

平成27・28・29年度

ものづくり 補助金 成果事例集

山口県中小企業団体中央会

はじめに

山口県中小企業団体中央会では、国内外のニーズに対応したサービスや、ものづくりの新事業を創出し、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を支援し、ものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、経済活性化の実現を目的とした、「ものづくり補助金」の山口県地域事務局として事業を実施いたしました。

本冊子では、平成27年度、平成28年度、平成29年度補正事業を活用された補助事業者の実施後における事業展開や活動・成果状況等を調査・把握し、その成果を周知することを目的に、成果事例集としてまとめ、補助事業者の取り組みを動画として収録いたしました。

この成果事例集が今後の新たな事業展開や試作開発にチャレンジしようとする中小企業の皆様にとって参考となりましたら幸いです。

最後に今回の成果事例集作成においては、事例掲載企業の皆様の多大なご協力をいただきましたことを、この場を借りまして厚くお礼申し上げます。

令和2年2月
山口県中小企業団体中央会

目次

成果事例 平成27年度

- Case 1 株式会社味村鉄工所
NC横中繰りフライス盤による工作機械主要部品の生産 4
- Case 2 有限会社進藤水産
レトルト加工技術を利用して、レトルト商品(常温商品)の開発・販売 6
- Case 3 フジミツ株式会社
蒲鉾生産ライン改造による高級・新商品開発・販売事業 8
- Case 4 株式会社まるわステンレス工業
熟練技術との融合を目指した複合機導入による独自性の確立と競争力強化 10
- Case 5 柳井紙工株式会社
マスタープランカーシステム導入による紙製パッケージの品質向上と新規顧客開拓 12

成果事例 平成28年度

- Case 6 有限会社荒田工作所
NCフライス盤導入による製品加工の品質向上と生産性向上による売上アップ 14
- Case 7 合同会社おさかなフーズ
骨取りまさばと地域資源を活用し、革新的な加工方法による高付加価値水産加工品の提供 16
- Case 8 小野田ビニール工業株式会社
高機能アルミラミネート袋の大型半自動製袋装置の導入による事業拡大(生産能力の上昇を目的とする) 18
- Case 9 徳山興産株式会社
最新鋭バリ取り機導入による飛躍的品質改善と生産性向上 20
- Case 10 服部天龍株式会社
両土の品質改良と最新成型機の導入による新たな炊焼の開発・製造 22

成果事例 平成29年度

- Case 11 あさひ製菓株式会社
アレルギー対応菓子の全国・海外への拡販に向けた新事業計画 24
- Case 12 株式会社伊藤
大手機立メーカーと共同開発部材のOEM供給に向けた一貫製造体制の確立 26
- Case 13 株式会社梅本商会
建築・製造分野の人手不足を解消する鋼材販売サービスの提供 28
- Case 14 株式会社ティーツーエム
独自技術で開発した尿素製造プラントの機能強化による濃度40%尿素水の新市場開拓 30
- Case 15 フジ美術印刷株式会社
メッセージカード封緘装置の開発によるDM新市場の開拓 32

データ集

- 「ものづくり補助金」制度概要
- 「ものづくり補助金」採択案件一覧
- 「ものづくり補助金」採択案件別集計表 34



平成27年

Case 1

株式会社味村鉄工所

高度生産性向上型 対象業種 ▶ 生産用機械器具製造業

NC横中繰りフライス盤による工作機械主要部品の生産

取引先企業では外注化や団塊の世代の熟練技能者の離職と技能継承の取り組み不足から高精度難削部品の生産ができなくなっている所が出てきている。そこで、当社は本補助事業でNC横中繰りフライス盤を導入した。その結果、弊社技能者の技術で取引先企業でできなくなった部品に対応する事ができ、高精度、高品質、短納期、コストダウンが可能となり、外注品の内製化を増やすことが出来るようになった。

本事業の取組み経緯

平成20年頃から、製品の心臓部の図面を見る事が多くなりました。これは技能伝承と技術者不足から起きてくる事例と思われ、機械はあるけど削る事ができないという現象がおきており、我々に加工依頼が入ってくるようになりました。弊社ではこの厳しかった時代にも、最も大事な事は社員一人一人の技術力と信じて一切のリストラを行いませんでした。その結果今ではベテラン技能士と若い技能士のバランスが取れた状態が作れており、技能が無いと生産できない難しい状態であるワークの加工がどんどん舞い込んでくるようになりました。こうした新たな業務に対応するため、味村鉄工所では、「テーブル形横中繰りフライス盤」の導入を決めました。

本事業の取組み成果

この機械の導入によりロボット、産業機械等の分野における合金鋼、高硬度材料の精密加工の実現を満たすことができるようになりました。あわせて、熟練技術者の技能継承、高度技術者育成に取り組むことで、熟練技術者の技能の数値化、これらデータベースの水平展開をはかり、高品位、高精度、難削加工の高精度、高速、高付加価値加工を実現し、市場のニーズに答えることができるようになりました。これまで行ってきた加工工程に、この機械を組み込むことで工程数を5工程から3工程に減らすことができました。加工時間については、およそ30パーセント短縮することができるようになり、作業員の負担を軽減することができました。また、工程数が減らせるため、仕掛品在庫を半減することができたほか、弊社技術者の熟練技術と最新鋭工作機械の技術を融合して取引先企業で加工する事が難しくなったケーシングを高精度に早く加工する事ができるようになりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

1) 導入設備

東芝機械 テーブル型横中繰りフライス盤
BTD-100R12

・特徴 主軸径φ100、350mm繰り出しにより狭い加工ポイントへもアプローチが可能。高荷重に耐え、段取りしやすい幅広テーブル最大積載質量4tの1000mm×1200mmワイドテーブルを標準装備。段取り可能なワークの幅が今まで以上に広がります。



- 株式会社味村鉄工所
- 〒740-0024 山口県岩国市旭町1丁目13-32
- TEL0827-21-6218 FAX0827-22-1684

岩国市にある株式会社味村鉄工所。昭和35年に創業し、高品質の製品を作ることを第一に、工作機械や産業機械の部品の製造を行い、市場からの高い信頼を得ることで業務を拡張してきました。



難しい形状を高い精度で製品化



今回導入したNC横中繰りフライス盤



1/100mm単位での精度が求められます。



今後の展望

新しい設備の導入で、工程集約と生産の効率化を計ることで納期短縮、コストダウン、高精度部品製造を実現することができました。今後は、今までできなかった大型ワークへの対応も視野に事業を展開していきます。

代表取締役社長 味村 太郎

レトルト加工技術を利用して、 レトルト商品(常温商品)の開発・販売

既存の魚の冷蔵・冷凍商品に焼きレトルト調理などの加熱技術を加え、長年のノウハウを活かして常温販売の商品を開発。一部機械化することにより当初計画していた生産量より倍増することが可能になり、販売価格も安価に設定でき新たな産業への進出・売上拡大を図ります。

本事業の取組み経緯

弊社には、ふぐ一夜干しという人気商品があります。この商品をレトルト商品として売り出すための開発を行いました。いろいろと試行錯誤した結果、製造工程の途中で焼きを入れ、真空パッケージで保存することにより、袋を開けたらすぐに食べられる焼きフグの開発に成功しました。進藤水産で開発したレトルト商品「あぶり焼きフグ」。小さなお子様からお年寄りまで安心して食べてもらえるように、独自の加工技術を使い骨まで食べられるようにしたレトルト商品です。レトルト商品として「あぶり焼きフグ」を開発することはできたのですが、弊社がこれまで使ってきた生産ラインでは、商品として大量生産をすることができませんでした。そこで、今後のレトルト食品の市場動向も踏まえ、新しい機器を導入することを決めました。

本事業の取組み成果

進藤水産では、これまでの生産ラインに新しく3つの機器を導入しました。味付けした一夜干しのふぐを焼くためのジェットオープン。食品の新鮮さや風味を損なわず、素早く美味しい調理ができるジェット噴射式加熱装置です。ジェットオープンで焼いた後、袋に詰め真空パック状態にするコンパクトタイプのベルト式真空包装機。真空パックにした後、最終的なレトルト調理を行うための常温商品で殺菌もできる小型高温高圧調理殺菌装置。この装置を使うことで、完成した商品は常温での長期保存が可能になります。進藤水産では、この3つの装置を既存の生産ラインに加えることで、労働力を最小限に抑え、一日およそ600個の「あぶり焼きフグ」を生産できるようになりました。

ものづくり補助金の導入▶▶▶

①ジェットオープン(電気式)EFJOA8

既存の商品「ふぐの一夜干し」に焼き加工をします。

②コンパクト連動真空包装機 FVB-UC-400

ジェットオープンで焼いた後、袋に詰め真空パックします。

③小型高温高圧調理殺菌装置 46-II型(0.2MP)

ジェットオープンで焼き真空包装後レトルト調理をします。



- 有限会社 進藤水産
- 〒759-4504 山口県長門市油谷河原干拓2616
- TEL0837-32-0200 FAX0837-32-2772

長門市にある有限会社進藤水産。
昭和63年の創業以来、独自の製法で魚の一夜干しやみりん干しなどの加工商品、冷凍商品を製造し、量販店を中心に販売してきました。



①ジェットオープン



進藤水産自慢のレトルト商品!!



