

やまぐちの頑張る中小企業。

<http://axis.or.jp/>

テクニカルカフモト

有限会社曾根ダクト工事

弘木工業株式会社

国益建設株式会社

長州ながと水産株式会社

株式会社マルチカラー(旧名称 マルチカラー)

株式会社アデロー

株式会社岡虎

株式会社ミツヤ

有限会社みつや・トロアメゾン

有限会社ウエサイ

株式会社富士設計

有限会社プチシャトー

大洋パッキング(株)(旧名称 JRSI株)

有限会社茜屋

平成27・28・29・30年度補正

ものづくり

補助金
成果事例集

山口県
中小企業団体中央会



目次



成果事例 平成27年度補正

- Case 1 **テクニカルカワモト**
CNC旋盤・自動化システム導入による精密小型部品製作の効率化と品質向上 **4**
- Case 2 **有限会社曽根ダクト工事**
最新機器導入によるリードタイム短縮及び商圏の拡大、受注先への工程管理支援 **6**

成果事例 平成28年度補正

- Case 3 **弘木工業株式会社**
IoTで結合した世界で勝てる鉄道車両用部品の新生産システム構築 **8**
- Case 4 **国益建設株式会社**
i-Constructionを実現するドローン等を使った赤外線探査システムの実用化 **10**
- Case 5 **長州ながと水産株式会社**
養殖設備増強による仙崎産トラフグの海外市場開拓 **12**
- Case 6 **株式会社マルチカラー (旧名称 マルチカラー)**
製造プロセス見直しによる、職場環境改善及び業績向上。家庭を持つ女性にも働きやすい環境の構築。 **14**

成果事例 平成29年度補正

- Case 7 **株式会社アデリー**
物流工程の革新によるボトルネック解消と山口県産品の拡販に向けた取り組み **16**
- Case 8 **株式会社 岡 虎**
魚肉練製品製造技術を活用した、高品質・高付加価値総菜商品の新開発 **18**

- Case 9 **株式会社ミツヤ**
レーザークリーニング装置導入による鋼構造物インフラ補修作業の革新 **20**
- Case 10 **有限会社みつや・トロアメゾン**
主力商品計画生産と地元食材新商品の製造環境構築での市場浸透・拡大 **22**
- Case 11 **有限会社ウエサイ**
生産性・防災対策・環境保全に貢献するドローンを活用した造園技術の開発と提供 **24**
- Case 12 **株式会社富士設計**
バラスト水処理装置搭載工事の工期短縮・経費削減支援事業 **26**

成果事例 平成30年度補正

- Case 13 **有限会社プチシャトー**
新事業に取り組むことで、閑散期の事業拡大及び、生産性向上を目指すアイス菓子の製品化 **28**
- Case 14 **大洋パッキング(株) (旧名称 JASI(株))**
高性能・短納期・低コストを実現する革新的ダイアフラムの開発 **30**
- Case 15 **有限会社茜屋**
小魚用フィレーマシンの導入による生産性向上と新製品開発 **32**

データ集

- 「ものづくり補助金」制度概要
- 「ものづくり補助金」採択案件一覧
- 「ものづくり補助金」採択案件別集計表

34

平成27年
CASE 1

テクニカルカワモト

業種 ▶ 金属製品製造業



CNC旋盤・自動化システム導入による 精密小型部品製作の効率化と品質向上

CNC旋盤・自動化システムの導入により、樹脂射出成型機部品等の精密小型部品製作の効率化を図り、生産キャパシティの関係で受注できていない案件を確実に受注することで売上向上を目指す。

本事業の取組み経緯

汎用旋盤の腕・技術・技能を見込まれ、継続的な受注があるものの、汎用旋盤加工は、1台の機械操作に付きっきりになることに加え、粗加工、本加工、仕上げ加工の全てを一人で行うため、作業量には限界がある。従来、残業や休日出勤での作業で対応してきたものの現状の体制では製作量を増やすことが出来ず、腕を見込まれての引合い全てには対応できなくなってきた。

そこで、CNC旋盤・自動化システムを導入することで、荒加工、本加工の部分は、CNC旋盤による自動化作業に切り替え、汎用旋盤による手作業は、仕上げ部分の高度な作業に集中することで、作業の分散化、効率化を目指した。

本事業の取組み成果

今回の設備・システムの導入と作業者の習熟により、「粗取り・粗加工」、「本加工」の時間短縮で、加工効率が約25~30%向上した。

代表的な製品である薬品充填用ノズルの「粗取り・粗加工」、「本加工」に要する時間は、従来90分を要していたが、今回の設備・システムの導入後は、45分となり、50%の作業時間の短縮を実現した。また、アルミ押出機のメインバルブでは、50分から30分へと、40%の作業時間の短縮を実現した。

加えて、「粗取り・粗加工」、「本加工」が自動化出来たため、既存の汎用旋盤による「仕上げ工程」と同時進行が可能となった。複数の工程を同時進行させることのメリットは大きく、更なる生産性の向上と、最終仕上げ工程に専念できることによる製品品質の向上も見込んでいる。

ものづくり補助金での導入機械

株式会社滝澤鉄工所製

CNC旋盤 TAC-360

ベッド上の振り 360mm

横送り台上の振り 190mm

心間仕様 770mm



- テクニカルカワモト
- 平成8年4月1日創業
- 〒742-1513 山口県熊毛郡田布施町麻郷740-1
新和工業(株)田布施工場内
- TEL 0820-53-1007 FAX 0820-53-1007
- 従業員数 1人

平成8年、汎用旋盤を用いた受託加工を生業とするテクニカルカワモトとして独立・起業した。現在、ドイツ製の高速汎用旋盤2台を含む計4台の汎用旋盤を駆使し、射出成型機のノズルなどの小型精密部品を製作している。品質や技能を見込まれ、汎用旋盤による仕上げが不可欠な部品の注文も受けている。



CNC旋盤の導入で
効率化と品質向上を実現



押出機の
メインバルブ

今後の展望



今回の設備・システムの導入により、従来からの取引先の他に、口コミで単品製作の引合いがありながら製作能力面では対応出来なかった案件を、フォローすることで販路拡大を目指します。

代表 河本 正信



平成27年
Case 2

有限会社 曽根ダクト工事

業種 ▶ 設備工事業

- 有限会社 曽根ダクト工事 ● 平成2年8月1日創業
- 〒759-0204 山口県宇部市大字妻崎開作1319-28
- TEL 0836-43-1688 FAX 0836-44-3337
- 資本金 300万円 ● 従業員数 14人



工場プラント及びビル空調設備に掛かるダクトの製造・据付工事を主たる事業として営業しており、本年で30年の業歴となる。事業継承後、①労働集約型の体制からの脱却、②役員報酬・役員職務の見直し、③新規取引先の開拓などに取り組み更なる経営改善を継続している。



最新機器導入によるリードタイム短縮 及び商圏の拡大、受注先への工程管理支援

プラズマ自動切断機と3D展開ソフトを導入し、自社におけるダクト生産のリードタイム短縮と、ダクト製造販売の新規展開による商圏の拡大、主要顧客である大手サブコン及び設備業者に対する工程管理支援を行う。

本事業の取組み経緯

当社の経営内容は過去8年間で改善されたが、依然として労働集約型の体制は変わっておらず、大型受注があった場合の従業員への肉体的負担は大きく、従業員数と比例して獲得可能な受注量が決定していた。手作業による鉄板の切断等の作業や、従業員の肉体的負担や労働災害リスクを懸念すると、中高年者や女性には負担が大きく、求職者が集まらず、人材確保が難しくなっている。人材確保ができれば更なる受注が可能であり、機会損失を減らす余地がある。そのため、次の2つの課題を解決する必要があると考えた。

- ①生産プロセス(切断工程)の改善
- ②自社の組織体制の改善

本事業の取組み成果

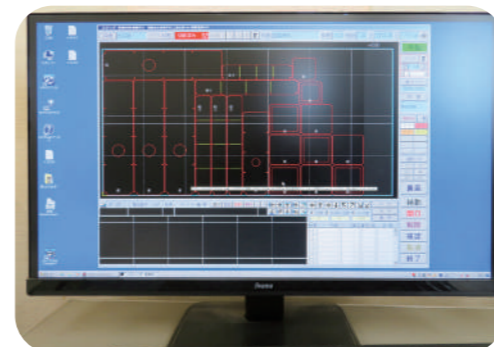
プラズマ自動切断機(KPC-3504)及び板取展開ソフト(DUCTCAM Complete7)を導入し、新たな生産システムを構築した。新たな機械とシステムを導入したことで、切断作業の高速化と加工精度が向上し、従来の作業内容及びプロセスが改善され、下記4つの改善効果があった。

- ①板取りの所要時間の短縮と切断ミスによるロスの削減
- ②不良品発生率の低下
- ③切断作業に必要な技術要件の緩和
- ④切断工程の作業分化

また、自社の組織体制の改善にも取り組み、生産プロセスの切断作業を自動化した。それによって熟練工しか対応できない作業が減り、従業員全体を均一に作業に従事させることができた。更にほぼ全員で現場に当たるという従来の組織を機能分化して、設計・事務部門、生産部門、工事・販売部門の3つに組織を再編成することができた。

ものづくり補助金での導入機械

- ①プラズマ自動切断機：機械操作による野書きとプラズマ放射で鉄板を切断することができる。また、S字加速制御機能により、曲線部分に関するも正確かつ精密に鉄板の切断が12m/分の高速切断ができる。
- ②板取り展開ソフト：3D展開機能により、製造前に各パーツの結合状況を確認することができ、設計ミスの発見と納品・施工までの所要期間算出に活用できる。



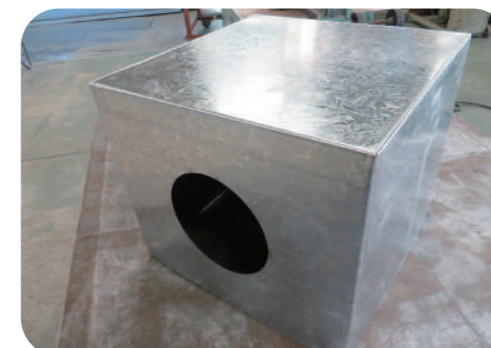
① 板取り展開ソフトで設計



④ 組み立て



② プラズマ切断機で板取り



⑤ 完成



③ 折り曲げ加工



高品質な仕上がりを実現

今後の展望



既存顧客に対してはダクト生産前に設計上の不良を発見する機能を活用し、これまでの受注・生産・施工という販売活動に付加価値を付けた展開をしていきます。また、新規顧客に対するダクト製造販売に関しては角ダクトを対象事業者向けに製造販売及び配送することを進めていこうと考えています。

代表取締役社長 曽根 洋介



平成28年
Case 3

弘木工業株式会社

業種 ▶ 金属製品製造業

- 弘木工業株式会社 ● 昭和25年5月1日創業
 - 〒744-0011 山口県下松市大字西豊井1394番地
 - TEL 0833-41-2807 FAX 0833-41-4023
 - 資本金 5,750万円 ● 従業員数 59人
- <http://www.hiromoku-kogyo.co.jp/>



IoTで結合した世界で勝てる 鉄道車両用部品の新生産システム構築



当社の大口顧客である鉄道車両メーカーでは海外鉄道車両の生産量が急増して2倍になっており、当社はその部品生産能力の増強を求められている。そのため、加工設備の増設と板金加工用の3D-CAD/CAMシステムを導入し、IoTデータ連携で「アルミ製鉄道車両部品の世界レベルの生産能力」を目指した新生産システムを実現させる。

本事業の取組み経緯

鉄道車両メーカーの鉄道車両の生産量が急増し、当社の主力製品である電線ダクト等についても生産能力を2倍化するように求められていた。当社も定期的な設備更新をしていたが、個々の設備更新による生産性向上は限定的であり、一日の取扱い部品数が30,000点を越える生産現場には不十分であった。当社の主力製品で構成部品数の多い車両構体、空調装置筐体、空調ダクト、電線ダクトについては、さらなる抜本的な生産性向上策が必要と考えた。主力製品のひとつである電線ダクトについて見ると、現状の1セット製作時間が約100分、生産能力が約200セット/月である。この生産能力を2倍化する生産性向上を図るには、部品加工図面の3D-CAD/CAMシステムを含めた「IoT化による複数設備の操作制御」を革新させた新生産システムの構築が必須と考えた。

本事業の取組み成果

- (1) 3D-CAD/CAMシステムの導入効果
 - ① 顧客の部品3D-CAD図データをIoTで受信するケースでは、作図が容易になった。
 - ② 膨大な部品情報(ビッグデータ)を基に、事前の部品間干渉チェックが可能になった。
 - ③ IoT化により、加工データを各設備に送信して製作準備時間が短縮された。
 - (2) ファイバーレーザー複合加工機の導入効果
 - ① 金型タップの自動交換、プレートの自動清掃などを取り入れて連続無人運転が可能になった。
 - ② レーザ加工エリアをシャッターで囲んでおり、作業者の安全がより向上された。
 - (3) インバータ溶接機の導入効果
 - ① 1台で鉄、ステンレス、アルミの材料に対応できるようになった。
 - ② 防塵性が高く、メンテナンス費用を低減できる。
 - ③ 今後予定しているIT化による品質管理及びタブレット端末と結合した高品質な検査体制の構築が容易になった。
- また、新設備導入後の時間経過とともに、それぞれの設備に対して作業者の習熟度が増すので生産性はさらに向上する。そして、この効果は英国向けEP車両用の電線ダクトに対してのみでなく、他の鉄道車両用の部品ならびに電線ダクト以外の空調装置筐体、空調ダクトについても発揮され、当社の今後の売上増加に寄与できる。

当社は昭和25年5月に、和洋家具及び鉄道車両の部品加工メーカーとして創業し、昭和36年7月に株式会社として法人成りした。その後も一貫して鉄道車両の構体部品、空調装置筐体、空調ダクト、電線ダクト等のアルミ製部品を加工生産し、断熱材を張り付けたモジュール部品を鉄道車両メーカーに納入すると共に、モジュール部品の販路を拡大してきた。



3D-CAD/CAMシステム、ファイバーレーザー複合機、インバータ溶接機の導入で「IoT化による複数加工設備の操作制御」が可能で新生産システムを構築



広々とした工場内で大量受注も可能

ものづくり補助金での導入機械

事務所 3D-CADシステム



現場

ファイバーレーザー複合加工機



インバータ溶接機



今後の展望



鉄道車両メーカーは、海外から大量の鉄道車両を受注しており、当社は鉄道車両に搭載される空調装置筐体、空調ダクト、電線ダクトなどの部品を生産しています。今回の補助事業の成果は、これらの受注増加への対応に十分活かされており、今後も当社の売上増加に貢献するとともに、販路拡大も期待できます。

取締役 生産技術部 部長 金近 浩

国益建設株式会社

業種 ▶ 総合工事業

i-Constructionを実現するドローン等を使った赤外線探査システムの実用化



光波測量器と赤外線の非接触検査装置を使い、コンクリート構造物の異常を発見する「構造物安全性診断」を実施。コスト削減・納期短縮・品質向上を実現し、老朽化インフラの安全性向上に貢献する。

本事業の取組み経緯

i-Constructionは、国土交通省が推進する「情報化施工」の取組で、ドローンや3次元測量データ、無人化・自動化施工技術を活用して、建設現場の生産性を高める取組である。また、平成20年の建築基準法改正により、特殊建築物定期調査時に、外壁全面診断が義務化され、県内で毎年約9万棟のビルの外壁点検が必要となった。当社ではこれらの需要に対応するため、「情報化施工研究チーム」を立ち上げ、対応を模索してきた。その中で、コンクリート構造物老朽化状況の緻密・確実な安全性診断は、「赤外線内部剥離診断技術」と「光波ひび割れ診断技術」を組み合わせることで可能になると考え、本事業に取り組んだ。

本事業の取組み成果

本事業では、「赤外線カメラを搭載したドローン」と「ひび割れ計測システム KUMONOS(クモノス)」を導入し、打診検査ではなく非接触検査装置による科学的診断が業界で初めて可能となった。その結果、今までは高所の診断をする場合、足場を組んで作業員が作業を実施していたがその必要がなくなったため、コストは従来の30%、納期は25%にすることができた。今後は当社が先駆けとなり老朽化インフラの安全性向上に貢献したい。

なお、これまでの診断結果は下記の通りである。

- ・橋梁・トンネル内壁等のひび割れ調査(2件) ・太陽光発電パネルの損傷状況調査(4件)
- ・公営住宅、マンション、病院等の外壁調査(2件)

ものづくり補助金の導入

●ドローンサーマル調査キット

業界随一の性能がある赤外線サーモグラフィカメラを搭載したドローン



●ひび割れ計測システム (KUMONOSU)

