(会社概要) 当社は、71年の歴史を有する線材総合二次メーカーです。高い世界シェアを誇る光ファイバー固定用アルミスペーサーをはじめ、ステンレス製ワイパー用パーティブラ、メガネフレーム用チタン線など、技術力を要する製品を数多く生み出しています。

(事業概要) 自動車用新ワイパーシステムのパーティブラは、ワイパーのゴムを支えるステンレス製の骨材で、従来のパーティブラより肉厚があり、かつ高強度が必要です。生産効率の向上によるロス率改善や、短納期を実現し、品質向上を実現することで海外メーカーの追従を許さず、5年後の月産約150万本（40トン）で年間3.8億円の売上を目指します。

永岡鋼業株式会社

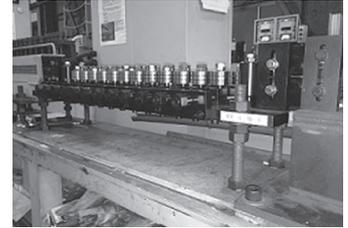
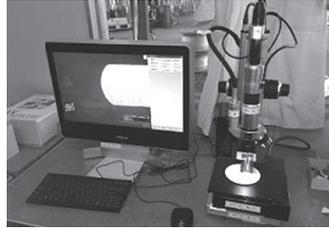
今回のものづくり補助金を活用して検査器具および治具を導入したことで、品質確認が容易となり、また品質の安定化を図ることが出来ました。お客様からの高まる品質要求に応えていきたいと考えています。



専務取締役
永岡 昌弘氏

永岡鋼業株式会社

〒743-0021
光市浅江5-23-21
TEL：0833-71-0092 FAX：0833-72-0229
URL：http://www.nagaokakogyo.co.jp/



シリーズ『ものづくり補助金活用事例紹介』 その18

『水質を守り液状化対策を行うための、新たな地盤改良工法への参入』

(技術分野) 革新的サービス
(類型) 成長分野型 環境・エネルギー（設備投資のみ）

(会社概要) 当社は、山口県全域及び広島県・福岡県の一部において、地盤調査・地質調査・地盤改良工事・井戸ボーリング工事などを行っています。『地域の皆様とともに歩む』をモットーに、地元へ根付く地域密着型企業を目指し、『目に見えない地下の仕事を目に見える仕事へ』を社員一同が心がけ、日々取り組んでおります。

(事業概要) 住宅地で一般的に利用されている地盤改良法（柱状改良法）は、六価クロムが土壌を汚染し、撤去時に高額な費用が掛かるという問題があります。そこで、当社では、地盤改良機とEGケーシングという鉄製の筒状の

今回の補助事業に取り組んだ事で、工期の短縮やコスト削減のみならず、宅地地盤に対して安全、安心な工法だということが確認出来、今後の事業拡大が期待できます。御施主様の大事な土地の資産価値を高め、これからもずっと保持していただける様な事業展開を推進して行きます。今後共、㈱周南ボーリングがより一層お客様のニーズに応えていける様、社員一同精進して行く所存です。



代表取締役
原田 徳之氏

株式会社周南ボーリング

〒745-0612
周南市大字呼坂1197-9
TEL：0833-92-3010 FAX：0833-92-3012
URL：http://syunan-br.com/

ケーシングを用いた、山口県初の環境配慮型の新・碎石杭工法を導入し、環境に配慮した、新たな工法に取り組みました。