②コンパクト連動真空包装機



③小型高温高圧調理殺菌装置



作業場の風景



今後の展望

今回、開発したレトルト商品「あぶり焼きフグ」この商品の魅力が大勢の方に知っていただき新たな市場を開拓していきたいと思っています。レトルト商品市場は、今後も少しずつ拡大していくと予想されています。進藤水産では、これからも消費者のニーズを的確に捉えながら新商品の開発を行い、売り上げ拡大を目指していきます。

代表取締役 進藤 寿男

蒲鉾生産ライン改造による高級・新商品開発・販売事業

年末商品・贈答品としての消費者のニーズに応えるために、既存蒲鉾ラインを大幅に改造し、「山高」の商品を製造できるようにし、高級な商品および新商品を開発・販売し、当社ブランド力の向上を目指す。

本事業の取組み経緯

弊社では、板の下より直火でじっくりやき上げるやきぬき製法と、魚の旨みを逃がさずじっくり蒸しあげる蒸し製法を大切に、バラエティー豊かな蒲鉾を生産してきました。実は、蒲鉾にも時代、時代において好まれる形というものがあり、ここ近年、年末において、高級感からか「山高形状」の蒲鉾の人気が高く、今後も需要が見込めると判断しました。

また、蒲鉾板も短板、通常より短い長さのものに人気が出てきたことから、短板で山高形状の蒲鉾が製造できるように生産ラインの大幅な改造を実施することにしました。

本事業の取組み成果

フジミツでは、新たに2つの製造ラインを改造しました。1つは、これまで山高蒲鉾の製造ができなかったラインに新規のローラーコンベアを設置することでその生産を可能としました。また、従来の表面焼装置と合わせて活用することで、商品によって蒲鉾の表面に焼きを入れた山高蒲鉾の生産もできるようになりました。もう1つは、既存ラインの生産能力を維持するとともに、載替装置及び蒸機改造部品一式を新たに導入し「短板」を用いた蒸蒲鉾の生産を可能にしました。この装置の導入で生産ラインが2ラインになり、生産能力の向上を図ることができました。今回の蒲鉾ラインの設計・改造により、「山高形状」の蒲鉾の生産能力の向上および年末に人気の高い「短板」蒲鉾の増産体制を構築することができました。これによって既存の消費者については伝統的な仙崎かまぼこを「山高形状」にすることによりボリューム感・高級感を付加価値とした商品として大量に提供することができるようになりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

既存の蒲鉾ライン設計・改造一式

・従来、1号蒲鉾ラインにおいては、包装機等の機械装置がなく、山高形状が可能な蒸蒲鉾の生産が不可能でした。そこで既存の機械装置の移設と新規のローラーコンベアを購入し設置することにより、蒸蒲鉾の生産を可能にしました。

・既存6号ラインにおいては、既存の蒸蒲鉾生産ラインの生産能力を維持するとともに、載替装置及び蒸機改造部品一式の導入により「短板」を用いた蒸蒲鉾の生産が可能になりました。



- フジミツ株式会社
- 〒759-4101 山口県長門市東深川2537番地1
- TEL0837-22-3355 FAX0837-22-4544

山口県でトップクラスの蒲鉾生産量を誇るフジミツ株式会社。明治20年に長門市仙崎で蒲鉾づくりを始めました。現在では、主力商品のかまぼこ以外にも様々な水産加工品の製造・販売を行い市場を開拓してきました。



板の下から直火で焼き上げるやきぬき製法



じっくり蒸し上げる蒸し製法



蒲鉾はもちろん、おでんをはじめ様々な練り物を製造しています。



じっくりと練っていきます。

蒲鉾製造ラインの様子



今後の展望

今回のライン設計・改造によって高付加価値の蒲鉾を増産できる体制を整えることができたことは今後の大きな武器になったと思います。フジミツでは、これからも多様な消費者ニーズを的確につかみ、より消費者に好まれる商品の開発、製造を続けていきます。

三隅工場 工場長 宮垣 耕二

株式会社 まるわステンレス工業

高度生産性向上型 対象業種 ▶ 金属製品製造業

熟練技術との融合を目指した複合機導入による
独自性の確立と競争力強化

最新モデルのタレパン・レーザー複合機を導入し、長年培ってきた熟練技術との融合を図ることで生産性・品質の向上、技術面での優位性を発揮し、新規事業分野での競争力強化に繋げていく体制を構築する。

本事業の取組み経緯

新規事業分野への取組みとして、弊社では、以前取引のあった住宅関連設備分野へも進出をすることにしました。ただし、この分野に進出するには、作業の生産性向上のためにも、新たな高機能設備の導入が必要と判断しました。住宅関連設備分野では、空調関連の製品が中心となります。こうした製品を加工する場合、これまでの設備では、対応が難しい作業や工程が出てきます。材料へのタップ加工や特殊形状の穴加工、その後のバリ取り作業などに時間がかかるという課題を抱えていました。こうした課題をクリアし、生産性をアップするためにタレットパンチプレス機とレーザー加工機がひとつになったタレパン・レーザー複合機の導入を決めました。

本事業の取組み成果

これまでタレパン加工機ではできない部品加工や、材料板厚の大きいものはレーザー加工品として外注に出し、タップ加工やバリ取りは手作業で行っていましたが、新しく導入したタレパン・レーザー複合機では、別々のマシンで行っていた加工を一台に集約することが出来るようになりました。タレパン加工、レーザー加工、タップ・バリ取り加工の3工程が1工程に集約され、加工時間の63%短縮が可能になりました。また、段取りやセッティング時間が減少するため、作業が効率化し精度面での不具合も減少するなど、様々なメリットを享受できるようになりました。オーダーメイド品やより高度な精密加工へのニーズが多い弊社にとって、複合機導入による高品質化と生産性向上を実現できることは、僅かな仕様の変更等がある不定期リピート品への対応や、短納期化によるコスト面での優位性を保持することに繋がりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

1) 導入設備

設備名 タレパン・レーザー複合機

メーカー 株アマダ

・3工程(タレパン加工、レーザー加工、タップ・バリ取り加工)が1工程に集約され、加工時間が63%短縮されることで、大幅な生産性向上が実現しました。



- 株式会社 まるわステンレス工業
- 〒752-0927 山口県下関市長府扇町6-52
- TEL083-248-5450 FAX083-248-5453

昭和8年、パケツ店として創業した丸まるわステンレス工業は下関市にあります。時代の変遷にあわせ、培った熟練技術を建設・建築分野などに生かし、事業を展開してきました。



今回導入したタレパン・レーザー複合機。大幅な生産性の向上が実現した。



まるわステンレスが長年培ってきた確かな技術力



ステンレス製「ピサの斜塔」



工場の全体風景



今後の展望

今回の複合機導入を機に将来的な工場のネットワーク化も進める予定です。導入した複合機を製造工程管理上のメイン設備とし、既存の機械・ソフトとの連携を図りつつ、更なる生産性向上を目指します。新たな分野への挑戦は困難を伴いますが、社員一丸となって取り組んでまいります。

代表取締役 林 一徳

柳井紙工株式会社

一般型 対象業種 ▶ パルプ・紙・紙加工品製造業

マスタープランカーシステム導入による紙製
パッケージの品質向上と新規顧客開拓

新たにマスタープランカーシステムを導入することにより、紙製パッケージの品質向上と製造コストの低減をはかり、将来的に需要拡大が予測される食料・医薬品パッケージ分野への進出を行う。

本事業の取組み経緯

弊社は王子紙器グループの一員として、北海道から沖縄まで、各地域のお菓子メーカーのオリジナルパッケージの製作や、個人経営の菓子店などでお使いいただけるような、既製品のパッケージの製造・販売を行っています。メーカー様や菓子店様はそれぞれ商品に込めるイメージがあり、季節ごとに出される限定商品など多岐に渡ります。それぞれを具体的なパッケージとするために、デザインはもちろん、機能的にも優れたパッケージを立体化するノウハウには自信を持っており、長年にわたり培ってきた技術と企画力には、全国の顧客企業からも大きな信頼を得ています。様々なアイデアを形にした商品構成もその魅力です。お菓子の販売では、バレンタインやクリスマスなど年間の売り上げに大きく影響する大事な時期がいくつかあり、それぞれのタイミングで、取引先のお力になれるよう、私たちからも新しいご提案を行なっています。商品のイメージを体現する紙パッケージの製造は大きく4つの工程に分けられます。展開図のデータ通りにデザインを板紙に刷る「印刷」。印刷された板紙に、パッケージを組み立てるときに必要な山折り谷折り、不要部のカットを行う「打抜」。本体以外の不要部分を取り除く「ムシリ」。そして、顧客の要望に合わせた形にするための「貼り加工」です。4つの工程の中で、特に「ムシリ」には、これまで様々な問題を抱えていました。ハンマーで叩き、不要部分を文字通りむしり取っていたのですが、切断される時に紙片、そして細かい紙の粉、所謂紙粉が発生する上、作業者の怪我にも繋がるケースがありました。紙粉は完全除去が理想ですが非常に困難で、お客様からのクレームとなります。不良品は顧客との信頼・信用に悪影響をもたらします。また作業者の達成感の無さ、体力の消耗、危険性から社員が離職することもありました。これらの課題を解決するために、柳井紙工は新たにマスタープランカーシステムの導入に踏み切りました。