クラックスケールを内蔵した光波測量器

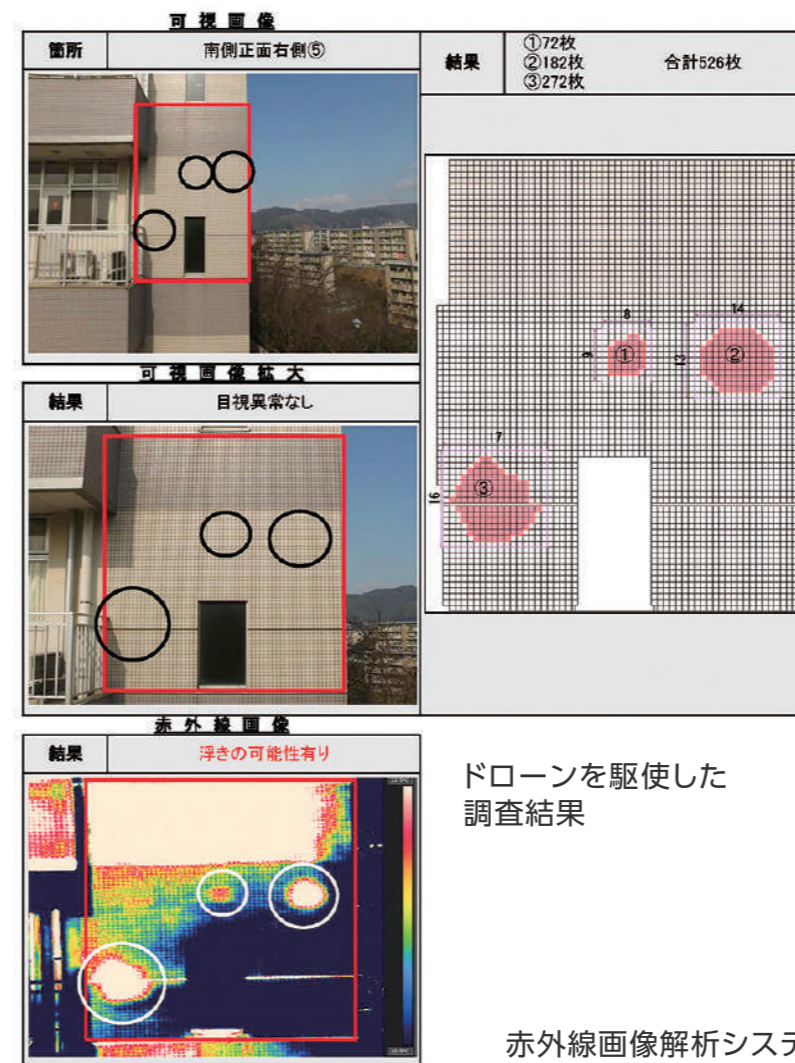


●赤外線画像解析システム (THRMO DELTA)

測定した温度データを自動分析し、外壁診断用として図面化と画像化が可能

- 国益建設株式会社 ● 昭和55年8月1日創業
- 〒744-0074 山口県下松市潮音町3丁目10-10
- TEL 0833-41-0177 FAX 0833-41-0266
- 資本金 5,000万円 ● 従業員数 20人
- <http://www.kokueki.co.jp/>

当社は昭和33年創業、昭和55年に法人化した下松市に所在する公共工事を主体とした老舗建設会社である。品質マネジメントシステム、環境マネジメントシステム、労働安全衛生マネジメントシステム、情報セキュリティマネジメントシステムを認証取得している。

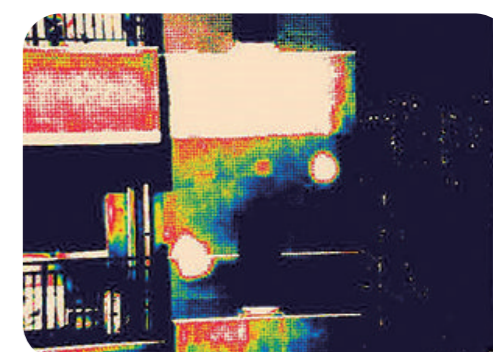


ドローンを駆使した調査結果

赤外線画像解析システム (THRMO DELTA)



クラックスケールを内蔵した光波測量器での測量の様子



今後の展望



建築基準法改正により外壁全面診断が義務化された事、当社が構造物安全性診断実績を有す事を、以下の施設をターゲットにPRし、診断業務の受注を目指します。

- ・民間需要: マンションや病院、工場施設等
- ・公共需要: 市営・県営住宅・病院・行政施設等や橋梁・トンネル等

工務部 部長 坂根 正和

長州ながと水産株式会社

業種 ▶ 水産養殖業

養殖設備増強による 仙崎産トラフグの海外市場開拓



養殖設備を増強し高級トラフグを増産する。また、養殖したトラフグを身欠き加工し、海外日本食レストランへ輸出、海外での和食ブームを取り込み、当社の成長・地域活性化を加速する。

本事業の取組み経緯

当社のトラフグ養殖・加工事業は、日本海の清浄な海水を自然の力でできたトンネルから直接水槽に引き込み、陸上養殖を行う点や、海水温が九州地方より若干低いので、肉質の良い、身の締まった養殖魚の生産が可能である点で他社との差別化を図っている。しかしながら近年、フグ養殖は魚価低迷や中国市場の台頭などで苦しい状況が続いており、今後はブランド力を活かし、海外販売も視野にいた業務拡大が企業存続において不可欠な条件であると考え、そのために漁獲量を増やすための養殖設備の増設に取り組んだ。

本事業の取組み成果

養殖設備の増設により、出荷するフグの量も約2倍に増え、増産したフグを身欠き加工し、海外日本食レストランへ輸出できるようになった。山口県産フグは海外輸出実績があり、今後は販路開拓で連携している、ながと物産合同会社が山口県と関係のある日本食レストランと協議し、今回の生産増強分を海外の日本食レストラン等へ輸出し、海外での日本食ブームを牽引していきたい。また、下関ふく輸出組合との協調輸出やJETRO、フォーリン・プレスセンターと連携して現地の水産物輸入商社と商談する予定である。現在の出荷量は40.3t、売上高1.2億円を達成し、安定した収益体制を確立することができるようになった。

ものづくり補助金の導入

- ①アース式FRP組立水槽:ふぐを養殖するための水槽
- ②酸素発生装置:夏場の酸素濃度が下がる時期も、酸素濃度を一定に保ち、魚の成長効率を上げる。
- ③水中ポンプ:陸上養殖の心臓部で、水量を一定に保ち各水槽の環境を良くする。
- ④自吸式ポンプ:酸素発生装置から送り込まれた酸素を水槽に溶かす。
- ⑤発電機:停電によるポンプや酸素発生装置停止による魚死を回避する。



- 長州ながと水産株式会社 ● 平成26年11月17日創業
- 〒759-4106 山口県長門市仙崎2047番地3
- TEL 0837-26-3101 FAX 0837-26-3102
- 資本金 400万円 ● 従業員数 5人
- http://www.mitsuya-mtec.co.jp/index.html

養殖事業の維持・発展のため、長門市商工水産課、長門商工会議所、養殖事業者が結集して地域ブランド力の向上と、6次産業化による競争力の向上を目指し設立された。トラフグ4万尾、ヒラメ4万尾の養殖及び養殖したトラフグの活魚を、身欠き(有毒部位を除去する)加工・販売する。



ものづくり補助金で導入した水槽



水槽の中を泳ぐトラフグ



日々欠かせない餌やり



出荷の様子



選別作業の様子

今後の展望



養殖設備増設により品質に自信のある当社のトラフグを増産し、大勢の方にトラフグの旨さを味わっていただきたい。世界に羽ばたくトラフグ養殖のトップランナーを目指します。

取締役営業部長 安藤 雄紀



平成28年
Case 6

株式会社マルチカラー

業種 ▶ 医療業

(旧名称 マルチカラー)



製造プロセス見直しによる、職場環境改善及び業績向上。家庭を持つ女性にも働きやすい環境の構築。

製造プロセスの一部機械化による職場環境の改善を計り、作業効率と生産性を向上させる。これにより短時間労働希望者が就業しやすくなり、雇用促進に繋げる。

本事業の取組み経緯

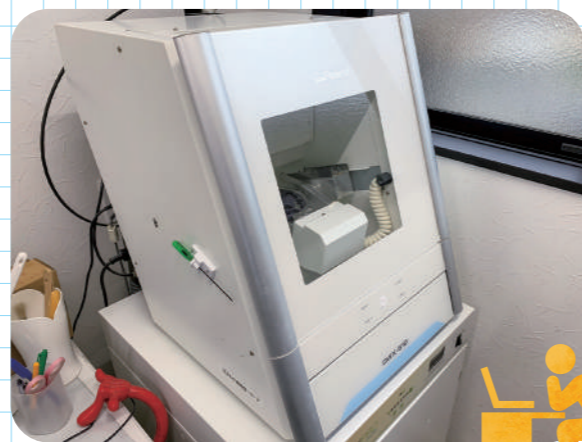
これまでハンドメイドで患者様一人一人に合わせてさまざまな歯科技工物を提供してきた当社では、歯科技工士の確保が大きな課題となっていた。売り上げを上げるためには歯科技工士に長時間労働を強いることになり、それが技工士のモチベーションを低下させており、離職へと繋がっていた。こうした労働環境を改善し、技工士一人一人のモチベーションを上げるためにも最新のシステム(CAD・CAMシステム、自動研磨機など)の導入が急務であった。さらに、新しいシステムを導入すれば、これまで対応できずに断っていた技工物のオファーも受注することが可能となり、さらなる事業の発展が期待できると考えた。

本事業の取組み成果

このたびのCAD・CAMシステム及び自動研磨機の導入により、歯科技工物のデジタルオートメーション製作が可能となり、様々な部分で作業の効率化が図れるようになった。これまで全行程、約10時間掛かっていた製作時間が、8時間程度まで短縮できるようになり、生産効率を向上できた。また、PC上での操作のみで製作ができるため、熟練の技術習得の必要がないということも大きなメリットである。さらに、クリーンな環境で精度の高い製作物が現状よりも低コストで作成可能となった。これらのことから、今後は短い時間だけでも働きたいという女性技工士の雇用促進が可能になり、歯科技工士の不足が解消できると考える。また、自動研磨機による粉塵への健康被害が軽減できる効果を得られることにより、若手の離職者も減らすことができると考える。

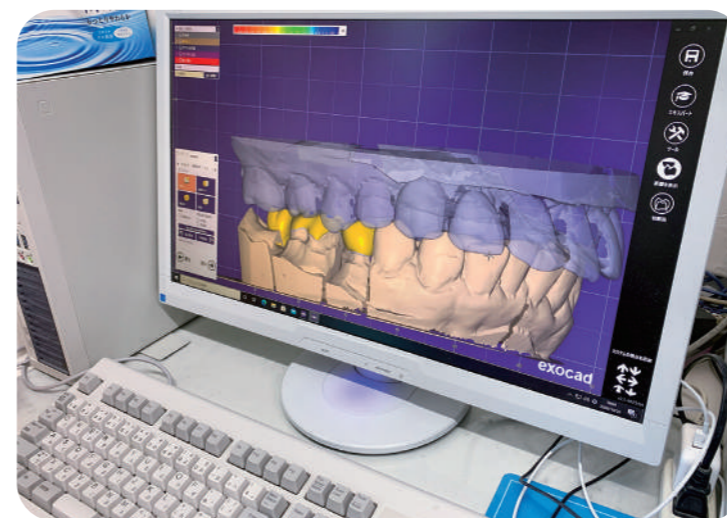
ものづくり補助金の導入

- ①デンケンハイデンタルCAD/CAMシステムFUEEDOM HD 3Dデンタルスキャナーセット
- ②ワンダーフィニッシュMF-01A
- ③松風S-WAVECAD/CAMシステム
- ④山本貴金属地金(株)KZRシンファー
- ⑤DEKEMAオストロマット654



- 株式会社マルチカラー (旧名称 マルチカラー)
 - 平成13年7月1日創業 (令和2年6月1日法人成)
 - 〒751-0853 山口県下関市川中豊町3-3-17
 - TEL 083-254-3345 FAX 083-254-3345
 - 資本金 200万円 ● 従業員数 13人
- <http://multicolor-dt.com/>

当社では開業以来、優れた技術を持つ歯科技工士を育成し、これまでハンドメイドで患者様一人一人に合わせてさまざまな歯科技工物を提供し、地域の歯と口の健康を支えてきた。



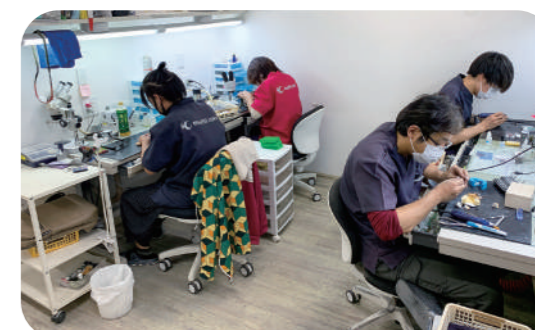
- ①CADシステム
歯型をスキャンし、立体画像化する



- ②CAMシステム
抽出したデータを使用し、切削・加工する

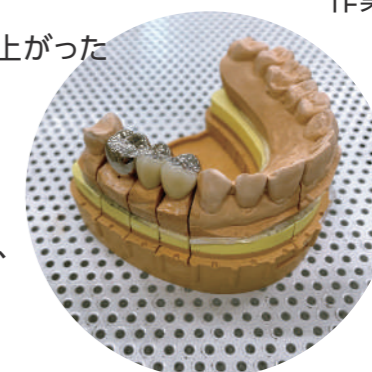


確かな技術で作り上げます



作業場の様子

出来上がった製品



今後の展望



当社ではこの度の最新システムの導入により、生産と業務の効率化を図り、更なる受注を目指したいと考えています。またそれにより、今まで受注機会を損失していた部分に対応できるため、大幅な売上増加が見込めると確信しています。

代表取締役 内田 英樹



平成29年

Case

株式会社アデリー

業種 ▶ 飲食料品卸売業

物流工程の革新によるボトルネック解消と 山口県産品の拡販に向けた取り組み



人件費・物流費高騰を克服し、創立50周年に売上高80億円を達成するため、最新の包装設備を導入。同時に山口県産スイーツの開発・販売に注力し、全国津々浦々に山口県産品を送り届ける。

本事業の取組み経緯

当社の強みは、冷凍・冷蔵・常温の3温帯に対応できるギフトに関する商流を一気通貫に行えることにあるが、半面、物流工程において、熨斗包装やセットアップは手作業が中心で生産性が低いということが課題であった。

そこで、「生産性向上プロジェクト」を立ち上げ、全ての現場において10%の生産性向上に全社員が一体となって取り組んでいる。

その中で包装作業による工程について、手作業を自動化することで生産性の向上が可能と考え、本事業に取り組んだ。

本事業の取組み成果

今回導入した上包機の包装能力は現行機より800個高い1,800個/日である。これにより1日の自動包装能力は2,800個に上がった。これにより手作業75%、自動包装25%の割合が、導入後、手作業52%、自動包装48%の割合となった。1日の処理能力は5,800個まで拡大し、事業開始前の処理能力が4,000個であることから、45%の大幅な生産能力増強となった。

ものづくり補助金の導入

ARZZD2 型上包機 (自動サイズチェンジ仕様)

糊付けの精度とメンテナンス性が高く、タッチパネルでの操作性も高いため、包装のサイズ変更も1分以内で可能である。

その結果、稼働率を高く維持でき、交換部品が不要のため、ランニングコストが低い。

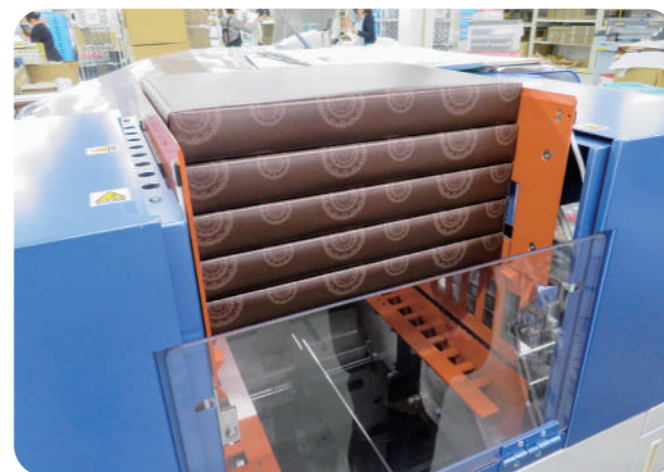


- 株式会社アデリー ● 昭和52年3月30日創業
- 〒742-0021 山口県柳井市柳井11171-1
- TEL 0820-23-7711 FAX 0820-22-9512
- 資本金 1億円 ● 従業員数 270人
- <http://ad-e.co.jp>

当社は1973年5月に、JR柳井駅前に3坪の美術工芸品の店として創業した。大手ギフト会社の販売店や卸事業等にも取り組み、45年を経て食品の開発から物流、販売を担う総合プロデュースカンパニーへ成長した。現在は商品企画からカタログ制作、仕入から物流まで、一気通貫の多機能を備えた、食の総合プロデュース企業である。2012年にはギフト直営店に併設したフルーツ&スイーツのカフェ「ホシフルーツ」を開店し、自社オリジナルの商品開発を行い、売上・事業領域の底上げを図っている。



包装設備導入で生産能力向上



包装の品質も大幅に向上



本社社屋



ラッピングロジ(物流センター)



完成品一覧

→ 今後の展望 IIII



今回の上包機の導入で、今までボトルネックであった包装工程においての生産性が大幅に向上しました。今後は創立50周年に向けて、当社が最も力を入れている山口県産のスイーツ開発、販売に注力していきたいです。

運営本部 副部長 田坂 義典



平成29年
Case 8

株式会社岡虎

業種 ▶ 食料品製造業

魚肉練製品製造技術を活用した、 高品質・高付加価値惣菜商品の新開発



来店客の要望を取り込んだ惣菜品の開発及び製造を多品種少量生産で実施していく。その上での課題は、当社は少品種多量生産を主流としており、設備や人材等の経営資源の整備が必要である。本事業に取り組み、顧客満足度やブランド力の向上を図る。

本事業の取組み経緯

魚肉練り製品全体では、市場が縮小傾向にある。一方「揚げかまぼこ」に類似した「てんぷら・フライ」分野は昨今の惣菜ブームを反映して増加傾向にある。これらの背景を考慮し、以下の事業を実施する。①魚肉練り製品を活用した顧客の要望に対応した30種程度の新商品を開発し、日常的な惣菜商品として展開していく。②潮騒市場防府直営店に産業観光製造ラインの設置、来店客に製造工程の「見える化」を実施。③山口県特産品として首都圏を中心とした全国の業販店に対する卸売り販売の実施。これらの事業実施における工程別課題を精査したところ、新規設備機器を導入し、生産性の向上を図る必要があった。

本事業の取組み成果

「道の駅潮騒市場防府」直営店に①電気フライヤーを設置し、製造工程の「見える化」を実施した。また、本工場には、「成形工程」と「パン粉付け工程」の高効率・高精度化を図るため、②卓上食品成型機と③オートブレッダー（自動パン粉付け機）を導入した。その結果、「多品種少量生産」体制が一段と強化され、顧客満足度やブランド力の向上に繋がった。本事業の最終目標は、業務用販売の強化であり、商品開発専用の部署である開発部を設置し、3名体制で商品開発力の強化を図っている。この体制で年間10商品程度の新商品開発を実施しており、その結果過去3度にわたり全国蒲鉾品評会で農林水産大臣賞を受賞しており、高い品質力が評価されている。

ものづくり補助金の導入



①電気フライヤー
AFC-030SE-R



②卓上食品成型機
CF-15V



③自動パン粉付け機
PB-3600SA-A

- 株式会社岡虎 ● 昭和41年10月19日創業
- 〒747-0824 山口県防府市大字新田174-1
- TEL 0835-22-0313 FAX 0835-22-2264
- 資本金 1,000万円 ● 従業員数 60人
- <http://www.okatora.co.jp/>

当社は明治10年に鮮魚仲買と竹輪製造として創業した。蒲鉾づくりをはじめた当時から今も変わらない伝統の味には、「砂糖や添加物を一切使わない」といったこだわりがある。守り続ける伝統と革新し続ける大切さを実感しながら、次の100年へと日々進化していきたい。



材料・製法・鮮度にこだわり抜いた商品一覧



防府本社の直売所
日常使いから贈答品まで
多くの商品を陳列



潮騒市場防府内にある店舗
出来立ての天ぷらが好評

今後の展望



道の駅直売所では、出来立て品を主体に「見て楽しい、食べて美味しい」をコンセプトに売場づくりを展開、定番品のみならず季節やイベント毎に随時商品を投入していきます。またここで生産された製品を本社へフィードバックし、ECサイトでの販売や市販での流通を拡大していく予定です。

代表取締役 貞政 芳郎

平成29年
Case 9

株式会社 ミツヤ

業種 ▶ 職別工事業



レーザークリーニング装置導入による 鋼構造物インフラ補修作業の革新

高ピークパワーパルス発振レーザーを搭載したレーザークリーニング装置を導入し、老朽化した鋼構造物インフラ補修の生産性向上・環境負荷軽減を実現し、素地調整のトップ企業を目指す。

本事業の取組み経緯

鋼構造物塗替え塗装工事には、素地調整という工程がある。素地調整は塗装の前処理作業で素地面を最適な状態にするのが目的である。素地調整の中心となる作業はサビ落としで、この作業には、①広範囲に多量の粉塵が飛散する②激しい騒音が発生する③労働者の健康障害リスクが高いといった3つの問題があった。また、多発する自然災害の猛威と老朽インフラの長寿命化ニーズが旺盛であり、新規就業者を獲得するためにも、粉塵や騒音対策に早急に取り組み、労働環境を改善する必要があった。

本事業の取組み成果

レーザークリーニング装置の導入により、作業効率を大幅にアップすることができ、騒音問題も解決できた。また、健康や環境面では、従来は剥離作業中に発生していた旧塗膜に含まれる有害物質のPCBや鉛が発生なくなり、人体への悪影響が回避され、地域の環境保全にも寄与することができるようになった。こうした作業環境の改善は新規就労者を確保するときにも優位にはたらくと考えている。また、これまで素地調整作業は約半分を外部に発注していたが、今回の装置の導入により、当社内で専門部隊を組織し直接施工に切り替えた。今後はさらなる業務の拡大や企業体質の強化を図っていきたい。

ものづくり補助金の導入

レーザークリーニング装置

QF-200G2カラータッチスクリーン

出力200Wで連続照射パルス式のため、レーザーの形状及びパターンを自在に操作することができ、あらゆる鋼構造物に対して施工が可能。



- 株式会社ミツヤ ● 平成27年4月16日創業
 - 〒744-0029 山口県下松市楠木町1-8-2
 - TEL 0833- 48-0058 FAX 0833- 48-0050
 - 資本金 500万円 ● 従業員数 13人
- <http://www.mitsuya-mtec.co.jp/index.html>



当社はプラントや橋梁等の鋼構造物インフラ補修作業(塗替え塗装工事)に特化し、全国の様々な橋梁の施工をしてきた。鋼構造物塗装工事全般・溶射工事・各種ブラスト工事・コンクリート補修工事が主な事業内容となる。



レーザークリーニング装置での作業様子



老朽化した鋼構造物
インフラ補修の生産
性が向上



素地調整の中心となる
サビ落とし作業が容易
となり、作業効率改善
と騒音問題も解決

今後の展望



これまで外注していた素地調整作業をレーザークリーニング装置の導入により内製化し、大幅な生産性向上と共に競争力を強化することで、全社売上10億円のエンジニアリング企業を実現します。

専務取締役 北村 隆



平成29年
Case 10

有限会社みつや・トロアメゾン

業種 ▶ 食料品製造業

主力商品計画生産と地元食材新商品の 製造環境構築での市場浸透・拡大



手作業工程の機械化による生産性向上を図り、主力人気商品の増産と地元食材を活用した新商品開発を行うとともに、これまで出来なかった計画生産を行い、市場浸透と市場拡大を図る。

本事業の取組み経緯

当社は、近年売上が減少傾向にある。現状を分析をした結果、商品の製造工程の多くが手作業であるため、「その日販売する商品は、その日に作る」作業となり、計画生産ができない事、長時間労働が常態化しており、新たな商品の開発や、主力商品の増産に注力できない事が課題として挙がった。

その結果、通販・外商に人手を割けない状況生まれ、百貨店などの催事への出展、商品のOEM生産の引き合い、お中元・お歳暮需要等への対応が不十分となり、販売増・販路拡大の機会損失を招いている。

今回の取組により、機械化による「製造工程の効率化・増産体制の構築」「生産余力による少量多品種化への対応と技術力向上」「従業員の働き方改革」を通じた売上アップを目指す。

本事業の取組み成果

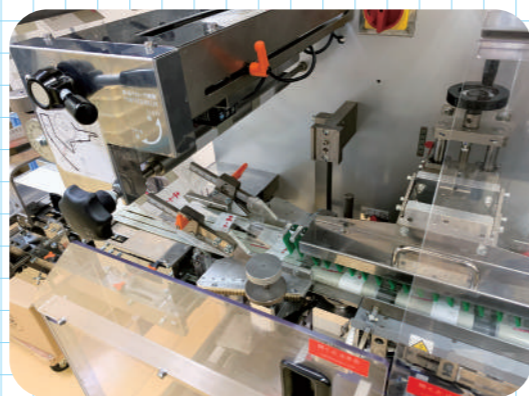
従来、手作業により時間のかかっていた工程を機械化することで、時間短縮すると共に増産が図れた。また、従来は単純作業も担当していたパティシエは技術を要する工程に配置転換できた。今回導入した設備は以下の通りである。

- ① セットパンナー（製品の自動配列機）
800個/時間 ⇒ 2,400個/時間の大幅な増産が可能となった。また作業ミスに起因する廃棄ロスも、ほぼゼロになった。作業要員も熟練者3名 ⇒ 監視要員1名で対応可能となった。
- ② 小型密封ピロー包装機（自動包装機）
現状の120個/時間 ⇒ 3,600個/時間の大幅な増産が可能となった。また、気密性の高い包装紙の使用、及び、脱酸素剤の封入が可能となった。

上記により、売上増と共に、4名の配置転換が可能となり、ウェディングケーキ等「ちょっと手間がかかるけど、技術とハートのあるパティシエにしか出来ない仕事」に注力できるようになった。

ものづくり補助金の導入

- ① セットパンナー
レオン自動機株式会社 KP302
取扱量 2,400個/時間
- ② 小型密封ピロー包装機
川島製作所 GW-7型
取扱量 3,600個/時間



- 有限会社みつや・トロアメゾン • 平成10年7月1日創業
- 〒757-0002 山口県山陽小野田市大字郡397-5
- TEL 0836-73-2034 FAX 0836-72-0960
- 資本金 300万円 • 従業員数 21人
- http://www.3maison.co.jp/

当社は、昭和35年に創業した和菓子のお店「みつや」から数えて、本年で60年目を迎える。地元のお客様に支えられながら、平成2年には「トロアメゾン」として洋菓子の店となり、平成10年に法人化した。当社の企業理念は、「より良いお菓子と人づくり」である。



ものづくり補助金で導入した自動包装機。
作業効率が大幅に向上した。



広々とした店内には、多くの商品が並びます。



作業の様子



みつや・トロアメゾンの商品

→ 今後の展望 IIII



地元食材を使用した「寝太郎かぼちゃパイ」は、従来、製造時間が確保できず、通常の商品として販売できませんでした。今回の事業を通して定常的な製造・販売が出来るようになりました。今後、レギュラー商品に育て、新たな「山口」のお土産として、県外にも販売ルートを広げ、地元特産品の消費拡大、知名度アップに貢献します。

代表取締役 水上 隆男



平成29年
Case 11

有限会社ウエサイ

業種 ▶ 総合工事業

生産性・防災対策・環境保全に貢献する ドローンを活用した造園技術の開発と提供



ドローンを活用し造園作業の生産性・見積精度を高めるとともに、剪定枝葉を再利用する資源循環に取り組み。また、危険箇所等のデータを行政に提供、災害に強い地域づくりに貢献する。

本事業の取組み経緯

今後の安定した収益の確保と更なる成長を図るためには、生産性向上と共に新たな需要の掘り起こしが急務となっていた。これらを改善するために、これまでの造園工事フローを見直した結果、前処理工程の「現地調査測量」や、後処理工程の「剪定枝葉回収」等に労働力がかかりすぎるといった問題点があることがわかった。前処理工程の問題点を解決するためにドローンを導入し、後処理工程の問題を解決するためにバックホー及び樹木粉碎機の導入をすることで生産性の向上を図ることにした。

本事業の取組み成果

前処理工程である測量については、ドローンの導入により、通常の光波測量で3日間(1日8時間として24時間)掛かる測量作業が、約4時間に短縮できた。また、設計工程においても、測量ソフトによる高精度な2D/3D解析によるデータ解析・図面化を行うことが可能となり、より精緻な設計図面が短時間で作成できるようになった。後処理工程では、導入したバックホーを使うことで剪定後の片付け等、これまでの半分の人員で作業が行えるようになった。また、樹木粉碎機により剪定枝葉や伐採樹木をその場でチップ化、肥料として再利用することで、処分場までの運搬費や焼却費が不要となり、後工程でも生産性の向上が図れた。

ものづくり補助金の導入



・ドローン
空撮セット DJI 社
空撮を行うための機体。

・ドローン測量ソフト一式
Terra Mapper Desktop 版
データの三次元化から詳細な解析までを、
一貫して行える測量向けのソフトウェア。

・バックホー ヤンマー
後方超小旋回ミニショベル。



・樹木粉碎機 大橋
樹木の幹や竹だけでなく、
枝や葉も
細かく粉碎。



- 有限会社ウエサイ
- 平成12年4月25日創業
- 〒742-2516 山口県大島郡周防大島町和田1412-1
- TEL 0820-75-1260 FAX 0820-75-1216
- 資本金300万円
- 従業員数 6人
- <https://www.uesai.net/>



当社は昭和56年に、現社長が周防大島町和田において創業。現在の事業エリアは地元の周防大島・柳井から岩国・光地域に及んでいる。造園業を中心とした個人邸の管理はもちろん、町・県の公園等の維持管理業務、作庭の他、当社ならではのヤシの生育・販売も行っている。



ドローン導入により測量作業時間が大幅短縮



バックホーで伐採した樹木も容易に収集



集めた伐採樹木や枝葉を
樹木粉碎機でチップ加工し、
肥料として再利用

今後の展望



今後は、新規事業としてドローンを使った事前調査資料を活用した様々な企画・提案営業を自治体等へ積極的に行い、当社の成長もはかりつつ、災害に強い地域づくりに貢献していきたいと考えています。

代表取締役 岡島 斉



平成29年
Case 12

株式会社富士設計

業種 ▶ 技術サービス業



バラスト水処理装置搭載工事の 工期短縮・経費削減支援事業

バラスト水管理条約が発効され、6万隻の既存船舶にバラスト水処理装置を搭載することが義務化された。3Dレーザースキャナ計測と3D-CADによる正確な設計図を製作することで、工期の短縮化・経費削減を図る。

本事業の取組み経緯

2004年にバラスト水を介した有害水生生物等の移動防止を目的として国際条約「バラスト水管理条約」が発効された。これにより日本だけで約6万隻の船舶にバラスト水処理装置を搭載することが義務化された。しかし、改修は遅々として進まず、現在も早期の改修を要求されている。まずは設計の問題であるが、これまでは専門家でない船員が船舶の内部を実測していた。その為、誤差が大きく再測定等工期が長期化し問題となっていた。本補助事業は、この問題を解決するため、3Dレーザースキャナにより船内を短時間でスキャン、データを専用3D-CADにより船内を正確に再現、効率よく設計することが必要であった。

本事業の取組み成果

3Dレーザースキャナを導入したことにより、従来では10日前後必要だった計測が、1日～2日で完了する為、船の停泊期間を大幅に短縮することが可能となった。船舶の稼働を下げないため、当社の大きな強みとなっている。また、これまで行えなかった重要な構造設計のモデル化(単純化)についても3Dデータにより既存配管の必要箇所のみをモデル化することで、3～4日程度で行うことが可能となった。全体の工程をみた場合、計測から設計前段階までの工数を3～5日短縮することができるようになった。さらに導入したシステムでは、計測値の誤差が非常に少なく手直しの作業時間を大幅に削減することができた。3D-CADによる作図は、視覚的にわかり易く設計者のスキル不足を補うことができる。造船設計に携わる熟練の技術者が減少し、設計士そのものが不足している昨今、短期間で技術者を育てていける環境が整ったことは、今後の業務拡大に大きなメリットになる。

ものづくり補助金の導入

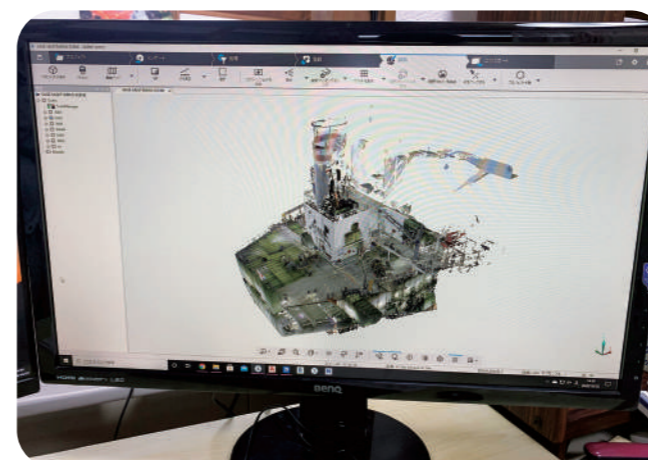
- ・3Dレーザースキャナ「FARO FocusS70」
既存船の現状を、短時間・少数で計測する。
- ・計測データ合成ソフト「FARO SCENE」
計測した複数のスキャンデータを合成し、1つの点群データを作る。
- ・3Dモデル化ソフトClassNK-PEERLESS
点群データを改修設計に使用する為、既存船の現状モデルを作成する。
- ・3D-CADソフト「Plant 3D」
バラスト水装置工事に不可欠な設計図を製作する。



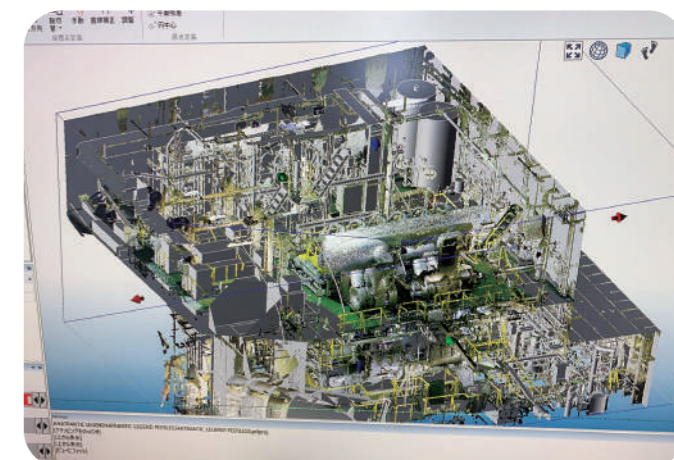
- 株式会社富士設計 ● 平成25年8月23日創業
- 〒750-0086 山口県下関市彦島塩浜1-17-12
- TEL 083-250-7175 FAX 083-250-7967
- 資本金 800万円 ● 従業員数 12人
- <http://www.fujisekkei-s.jp/>