本事業の取組み成果

このマスタープランカーシステムの導入により、独自配列された上部およそ3900本のピンと下部およそ1300本のピンにより、より安全に精度の高い「ムシリ」を行えるようになりました。このシステムでは、「打抜」後、紙を垂直に必要部と不要部を切り離すため、これまで紙の捻りによって発生していた紙粉の発生が格段に少なくなり、当然ながら作業後に紙粉を取り除く作業も省力化でき、紙粉残りもほとんどなくなりました。これまでの手作業から機械化により、作業者の達成感、肉体疲労の軽減、安全性も確保できました。また、作業不良によるロス減少と作業効率の向上により、より計画的な工程管理も可能となっています。この新システム導入によって、さらに高いお客様満足度に繋がると考えています。これからも、取引先様の要望にしっかりと応えられる製品づくりに励みたくと考えています。贈る人の心を届けるお菓子のパッケージ。夢のつまったパッケージを柳井紙工は作り続けます。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

機械装置名:マスタープランカーシステム一式

活用方法:ムシリ作業を機械化し、紙粉の発生を抑え、処理能力を向上させる。



- 柳井紙工株式会社
- 〒742-1196 山口県熊毛郡平生町横割584
- TEL0820-56-2062 FAX0820-56-3260

山口県平生町の柳井紙工株式会社は1920年の創業。お菓子のパッケージが主力の老舗紙器メーカーです。北海道から九州まで8つの拠点を置き、それぞれの地域に根ざした営業を展開しています。



ものづくり補助金で導入したマスタープランカーシステム。作業効率が大幅に向上。



オリジナルのパッケージ商品。



パッケージに贈る方の気持ちを込めて。



北海道から九州・沖縄まで全国へ対応しています。



今後の展望

現在、海洋汚染問題にてプラスチックゴミが世界的な問題となっています。そのため、石油製品を紙製品へ変更できないかと業界では色々と検討されております。弊社工場では、紙を主原料にパッケージを製造しており、この問題を解消すべく社会に貢献できる製品づくりに取組んで参りたいと考えております。

代表取締役 蔵本 栄治

NCフライス盤導入による製品加工の 品質向上と生産性向上による売上アップ

競争激化の中で、高品質、低価格、短納期の顧客ニーズに対応できる生産プロセス体制を構築し、生産性の向上を図る必要がありました。そのため本補助事業でNCフライス盤を導入することで、製品加工の品質向上と生産性向上により売上アップをするための体制を整えました。

本事業の取組み経緯

これまでは設立当時に導入した工作機械を熟練工が動かし、精密機械部品を製造してきました。こうした生産プロセスを今後も続けた場合、顧客の求める高品質、低価格、短納期への要求に対応できず、受注機会を失っていく可能性がありました。特に、顧客企業からは「短納期」の要求が増加しており、これまでの弊社の生産プロセスでは対応できませんでした。また、従業員の負担も大きく、OJTで若手人材を育成する時間もないのが現状でした。そこで、高品質・低価格・短納期の顧客ニーズに対応できるように高性能の「NCフライス盤」と「CNC旋盤」を導入し生産プロセスを変革していくことを決めました。

本事業の取組み成果

新しく導入した「NCフライス盤」では、画面に示された案内図の中に数値を入力するだけなので、図面を見てから加工開始までの時間が非常に早くなるだけでなく製造時間自体も短縮することが可能となりました。また、「CNC旋盤」では、従来機に比べ大幅に機械動作が高速化し、ノウハウの必要な切削条件の計算・情報を画面上に表示できるのでより早く作業が完了できるようになりました。また大きな加工物が製作できるようになり、対応できるものが多様化しました。「NCフライス盤」と「CNC旋盤」の導入でこれまでの生産プロセスを大きく変革することができました。プログラム制御により早く、高精度で作業を行うことが可能となったほか、熟練者でなくても水準の高い加工精度を安定して得ることが可能となりました。これにより「作業者の手待ち時間」を有効活用することで、さらなる生産性の向上やそれによる人件費の低減、製品コストの削減が見込めるようになりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

1) 導入設備

設備名 NCフライス盤 YZ-400NCR

メーカー 株式会社山崎技研製

- 選定理由
- 汎用性が高く操作性が優れている
 - 加工ガイダンス機能により操作が容易
 - NCプログラム運転も高性能



- 有限会社荒田工作所
- 〒750-0087山口県下関市彦島福浦町2丁目20番36号
- TEL083-266-5716 FAX083-266-462

昭和43年の設立以来、ボルト、ネジ、シャフト、ベアリングのカバーなどの産業部品の製作・修理を手がけてまいりました。当社が扱う機械用部品は、工作機械等にとって欠かせないものです。荒田工作所では、熟練工を中心に工夫や改善などの対応を継続することで、技術力と競争力を高めてきました。



今回導入したNCフライス盤。これにより「作業者の手待ち時間」を有効活用できるようになった。



CNC旋盤。大きな加工物にも対応できるようになった。



様々な精密機械部品を製造。



今後の展望

作業時間の短縮と効率化は、従業員の仕事に対するモチベーションや従業員満足度の向上を促すことにもつながります。生産プロセスの改善により品質向上、短納期化による生産性の向上が実現した荒田工作所では、これからも企業努力を続け売上アップを目指します。

代表取締役 吉本 昌弘

骨取り塩さばと地域資源を活用し、革新的な加工方法による高付加価値水産加工品の提供

設備導入を実施したことで、①海外加工していた「骨取り塩さば」の自社工場加工、②地元漁港とのコラボにより、「未利用魚・刺先いか」の新規加工、③主力の「みりん干し」の生産効率アップとアレルギーフリー対策が可能となりました。

本事業の取組み経緯

弊社では、海外工場と直接契約することでさば・あじの「骨取り魚の加工品」にいち早く取り組みました。中でも骨取り塩さばは加工から味付けまで全ての加工を海外の契約工場で行うことでコスト削減をはかり、順調にシェアを拡大し売り上げを伸ばして来ました。同業他社に先駆けて始めた骨取り塩さばですが、商品が市場に浸透する中、同業他社も積極的に海外で骨取り塩さばを加工・製造するようになり、競争が激化し「強み」を発揮しにくくなってきました。同業他社との競合意外にも業歴の浅さから自社生産する魚種が相対的に少ないことや、海外での人件費高騰、魚価の高騰などの外部要因を受け、近年、収益をなかなか確保できない状況が続き、新しく生産体制を整えることが急務になりました。

本事業の取組み成果

弊社は、3年計画で新しい設備を導入していきました。一次処理の骨取りが終わった次の工程では、素早く魚を焼くことができる「ジェットオープン」を導入。生産量の増加に対応するため「冷蔵調味庫」、「冷風乾燥庫」も導入しました。調味を行うための工程では、機械で自動的に味付けを行うことができる「自動調味機」を導入しました。また、ベルトコンベアをトンネルのように覆い、その中で製品を凍結させ、製品を連続的に急速冷凍することができる「トンネルフリーザー」を導入することで大きく生産性を高めました。最終段階の包装では、「シュリンク包装機」を導入し、多様な形状の惣菜用のトレーでも包装出来るようにしました。あわせて自動で包装した商品にラベルを貼ることができる「ラベル貼り機」を導入し従業員の負担を減らしました。また、製品に付着した金属を検出する「金属探知機」も導入し製品の安全をより確かに行うことができるようになりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

- ・魚 割 裁 機 金属探知機 コンベアと回転刃で魚を自動でフィレ加工する。
- ・自動調味機 みりん干しの1次及び2次調味を自動で行う。
- ・冷蔵調味庫 調味液に漬けた魚の冷蔵保存。
- ・冷風乾燥庫 加工した魚を乾燥させ、うまみ成分を引き出す
- ・ラベル貼り機 包装ラインでラベルを正しく貼れる検証システムあり。
- ・金属探知機 製品に付着した金属を停止することなく自動排除する。



- ・合同会社 おさかなフーズ
- ・〒750-0005 山口県下関市唐戸町5番50号
- ・TEL083-222-2773 FAX0837-32-2008

下関市に本社を置く合同会社おさかなフーズ。2006年に創業したおさかなフーズは、2011年に長門市に水産加工工場を設立し、さば、あじ等を原料とした水産加工品、主にみりん干しの製造販売を行ってききました。



フリーザー これにより製品を連続的に急速冷凍できるようになった。



作業の様子



金属探知機



おさかなフーズの骨取り魚の商品!!