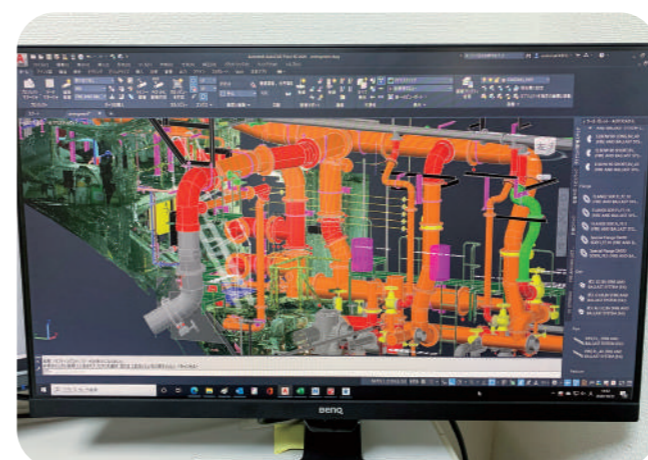
2013年に個人事業としてスタート。船舶設計業務に従事する中で、各所造船所からの信頼を得て、船舶の配管設計まで行える体制を構築。近年は、レトロフィット業務を中心に電気、配管設計の3次元化を行い、日本の造船界に貢献していきたい。



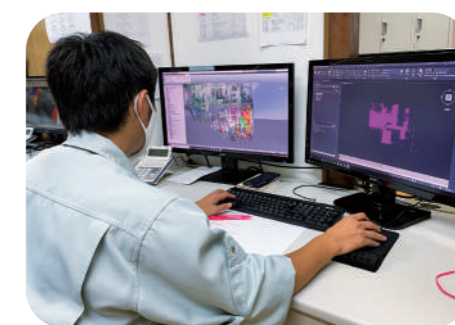
①計測データ合成ソフト。
複数のスキャンデータを合成。



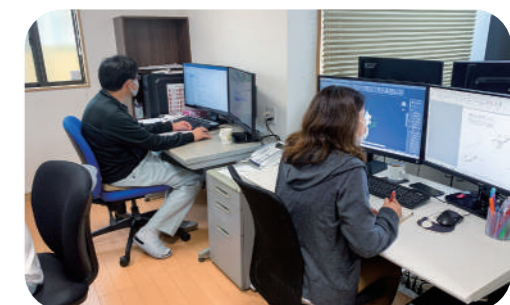
②3Dモデル化ソフト。
既存船の現状モデルを作成。



③3D-CADソフト。設計図を制作



作業の様子



今後の展望



数年は続くバラスト水処理改修工事で修得した技術をベースに、新造船及びレトロフィット業務で技術、品質を高め、お客様の信頼を得て、社会貢献していきたいと考えています。

代表取締役 池村 芳之



平成30年
Case 13

有限会社プチャトー

業種 ▶ 食料品製造業

新事業に取り組むことで、閑散期の事業拡大及び、生産性向上を目指すアイス菓子の製品化



地域の特産品や高級志向の顧客ニーズに着目したアイス菓子の生産に取り組むための設備導入を行った。夏場の売上高の低迷を補うため、賞味期限のないアイス菓子の生産に着手することで生産負荷の平準化を行い、生産性の向上が図れた。

本事業の取り組み経緯

当社にはエルドール銀座で習得したアイスクャンデーの製造技術と高級原材料や地域の特産品である夏みかん等の仕入ルートを持っている。さらに、明治維新150周年や元乃隅神社を訪れる観光客が100万人を超えるなど、当社の商圏である山口県北部の観光客は増加している。また、学校給食が休みになる夏場は売上が減少するため、経営を安定させるためにこの時期の売上を増加させる必要がある。そこで、当社では主に観光客をターゲットとした高級ジェラートとアイスクャンデーの製品化を進めるために本事業に取り組むこととした。

本事業の取り組み成果

本事業では「パステライザー」「ジェラートマシン」「アイスクャンデー製造機」を導入することで、ジェラートとアイスクャンデーの大量生産が可能となり、地元食材にこだわった高級アイス菓子を製造し観光客に対して提供している。

また、「萩逸品コンペティション2018」の最優秀賞を受賞したクッキー・チョコレートの酒粕シリーズのアイデアを本事業で取り組んだアイス菓子開発にも活かし、特徴的な商品開発にも取り組んだ。

ものづくり補助金の導入

○パステライザー

加熱殺菌から冷却までを自動で行え、衛生的に大量の原液を製造できる。(作業時間の短縮・衛生面での向上)

○ジェラートフリーザ/マルチフリーズ

パステライザーで処理したジェラート・ベースを滑らかに凍結させるフリーザー。(品質向上・衛生面での向上)

○アイスクャンデー製造機

パステライザーで処理したアイスクャンデー・ベースを衛生的に短時間でアイスクャンデーに凍結する。



- 有限会社プチャトー ● 明治21年1月1日創業
- 〒759-4101 山口県長門市東深川2101-4
- TEL 0837-22-0313 FAX 0837-22-3826
- 資本金 500万円 ● 従業員数 22人

当社は明治21年に山口県長門市で創業し、昭和54年に法人成りした。現在の代表取締役は4代目である。和菓子とパンの製造販売を行う長門本店と、萩の洋菓子店の2店舗で事業を行っている。洋菓子部門は平成元年に開業以来堅実に売上高を伸ばしており、萩市・長門市では洋菓子店では最大規模の店舗となっている。



プチャトー自慢のアイスクャンデー。様々な味が楽しめます。



酒粕を使用したジェラート



アイスクャンデー製造機



パステライザーからジェラート・ベースを抽出



ジェラート・ベースをフリーザで凍結

今後の展望



今回取り組んだアイス菓子は、賞味期限が無い製品であり、「商圏の拡大」を可能にする。今後は、高級品を作る製造技術、原材料の入手チャネルを持つ当社の主力事業としていきたいです。

専務取締役 宮本 和昭

平成30年
Case 14

大洋パッキング株式会社 (旧名称 JASI株)

業種 ▶ ゴム製品製造業 (自動車又は航空機用タイヤ及びチューブ製造業並びに工業用ベルト製造業以外)

高性能・短納期・低コストを 実現する革新的ダイアフラムの開発



長寿命・大流量化を実現させ、かつ短納期・低コスト性を具備する革新的フッ素樹脂製ダイアフラムを開発し、食品・医薬品製造市場における生産性向上に寄与する。

本事業の取組み経緯

従来の医薬品用ダイアフラムバルブはウエア型が大半であった。最近では食品・医薬品関係ではグローブ型の要求が高まっている。グローブ型は比較的大口径のバルブに使用されることが多く大流量かつ開閉回数が多い。そのため長ストロークと高耐久性が要求される。グローブ型は当社にとっては全くの新規開発であった。特許取得した粉体成型技術を活用して生産性を向上するために①製法上の改善と②受託生産による多品種少量生産から脱却し少品種大量生産へと事業形態を変えていくために本事業に取り組んだ。

本事業の取組み成果

グローブ型の自社設計開発体制を構築するために①有識者との契約、②外部知見と当社知見の融合、③開発組織の設立、④発注元との調整を精力的に進めた。そしてグローブ型ダイアフラムの構想設計がようやく出来上がった。新たに必要な製造設備として、一次成形工程(圧粉)の生産性向上を目的とした高性能型の最先端サーボプレス機を導入した。また出荷時の寸法評価機として非接触3D形状測定機を導入した。また、製品保証に必要な不可欠なダイアフラムの耐久試験設備は当社現有設備で対応することにした。多くのテストを進めた結果、当初計画していた構想設計通りの口径、開閉ストローク、耐久性、など満足するものができた。

ものづくり補助金の導入

①サーボプレス

既設の旧式油圧プレスは単機能的で特に速度曲線のプログラムは行えず作業者は常に監視する必要があった。自動化されたサーボプレスにより作業者は圧縮工程中に他の作業を行う事が可能となり、生産性を改善できた。また微細な圧力条件の確立に役立っている。

②ワンショット3D形状測定機

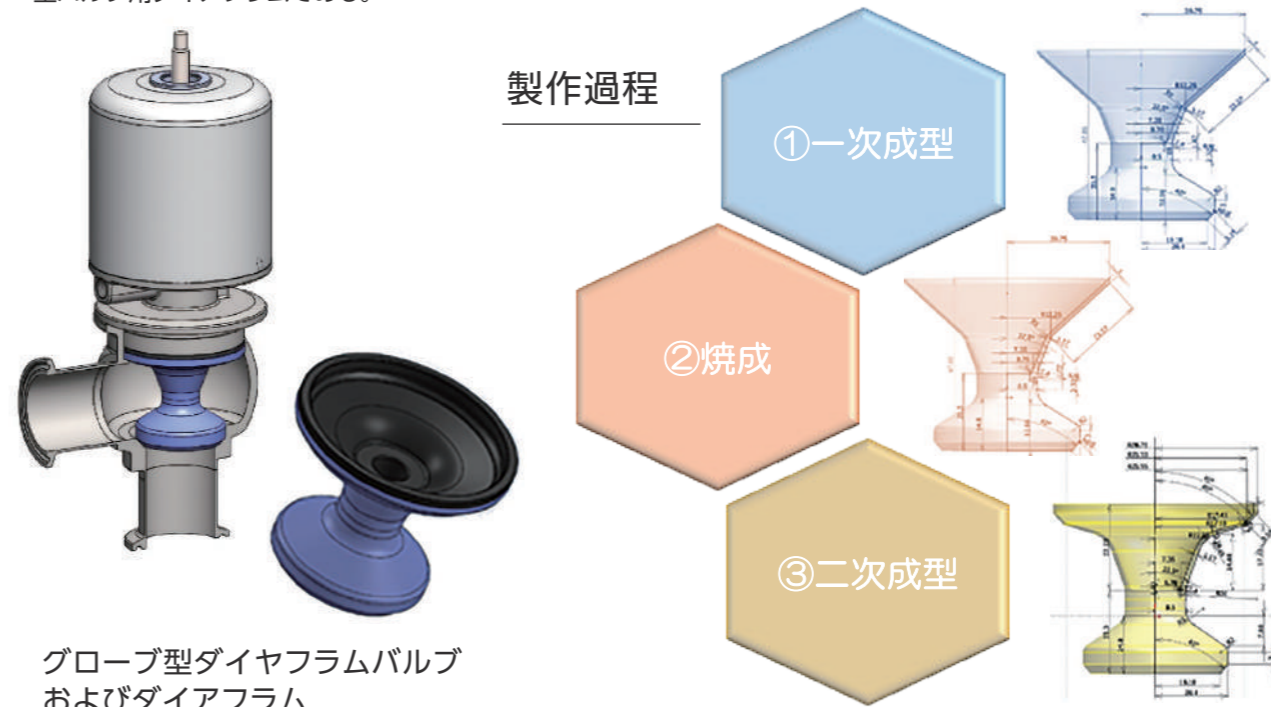
成型品が正しく製作できているかを確認する為の寸法評価検証に活用している。



- 大洋パッキング株式会社(旧名称JASI株) • 大正9年10月1日創業
- 〒759-2211 山口県美祢市大嶺町北分1257-2
- TEL 08-3752-0711 FAX 08-3752-0712
- 資本金 9,800万円 • 従業員数 98人
- http://www.taiyo-pk.co.jp/ (http://www.jasi-izumi.com)



当社は工業ゴム製品の製造メーカーであり、近年は客先からのニーズに応え食品・医薬品向けのフッ素樹脂製ダイアフラム受託製造を開始している。特に品質の安定性・信頼性において優れていると自負しており、大手ダイアフラムバルブ・ダイアフラムポンプメーカー各社に供給している。主力製品はウエア型バルブ用ダイアフラムである。



グローブ型ダイアフラムバルブ
およびダイアフラム

シャットオフバルブ/コントロールバルブ共通仕様

バルブ形式	空気圧作動/手動調節ダイアフラム弁
使用流体	粘度1~10,000mPaS程度の液体・気体(伸縮・接続材質を傷まないこと)
最高使用圧力	0.8MPa
耐圧	1.2MPa
使用温度範囲	0~150℃(オートクレープ仕様:オプション)
接液部材質	SUS316L(チタン、フッ素樹脂:オプション) PTFE, PEEK
接液部処理	#400相当機械研磨(電解研磨、不動態処理:オプション)
外装金属部処理	#120相当ガラスビーズショット
標準接続形式	サンタリクランプ(バッドワエルド:オプション)
最低作動圧力	0.4MPa
操作流体	圧縮空気(乾燥クリーンエア)、窒素ガスなどの非腐食性気体
弁作動形式	単作動常時閉型(N.C)、単作動常時開型(N.O.)、複動型

共通仕様



出来上がった製品

今後の展望



補助事業で導入した機器を最大限に有効活用し、幅広い顧客のニーズにあったダイアフラムバルブ開発を継続して行います。顧客が満足する製品の提案と生産が可能なバルブメーカーを目指して取り組んでいます。

工場長 有賀 貢

平成30年
Case 15

有限会社 茜屋

業種 ▶ 食料品製造業

小魚用フィレーマシンの導入による 生産性向上と新製品開発



小魚用フィレーマシンの導入し、現在手作業で行っている小イワシのドレス加工作業の一部を自動化することで生産性を大幅に向上させる。また、同時に小いわしのフィレーを新製品として開発し、首都圏等の市場の開拓を図る。

本事業の取組み経緯

イワシの血液サラサラ効果は、以前から巷で言われていたが、最近は健康食品としても見直されている。小イワシのドレスは、てんぷら等の一次加工品として、食料品商社を通じて居酒屋等でも利用されており、首都圏等から高単価で引き合いの話もあるが、現状は生産が追い付かず対応が困難な状況である。これまでは冷凍小イワシを解凍し、頭と腹を切って内臓を丁寧に取り除き、袋詰めまですべて手作業で行っていたが、本事業を活用して作業の一部を自動化するため小魚専用のフィレーマシンの導入した。また、最新の賞味期限印字用ヒートプリンターを導入し、現在のシール貼付方式表示から当該機械連動の包装袋への直接印字式へと切り替えた。

本事業の取組み成果

当該フィレーマシンの導入で、ヘッドカッターとフィレーマシンの連動が可能となり、フィレーも自動生産できるようになった。作業は定位置に小イワシを並べるだけで、包丁作業と異なり熟練を要しないため、外国人実習生であっても即戦力となる。製品の品質については熟練工と同等程度であり、生産性については熟練工2人分に相当する。

ものづくり補助金の導入

① フィレーマシン

小イワシのドレス加工作業の一部自動化と同時に小イワシのフィレーの生産にも活用できる。

② ヒートプリンター

シール表示の賞味期限を袋印字にして食品の安全性も向上し、消費者の支持が得られた。

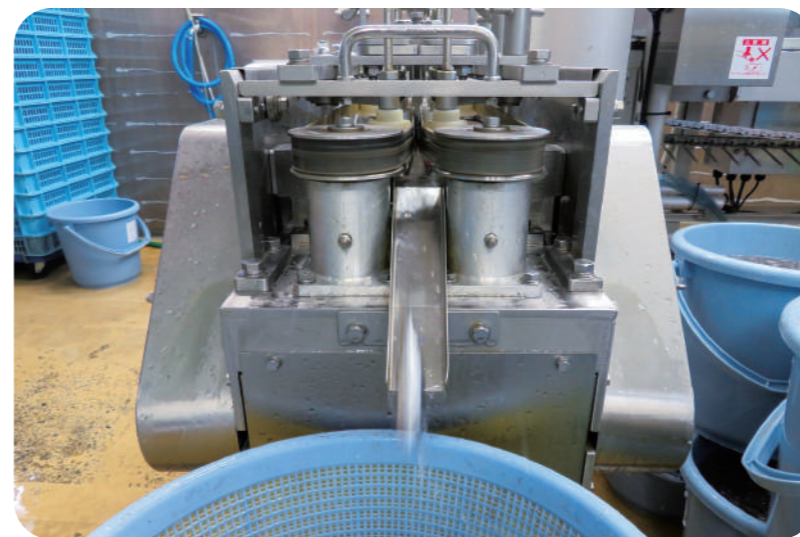


- 有限会社茜屋
- 平成3年4月12日創業
- 〒754-0893 山口県山口市秋穂二島4533-28
- TEL 083-984-2197 FAX 083-984-5310
- 資本金 300万円
- 従業員数 9人

当社は、瀬戸内海産の小イワシを漁師や漁協から買い付け、小イワシのドレスの製造販売を行っている。イワシの加工に特化することで高品質な製品を供給しており、「瀬戸の小イワシ」で商標登録もしている。当社の主力商品である「小イワシのドレス」は、てんぷら等の一次加工品として、食料品商社を通じて中国地方の居酒屋等で利用されている。



① 小イワシをフィレーマシ前に並べる



② フィレーマシにより頭と内臓が自動で取り除かれる



作業の様子



ヒートプリンターで袋に直接賞味期限を印字することで作業時間を短縮



茜屋の冷凍小イワシ

今後の展望



現在、瀬戸内海産の小イワシを漁師や漁協から買い付け、小イワシのドレスの製造販売を行っています。高品質な製品を供給しており、「瀬戸の小イワシ」で商標登録もしています。今後は、首都圏の需要にも対応するため小イワシのフィレーを開発し、首都圏等の市場開拓を図りたいです。

代表取締役 渡壁 東三郎

データ集

- 「ものづくり補助金」制度概要
- 「ものづくり補助金」採択案件一覧
- 「ものづくり補助金」採択案件別集計表

「平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」

●事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援します。

●補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者に限ります。

●補助対象事業・補助率等

本事業では、【革新的サービス】、【ものづくり技術】の2つのタイプがあります。それぞれについて「1. 一般型」、「2. 小規模型」、「3. 高度生産性向上型」があります。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
一般型	<ul style="list-style-type: none"> ・補助上限額: 1,000万円 ・補助率: 2/3以内 ・設備投資が必要 ・補助対象経費: 機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費 	
小規模型	<ul style="list-style-type: none"> ・補助上限額: 500万円 ・補助率: 2/3以内 ・設備投資可能(必須ではない) ・補助対象経費: 機械装置費、原材料費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費 	
高度生産性向上型	<ul style="list-style-type: none"> ・補助上限額: 3,000万円 ・補助率: 2/3以内 ・設備投資が必要 ・補助対象経費: 機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費 	