ラベル張り機



今後の展望

新しい設備の導入により、手作業で行っていた部分をオートメーション化でき、様々な部分で生産性や商品力をアップすることができました。骨取り塩さばも自社内で調味加工ができるようになり、高付加価値型の商品として販売しています。また、地元魚を使った新商品の開発、製造にも積極的に取り組んでおり、新たな市場を開拓できるように頑張っています。

代表社員 下瀬 隆宏

平成28年

Case 8

小野田ビニール工業株式会社

小規模型 対象業種 ▶ プラスチック製品製造業

高機能アルミラミネート袋の大型半自動製袋装置の導入による事業拡大

リチウムイオン電池用リチウム系複合酸化物粉末の保存・輸送に用いる特殊大型アルミラミネート袋の半自動連続製造装置を導入して、生産能力を倍増することにより今後のリチウムイオン電池の世界的な需要拡大に伴う受注増加に対応できる生産体制を確立する。

本事業の取組み経緯

弊社は創業以来ポリエチレン袋の製造を中心に事業を展開してきました。長年培ってきたノウハウを生かし、様々なサイズのポリエチレン袋をラインアップし、年間およそ10万枚のポリエチレン袋を製造しています。ポリエチレン袋の製造は、加工が比較的容易であり、規格も近いサイズで代用が可能であることから、競合する企業の数が非常に多い業界で、その結果、価格競争が起こり、メーカーはその独自性を打ち出すことにしのぎを削っています。10年ほど前から一般ポリエチレン袋関連商品に依存する体質からいかに脱却するかが重要な課題となり、協議を重ね、たどり着いたのがフレコンバック用の内袋や大型ポリエチレンカバーの製造です。これなら、他社があまり手がけていないので活路があると判断しました。フレコンバックとはフレキシブルコンテナバックの略称で、粒子状のものを保管、運搬するための袋状の包材です。着目したのは、リチウムイオン二次電池の正極材の原料である、リチウム系複合酸化物粉末の保存・輸送用の大型アルミラミネート袋の加工製造です。当時、スマートフォンの普及が急速に進み、またハイブリッド自動車や電気自動車の市場も拡大していたので、リチウムイオンバッテリー(LiB)の生産は間違いなくこれからの主要産業になるだろうと判断しました。私たちが着目したのは、その中でもLiBの正極部分の材料になる、リチウム系複合酸化物粉末のフレコンバックです。リチウムやマンガンなどを配合した正極部材は、不純物が混入するとバッテリーの性能や寿命に大きな影響を及ぼすため、高品質なアルミラミネート製の袋によって保管、あるいは輸送するようになります。弊社は、国内大手の化学会社や電子材料・自動車部品メーカーに対する販路を開拓し、着実に実績を伸ばしてきました。年々受注量を増やす弊社でしたが、大きな課題に直面します。ポリエチレン袋専用の加工機械では、増加を続けるアルミラミネート袋の発注に対応できなくなってきたのです。弊社の設備はポリエチレン袋の加工製造のための機械なので、アルミラミネート袋製造の全ての工程を行えず、一部を熟練工の手作業に委ねていました。当初の受注は、それでも十分に対応できる量でした。しかし、LiBの需要が世界的に拡大するに伴い、化学メーカー等からのアルミラミネート袋の発注も急速に増えていき、弊社で可能な生産量を超えるようになったのです。この状況を受け、新規設備の導入を決断しました。それが高機能アルミラミネート袋・大型半自動製袋装置です。

本事業の取組み成果

アルミラミネート袋の製造機には既製品がありませんので、弊社のノウハウを元にした基本仕様を機械メーカーに発注し、設計製造をお願いして完成しました。全自動にするには課題が多いため、半自動としたのがポイントです。ポリエステルやアルミ箔など異なる4枚のシートをラミネートしたフィルムを熱溶着するのですが、新型機によってシワやズレのない、高品質なアルミラミネート袋を短時間で製袋できるようになりました。新規設備のアルミラミネート袋・大型半自動製袋装置の導入により、アルミラミネート袋生産は従来の3倍に拡大。増加する発注にも十分応えられるようになりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

導入設備:半自動製袋機

活用方法:従来の工程の作業性を大幅に向上させると共に、作業の確実性の向上と生産枚数アップの体制に繋がった。



- 小野田ビニール工業株式会社
- 〒756-0057 山口県山陽小野田市西高泊西大塚1223番地9
- TEL0836-83-4470 FAX0836-84-5825

山口県山陽小野田市の小野田ビニール工業は1969年の創立。ポリエチレンやラミネートフィルムなどの各種包装資材の加工・製造と販売を行う一方、ポリエチレン製品を仕入れ販売する商社機能も併せ持っています。



高機能アルミラミネート袋・大型半自動製袋装置。



装置導入により生産性は大幅に



アルミラミネート袋の完成品



増加を続ける発注にも対応向上



今後の展望

リチウムイオンバッテリーの市場は、進化を続けるスマートフォンやパソコンに加え、さらに本格化するであろう電気自動車の製造に、ますます欠かすことのできないものになると考えています。その市場のニーズに応えられるよう、製造体制の強化はもちろん、技術の向上にも努め、社会に貢献できる企業を目指していきます。

取締役 宮川 洋平

最新鋭バリ取り機導入による飛躍的品質改善と生産性向上

ステンレス加工工場に最新鋭高性能バリ取り機を導入して加工品質を飛躍的に向上させ、生産ラインのボトルネックを解消し工場全体の生産性を高めるとともに、高まる客先要求品質水準に応じて新規事業展開を図る。

本事業の取組み経緯

1951年の創業以来、ステンレスの製造、加工、リサイクルなどステンレスに関するあらゆる過程に携わり、山口県のステンレス業界をリードして来ました。現在使われているようなステンレス鋼が実用化されるようになって約100年。以来ステンレスは、その時代時代のニーズに合わせて様々な用途で用いられて来ました。我が社でも創業以来60有余年、企業や地域の要望に応じて来ました。4つのグループ会社を擁立して、ステンレス鋼の原料販売から加工、製品の製造、輸送、そして、ステンレス鋼の製造を行う企業のサポートなど、ステンレスに関するあらゆる場面で事業を展開しています。徳山興産では、その高い加工技術と品質水準の高さから、半導体製造装置メーカーや食品機器メーカーから多くの製品や部品の製造を受注しています。また、キッチンシンクや流し台、ガス台トップは集合住宅やインターネット販売などのロット生産型工場も稼働しています。ステンレス製品の製造は、大板母材から割付した製品サイズにカットする「切り出し」、その材料を加工する「曲げ・溶接・研磨」、そして出荷する前の「洗浄・検査・拭き上げ」の大きく3つの工程があるのですが、製品の品質に大きく影響がある工程の一つに「切り出し」のバリ取りがあります。このバリ取り工程は、製品の美しさを左右するばかりでなく、バリが残ってしまうと、その製品を取り扱う人のケガにつながる場合もあり、バリ取りを丁寧にすることは非常に大切なことあり、改善と生産性向上を狙い、モノづくり補助金の活用にも踏み切りました。

本事業の取組み成果

今回導入したのは、オーセンテック社のオーデブ1002MPFです。バリ取り工程に威力を発揮します。圧倒的な研削力でバリやレーザドスの除去能力が大幅にアップし、優れた集塵能力で、残存する金属粉塵が格段に少なくなりました。新型のバリ取り機の導入は、我が社にとって非常にプラスになりました。これまでバリ取り機にかけた後に手拭きでの表面洗浄を行っていたのですが、新型機でバリ取りを行うと、手拭き洗浄したよりも滑らかな表面になっています。これによって、バリ残りによる再作業はほぼなくなり、作業時間もかなり短縮されるようになりました。何より、製品の仕上がりがさらに美しくなったことは何よりの喜びです。徳山興産は近年、製造ラインに、ファイバーレーザー複合加工機、高速高精度ベンディング設備、ファイバーレーザー溶接を導入、ここに新型バリ取り機が加わり、より高い製品の仕上がりや生産効率の向上を実現しています。高い技術と優れた品質、そして多品種少量生産にもきめ細かく対応する徳山興産は、さらなる販路拡大を目指します。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

1) 導入設備

設備名 AuDeBu1002MPF

メーカー オーセンテック社

圧倒的な研削力でバリの除去能力が大幅にアップし、優れた集塵能力で、残存する金属粉塵が格段に減った。かつ、作業時間の短縮と製品の仕上がり向上にも繋がった。



- 徳山興産株式会社
- 〒746-0022 山口県周南市野村3-19-19
- TEL0834-62-4361 FAX0834-62-4363

山口県周南市の徳山興産株式会社は1951年の創業。以来、ステンレスの製造、加工、リサイクルなどステンレスに関するあらゆる過程に携わり、山口県のステンレス業界をリードして来ました。



ものづくり補助金で導入した新型のバリ取り機



広々とした工場内で日々世に製品を送り出しています。



新型バリ取り機で作業効率もアップ



出荷前の拭き上げの様子



手作業のバリ取りの様子



今後の展望

弊社は取引先様の要望にも丁寧にお応えしていく受託生産を基本にしています。これまで培って来た技術と、新たに導入した製造ラインによって、これまでお取引させていただいている半導体製造装置メーカーや食品加工機器メーカーに加え、環境機器や医療機器、航空機器の分野に対する販路拡大も、ぜひ目指していきたいと考えています。

工場長 岡本 浩

平成28年

Case 10

服部天龍株式会社

小規模型 対象業種 ▶ 窯業・土石製品製造業

陶土の品質改良と最新成型機の導入による 新たな萩焼の開発・製造

萩焼の弱点・課題である強度不足を、陶土の品質改良によって克服し、高い強度と萩焼の良さ、風合いも兼ね備えた新たな萩焼を開発していくため、本事業では、改良した陶土と最新ローラー成型機の導入により、これまで難しいとされてきた萩焼の家庭用・業務用分野への新規参入を可能にしました。

本事業の取組み経緯

萩焼は、陶土の柔らかさからその魅力でもある貫入や七化けを生み出してきました。しかし、その反面、萩焼の柔らかいという器独特の特性はデメリットでもありました。丁寧に扱っても割れ欠けがおきるなど取扱いが繊細なのです。こうした理由から、食洗機などで大量に取り扱うには不向きで、萩市内においても大半の宿泊施設で使用されることはありませんでした。新たな市場を開拓するためには、萩焼の魅力をそのままに、扱いやすい強度のある萩焼を作る必要があると考え、弊社では、陶土の品質改良を行い強度のある萩焼作りに取り組むことになりました。

本事業の取組み成果

研究を重ねた結果、服部天龍では、独自で培ってきた配合ノウハウなどを生かしながら、高い強度と萩焼ならではの良さ・風合いも兼ね備えた全く新しい萩焼の陶土を開発することに成功しました。新しい陶土は完成したのですが、現在使用している成型機では、陶土が硬いと成型時に微妙な誤差が生じ、型通りに忠実に再現できないほか品質も安定しないため、僅かな隙間が不良に繋がるなど多くの問題点が出てきました。これらを解決するために新しい成型機の導入を決めました。新しいローラー成型機の導入により、従来の成型機では対応できなかった堅さの陶土が成形できるようになりました。そして、ローラー成型機では、成形中の型から剥離現象を起こすこともなく、誤差・ゆがみのない製品を成形できるようになったため、型通りに忠実に再現できる製品の製造が可能となりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

1) 導入設備

機械名称 ローラー成型機

型式 UR-50H (高浜工業製)

・高硬度な陶土が高い精度で成形可能になることで、強度の高い製品だけでなく、従来では製造できなかった様々なデザイン・形状の製品も新たに製造可能になり、市場から求められている商品開発に繋がります。



- 服部天龍株式会社
- 〒758-0011 山口県萩市椿東3162-4
- TEL0838-25-2649 FAX0838-25-0493

萩市で萩焼を製造販売する服部天龍株式会社。
昭和48年に萩焼窯元天龍窯として創業を始めて以来、茶器や湯飲みなど様々な萩焼を作り出してきました。



大きな窯で焼き上げていきます。



職人による確かな技で丁寧に作り上げます。



デザイン性、機能性を備えた服部天龍の萩焼。



萩焼の魅力である貫入。



今後の展望

強度を上げることでこれまでの萩焼よりは、使い勝手が良くなったと思います。今後は、そうした新規市場の開拓を始め、使ってくださるお客様の生の声を大事にし、デザイン性・機能性を重視した商品の企画・開発も積極的に進めていきたいと思っています。萩焼の魅力をもっと大勢の方に発信していきたいです。

取締役 中村 裕美

あさひ製菓株式会社

一般型 対象業種 ▶ 食品製造業

アレルギー対応菓子の全国・海外への拡販に向けた新事業計画

現在インターネットで販売し好評なアレルギー対応生ケーキの技術に応用し、「月でひろった卵」等の日常的に食べる商品を付加価値の高いアレルギー対応にして拡販する。その為に新規の検査機械の導入を行い賞味期限を長く、かつ品質保証レベルを向上させる。

本事業の取組み経緯

弊社は創業以来、安心安全で美味しいお菓子作りを目指し、創意工夫を凝らしてきました。中でも主力商品である「月でひろった卵」は実に多くのお客様にご愛顧いただいております。この商品だけで山口県の生菓子市場の8.6%を占めております。商品の安心・安全を追求するとともに、お客様の声に常に向き合うあさひ製菓。その企業姿勢から、食品アレルギー対応商品の開発に向かったのは自然の流れでした。食物アレルギーの患者は年々増加しています。食品表示法で挙げられているのは27品目ありますが、中でも表示の必要性の高い7品目が特定原材料とされています。その中には小麦、卵、乳があり、まさにお菓子作りの基本となる材料で、食物アレルギー患者の実に40%が卵アレルギーです。アレルギーを持つお子様も多いことから、これはなんとかしたいと食物アレルギー対応商品の開発に挑みました。そこで商品化に成功したのが、卵アレルギー対応のスポンジケーキです。卵の代わりに牛乳からとれるタンパク質を使うことでふんわりもっちりのスポンジケーキを作り出しました。現在、卵アレルギー対応商品はデコレーションケーキ、パウムクーヘン、生ロールケーキ、そして当社の自信作、魅惑のザッハトルテも、卵不使用のものを商品化できました。私たちとしては、ただ卵を使わないということではなく、やはりお菓子ですから美味しく召し上がっていただきたい。その思いは大切にしました。おかげさまで、お客様のお喜びの声をたくさんいただいています。あさひ製菓では、アレルギー食品のさらなる商品化を進め、「月でひろった卵」のようにいつでも食べてもらえる個包装の商品にも広げていく方針を打ち出しました。しかし、より商品の安全管理に厳しさが必要な食品アレルギー対応の商品には、包装にも最新の注意が必要になります。これまでの包装ラインは、炭酸ガス方式と酸素検知材方式の2つの方式で商品検知を行なっていました。炭酸ガス方式は、商品に封入した炭酸ガスを検査機にかけガスもれがないかを調べる方法です。一度に100個から150個の商品を検査機にかけるのですが、その中から包装に不具合のあるものを目視で見つけなければならないため、熟練の検査員が必要になります。酸素検知材方式は、酸素に触れると色が変わる検知材を目視で確認をします。これにはやはり、見落としのリスクがあり、また、検知材が反応するまでの3~4日間、商品を滞留させなければなりません。どちらの検査方法にも、課題がありました。

本事業の取組み成果

この課題を解決する新たな商品検知システム、ヘリウムガス方式によるパッケージリークテスターを導入しました。分子構造の小さなヘリウムガスによる検査で、より小さなピンホールを検知し、自動で排除するので、検査の精度が上がり、かかる時間も大幅に短縮されました。新しく検査機械の導入を行うことで商品の滞留期間が無くなり、賞味期限を長くすることができました。また、目視による人為的なミスも防げるようになったことで品質保証レベルを向上させることができ、かつ、検査要員を他部門に配置し製生産性が前年対比150%と大幅に増加しました。

ものづくり補助金の導入▶▶▶

導入設備:気体分析型リークテスト装置
(GLT-Knight8700)

金属検出機フリッパー方式選別機付き(KDS3008ABW)
活用方法:ヘリウムガスによる検査のため、今までよりも小さなピンホールも発見できることで品質保証レベルが向上し、商品の滞留期間やスペースも解消できる。



- あさひ製菓株式会社
- 〒742-0021 山口県柳井市柳井5275番地
- TEL0820-22-0757 FAX0820-22-3875

山口県柳井市のあさひ製菓株式会社は1917年の創業。幅広い層に愛される山口銘菓「月でひろった卵」の人気商品を中心に、和菓子から洋菓子まで多くの商品を製造販売、現在県内に自社ブランド直営の46店舗を展開し、山口県の菓子市場24%を誇るトップメーカーです。



より安全な包装管理が実現



新たな商品検知システム「パッケージリークテスター」



広々とした店内、多くのお菓子が並びます。



卵アレルギー対応の卵不使用の商品



今後の展望

今回のものづくり補助金の機械導入により、より安全な包装管理と、滞留時間のない早期の出荷が可能になりましたので、国内はもとより、食品アレルギー対応に厳格な海外に向けても販路が拡大できるのではないかと考えています。食品アレルギーを持つお子様にも、喜んで食べていただけるような美味しいお菓子をこれからもどんどん世に送り出していきたいと思えます。

代表取締役社長 坪野 恒幸

大手脚立メーカーと共同開発部材の OEM供給に向けた一貫製造体制の確立

大手メーカーと脚立ステップを共同開発し、当社からのOEM供給により脚立新市場を開拓。一貫製造体制を構築し、生産量・品質・納期・コスト面で、生産性・競争力を飛躍的に向上する。

本事業の取組み経緯

「くつ底キャッチャー」開発のきっかけは、取引先であるメーカーさんの工場で、「ハシゴで滑り落ちる事故が心配」とのお悩みを聞いたのが始まりでした。我々は金属加工メーカーですので、そのノウハウでなんとか現場のニーズにお応えしたいとの思いから開発に着手し、試行錯誤を重ねること一年、ついに円形の縁が盛り上がった2種類の穴をバランスよく配置することで、靴底をしっかりと捉え、油や水分があっても滑りにくいプレートの開発に成功しました。くつ底キャッチャーは、ネジで固定するだけで劣化や摩耗などによる張り替えの必要がなく、メンテナンスフリーの滑り止め効果が期待できますので、コスト面や安全面においても、非常に優れています。株式会社伊藤では、各企業からの受注によるステンレス加工にも高い技術で対応しています。そのため、取引先企業からの信頼も厚く、業績を着実に伸ばしていました。そこに加え、くつ底キャッチャーの評判が追い風となり、生産体制の増強が課題となってきました。くつ底キャッチャーは、地道な営業活動やwebページ、全国各地で行う展示会やメディアへの露出により、知名度を獲得し、最近では受注数も大幅に増えてきました。しかし、そういった受注に製造ラインや納入期限、コスト面で取引先様の負担となり、この点を改善できないかと今回のものづくり補助金制度を活用しました。

本事業の取組み成果

ものづくり補助金を活用し導入した「CNCタレットパンチプレスEM2510M2」は、タレットパンチプレス、通称タレパンはNC制御により、自動で金属の薄板を打ち抜き、成型するマシンです。これまでは規格品ではなく、個別の少量生産の受注が大半でしたので、タレパンの必要性は正直あまり感じていませんでしたが、くつ底キャッチャー受注の増加によって、タレパンの存在は非常に大きなものとなりました。製造工程を全て内製化できるので、生産管理も自社でコントロールできます。また、これまでロスになっていたステンレス鋼板を最大限活用できる規格品を設定することが可能となりました。在庫をストックできるようになったくつ底キャッチャーは、受注から納品までの期間の大幅短縮が可能となりました。さらに、その効果を試すためのサンプルとして使うことで、新たな受注の可能性が大きく広がる結果となりました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