平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択案件一覧

●1次公募（84件）

事業者名	事業計画名
清和工業株式会社	鉄道インフラ輸出における生産システムの構築
株式会社井上商店	自動計量機導入によるレトルト商品の製造・販路の拡大
株式会社クボタ製作所	半田付きハーネス用自動生産／検査システム導入による高品質化と国内生産への回帰
株式会社中村鉄工所	長尺リニアモーターマシニングセンター導入による高能率フレーム加工
有限会社関西製罐	平角塗料缶の巻締め部を高周波誘導加熱接合することで漏れ不良を限りなくゼロに削減
株式会社マルニ	編集と営業の根本的な生産性改善による定期刊行物印刷の受注拡大
株式会社フジテツ	CNC旋盤導入による精密樹脂レンズ製造金型部品の品質と生産プロセスの向上
フジミツ株式会社	蒲鉾生産ライン改造による高級・新商品開発・販売事業
井岡武道具株式会社	武道用ゼッケン並びに垂(たれ)ゼッケンの短納期を実現する生産革新
株式会社安原設備工業	既存排水浄化槽の浄化性能向上に特化した排水浄化パッケージサービスの開発
有限会社小野商店	フルカラーカメラ搭載小型光選別機による精米への異物混入防止並びに除去
テクニカルカワモト	CNC旋盤・自動化システム導入による精密小型部品製作の効率化と品質向上
柳井紙工株式会社	マスタープランカーシステム導入による紙製パッケージの品質向上と新規顧客開拓
株式会社フェアリーS. ガーデン	新設備導入と新工場への移転による生産能力の向上と新事業の推進
株式会社まるわステンレス工業	熟練技術との融合を目指した複合機導入による独自性の確立と競争力強化
株式会社ひびき精機	半導体製造装置部品・航空機開発部品の生産性向上に向けた最新モデル導入事業
企業組合うずしお母さんの店	製造設備の強化による地元で愛される「鯛寿司」の販路拡大
有限会社梅乃葉	希少性の高い高鮮度なケンサキイカ加工品の生産力向上と販路拡大
有限会社三田産業	破碎設備の導入による新商品開発及びコンクリートリサイクル事業
白井興業株式会社	複合加工機導入による製鋼用モールドの革新的加工技術の開発とリサイクル化による低コスト提案の実現
有限会社ほうえい堂	和菓子の香・味を損なわない冷凍・包装システム導入による国内外の販路拡大
株式会社松田鉄工所	新規事業分野の技術基盤確立のための生産プロセス革新と事業拡大
株式会社ダイワ	ショルダー型、外壁洗浄・ガラスコーティング・洗浄装置の試作・開発
株式会社藤本コーポレーション	DM作成の内製化による納期短縮とコストダウンの実現
萩ガラス工房有限会社	体験型観光客受け入れの効率化を目的としたレーザー加工機の導入
株式会社味村鉄工所	NC横中繰りフライス盤による工作機械主要部品の生産
株式会社フクチ産業	中ぐり工程の革新による自社開発製品粉体充填機の品質強化と販路拡大
有限会社曾根ダクト工事	最新機器導入によるリードタイム短縮及び商圏の拡大、受注先への工程管理支援
株式会社ヤマモ水産	新工場設立及び新設備の導入による生産性の向上と新商品(塩干)の開発
株式会社弘木技研	最新設備の導入とIT、IoTを活用した生産プロセスの強化による国際競争力の強化
中村建設株式会社	水に接触すると硬化する【固まるフレコンバッグ】の事業化
南西水産株式会社	特殊冷風乾燥機を用いて通年扱える新商品を開発、作業の平準化を図る
株式会社グルメロード	下松から世界へ！急速冷凍技術を活用した新市場開拓
株式会社塩田鉄工所	最新型帯鋸盤導入による各種機械部品の多品種少量製作プロセスの強化
丸三食品株式会社	地方創生に貢献する最新連続充填ラインの構築
林工業株式会社	高性能工作機械導入による多品種・高品質・短納期化の実現
岡田水産株式会社	全自動真空包装機導入による水産加工品の品質改良と生産性改善
株式会社ふく衛門	業界初「寒さわら」等の燻製商品を開発し新マーケットを開拓
株式会社ストロベリーメディアーツ	次世代スクリーンマネジメントシステムと高画質映像の融合
有限会社嶋村化成	製品の曲りや外観不良等を抑えた高品質肉厚ポリエチレンパイプの開発
日本海洋産業株式会社	LNG-STS用配管の遮断弁に設ける人為的遠隔 離脱システムの開発
凌和ダイヤ株式会社	汚水浄化設備導入による道路カッター工事の生産性向上
有限会社ムサン	世代ごとのニーズに対応した蒲鉾食品展開で新たな魚食文化の創造と健全な食生活への貢献
株式会社リュウト	高性能切断機導入によるパイプ、鋼材等材料加工の高精度化と作業効率、製造能力UP計画
株式会社アルジュ・ジャパン	3DCAD導入によるオリジナルカー設計

有限会社中屋うに本舗	山口・北浦食材にこだわり“漁師が食べるうまい！”の開発と提供
RIDE TOTAL SERVICE	高精度旋盤導入による作業クオリティの向上及び特殊塗装装置導入によるブランディングパーツ開発力の強化
中村被服株式会社	幼稚園制服専門メーカーとしての品揃え充実とオリジナルニーズの対応力向上
シンテック株式会社	液晶表示器生産現場の要望を反映した超高機能検査装置の製造期間短縮
バッセル化学株式会社	養殖用資材向け海洋性生物付着防止製品の開発、製品化
有限会社ハナダイテック	機械加工品の内製化による「一括受注機械メーカー」への転身
とくち健康茶企業組合	健康茶の生産プロセス改善とクロモジを利用した新たな事業への展開
河村醤油株式会社	食を彩る無添加カラー醤油の開発・製造・販売
株式会社原田食品	生活習慣病対策に求められている糖質ゼロで臭いを除去した画期的なこんにゃくの新品製造
株式会社ヤナギヤ	加熱・冷却式小型ボールカッターの開発
三陽鉄工株式会社	ファイバーレーザ切断機で省エネとランニングコスト低減を実現した精密切断の実行
有限会社梶岡牧場	世界初！黒毛和牛の熟成・抗酸化特殊冷凍システムによる保存・解凍後『完全復元』技術の開発
村田株式会社	設備増強によるガスの安全性・品質の向上と医療用酸素ガスの販路拡大
和牛屋うな道	人と人を繋げ地域資源と地域文化資源を使った新たな特産品の開発販売
有限会社たけなか	柑橘類の香り成分(リモネン)の抽出や果皮および果汁を利用した新商品開発
高橋産業株式会社	最新CNCマシニングセンターと低コスト金属難加工技術の融合でオンリーワン加工技術の確立と事業拡大
西日本ステンレス鋼線株式会社	自動MIGスプール巻線機の導入
株式会社日本フーズ	業界初の無添加加工技術を活用した 魚のすり身・生ハム・ソーセージの開発
徳山興産株式会社	最新鋭ペンディング設備の同時導入による製造部2工場の生産性革新と最先端高精度板金加工ラインの整備
ベースシステム山口	ドローン導入による3次元メディア製作・調査事業・3Dデータ作成で新たな需要を創造する
住吉工業株式会社	砕石製造プロセスの改善による生産性の向上とIoTを用いた効率的な維持管理計画
平木工業株式会社	大幅な工期短縮とコスト削減を可能とする鉄骨建築サービスの実現
有限会社ひわだや	桧皮葺の屋根技術を現代的意匠に融合した試作開発事業
株式会社リンケン	新たに改良を加えたツイン丸鋸製材機を用いた県産無垢材の生産
赤坂印刷株式会社	IoTを活用した最先端スマートファクトリーの実現
株式会社大津屋	最新設備導入・工程改善による業界最低塩となる 新商品“低塩アミノ酸液”の開発・販売
有限会社進藤水産	レトルト加工技術を利用して、レトルト商品(常温商品)の開発・販売
株式会社新和商会	環境配慮・高生産性自動車解体システムの確立による中古パーツの海外展開強化
株式会社アート電子	高性能測定機導入による海外鉄道車両用空調制御装置のはんだ付け品質の向上
有限会社清水屋	高級ファッションビーチサンダルの企画・加工・販売事業の展開
株式会社山口グランドホテル	お客様情報共有システムの構築とおもてなし観光サービスの開発による顧客満足度の向上
有限会社田中商会	コンクリートパイル向け無溶接継手(TPJ)の大径化対応と生産性・品質の向上による事業拡大
株式会社高田	新型焙煎機導入により、安定した受注サービスとデータ化による品質向上を行いブランド展開
AMクリエイト	幅広い素材へ対応した高品質、高速プリンターによる新たな顧客獲得
株式会社キャッスル	ネット通販などの需要を取込む為、多品種受注生産に対応した即納体制の構築
有限会社堀江酒場	新規設備導入による多様な消費者ニーズに対応した酒類の生産拡大と品質向上
光洋技研株式会社	金属部品の切削加工に於ける競争力強化計画
株式会社平和鐵工所	3D設計製作をコアとした技術の高度化による生産プロセスの強化
株式会社アルパーモ	3Dスキャナ導入による自動車フロアマットの製造プロセス改善及び販路拡大事業

●2次公募（3件）

事業者名	事業計画名
株式会社山口	商品加工ラインの生産性向上で供給力を高め、山口県産「真穴子」を世界に販売
やまぐち県酪乳業株式会社	「かける」ヨーグルト連続生産ラインを確立して、新商品の生産拡大
株式会社ミヤハラ	最新高速高精度小型マシニングセンター導入による、車載カメラ部品加工の生産プロセスの構築

「平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」

●公募別採択件数

1次公募	2次公募	計
84	3	87

●市町村別採択件数(本社所在地)

市町村	1次公募		2次公募	
	件数	割合	件数	割合
下関市	19	22.6%	2	66.7%
山口市	9	10.7%	0	0.0%
下松市	7	8.3%	0	0.0%
周南市	7	8.3%	1	33.3%
萩市	6	7.1%	0	0.0%
柳井市	6	7.1%	0	0.0%
防府市	6	7.1%	0	0.0%
長門市	5	6.0%	0	0.0%
宇部市	4	4.8%	0	0.0%
岩国市	4	4.8%	0	0.0%
光市	4	4.8%	0	0.0%
田布施町	3	3.6%	0	0.0%
平生町	2	2.4%	0	0.0%
美祢市	1	1.2%	0	0.0%
岐阜県(山陽小野田市)	1	1.2%	0	0.0%
合計	84	100%	3	100%

●認定支援機関

認定支援機関	1次公募		2次公募	
	件数	割合	件数	割合
山口銀行	38	45.2%	1	33.3%
西京銀行	15	17.9%	0	0.0%
西中国信用金庫	6	7.1%	0	0.0%
萩山口信用金庫	5	6.0%	0	0.0%
商工組合中央金庫	5	6.0%	1	33.3%
東山口信用金庫	2	2.4%	0	0.0%
広島銀行	2	2.4%	0	0.0%
十六銀行	1	1.1%	0	0.0%
十八銀行	0	0.0%	1	33.3%
(金融機関計)	74	88.1%	3	100%

商工会議所・商工会	5	6.0%	0	0.0%
税理士	2	2.4%	0	0.0%
中小企業診断士	2	2.4%	0	0.0%
(公財)やまぐち産業振興財団	1	1.1%	0	0.0%
(その他計)	10	11.9%	0	0.0%
合計	84	100%	3	100%

●類型別採択件数

事業類型			1次公募	2次公募
革新的サービス	一般型		7	0
	小規模型	試作開発等	3	0
		設備投資のみ	10	0
	高度生産性向上型	IoT	0	0
		最新モデル	0	0
	小計		20	0
ものづくり技術	一般型		25	3
	小規模型	試作開発等	1	0
		設備投資のみ	17	0
	高度生産性向上型	IoT	2	0
		最新モデル	19	0
	小計		64	3
合計			84	3

●ものづくり技術・対象類型

項目	1次公募		2次公募	
	件数	割合	件数	割合
デザイン	6	9.4%	0	0.0%
情報処理	5	7.8%	0	0.0%
精密加工	26	40.6%	1	33.3%
製造環境	21	32.8%	1	33.3%
接合・実装	4	6.3%	0	0.0%
立体造形	2	3.1%	0	0.0%
表面処理	1	1.6%	0	0.0%
機械制御	12	18.8%	1	33.3%
複合・新機能材料	4	6.3%	0	0.0%
材料製造プロセス	5	7.8%	0	0.0%
バイオ	2	3.1%	1	33.3%
測定計測	5	7.8%	0	0.0%

●革新的サービス・対象類型

項目		1次公募		2次公募	
		件数	割合	件数	割合
付加価値の向上	新規顧客層への展開	18	90.0%	0	0.0%
	商圏の拡大	12	60.0%	0	0.0%
	独自性・独創性の発揮	15	75.0%	0	0.0%
	ブランド力の強化	10	50.0%	0	0.0%
	顧客満足度の向上	15	75.0%	0	0.0%
	価値や品質の見える化	6	30.0%	0	0.0%
	機能分化・連携	1	5.0%	0	0.0%
	IT活用<Ⅰ>	4	20.0%	0	0.0%
効率の向上	サービス提供プロセスの改善	9	45.0%	0	0.0%
	IT活用<Ⅱ>	3	15.0%	0	0.0%

「平成28年度補正 ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」

●事業の目的

国際的な経済社会情勢の変化に対応し、足腰の強い経済を構築するため、経営力向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援します。

●補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者に限ります。

●補助対象事業・補助率等

本事業では、【革新的サービス】、【ものづくり技術】の2つの類型があります。また、それぞれについて、「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型（設備投資のみ、試作開発等）」の事業類型があります。

注2 対象類型 事業類型	【革新的サービス】		【ものづくり技術】
	第四次産業革命型	・補助上限額:3,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資注3:必要 ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	
一般型	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資:必要 ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費		
小規模型	設備投資のみ	・補助上限額:500万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資注3:必要 ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	※雇用増(維持)をし、5%以上の賃金引上げについては、補助上限を倍増 ※最低賃金引上げの影響を受ける場合については、補助上限をさらに1.5倍
	試作開発等	・補助上限額:500万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資:可能(必須ではない) ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費	

平成28年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択案件一覧

事業者名	事業計画名
弘木工業株式会社	IOTで結合した世界で勝てる鉄道車両用部品の新生産システム構築
有限会社梅乃葉	業界初「ケンサキイカ」の高品質「生ハム」加工商品で新市場・販路開拓
株式会社サンテック	高性能CNC複合旋盤導入による生産プロセスの改善
株式会社村田実商店	ドーナツ製造業界初「自社配合の大量生産によるドーナツの冷凍出荷」
長迫鉄工所	長芯間型旋盤導入による、難削型の「細径長尺品」の加工効率の向上と販路開拓
長屋工業株式会社	CNC複合旋盤導入における高硬度加工
御影建設工業株式会社	新システムが最新設備導入効果を最大化する新工程の構築
長陽コンクリート株式会社	新早強セメントを用いた生コンクリート開発と製造設備増強による新事業拡大・生産体制の確立
晃洋産業株式会社	長尺マシニングセンター導入による鉄道車両荷棚増産対応への生産プロセスの構築
有限会社河三鉄工所	溶接部材製作の短納期、高品質化の実現と省力化、社員の多能工化の推進による処遇改善
西海工業株式会社	ピュアスチーム洗浄の導入で医療薬品向け部品の製造革新と新事業展開
イフセンサーエンジニアリング株式会社	最新の形鋼加工機を導入して、新事業「産業機械の製造据付」を拡大
株式会社光洋金属防蝕	石油プラント等で使用される複雑形状の鋳物製大型コンプレッサー部品等への表面処理による高品質化
周防デンタル・ラボ	歯科用CAD/CAM製作装置で歯科技工物の新商品開発で受注増加と生産性向上
国益建設株式会社	i-Constructionを実現するドローン等を使った赤外線探査システムの実用化
有限会社フラップオート・ジャスティス	自動車整備業の強みを活かした「ペットの訪問火葬サービス」の展開
有限会社鹿野ファーム	ハイパーハム工房の真空充填包装ラインの生産性向上
榎尾歯科クリニック	CADスキャナ導入による利益増と歯科衛生士技術プログラムの開発
有限会社ヤマモト工業	CNC自動パイプ切断装置導入によるプラント配管事業の革新
合同会社おさかなフーズ	骨取り塩さばと地域資源を活用し、革新的な加工方法による高付加価値水産加工品の提供
有限会社猪俣製麺	消費者のニーズに対応した分割冷凍めんの製造
有限会社たお	生産性を高め、さらに販売力強化による惣菜、地域1番店を目指す
株式会社ピーコック	山口県産小麦で作る安心・安全・高品質なパン製品の量産体制の構築
新英工業株式会社	新鋭機器導入による製造能力、付加価値の向上及び多能工化と処遇改善計画
長州ながと水産株式会社	養殖設備増強による仙崎産トラフグの海外市場開拓
株式会社友松商店	製販一体企業への業態転換による成長戦略の実現
有限会社荒田工作所	NCフライス盤導入による製品加工の品質向上と生産性向上による売上アップ
株式会社ヤマカタプラスチック	最新複合旋盤導入による生産の半自動化と品質の向上
有限会社増田工作所	最新高速型NC旋盤導入と機械の多台持ちの推進による生産性の向上と売上向上
株式会社ムラカワ	海外向け自転車部品製造における高性能画像寸法測定器導入による精度及び生産性の向上
西海食品株式会社	革新的商品の事業化に伴う機械導入
株式会社味村鉄工所	リチウム電池用セパレータフィルム製造装置部品の新たな生産体制の構築
有限会社木村工業所	最新曲げ加工シミュレーションの導入で競争力を高め、提案型企業へ脱却
株式会社ミヨシ	高精度・高剛性高所作業台生産における基幹部品の高速切削化
株式会社トクアオ	高付加価値印刷製品の生産販売により、新たなビジネスチャンスをつかえる
有限会社イシダTMC	マシニングセンター導入による生産性の向上、生産プロセスの強化
株式会社医療福祉工学研究所	出産や子育てをしながら女性医師が活躍できる画像診断環境の整備事業