導入設備:CNCタレットパンチプレスEM2510M2
活用方法:タレパン(タレットパンチプレス)の設備投資を行い、外注部分を内製化し、高付加価値商品の一貫製造体制を確立。受注から納品までの期間大幅短縮が可能となり、一貫した生産体制の構築により、新たな商品の開発を模索中。

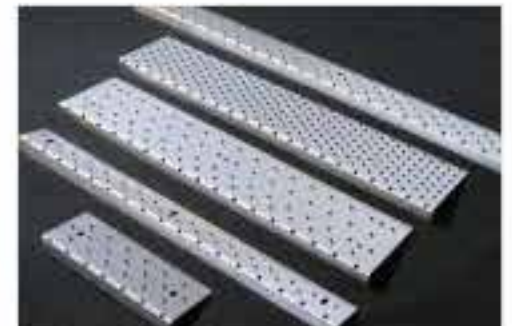


- 株式会社伊藤
- 〒743-0021 山口県光市浅江6-18-19
- TEL0833-74-2770 FAX0833-74-2778

山口県光市の株式会社伊藤は、平成元年の創業。ステンレス、アルミの架台やフレームの製作を中心に銅やアルミなどの非鉄金属の加工も行っています。その技術とアイデアで誕生したのが、ステンレス製の滑り止めプレート「くつ底キャッチャー」です。



くつ底キャッチャーを取り付けた階段



用途や状況に応じ、様々な種類を展開



滑りやすいはしごにも活用されています。



全国各地の展示会にて、商品力をアピール



パソコンにてデザイン等を制作



今後の展望

新たな機器の導入により、一貫した生産体制を構築することができ、さらにお客様のニーズに応えられるようになり、更なる商品の開発力にも繋がったと思います。これまでのノウハウを活かした新たな取引先の開拓、そして、くつ底キャッチャーに次ぐヒット商品の開発にも精力的に取り組んでいきたいと考えています。

専務取締役 伊藤 幸平

株式会社梅本商会

一般型 対象業種 ▶ 建築材料、鉱物・金属材料等卸売業

建築・製造分野の人手不足を解消する鋼材販売サービスの提供

鋼材・鋼管販売他社に先駆けて「最新型穴あけ&切断複合加工機」を導入し、高精度・高品質の切断から穴あけ加工までを施した「パーツ」として提供することで、鋼材・鋼管材料販売サービスの付加価値を高め建築・製造分野の人手不足解消を担い売上を向上させる。

本事業の取組み経緯

弊社は、創業30年あまり、一貫して地域に対する感謝を忘れず、地域のニーズに応えるべく努めてまいりました。鋼管の販売に関しては、卸業者を介さず鋼板メーカーから調達した資材を受注に合わせて造管メーカーへ発注することで、価格を抑え、小ロット、短納期の発注にもフレキシブルに対応しています。きめ細かな対応から徐々に納入先は増えていき、現在では山口県はもとより、九州や広島・呉地区まで半径300kmの範囲に及びます。梅本商会では鋼管や型材などを切断加工して提供していましたが、さらなるニーズに応えるべく、新たな取り組みを開始しました。建築資材である鉄骨は固定するための穴を開ける必要があるのですが、従来、鉄骨メーカーや建築金物メーカーが行っていました。しかし、手間の割に加工付加価値が小さい業務であり、人手不足の中、弊社へ依頼がくるケースが増えてきました。本来は切断加工のみを行っていたのですが、私たちは取引先様のニーズに応えることを決断しました。そこで、この課題をクリアするため、新たな機械の導入を決めました。

本事業の取組み成果

そこで今回、ものづくり補助金を活用し、導入したのがこの「最新型穴あけ&切断複合加工機」です。角型鋼管、アングル、H型鋼材、Cチャンなどに対応、4種類の工具を自動交換可能なオートツールチェンジャー搭載により複数の大きさの穴あけを連続して行える仕様となっています。新型の穴あけ切断複合加工機は短時間で鋼材の切断と穴あけを行えるので、より細かなニーズに応えられるようになりました。主要鉄骨部材はこのように固定するための穴が必要になります。従来であれば、一つ一つボール盤による手作業で行っていたのでとても手間のかかる作業ですが、これらの工程を全て自動で行えるのがこのマシンです。梅本商会では、新型加工機導入に伴い、新たに鉄骨構造部材の展開製作図の作成を始めました。これにより、鉄骨構造の設計図さえあれば、必要な鉄骨部材の納品までを一貫して自社で請け負うことができるようになりました。建築・製造分野の人手不足を資材調達の面で大幅に改善することが可能となりました。

ものづくり補助金の導入▶▶▶

導入設備:自動測長付 穴あけ切断複合機CBF-3015 II-ATC 活用方法:建築・製造分野に使用される鋼材・鋼管材を所定の長さ切断すると同時に穴明け加工を施す。当機械導入により、作業効率向上により課題であった人手不足の解消に至った。



- 株式会社梅本商会
- 〒744-0061 山口県下松市葉山1-819-6
- TEL0833-46-3704 FAX0833-46-3708

山口県下松市の梅本商会は1984年の創業以来、「必要な時に、必要な商品を、必要な量、適切な価格で提供する」ことを大切にしてきました。鋼板鋼材の販売や、角パイプ、鋼材の切断加工が主な業務内容です



ものづくり補助金で導入した最新型穴あけ&切断複合加工機



加工機で完成した製品



短納期の発注にもフレキシブルに対応



鉄骨構造の展開製作図を自社で作成



今後の展望

今回の製作図の作成は地域のニーズに応えることを目指してきた結果の一つだと思います。建築現場の人手不足は、オリンピック閉幕後も引き続き継続していく問題であるとの報告もあります。弊社では、地域貢献の理念のもと、これからも、鋼材販売サービスサプライヤーとして邁進していきたいと思っています。時代の変化に対応しながら、常に地域貢献とニーズに応える商品提供を目指してきた梅本商会、これから迎える新たな時代も新り進み、さらなる発展を目指します。 代表取締役会長 梅本 光紀

独自技術で開発した尿素製造プラントの機能強化による濃度40%尿素水の新市場開拓

現在濃度32.5%の尿素水を製造・販売していますが、純水装置や屈折計を導入し尿素製造プラントの機能を強化。濃度40%の尿素水製造体制を確立し、製紙・化学工場向けの新市場を開拓する。

本事業の取組み経緯

ティーツーエムでは、業務用として一般的な濃度32.5%の尿素水の製造・販売を行って来ました。製造する尿素水はマフラー詰まりの原因にもなるトリウレットを除去しシアヌル酸の発生を極力防いできました。尿素水ジェイユーウォーターは、こうしたことから市場で非常に高い評価を得ています。弊社で製造する尿素水は、運送業者関係を中心に販売する濃度32.5%ですが、市場では化学工場やセメント工場など重化学工業で使われる濃度40%の尿素水も販売されています。実は、弊社製品の噂を聞いてプラント系の工場から濃度40%の尿素水を販売して欲しいとの依頼もあり、事業規模を拡大するためにも濃度40%の尿素水の製造に取り組みました。

本事業の取組み成果

ティーツーエムでは、シアヌル酸の発生を極力防ぐ濃度40%の尿素水の製造に成功しました。しかし、工場等で使用する尿素水は、焼却炉など脱硝設備では運送業者のディーゼルエンジンに比べ大量に使用消費します。濃度40%の尿素水の開発は成功したのですが、販売となるとこれまでの生産ラインだと製造が追いつきません。そこで現在のプラントを補強することを決めました。ティーツーエムでは、40%尿素水の生産を行うために新しい設備を導入しました。生産量を増やすために新しいRO純水装置の設置。生産した尿素水を保存するための攪拌機能付き貯蔵タンク。タンク内の自動洗浄装置。また、製造した尿素水の濃度を正確に測定するための屈折計も導入し、品質保証の面で高い基準を維持できるようにしました。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

- ・RO純水装置 透過水生成量1000ℓ/H @25℃
水道水の不純物を除去し純度の高い水を精製。
- ・屈折計 RA-620
尿素濃度を高精度で測定する。品質保証するために必要な設備。
- ・PEタンク10m³攪拌機付
貯蔵だけでなく攪拌し、常に濃度を均一化する。



- ・株式会社ティーツーエム
- ・〒752-0927 山口県下関市長府扇町8-20
- ・TEL083-250-6250 FAX083-250-6345

平成22年1月に設立された、下関市にある株式会社ティーツーエム。生花販売や船体の防熱工事業を展開する中、現在、ジェイユーウォーターと命名した尿素水の製造・販売で品質日本一を目指しています。



尿素水製造の様子



屈折計 RA-620 尿素濃度を高精度で測定すること可能になった。



貯蔵だけでなく攪拌し、常に濃度を均一化する。



作業の様子



倉庫にはたくさんの尿素水を貯蔵しています。



今後の展望

山口県内には、40%尿素水を必要とする重化学工業のプラントが数多くあります。すでに、販売契約を結んでいる企業もありますので、今後、そうした企業とのパイプをさらに深め、より多くの市場を開拓していきたいと思っています。