株式会社はつもみぢ	瓶燻殺菌法による清酒の瓶詰めと加熱殺菌の自動化による生産性向上と高品質清酒の製造
井岡武道具株式会社	武道用竹刀（しない）、木刀に若き剣士の夢を与えるサービス革新
やまいもまつり有限会社	プラスチック冷却技術を活用した「じねんじょう蒲焼」商品化ならび量産化
マルチカラー	製造プロセス見直しによる、職場環境改善及び業績向上。家庭を持つ女性にも働きやすい環境の構築
株式会社山下工業所	IT、IoTを活用した生産管理システム導入、生産性向上による競争力の維持強化
株式会社大津屋	チューブ式加熱装置で殺菌処理した個食タイプの具材入り調味液の新商品開発
大村印刷株式会社	IoTを活用した印刷・製本全数検品システムによる出版印刷事業の売上拡大
原田株式会社	受発注業務及び在庫の見える化システム導入による新商圏開発事業
株式会社63Dnet	ITによる産地情報・評価システム導入型の地域資源フル活用ペーカリー事業
大邦工業株式会社	条鋼材自動加工システムの導入による高度部材量産体制の確立
徳山興産株式会社	最新鋭バリ取り機導入による飛躍的品质改善と生産性向上
株式会社鹿商	山口県産未利用雑魚を活用し手作業の機械化による商品化で生産性向上
沖石油株式会社	中山間地域に於けるSSを基点にITを利用した食事、燃料の配達、住宅設備修理サービス
有限会社堀江酒場	世界の富裕層をターゲットとした商品開発と品質向上
山県自動車株式会社	先進安全自動車（ASV）時代に対応した事故車完全復元体制の確立
西峰テクノス株式会社	最新自動溶接機導入による水素ステーション施工案件の受注体制確立
株式会社いのけん	発注元の求める短納期と工事原価を実現するため、ITを利用した施工工程を構築する
大嶺酒造株式会社	工場を新設し、最先端の酒造設備を導入することで、新商品の開発及び増産体制の構築を図る
キハラ建設株式会社	ゲリラ豪雨による浸水被害を抑制する洪水調整設備の開発
小野田ビニール工業株式会社	高機能アルミラミネート袋の大型半自動製袋装置の導入による事業拡大（生産能力の向上を目的とする）
株式会社日本フーズ	地域資源を活用して長期保存が可能な無添加レトルト商品を開発して世界進出する
有限会社岡崎酒造場	高品質な麴を使用した雑味のない高品質な日本酒の製造・販売
株式会社エムビーエス	建設業務管理を中心とした全社統合システムの導入による競争力強化のための基盤事業
長門自動車工業有限会社	最新・環境対応型の水性塗装設備の整備による付加価値向上の取り組み
中国電化工業株式会社	最先端半導体製造装置部品・航空機部品向けの「新高耐食性アルミニウム陽極酸化皮膜」の開発及び事業化
産機設計有限会社	構造解析ソフト導入によるロボットのユニット設計技術開発
有限会社日良居タイムス	日本初！ユニバーサルデザイン製本による印刷物の生産力向上と販路拡大事業
有限会社藤川技工	薄物精密加工のワンストップ生産体制の構築
株式会社Smile Carz	整備・営業マンの目利き・再生力を活かした中古車販売ビジネスの革新
西部工業株式会社	多機能対応型ロボット搬送システム及びワンストップ生産体制の構築
株式会社マルニ	業界初AI化印刷品質検査装置の導入で特定印刷市場の受注拡大事業
株式会社大野製作所	熟練技能のデジタル化による技能伝承及び生産性の向上
奥西測量コンサルタント株式会社	新機器と熟練技術により、効率向上で多様な測量業務を実現する
株式会社朝日ミート	食肉加工設備の導入による介護向け食品事業拡大の加速化
三友鑄造株式会社	国内外プラットホーム安全対策部品増産対応によるリニア駆動マシニングセンター導入
株式会社アート電子	X線検査装置を導入した海外鉄道車両用空調装置制御マイコンの高品質・生産性向上

服部天龍株式会社	陶土の品質改良と最新成型機の導入による新たな萩焼の開発・製造
株式会社オクタニ	洗浄マジックおよびコーティングマジックの全国展開
株式会社ボディークラフト	3次元測定器による自動車修理の見える化・水性塗料によるVOC対策
山口地ビール株式会社	ITによる地ビール樽製品ロット情報の提供と短納期化かつ鮮度向上の実現
有限会社ふれ愛どうぶつ村	ペット関連サービスに係る設備投資によるサービスの高付加価値化
大和建工株式会社	建築鉄骨の自動溶接機導入による高品質化と生産能力の増強による作業環境改善

「平成28年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」

●公募別採択件数

公募	
83	※うち辞退1件 廃止3件

●市町村別採択件数（本社所在地）

市町村	公募	
	件数	割合
周南市	15	18.1%
下関市	12	14.5%
下松市	12	14.5%
岩国市	8	9.6%
防府市	7	8.4%
宇部市	5	6.0%
山陽小野田市	5	6.0%
萩市	5	6.0%
光市	4	4.8%
山口市	3	3.6%
長門市	3	3.6%
大島郡	2	2.4%
熊毛郡	1	1.2%
美祿市	1	1.2%
合計	83	100.0%

●認定支援機関

認定支援機関	公募	
	件数	割合
山口銀行	43	51.8%
西京銀行	14	16.9%
西中国信用金庫	8	9.6%
商工組合中央金庫	2	2.4%
東山口信用金庫	2	2.4%
みずほ銀行	1	1.2%
萩山口信用金庫	1	1.2%
もみじ銀行	1	1.2%
広島銀行	1	1.2%
(金融機関計)	73	88.0%
商工会議所・商工会	4	4.8%
公益財団法人やまぐち産業振興財団	2	2.4%
公認会計士・税理士・税理士法人	3	3.6%
民間コンサルティング会社	1	1.2%
(その他計)	10	12.0%
合計	83	100.0%

●類型別採択件数

事業類型		公募
革新的サービス	一般型	9
	小規模型（設備投資のみ）	15
	小計	24
ものづくり技術	一般型	42
	小規模型（設備投資のみ）	12
	第四次産業革命型	5
	小計	59
合計		83

●ものづくり技術・対象類型

項目	公募	
	件数	割合
デザイン	2	2.4%
情報処理	11	13.3%
精密加工	28	33.7%
製造環境	22	26.5%
接合・実装	5	6.0%
立体造形	3	3.6%
表面処理	3	3.6%
機械制御	15	18.1%
複合・新機能材料	3	3.6%
材料製造プロセス	4	4.8%
バイオ	3	3.6%
測定計測	4	4.8%

●革新的サービス・対象類型

項目	公募		
	件数	割合	
付加価値の向上	新規顧客層への展開	20	24.1%
	商圏の拡大	15	18.1%
	独自性・独創性の発揮	17	20.5%
	ブランド力の強化	13	15.7%
	顧客満足度の向上	18	21.7%
	価値や品質の見える化	9	10.8%
	機能分化・連携	7	8.4%
向上の効率	サービス提供プロセスの改善	15	18.1%
	IT利活用〈Ⅰ〉	10	12.0%
	IT利活用〈Ⅱ〉	12	14.5%

「平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」

●事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援します。

●補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者に限ります。

●補助対象事業・補助率等

本事業では、【革新的サービス】と【ものづくり技術】の対象類型に区分されています。また、「企業間データ活用型」「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型が対象となります。

注1 対象類型 事業類型	【革新的サービス】	【ものづくり技術】	
企業間データ活用型 注5	<p>概要：複数の中小企業・小規模事業者が、事業者間でデータ・情報を活用(共有・共用)し、連携体全体として新たな付加価値の創造や生産性の向上を図るプロジェクトを支援します。 例えば、複数の事業者がデータ等を共有・活用して、受発注、生産管理等を行って、連携体が共同して新たな製品を製造したり、地域を越えた柔軟な供給網の確立等により、連携体が共同して新たなサービス提供を行う取組みなどが該当します。</p> <p>・補助上限額：1,000万円(※) ※ 連携体は幹事企業を含めて10者まで。1者あたり200万円が追加され、連携体参加者数を乗じて算出した額を上限に連携体内で配分可能。</p> <p>・補助率：2/3以内 ・設備投資注2：必要 ・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費</p>		
一般型	<p>概要：中小企業・小規模事業者が行う革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善に必要な設備投資等を支援します。</p> <p>・補助上限額：1,000万円 ・補助率：1/2以内(※'、※'')</p> <p>※' 生産性向上特別措置法(案)(平成30年通常国会提出)に基づき、固定資産税の特例率をゼロの措置をした市町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を取得した場合の補助率は2/3以内。 ※'' 3~5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」(=「労働生産性」)年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成29年12月22日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。</p> <p>・設備投資注2：必要 ・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費</p>	※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額を30万円の増額が可能	
小規模型	設備投資のみ	<p>概要：小規模な額で中小企業・小規模事業者が行う革新的なサービス開発・生産プロセスの改善を支援します。</p> <p>・補助上限額：500万円 ・補助率：1/2以内 (小規模企業者注4の補助率：2/3以内) ・設備投資注2：必要 ・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費</p>	
	試作開発等	<p>概要：小規模な額で中小企業・小規模事業者が行う試作品開発(設備等を伴わない試作開発等を含む)を支援</p> <p>・補助上限額：500万円 ・補助率：1/2以内 (小規模企業者注4の補助率：2/3以内) ・設備投資注2：可能(必須ではない) ・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費</p>	

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 採択案一覧

●1次公募（134件）

事業者名	事業計画名
有限会社荒田工作所	最先端のCNC旋盤の導入による、部品加工プロセスの品質向上と生産性向上
株式会社L'oiseau Bleu	人気ジェラートの生産量アップ、製品品質向上、衛生面の向上を実現
新栄テクノ株式会社	NCフライス導入による生産設備部品の製造プロセスの強化
株式会社ワイエフエフ	最上級パネルソー制御による高能率・高品質化
株式会社トクアオ	新たな大判カラー印刷サービスの導入による顧客ニーズの発掘と販路拡大
有限会社小川蜜カス本舗	包装ロボット導入で顧客・社員・農家が喜ぶゼリーを開発・拡販
株式会社サンポリ	再生プラスチックを原料とした長寿命成形品の高い生産性を実現する自動化ラインの構築
富士製パン株式会社	新たな分割機導入による国産小麦100%パンの高品質化と生産性向上
有限会社関西製罐	主力製品のボトルネック工程を古い方式からコンピュータ制御方式に革新して解消
伊ヶ崎工業株式会社	鋼材ケガキロボットの導入による省力化推進と収益向上計画
兵庫ボルト株式会社	CADCAMと最新鋭CNC旋盤の導入による多品種少量高能率加工プロセスの確立
株式会社味村鉄工所	大径リング薄物加工の高精度生産プロセスの導入
共栄産業株式会社	新規NCルータを活用した建具製作効率向上とデザイン性の高い建具・家具の創造
株式会社川畑建設	建設ICTを深化させ、三次元データを活用した一社一貫施工体制の構築
株式会社曾呂利	生産プロセス改善により生産量アップ、顧客満足度向上、原価率改善
河内板金工業株式会社	「想像から創造へ」を推進させる為の、「生産性・効率化の向上、低コスト化」に必要な高出力ファイバレーザー溶接機の導入
さわ水産株式会社	貝類用の大型陸上畜養設備及び加工設備の整備による市場開拓
株式会社マルニ	ICTを利活用した新事業（測量業務）の創出
有限会社ウエサイ	生産性・防災対策・環境保全に貢献するドローンを活用した造園技術の開発と提供
合同会社おさかなフーズ	業界初！国内原料・国内加工によるふぐ惣菜の量販店への展開
株式会社アデリー	物流工程の革新によるボトルネック解消と山口県産品の拡販に向けた取り組み
株式会社リュウト	水素配管工事対応自動溶接機の導入による高品位溶接と品質保証体制の確立
新谷酒造株式会社	冷蔵仕込み蔵の設置、洗米機等の設備導入による伝統製法を用いた新分野の日本酒の開発
中尾物流	冷凍冷蔵物流センターを設置して、総合食品物流業への発展を目指す
有限会社向西社	暗い寂しい葬儀から、情報技術を活用した故人の手柄を偲び送る新世代葬送空間の創出
株式会社光洋金属防蝕	高機能アルマイト（クラックレスアルマイト）処理技術の開発
株式会社サンピット	IoTを活用した菌床工場の開発及び菌床販売の事業化
テクニカルカワモト	直径300mm対応CNC旋盤導入による中・小型部品の生産性向上と売上アップ
株式会社芳川鉄工所	非破壊検査用比較試験標準管の高精度製作技術の構築
株式会社ハーランドブレイン	最新の環境制御システムを装備した施設園芸での農産物生産
有限会社シンエイ工事	プラント配管製作の効率向上と品質安定のための最新工作機械の導入
株式会社ティーワールド	自動車衝突事故状況の数値的事故解析による立証根拠の見える化
中村被服株式会社	幼稚園・保育園でのニーズに対応したスタッキングベッド用お昼寝マットの提供
シンテック株式会社	有機EL表示器向け光学測定装置の事前検証設備導入による工期短縮
千銀蒲鉾株式会社	超冷凍設備導入による労働生産性の向上と新製品開発
株式会社日柳製作所	バイト溝加工（ヘール加工）機能付きのマシニングセンターの導入による生産性向上と売上拡大
長屋工業株式会社	最新鋭マシニングセンター導入による工作機械部品高能率加工
有限会社千代	県特産魚介類、加工品の通年供給を通じた売上拡大及び地域活性化
株式会社三電	メカ式シャーと自動倉庫設備導入によるフラットバー手摺市場への進出
光東工業有限会社	溶接機と測定計測器の導入による生産性および品質安定性の向上
株式会社山口測地	レーザードローン測量で生産性向上を図り技能承継と提案営業を実現
有限会社ササナガボディー	環境対応型の水性塗装設備の整備
株式会社清木鉄工所	高い技術力を活かしたステンレス製ラックの製造・加工・販売事業の展開
極東ファディ株式会社	ドリップパックコーヒー内製化による新規顧客獲得と商圏拡大
三笠産業株式会社	世界初フルカラーUVトナーを身体に安全かつ効果的に発光させるファンタジーライトの開発とスヌーズレン製品の高度化
レザンジュ有限会社	生産加工プロセス改善による品質と生産量向上による生産性アップ
八百新酒造株式会社	「新・蒸しシステム」の導入による海外展開に向けての基盤づくり

岡崎木材工業株式会社	木質パネル製造工程の改善による品質の向上と加工時間短縮、作業環境改善計画
株式会社アトリエtete	ビントゥバー製法によるチョコレート製造能力の向上と商品付加価値の向上
有限会社まるよし青果	市場余剰のB級果物を使用した健康フレッシュジェラートの製造・販売
株式会社カネヤス	豆腐製造装置及び油揚げ製造装置に関連する生産用機械装置導入
合同会社匠山泊	国内縫製の強みを活かしたファクトリーブランド「Re維新（リイシン）」製造直販体制の確立
平田水産株式会社	デジタルソナー及び網ローラー導入による漁獲効率化による「いりこ」の増産体制確立
原プラント工業株式会社	高品質で信頼されるステンレス配管製作専用工場の開設
株式会社T・グローバル	移動式工作機械を活用した建築資材の現地加工・取付によるマンションリニューアル市場の開拓
株式会社宮川鉄工所	CNC旋盤導入による旋盤加工技術の強化と生産性の向上
接骨院祥楽	ストレッチマシンを使用して医療とトレーニングの健康総合施設を運営する
株式会社アート電子	複層基板を同時並列設計できる電子回路基板設計用CAD/CAMシステムを導入した次期制御マイコンの試作開発と事業化
永山酒造合名会社	山口の日本酒の小容量容器化に対応する生産性向上と販売促進
株式会社富士設計	パラスト水処理装置搭載工事の工期短縮・経費削減を支援する事業
南西水産株式会社	高速逆ピロー自動包装機導入に伴う生産ライン増強及び市場出荷量の増加
嶋村化成株式会社	最新式引取機等の導入による耐圧・小口径・長尺のISO規格管の国産化と海外市場の開拓
有限会社谷野工業	ケガキロボットとCADデータの活用でケガキ工程の省力化計画
有限会社三木屋	新規設備投資により「自家製あん」の生産性と品質の向上を図り、経営力の強化を行う
株式会社藤井電業社	発光ダイオードを活用した低価格・高機能な「競技場用マルチスコアボード」の開発
CadDent株式会社	日本の技工士問題解決に向けた研磨工程のアウトソーシング事業
株式会社大坪義肢製作所	システム導入により製作時間の短縮を行い早期リハビリへの貢献
周南クォーツ株式会社	溶接炉導入による石英ボトムヒーターの再生
岡本産業株式会社	最新鋭同時5軸加工機導入における半導体部品の製造
有限会社ネクスト	部品組立から、部品製造・組立・JIT納品体制を確立し、精密プラスチック部品分野へ進出
白井興業株式会社	クリーンエネルギー分野向け高精度チタンパイプ製造技術開発のための最新設備導入
イフセンサーエンジニアリング有限会社	鋼材加工製品の多様化及び製作効率向上を目指したバンドソーマシンの導入
山陽鋼機建設株式会社	自動溶接ロボットシステム導入による作業効率の改善と高品質化の実現
株式会社岡虎	魚肉練製品製造技術を活用した、高品質・高付加価値惣菜商品の開発
フジ美術印刷株式会社	メッセージカード封緘装置の開発によるDM新市場の開拓
株式会社原田食品	女性の社会進出増加に伴う中食の増加に対応した惣菜用カットこんにやく自動連続生産装置導入による生産性向上
株式会社ティーツーエム	独自技術で開発した尿素製造プラントの機能強化による濃度40%尿素水の市場開拓
柳井紙工株式会社	小ロット短納期供給と品質安定に寄与する製函・検品工程の生産性向上実現計画
清和工業株式会社	IoTネットワーク化による輸出向け鉄道車両用部品加工の新生産システム構築
有限会社マルエ水産	ボイル加工のボトルネックを解消し高品質の山口県産イリコのシェアを拡大
株式会社野村工電社	排ガス再燃焼装置付きの自動炭化炉導入による生産性向上事業
藤田鉄工株式会社	真空機械分野への高品質部品供給プロセスの確立
株式会社ひびき精機	TPM手法とIoT導入による工具管理システムの開発
株式会社伊藤	大手脚立メーカーと共同開発部材のOEM供給に向けた一貫製造体制の確立
株式会社ヨシカワ	設計から設置まで一貫施工できる強みを活かしたステンレス製ユニット配管分野への進出
萩ガラス工房有限会社	精密セラミック濾過体を用いた非常時用簡易小型浄水装置の開発
株式会社大明工業	生産性向上のための最新端曲げ機能付きベンディングロールの導入
泉ダイス株式会社	小型射出成形機用流路部製品の量産化に対応した小型NC旋盤の導入
大平食品株式会社	製造環境を改善し、食の安全安心を確保することで手作り豆腐の味を次世代に継承する
株式会社寿美れ	旧市内唯一の貸切風呂の展開による既存顧客の販売強化と新規顧客の開拓
有限会社竹園	老舗温泉旅館が健康美容サービスと高品質料理を提供する為の最新設備導入
富士水産株式会社	これまで手作りできなかつた食感のまぐろ加工品の量産化と販路開拓
ヤマカ醤油株式会社	山口県産大豆からとれる豆乳を利用した豆乳マヨ（マヨネーズ風調味料）の開発
三田尻化学工業株式会社	ICP発光分光分析装置導入による分析工数の大幅削減の実現
株式会社朝日ミート	共働き世帯、外食産業向け食肉加工品の売上拡大に向けた設備導入

有限会社堀江酒場	「プレミアム・ヴァンテージ日本酒」の品質安定性と生産性の向上
原田株式会社	製作プロセスをITで見える化。顧客協働型のオリジナルユニフォーム製作事業
キソメック株式会社	ナビゲーションシステム活用による切断材料管理・稼働効率化の徹底
あさひ製菓株式会社	アレルギー対応菓子の全国・海外への拡販に向けた新事業計画
株式会社 フューチャー・クリエイション	建設汚泥リサイクル事業(ドライブミキシング装置付き重機による汚泥改良システム)
株式会社オイシーフーズ	浮島産ひじきを活用した、高付加価値ドライパック商品の開発
株式会社Be win	全国の中小職業紹介会社に向けた生産性アップのシステム開発
株式会社出雲ファーム	加工品販売増加計画に伴うGPマシーン(たまごの計量選別機)自動化
和泉産業株式会社	世界初竹専焼ボイラー向け木質チップ等製造
株式会社小野田ミート	食品流通の従来型販売形態からの脱却と新市場への参入
マルヤマ水産有限会社	山口県産アカモク製品の専用ライン新設による生産性及び品質の向上
岐山化工機株式会社	鋼板曲げ加工工程の効率化と生産性向上を目指した最新プレスプレーキの導入
株式会社大津屋	食品衛生の社内検査体制の確立及び検査方法の改善・合理化による販路開拓
中央炭素株式会社	非鉄金属製造用木炭の生産効率と品質の向上計画
株式会社ヤロン・ソーイング	裁断工程の革新と生産体制の再構築による、最高級商品の生産・顧客拡大
有限会社アキワ製作所	新規事業への取り組み及び設備のデジタル化を目指し次世代への技術の継承
株式会社迫田精機	研磨の内製化による受注の増加と工程の短縮による生産性の向上
有限会社アグリプラン	美祢特産ブルーベリー「美祢の雫」を使った極上ブルーベリージャムの製造・販売
株式会社友松商店	山口県産海藻の乾燥能力強化・粉体化処理による健康食品産業への進出
株式会社タナカ工業	ネットワーク対応型金属成形加工機導入による生産工程の革新
株式会社MOT総合研究所	地域産品を売れ筋商品に変える「プライベートブランド商品化マッチングサービス」の事業展開
株式会社やなぎさ	新規設備導入による独自ブランド量産及び生産性向上
株式会社カン喜	海外輸出用かきフライの新包装ライン導入による生産性向上
神和工業株式会社	レーザー切断機導入による生産性の向上
フジミツ株式会社	海外輸出分野への事業拡大と製造設備導入による生産効率の向上
ミネ松浦株式会社	最新鉄筋自動切曲装置部品の試作開発および量産化への対応
株式会社山縣本店	復活ブランド清酒「防長鶴」の首都圏および海外における販路拡大
株式会社シンラテック	地元広葉樹材の欠点に対応できる高性能加工機械の導入
株式会社サンスパック	法面保護等環境整備工事における本格的な民間向け営業体制の構築
株式会社アクシス	宇宙開発(小型衛星)事業へ参入のためのファイバレーザー溶接機導入
株式会社大野製作所	多品種少量から中ロット生産までの自動化プロセスの構築
株式会社オーシャンテック	産業用ドローンの導入による事業の多角化とサービス向上によった『人手不足業界』の新たな需要の創造
有限会社田中醤油醸造場	需要拡大に対応するための真空包装技術の確立による生産プロセスの改善
株式会社木原製作所	最新型精密板金加工機の導入による加工精度と生産性の向上
株式会社伸和精工	ワイヤー放電加工技術の活用による厚物難削材の低コスト加工法の確立
有限会社尾中鉄工所	新素材(NSSC2120)によるオーダー製品の曲げ加工機等の省力化・IoT化による収益拡大事業
有限会社ミヤキ彫刻所	UV-LED方式プリンター導入による樹脂素材一貫(樹脂部品加工・樹脂印刷)生産事業
丸兼食品株式会社	食品の酸化を防ぐ新規真空充填包装設備による高品質な食品の製造と販路拡大事業
岡村工業株式会社	ドローン搭載型レーザーキャナを活用したSKY LOOP事業の差別化

●2次公募 (38件)

事業者名	事業計画名
礪金醸造工場	生産工程革新による、甘酒と生米麴の生産性向上で、機会損失を解消し売上拡大
吉本歯科医院	先端設備導入による革新的な歯科医療展開で顧客満足度と生産性向上
フードテック株式会社	全国の菓子屋、食品企業向けの新商品求肥シートの開発
株式会社ふじたプリント社	最新オフセット印刷機導入による生産性向上及び小ロット・短納期市場開拓
株式会社梅本商会	建築・製造分野の人手不足を解消する鋼材販売サービスの提供
畳工房いくた	畳＝和室からの脱却、ライフスタイルに合ったオーダーメイド置き畳の提案で商圏拡大
有限会社みつや・トリアメゾン	主力商品計画生産と地元食材新商品の製造環境構築での市場浸透・拡大
協和機工株式会社	新型トルクレンチの導入でトルク管理の見える化を図り新規顧客層を開拓
株式会社ハニードライ	医療・介護施設入所者の私物衣類に特化した洗濯代行サービスの開発・提供

株式会社ミツヤ	レーザークリーニング装置導入による鋼構造物インフラ補修作業の革新
株式会社エムピーエス	RPAを活用した業務品質の向上と営業力強化
株式会社島津商会	品質の劣る廃プラスチックから高品質なフィルムへのリサイクル
株式会社日報ステーション	小規模企業を支援する応援日報コンサルティングシステムの開発
株式会社MIHORI	有機野菜ペースト製造設備の高度化による食品製造プロセスの確立
中国電化工業株式会社	医療機器の新しい滅菌方法に対応した高機能陽極酸化皮膜の開発及び事業化
有限会社梅乃葉	「剣先イカ炙り焼き」の生産工程改善による製造原価低減と販路開拓
共同産業株式会社	3次元測量サービスを活用したICT施工の取組みと女性の戦力化を実現
株式会社平清	山口県初！先祖伝来の天然鮎押し寿司の製造ラインの構築と製造販売
株式会社林商店	鉄骨CADシステム導入による鉄骨設計業務の効率化
わたなべ歯科診療所	3次元画像診断を利用した歯周組織再生療法の実現と総合病院との連携による全身疾患予防の確立
株式会社ミヤハラ	3次元測定機導入による立体形状の検査精度体制の確立
大興工業株式会社	IoTやクラウドを用いた保守業務の高度化と従業員の技術・技能の継承
株式会社巧健	ファイバレーザー溶接機導入による高付加価値板金溶接製品の生産性向上の構築
株式会社岩中製作所	カイゼンカメラを活用した「生産現場の見える化」による生産性向上と技能継承
安全自動車株式会社	ASV(先進安全技術自動車)および水性塗料に対応する板金塗装ラインの構築
徳山興産株式会社	奈切工場の新生産管理システム導入による生産、開発能力の強化と2工場一体化生産管理の実現
株式会社ナガオカ	日本初 商品品質を長期にわたり保持することを可能にする連続冷凍システムの開発
有限会社梶谷工業	環境性能に優れた「(竹繊維+パーク)苗床」の事業化による売り上げ倍増実現
株式会社吉祥	急速冷凍システムと自動揚げ機による、仕出し弁当製造工程の生産性向上
株式会社テクノウェル	水素ステーション用超高压配管ユニットシステムのワンストップ製作体制の構築
株式会社澄川酒造場	海外市場への商圏の拡大に向けた品質管理体制の強化と作業効率の向上
株式会社木原組	デジタル技術の導入による化学プラント向けリバースエンジニアリングの事業化
やまぐち県酪乳業株式会社	キャップ付き大型紙パック製品を製造することによる販路拡大
有限会社 メディカルソフトウェアラボラトリー	低コストと医療事業継続計画を両立させた統合型医療ICTクラウドシステムのためのシステム基盤の導入
静食品株式会社	ジビエ加工品の開発製造と、山口県産和牛100%ウインナーの開発製造
和宏産業株式会社	測量コンサルタント会社との連携による、ドローンを利用した測量事業の実施
株式会社アン・シャーリー	山口県産農作物を活用した、当社オリジナルドーナツの新開発
徳山計量器株式会社	分銅の販売 及び 修理 メンテナンス

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

●公募別採択件数

1次公募	2次公募	計
140 ※うち辞退5件 廃止1件	38	178

●市町村別採択件数（本社所在地）

市町村	公募	
	件数	割合
下関市	33	18.5%
周南市	25	14.0%
山口市	20	11.2%
岩国市	14	7.9%
下松市	12	6.7%
宇部市	12	6.7%
光市	11	6.2%
防府市	11	6.2%
熊毛郡	8	4.5%
山陽小野田市	7	3.9%
萩市	5	2.8%
柳井市	4	2.2%
長門市	4	2.2%
大島郡	3	1.7%
美祢市	3	1.7%
大阪府	2	1.1%
東京都	1	0.6%
岡山県	1	0.6%
広島県	1	0.6%
福岡県	1	0.6%
合計	178	100.0%

●認定支援機関

認定支援機関	公募	
	件数	割合
山口銀行	81	45.5%
西京銀行	33	18.5%
西中国信用金庫	8	4.5%
商工組合中央金庫	3	1.7%
東山口信用金庫	2	1.1%
みずほ銀行	1	0.6%
萩山口信用金庫	9	5.1%
もみじ銀行	3	1.7%
広島銀行	8	4.5%
伊予銀行	2	1.1%
福岡銀行	1	0.6%
西日本シティ銀行	1	0.6%
(金融機関計)	152	85.4%
商工会議所・商工会	8	4.5%
公益財団法人	6	3.4%
公認会計士・税理士・税理士法人	10	5.6%
NPO法人	1	0.6%
民間コンサルティング会社	1	0.6%
(その他計)	26	14.6%
合計	178	100.0%

●類型別採択件数

事業類型	公募	
	件数	割合
革新的サービス	一般型	41
	小規模型	15
	小計	56
ものづくり技術	一般型	94
	小規模型	28
	小計	122
合計		178

●ものづくり技術・対象類型

項目	公募	
	件数	割合
デザイン	9	5.1%
情報処理	17	9.6%
精密加工	47	26.4%
製造環境	38	21.3%
接合・実装	13	7.3%
立体造形	6	3.4%
表面処理	4	2.2%
機械制御	26	14.6%
複合・新機能材料	4	2.2%
材料製造プロセス	15	8.4%
バイオ	4	2.2%
測定計測	12	6.7%

●革新的サービス・対象類型

項目	公募		
	件数	割合	
付加価値の向上	新規顧客層への展開	44	24.7%
	商圏の拡大	34	19.1%
	独自性・独創性の発揮	37	20.8%
	ブランド力の強化	20	11.2%
	顧客満足度の向上	43	24.2%
	価値や品質の見える化	22	12.4%
	機能分化・連携	7	3.9%
	IT利活用〈I〉	19	10.7%
向上の効率	サービス提供プロセスの改善	41	23.0%
	IT利活用〈II〉	16	9.0%

「平成30年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」

●事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者等※が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援します。(※…特定非営利活動法人を含む。)

●補助金対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者および特定非営利活動法人に限ります。

●補助対象事業・補助率等

本事業では、【革新的サービス】と【ものづくり技術】の対象類型に区分されています。また、「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型が対象となります。

対象類型 事業類型注1	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
一般型	<p>・概要: 中小企業者等が行う革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善に必要な設備投資等を支援します。</p> <p>・補助額: 100万円～1,000万円</p> <p>・補助率: 1/2以内 (※¹、※²)</p> <p>※¹ 生産性向上特別措置法(平成30年法律第25号)に基づき、平成31年1月31日までに固定資産税の特例率をゼロとする措置をした市区町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し、認定を受けた場合(変更申請の場合は新規の設備等導入を伴う計画であること)の補助率は2/3以内。</p> <p>※² 3～5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益注4」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」(＝「労働生産性」)年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。</p> <p>・設備投資注2: 必要</p> <p>・補助対象経費注3: 機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費</p> <p>・その他 複数の中小企業者等が共同で申請を行うことが可能 (補助上限額は共同申請全体で1,000万円)注6</p> <p>◎特定非営利活動法人が申請する場合は、上記に加えて、次に掲げる形態(1)・(2)に応じた要件を満たすこととします。</p> <p>(1) 特定非営利活動法人単体で申請を行う場合 法人税法上の収益事業(法人税法施行令第5条に規定される34業種)を行う法人であり、かつ認定特定非営利活動法人でないこと。また、交付決定時までに本事業に係る「経営力向上計画」の認定を受けていること</p> <p>(2) 特定非営利活動法人が中小企業者と共同で申請を行う場合</p> <p>① 共同申請の半数以上が中小企業者によって構成され、全体の補助金総額の2/3以上は中小企業者に充てること。</p> <p>② 特定非営利活動法人に対する補助金額が、共同申請を構成する法人の中の最高額とはならないこと。</p>	<p>※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に30万円の増額が可能(共同申請の場合は全体で30万円までの増額とする。)</p>

設備投資のみ	<p>・概要: 小規模な額で中小企業者等が行う革新的サービス開発・生産プロセスの改善を支援します。</p> <p>・補助額: 100万円～500万円</p> <p>・補助率: 1/2以内 (※¹、※²、※³)</p> <p>※¹ 生産性向上特別措置法(平成30年法律第25号)に基づき、平成31年1月31日までに固定資産税の特例率をゼロとする措置をした市区町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し、認定を受けた場合(変更申請の場合は新規の設備等導入を伴う計画であること)の補助率は2/3以内。</p> <p>※² 3～5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益注4」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」(＝「労働生産性」)年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。</p> <p>※³ 小規模企業者・小規模事業者注5、常時使用する従業員が20人以下の特定非営利活動法人の補助率: 2/3以内。</p> <p>・設備投資注2: 必要</p> <p>・補助対象経費注3: 機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費</p> <p>・その他 複数の中小企業者等が共同で申請を行うことが可能 (補助上限額は共同申請全体で500万円)注6。</p>	
小規模型	<p>・概要: 小規模な額で中小企業者等が行う試作品開発(設備等を伴わない試作開発等を含む)を支援</p> <p>・補助上限額: 100万円～500万円</p> <p>・補助率: 1/2以内 (※¹、※²、※³)</p> <p>※¹ 生産性向上特別措置法(平成30年法律第25号)に基づき、平成31年1月31日までに固定資産税の特例率をゼロとする措置をした市区町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し、認定を受けた場合(変更申請の場合は新規の設備等導入を伴う計画であること)の補助率は2/3以内。</p> <p>※² 3～5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益注4」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」(＝「労働生産性」)年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。</p> <p>※³ 小規模企業者・小規模事業者注5、常時使用する従業員が20人以下の特定非営利活動法人の補助率: 2/3以内。</p> <p>・設備投資注2: 可能(必須ではない)</p> <p>・補助対象経費注3: 機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費</p> <p>・その他 複数の中小企業者等が共同で申請を行うことが可能 (補助上限額は共同申請全体で500万円)注6。</p>	<p>※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に30万円の増額が可能(共同申請の場合は全体で30万円までの増額とする。)</p>
試作開発等	<p>◎特定非営利活動法人が申請する場合は、上記に加えて、次に掲げる形態(1)・(2)に応じた要件を満たすこととします。</p> <p>(1) 特定非営利活動法人単体で申請を行う場合 法人税法上の収益事業(法人税法施行令第5条に規定される34業種)を行う法人であり、かつ認定特定非営利活動法人でないこと。また、交付決定時までに本事業に係る「経営力向上計画」の認定を受けていること</p> <p>(2) 特定非営利活動法人が中小企業者と共同で申請を行う場合</p> <p>① 共同申請の半数以上が中小企業者によって構成され、全体の補助金総額の2/3以上は中小企業者に充てること。</p> <p>② 特定非営利活動法人に対する補助金額が、共同申請を構成する法人の中の最高額とはならないこと。</p>	