代表取締役 田中 秀幸

平成29年

Case 15

フジ美術印刷株式会社

一般型 対象業種 ▶ 印刷・同関連業

メッセージカード封緘装置の開発によるDM新市場の開拓

圧着ハガキへのメッセージカード封緘装置(特許申請中)をメーカーと共同開発し、広告効果の高いDMにより、自動車販売や通信教育業者等向けDM新市場を開拓、独占技術により当社の成長を加速する。

本事業の取組み経緯

当社は、これまで新聞折込用の印刷物を中心に売り上げを維持してきましたが、近年、新聞購読者の減少により、売り上げも半減するに陥りました。この兆候は数年前から気づいていましたが、遂にここまで来たかと実感しました。その反面、当社が数年前から導入し、力を入れてる即乾燥、即納品のできるUV特殊印刷は特殊性を生かすことで、収益を確保することがわかりました。しかし、オンデマンド印刷など、小ロットの印刷はコストがかかり過ぎ、労働生産性が低すぎると言う要因もありましたが、フジ美術印刷がシフトを計る特殊印刷分野の中にはダイレクトメールに欠かす事ができない圧着ハガキの技術がありました。圧着ハガキとは、同一ハガキ料で紙面を4面、6面に増やすことができ、費用対情報量を2倍、3倍に高めることができるものです。これまで培ってきた技術を生かしながら、大量の受注量が見込めるダイレクトメールに目を付け、より高い効果が見込める新しいタイプのダイレクトメールの開発に取り組むことにしました。試行錯誤を繰り返し、大手メーカーもなし得なかった「内容物入り印刷物作成装置」の開発に成功します。私どもが開発に成功した「内容物入り印刷物作成装置」は、圧着ハガキやA4版メーラー加工などのダイレクトメールに、「招待券」や「特典情報」等を、自動的に同時封緘(ふうかん)する技術です。この技術によりメッセージカード封緘DMが完成しました。これまでは、同時挿入と言う概念がありませんでした。改善と改修を繰り返し、安定した製品加工に漕ぎつけることができました。この装置によってダイレクトメールに、「別紙情報」が簡単に挿入されることが可能となりました。

本事業の取組み成果

圧着ハガキ及びA4版圧着DMに、メッセージカードを封緘する設備を、製本機の手合メーカーと業務提携し、開発・製造・販売することを決めました。新しく開発したメッセージカード封緘装置は、これまでの圧着加工装置に新たに取り付けることで作業工程途中での封緘を可能にしました。印刷産業の出荷高は減少傾向にあります。総広告費は増加傾向で、中でもダイレクトメールは通販市場の拡大を見直されてきています。当社が開発したメッセージカード封緘DMは、開封すると中から出てきた「特典情報」に興味を持たれ、以前より目を通す方が増えており、モニタリングでも10%から20%の開封率アップが報告されています。このメッセージカード封緘ダイレクトメールは、DM広告業界へ新風を吹き込むものであり、サンプルを見た広告代理店様や顧客様から積極的な引き合いが寄せられています。

ものづくり補助金の導入 ▶▶▶

導入設備:ホリゾンメーラーシステムAFV-566
メーラーシステム特注シート挿入装置付
活用方法:この導入設備により、従来のDM内に招待券や特典情報など印刷物をスピーディーかつ自動で封緘できるシステムが構築された。また、コスト面や労働生産性の向上にも繋がった。



- フジ美術印刷株式会社
- 〒740-0017 山口県岩国市今津町2-2-52
- TEL0827-22-3354 FAX0827-23-3590

岩国市にあるフジ美術印刷株式会社は、昭和43年に活版印刷業からスタートし、現在では、UV特殊印刷を活用した新聞の折り込みチラシ、ダイレクトメール、ポスター、名刺など様々な印刷業務に対応しています。



新しく開発した「メッセージカード封緘ダイレクトメール」



ものづくり補助金で導入したメッセージ封緘装置



封緘のオートメーション化に成功



作業効率が大幅に向上



今後の展望

メーラー機圧着ハガキへメッセージカード封緘装置(特許申請済)をメーカーと共同開発し、当社オリジナルの装置を完成させました。広告効果の高いDMを進化させることで、新市場を開拓するべく、当社の基盤となる事業の体制が整い、メッセージカード封緘ダイレクトメールは予想以上に企業から問い合わせや注文を受けています。フジ美術印刷株式会社では、今後も新たな挑戦に意欲的に取り組み、新規の市場を開拓していきます。代表取締役 藤本 正雄

データ集

- [ものづくり補助金] 制度概要
- [ものづくり補助金] 採択案件一覧
- [ものづくり補助金] 採択案件別集計表

「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」

●事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援します。

●補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者に限ります。

●補助対象事業・補助率等

本事業では、【革新的サービス】、【ものづくり技術】の2つの類型があります。それぞれについて「1. 一般型」、「2. 小規模型」、「3. 高度生産性向上型」があります。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
一般型	<ul style="list-style-type: none"> ・補助上限額: 1,000万円 ・補助率: 2/3以内 ・設備投資が必要 ・補助対象経費: 機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費 	
小規模型	<ul style="list-style-type: none"> ・補助上限額: 500万円 ・補助率: 2/3以内 ・設備投資可能(必須ではない) ・補助対象経費: 機械装置費、原材料費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費 	
高度生産性向上型	<ul style="list-style-type: none"> ・補助上限額: 3,000万円 ・補助率: 2/3以内 ・設備投資が必要 ・補助対象経費: 機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費 	

平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択案件一覧

●1次公募 (84件)

事業者名	事業計画名
清和工業株式会社	鉄道インフラ輸出における生産システムの構築
株式会社井上商店	自動計量機導入によるレトルト商品の製造・販路の拡大
株式会社クボタ製作所	半田付きハーネス用自動生産/検査システム導入による高品質化と国内生産への回帰
株式会社中村鉄工所	長尺リニアモーターマシニングセンター導入による高効率フレーム加工
有限会社関西製罐	平角塗料缶の巻締め部を高周波誘導加熱接合することで濡れ不良を限りなくゼロに削減
株式会社マルニ	編織と富業の根本的な生産性改善による定期刊行物印刷の受注拡大
株式会社フジテツ	CNC旋盤導入による精密樹脂レンズ製造金型部品の品質と生産プロセスの向上
フジミツ株式会社	蒲鉾生産ライン改造による高級・新商品開発・販売事業
井岡武道具株式会社	武道具ゼッケン並びに垂(たれ)ゼッケンの短納期を実現する生産革新
株式会社安原設備工業	既存排水浄化槽の浄化性能向上に特化した排水浄化パッケージサービスの開発
有限会社小野商店	フルカラーカメラ搭載小型光選別機による精米への異物混入防止並びに除去
テクニカルカワモト	CNC旋盤・自動化システム導入による精密小型部品製作の効率化と品質向上
柳井紙工株式会社	マスタープランカーシステム導入による紙製パッケージの品質向上と新規顧客開拓
株式会社フェアリーS. ガーデン	新設備導入と新工場への移転による生産能力の向上と新事業の推進
株式会社まるわステンレス工業	熟練技術との融合を目指した複合機導入による独自性の確立と競争力強化
株式会社ひびき精機	半導体製造装置部品・航空機開発部品の生産性向上に向けた最新モデル導入事業
企業組合うずしお母さんの店	製造設備の強化による地元で愛される「鯛寿司」の販路拡大
有限会社梅乃葉	希少性の高い高純度なケンサキイカ加工品の生産力向上と販路拡大
有限会社三田産業	破砕設備の導入による新商品開発及びコンクリートリサイクル事業
白井興業株式会社	複合加工機導入による製鋼用モールドの革新的加工技術の開発とリサイクル化による低コスト提案の実現
有限会社ほうえい堂	和菓子の香・味を損なわない冷凍・包装システム導入による国内外の販路拡大
株式会社松田鉄工所	新規事業分野の技術基盤確立のための生産プロセス革新と事業拡大
株式会社ダイワ	シオルダー型、外壁洗浄・ガラスコーティング・洗浄装置の試作・開発
株式会社藤本コーポレーション	DM作成の内製化による納期短縮とコストダウンの実現
萩ガラス工房有限会社	体験型観光客受け入れの効率化を目的としたレーザー加工機の導入
株式会社味村鉄工所	NC横中繰りフライス盤による工作機械主要部品の生産
株式会社フクチ産業	中ぐり工程の革新による自社開発製品粉体充填機の品質強化と販路拡大
有限会社曾根ダクト工事	最新機器導入によるリードタイム短縮及び商圏の拡大、受注先への工程管理支援
株式会社ヤマモ水産	新工場設立及び新設備の導入による生産性の向上と新商品(塩干)の開発
株式会社弘木技研	最新設備の導入とIT、IoTを活用した生産プロセスの強化による国際競争力の強化
中村建設株式会社	水に接触すると硬化する【固まるフレコンバッグ】の事業化
南西水産株式会社	特殊冷風乾燥機を用いて通年扱える新商品を開発、作業の平準化を図る
株式会社グルメロード	下松から世界へ！急速冷凍技術を活用した新市場開拓
株式会社塩田鉄工所	最新型帯鋸盤導入による各種機械部品の多品種少量製作プロセスの強化
丸三食品株式会社	地方創生に貢献する最新連続充填ラインの構築
林工業株式会社	高性能工作機械導入による多品種・高品質・短納期化の実現
岡田水産株式会社	全自動真空包装機導入による水産加工品の品質改良と生産性改善
株式会社ふく衛門	業界初「寒さわら」等の燻製商品を開発し新マーケットを開拓
株式会社ストロベリーメディアアーツ	次世代スクリーンマネジメントシステムと高画質映像の融合
有限会社嶋村化成	製品の曲りや外観不良等を抑えた高品質肉厚ポリエチレンパイプの開発
日本海洋産業株式会社	LNG-STS用配管の遮断弁に設ける人為的遮断 離脱システムの開発
凌和ダイヤ株式会社	汚水浄化設備導入による道路カッター工事の生産性向上
有限会社ムサン	世代ごとのニーズに対応した蒲鉾食品展開で新たな魚食文化の創造と健全な食生活への貢献
株式会社リュウト	高性能切断機導入によるパイプ、鋼材等材料加工の高精度化と作業効率、製造能力UP計画
株式会社アルジュ・ジャパン	3DCAD導入によるオリジナルカー設計