平成30年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 採択案件一覧

●1次公募1次締切（4件）

事業者名	事業計画名
株式会社弘木技研	幅広マシニングセンターとIOT生産導入による一貫生産プロセス構築
株式会社ティワールド	運転支援装置搭載車輛の整備と電子的調整に係る安全性の見える化
株式会社藤井産業	土木工事を効率化させるICT建機の導入事業
日進工業株式会社	プラント機器機械化洗浄システムの導入によるサービスの向上

●1次公募2次締切（93件）

事業者名	事業計画名
中村印刷株式会社	小ロット段ボール印刷に特化した特殊印刷市場の開拓
大邦工業株式会社	設計用CAD導入により多様化する建築への対応と工期半減及び人材雇用の実現
株式会社リュウト	ハイブリッドベンダーによる精密円筒曲げの実現と納期短縮、製造能力増強及び内製化計画
株式会社島津商会	容易に開封することができる特殊なフィルム製造による販路の拡大
有限会社上原製作所	最新CNC旋盤導入による簡易的自動化生産システムの構築
錦町農産加工株式会社	生産性・品質向上によるこんにゃくの需要拡大を目的としたパラレルロボットケーサーの導入
有限会社進勇	高級感あるピアノブラック塗装等の直行率UPに向けた精密ロボット塗装技術の導入計画
株式会社岸田鉄工	鉄骨研磨機導入による、生産性向上計画
有限会社YOUSHIN	リチウム電池生産用高精度ロールのワンストップ生産体制の確立
株式会社ナカオ	新型マシニングセンタ導入による高精度化・生産性の向上の実現
日栄興業株式会社	ICT建機導入による測量作業の省力化と工期短縮の実現
有限会社玄洋社	真空フライ技術を使った ふぐフライチップスの開発・製造・販売
有限会社ヨシオカ設備	管内探査ロボットを使った下水道管渠検査事業への進出
有限会社有工	先端設備導入による鉄道車両用の特殊樹脂プレート加工事業への進出
共栄産業株式会社	畳に求められる新たなニーズを実現する生産体制の確立と畳の持つ機能の再構築
山口鋳金自動車工業有限会社	先進安全自動車のエーミングセンター開設計画
岡本産業株式会社	ワイヤーカットを駆使した製品の開発
河内板金工業株式会社	レーザー切断加工機を導入し付加価値の増加、高精度かつ高剛性な精密板金加工製品の実現
株式会社松本工業所	アイアンワーカー導入による運搬器具の製造
株式会社三興製作所	工作機械の工具再研磨工程を内製化し、コスト削減、生産量増加で生産性向上を実現
株式会社フジテツ	最新型NC旋盤導入と生産工程プロセス見直しによる小物加工製品の生産性向上
金子製菓有限会社	最新の包装機導入による製造工程におけるロスの削減と効率化、生産性の向上
株式会社ヤマカタプラスチック	パネルソーと熱風乾燥炉導入による高精度樹脂パンチングプレートの内製化
角島ジェラートポポロ	ポポロは地域食材ジェラートの開発でお客様の笑顔を創ります
金井金属工業株式会社	プラズマ切断機導入によるワンストップ供給体制の確立
株式会社田中青果	HACCPに適合した青果物カット加工品生産体制の確立
株式会社カネヒ	急速冷凍技術と唐戸仲卸の強みを活かした冷凍持ち帰り寿司の開発、販売
株式会社テクノサポート	最先端の3DCAD導入による高精度電子回路基板の開発、設計と短納期の実現
中央炭素株式会社	前工程の内製化により素材と人員の効率化を図る
カワノ工業株式会社	コンクリート床版の縦打ち化による生産性・寸法精度・外観品質の向上
有限会社朝日屋	先端真空定量充填機を使った 満タン粒々ウィンナー 牛タン・マンナンウィンナーの開発
南条工業株式会社	電動射出成形機導入により製造数が増加することで新規受注獲得
株式会社中村鉄工所	高硬度材の研磨レス生産方式の確立
有限会社シンエイ工事	高精度バンドソーマシン導入による生産性向上と品質管理の体制確立
イフセンシー エンジニアリング有限会社	鋼板曲げ加工の内製化による生産性向上を目指した最新プレスブレーキの導入
株式会社GAKU	高性能3Dスキャナーおよび関連ソフトの導入による測量工程の高度化
有限会社増田工作所	立型マシニングセンタ導入による精密機械部品加工プロセスの強化と販売促進
有限会社石野置店	洋間にピッタリ！床暖房にも使える国産薄型置畳の試作開発
有限会社朝日化学	バイオ洗浄活用による差別化した新しいクリーニングサービス展開
株式会社安成工務店	高性能プレカットキャド導入による設計プロセスイノベーション
マルミ自動車有限会社	先進安全自動車の普及に伴い、高精度な板金加工と生産性向上への取り組み
有限会社井上製作所	高性能旋盤を導入した品質・生産性向上と次世代人材育成による事業拡大

株式会社カワテツ	社会インフラの安心安全の為にグラウトアンカー用マンションの生産プロセスの構築
高橋鉄工株式会社	ネットワーク技術・自動化技術を活用した金型生産システムの構築
株式会社ヤナギヤ	食品工場用生産性向上設備としてダンボール開梱装置の試作研究開発
協和ファインテック株式会社	高摩耗フィルターに対するギヤポンプの耐久性向上
株式会社芳川鉄工所	ワイヤ放電加工機導入による製鉄所部品の合理的生産方法の確立
有限会社マリントクノ	新生産管理システム導入による鉄道車両用多品種・少量部品の生産性向上と販路開拓
日進電気工事株式会社	トランスフォーマー型重機導入による送電鉄塔建替工事の生産性向上
株式会社サイテック	NC内面研削盤の導入による生産性の向上と能力強化
株式会社大一商店	商品選別ライン導入による生産性向上を通じた自社ブランド商品の売上拡大
有限会社壽工業	コンクリート膨張試験器具の製造
有限会社みつや・トロアメゾン	新発想！生シューロールをクッキーに商品化する技術課題の解決と商圏拡大
株式会社タナカ工業	パレットチェンジャー導入による切断加工工程の自動化
有限会社プテシャトー	新事業に取組むことで、閑散期の事業拡大及び、生産性向上を目指すアイス菓子の製品化
株式会社米本重建 (旧：有限会社米本重建)	最新の管内検査カメラシステムの導入による競争力向上
株式会社大野製作所	ファイバーレーザー溶接機導入による溶接技術の高度化と受注拡大
イワキ測量設計株式会社	最新測量連動システムの導入により測量の生産性を向上させ新規採用を実現
下関水陸物産株式会社	新製品雲丹まぜご飯の素の完全内製化を実現する生産プロセスの改善
株式会社梅本商会	生産管理システム導入による鋼材販売サービス業務の効率化と高付加価値サービスの提供
共和林業株式会社	自動送材車を導入し、新規取引先獲得、従業員育成、受注機会損失防止を図る
有限会社堀江酒場	プレミアム発泡性日本酒の品質安定性と生産性向上
有限会社タイセイ電機	制御盤製造技術を活かした自動中板穿孔機の開発、組立、販売
株式会社ミヤハラ	高剛性・高精度機械導入による遮断弁加工の最新NC化実現と事業拡大への挑戦
有限会社茜屋	小魚用フィレマシンの導入による生産性向上と新製品開発
株式会社ブンシージャパン	自社開発商品の消耗資材内製化による、生産・品質の安定化と経営力の向上
株式会社蟹屋	フグの白子を活用した新商品の開発及び最新機器導入による製造ラインの安定化と効率化
合同会社おさかなフーズ	食品ロス対応型ブランド魚の水産加工品による冷凍売り場の創造と海外販路展開
有限会社アイティーキューブ	クラウドとAIの連携による複数倉庫一元管理および物流管理の最適化・自動化
有限会社橋本設備工業所	高効率な配管工事を可能とする溶接不要フレア配管システムの導入
光浦醸造工業株式会社	少量多品種の麺加工品および麺の安定的な製造を可能にする製麺装置と真空包装機の導入
有限会社フジカワ	耐久性・強度に優れた水道配管エスロンハイパー管取替工事への進出
若新株式会社	瞬冷まるで活造り！の開発と超低温保存及びネット販売への展開
株式会社大津屋	多様なボトリング製品に対応した加熱充填ラインの導入による販売強化
松永貨物有限会社	解体工事から廃棄される廃瓦を原料に瓦チップ製造と販路拡大への取り組み
シンテック株式会社	液晶技術を応用した特殊レンズ設計ソフトの新規開発による新事業展開
衣類のお医者さんおべべ	高性能ドライ機導入による生産性及び品質の向上、環境負荷の低減
白井興業株式会社	山口県産水素エネルギー普及に向けた、新素材高圧水素用ステンレス鋼の高効率加工の実現
あさひ製菓株式会社	美と健康をテーマとしたお菓子で“おとな需要”を取り込む菓子開発
岩本建築	金属塗装技術の高度化と生産プロセス改善による受注拡大と家具製造事業への参入
徳山興産株式会社	最先端自動穴開け加工機増設による顧客増産要請への対応と独自の事業展開
三輝トラスト株式会社	林業機械 ザウルスロボ の導入による木質チップ新規事業展開
株式会社グランドチーフ	新型厨房機器の導入で生産性向上を図り顧客回転率と顧客満足度を向上させる
株式会社医療福祉工学研究所	遠隔画像診断事業における地域医療連携の推進事業
株式会社サン工業	サンドブラストと移動式テント導入による工程改善で生産性向上
株式会社高田	高付加価値スイーツの自社提供体制構築によるブランド強化及び経営効率化
株式会社山田事務所	山口県初インバウンド需要も見込める知育と健康がテーマの遊び場事業
株式会社本多屋	需要拡大に対応するロータリー真空包装機導入による生産プロセスの改善
株式会社木原製作所	海外展開に必要な不可欠な生産能力向上を実現させるメカ式シャーリングの導入
株式会社伸和精工	主軸移動型（スイス型）精密NC旋盤の導入による超精密部品量産体制の確立
株式会社弘津工業	新たなニーズに対応するテーパークッター導入による生産プロセスの構築
竹和工業株式会社	ボトルネック工程の生産性向上を図ることによる新規業務の拡大
大洋パッキング株式会社 (旧：JASI株式会社)	高性能・短納期・低コストを実現する革新的ダイアフラムの開発

●2次締切(33件)

事業者名	事業計画名
株式会社M. I. W	立型マシニングセンター導入による製缶加工の更なる高精度化と短納期化の確立
株式会社ハニードライ	女性活躍を推進する家事負担軽減を目的とした洗濯サービスの開発・提供
株式会社岡本鉄工	クラウド型統合生産管理システムの導入による飛躍的な生産性向上
CadDent株式会社	現代医療の盲点、歯科医院の院内感染問題を解決する滅菌・リース事業
有限会社小川蜜カス本舗	菓子製造設備導入による生産性向上と商品付加価値の向上
株式会社マルチカラー (旧:マルチカラー)	産業廃棄物の軽減・雇用の促進・就労時間の短縮の為、デジタル歯科技工に特化したラボづくり
国元工業株式会社	新工場建設によるプラント配管の増産及び生産性向上による競争力強化
有限会社UBEデンタル・ラボ	新機種導入によるCAD・CAM冠の高精度加工と製作時間の短縮及び経費節減
共同産業株式会社	測量から設計・施工の全工程一貫体制構築による生産性向上と働き方改革の推進
有限会社屋祢下鉄工	CNC旋盤導入による等速ジョイント溝加工機の部品製作
有限会社エクシード	最新フィールドビューモニター搭載建機導入による民間建設工事分野への展開
新立電機株式会社	異形部品実装ロボットシステムの開発とその外販による売上拡大
有限会社お茶の赤星園	栄養機能食品(和菓子)の増産と生産効率の向上を目指した最新設備導入及び製造システムの改革
株式会社中村鉄工	ショットブラスト導入による摩擦面処理の品質向上と生産性の改善
株式会社木村工業	最新型形鋼加工機導入による形鋼加工の生産性向上での商圏拡大
中村建設株式会社	法面等の災害対策用セメントギブスマットの事業化
株式会社SmileCarz	ラバーディップ推進と修理直販モデルの構築を契機としたストックビジネスの強化
株式会社エムビーエス	映像中心で誰もが分かりやすい、技術伝承システムの構築
有限会社仲子空調設備	プラズマ切断機導入による化学プラント用大型ダクト製作事業への進出
株式会社川畑建設	ICT建機の拡充による更なる業務効率化と労働生産性の向上
株式会社カツモトフーズマーケット	急速冷凍技術導入で、ふぐのからあげの高品質凍結実現と生産性向上
株式会社林商店	H形鋼全自動加工機の導入による大型鋼構造物の生産プロセス改善
CRAIZEMOTORCYCLE	バイクを対象に取外しから施工取付けまで粉体塗装のワンストップサービス
株式会社マスタ鉄工	製作管理一元化により飛躍的な生産性向上を実現する次世代鉄骨CADの導入
なかや菓子店	機械化による既存商品の量産化と地元産農産物を活用した新規商品開発
木下運送株式会社	新鋭転写加工箔押機等の導入による「安全かつ安定した良品の短納期出荷」と受注の拡大
有限会社ロアール	当社のNO.1商品「白い食パン」をベースとした新商品開発事業
ミネ松浦株式会社	外注工程の内製化と自動化による生産能力増強と納期対応力強化。
株式会社中所工業	高付加価値パレットの製造体制確立による経営革新事業
徳山温泉合名会社	自然湧出・天然温泉・源泉かけ流しシャワー供給システム強化による「ブランド力の強化
サノグリーン	設備導入及びIoT化による6次産業化事業
株式会社創和	生産性と品質管理の体制を確立する工場レイアウトの最適化の実現
株式会社宮本建材	高付加価値生コンクリート製造体制の確立による生産性向上事業

平成30年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

●公募別採択件数

1次公募1次締切	1次公募2次締切	2次公募	計
4	94 ※うち辞退1件	34 ※うち辞退1件	132

●市町村別採択件数

市町村(本社所在地)	公募	
	件数	割合
下関市	22	16.7%
周南市	20	15.2%
下松市	17	12.9%
岩国市	15	11.4%
宇部市	11	8.3%
山口市	10	7.6%
防府市	7	5.3%
光市	6	4.5%
山陽小野田市	5	3.8%
柳井市	4	3.0%
熊毛郡	3	2.3%
美祢市	3	2.3%
萩市	2	1.5%
長門市	2	1.5%
広島県	2	1.5%
大阪府	1	0.8%
東京都	1	0.8%
岡山県	1	0.8%
大島郡	0	0.0%
合計	132	100.0%

●認定支援機関

認定支援機関	公募	
	件数	割合
山口銀行	58	43.9%
西京銀行	25	18.9%
広島銀行	6	4.5%
西中国信用金庫	5	3.8%
東山口信用金庫	5	3.8%
萩山口信用金庫	5	3.8%
商工組合中央金庫	2	1.5%
(金融機関計)	106	80.3%
公認会計士・税理士・税理士法人	12	9.1%
民間コンサルティング会社	8	6.1%
商工会議所・商工会	5	3.8%
公益財団法人	1	0.8%
(その他計)	26	19.7%
合計	132	100.0%

●類型別採択件数

事業類型		公募
革新的サービス	一般型	28
	小規模型	11
	小計	39
ものづくり技術	一般型	67
	小規模型	26
	小計	93
合計		132

●ものづくり技術・対象類型

項目	公募	
	件数	割合
デザイン	5	3.8%
情報処理	8	6.1%
精密加工	44	33.3%
製造環境	21	15.9%
接合・実装	6	4.5%
立体造形	5	3.8%
表面処理	3	2.3%
機械制御	30	22.7%
複合・新機能材料	3	2.3%
材料製造プロセス	4	3.0%
バイオ	1	0.8%
測定計測	1	0.8%

●革新的サービス・対象類型

項目	公募		
	件数	割合	
付加価値の向上	新規顧客層への展開	30	16.9%
	商圏の拡大	18	10.1%
	独自性・独創性の発揮	25	14.0%
	ブランド力の強化	17	9.6%
	顧客満足度の向上	32	18.0%
	価値や品質の見える化	14	7.9%
	機能分化・連携	4	2.2%
	I T利活用〈I〉	13	7.3%
向上の効率	サービス提供プロセスの改善	26	14.6%
	I T利活用〈II〉	10	5.6%

令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

ものづくり補助金成果事例集
 (対象年度：平成27年度補正、平成28年度補正、
 平成29年度補正、平成30年度補正)

令和3年1月

山口県中小企業団体中央会
 〒753-0074 山口県山口市中央四丁目5番16号
 TEL：083-922-2606 FAX：083-925-1860
 URL <http://axis.or.jp>