有限会社中屋うに本舗	山口・北浦食材にこだわり「漁師が食べるうまい！」の開発と提供
RIDE TOTAL SERVICE	高精度旋盤導入による作業クオリティの向上及び特殊塗装装置導入によるブランディングパーツ開発力の強化
中村被服株式会社	幼稚園制服専門メーカーとしての品揃え充実とオリジナルニーズの対応力向上
シンテック株式会社	液晶表示器生産現場の要望を反映した超高機能検査装置の製造期間短縮
バッセル化学株式会社	養殖用資材向け海洋性生物付着防止製品の開発、製品化
有限会社ハナダインテック	機械加工品の内製化による「一括受注機械メーカー」への転身
とくち健康茶企業組合	健康茶の生産プロセス改善とクロモジを利用した新たな事業への展開
河村醤油株式会社	食を彩る無添加カラー醤油の開発・製造・販売
株式会社原田食品	生活習慣病対策に求められている糖質ゼロで臭いを除去した画期的なこんにゃくの新製品製造
株式会社ヤナギヤ	加熱・冷却型小型ボールカッターの開発
三陽鉄工株式会社	ファイバーレーザ切断機で省エネとランニングコスト低減を実現した精密切断の実行
有限会社視岡牧場	世界初！黒毛和牛の熟成・抗酸化特殊冷凍システムによる保存・解凍後「完全復元」技術の開発
村田株式会社	設備増強によるガスの安全性・品質の向上と医療用酸素ガスの販路拡大
和牛屋うな道	人と人を繋ぐ地域資源と地域文化資源を使った新たな特産品の開発販売
有限会社たけなか	柑橘類の香り成分(リモネン)の抽出や果皮および果汁を利用した新商品開発
高橋産業株式会社	最新CNCマシニングセンターと低コスト金属難加工技術の融合でオンリーワン加工技術の確立と事業拡大
西日本ステンレス鋼線株式会社	自動MIGスプール巻線機の導入
株式会社日本フーズ	業界初の無添加加工技術を活用した 魚のすり身・生ハム・ソーセージの開発
徳山興産株式会社	最新鋭ペンディング設備の同時導入による製造部2工場の生産性革新と最先端精密板金加工ラインの整備
ベースシステム山口	ドローン導入による3次元メディア製作・調査事業・3Dデータ作成で新たな需要を創造する
住吉工業株式会社	砕石製造プロセスの改善による生産性の向上とIoTを用いた効率的な維持管理計画
平木工業株式会社	大幅な工期短縮とコスト削減を可能とする鉄骨建築サービスの実現
有限会社ひわだや	絵皮菓の製法技術を現代的意匠に融合した試作開発事業
株式会社リンケン	新たに改良を加えたツイン丸鋸製材機を用いた県産無垢材の生産
赤坂印刷株式会社	IoTを活用した最先端スマートファクトリーの実現
株式会社大津屋	最新設備導入・工程改善による業界最低値となる 新商品「低塩アミノ酸液」の開発・販売
有限会社進藤水産	レトルト加工技術を利用して、レトルト商品(常温商品)の開発・販売
株式会社新和商会	環境配慮・高生産性自動車解体システムの確立による中古パーツの海外展開強化
株式会社アート電子	高性能測定機導入による海外鉄道車両用空調制御装置のはんだ付け品質の向上
有限会社清水屋	高級ファッションビーチサンダルの企画・加工・販売事業の展開
株式会社山口グランドホテル	お客様情報共有システムの構築とおもてなし観光サービスの開発による顧客満足度の向上
有限会社田中商会	コンクリートパイル向け無溶接継手(TPJ)の大径化対応と生産性・品質の向上による事業拡大
株式会社高田	新型焙煎機導入により、安定した受注サービスとデータ化による品質向上を行いブランド展開
AMクリエイト	幅広い素材へ対応した高品質、高速プリンターによる新たな顧客獲得
株式会社キャッスル	ネット通販などの需要を取込む為、多品種受注生産に対応した即納体制の構築
有限会社堀江酒場	新規設備導入による多様な消費者ニーズに対応した酒類の生産拡大と品質向上
光洋技研株式会社	金属部品の切削加工に於ける競争力強化計画
株式会社平和鐵工所	3D設計製作をコアとした技術の高度化による生産プロセスの強化
株式会社アルパーモ	3DSキャナ導入による自動車フロアマットの製造プロセス改善及び販路拡大事業

●2次公募 (3件)

事業者名	事業計画名
株式会社山口	商品加工ラインの生産性向上で供給力を高め、山口県産「真六子」を世界に販売
やまぐち果酪乳業株式会社	「かける」ヨーグルト連続生産ラインを確立して、新商品の生産拡大
株式会社ミヤハラ	最新高速高精度小型マシニングセンター導入による、車載カメラ部品加工の生産プロセスの構築

「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」

●公募別採択件数

1次公募	2次公募	計
84	3	87

●市町村別採択件数(本社所在地)

市町村	1次公募		2次公募	
	件数	割合	件数	割合
下関市	19	22.6%	2	66.7%
山口市	9	10.7%	0	0.0%
下松市	7	8.3%	0	0.0%
周南市	7	8.3%	1	33.3%
萩市	6	7.1%	0	0.0%
柳井市	6	7.1%	0	0.0%
防府市	6	7.1%	0	0.0%
長門市	5	6.0%	0	0.0%
宇部市	4	4.8%	0	0.0%
岩国市	4	4.8%	0	0.0%
光市	4	4.8%	0	0.0%
田布施町	3	3.6%	0	0.0%
平生町	2	2.4%	0	0.0%
美祿市	1	1.2%	0	0.0%
岐阜県(山陽小野田市)	1	1.2%	0	0.0%
合計	84	100%	3	100%

●認定支援機関

認定支援機関	1次公募		2次公募	
	件数	割合	件数	割合
山口銀行	38	45.2%	1	33.3%
西京銀行	15	17.9%	0	0.0%
西中国信用金庫	6	7.1%	0	0.0%
萩山口信用金庫	5	6.0%	0	0.0%
商工組合中央金庫	5	6.0%	1	33.3%
東山口信用金庫	2	2.4%	0	0.0%
広島銀行	2	2.4%	0	0.0%
十六銀行	1	1.1%	0	0.0%
十八銀行	0	0.0%	1	33.3%
(金融機関計)	74	88.1%	3	100%

商工会議所・商工会	5	6.0%	0	0.0%
税理士	2	2.4%	0	0.0%
中小企業診断士	2	2.4%	0	0.0%
(公財)やまぐち産業振興財団	1	1.1%	0	0.0%
(その他計)	10	11.9%	0	0.0%
合計	84	100%	3	100%

●類型別採択件数

事業類型		1次公募	2次公募	
革新的サービス	一般型	7	0	
	小規模型	試作開発等	3	0
		設備投資のみ	10	0
	高度生産性向上型	IoT	0	0
		最新モデル	0	0
	小計	20	0	
ものづくり技術	一般型	25	3	
	小規模型	試作開発等	1	0
		設備投資のみ	17	0
	高度生産性向上型	IoT	2	0
		最新モデル	19	0
	小計	64	3	
合計	84	3		

●ものづくり技術・対象類型

項目	1次公募		2次公募	
	件数	割合	件数	割合
デザイン	6	9.4%	0	0.0%
情報処理	5	7.8%	0	0.0%
精密加工	26	40.6%	1	33.3%
製造環境	21	32.8%	1	33.3%
接合・実装	4	6.3%	0	0.0%
立体造形	2	3.1%	0	0.0%
表面処理	1	1.6%	0	0.0%
機械制御	12	18.8%	1	33.3%
複合・新機能材料	4	6.3%	0	0.0%
材料製造プロセス	5	7.8%	0	0.0%
バイオ	2	3.1%	1	33.3%
測定計測	5	7.8%	0	0.0%

●革新的サービス・対象類型

項目		1次公募		2次公募	
		件数	割合	件数	割合
付加価値の向上	新規顧客層への展開	18	90.0%	0	0.0%
	商圏の拡大	12	60.0%	0	0.0%
	独自性・独創性の発揮	15	75.0%	0	0.0%
	ブランド力の強化	10	50.0%	0	0.0%
	顧客満足度の向上	15	75.0%	0	0.0%
	価値や品質の見える化	6	30.0%	0	0.0%
	機能分化・連携	1	5.0%	0	0.0%
効率の向上	IT利活用<Ⅰ>	4	20.0%	0	0.0%
	サービス提供プロセスの改善	9	45.0%	0	0.0%
	IT利活用<Ⅱ>	3	15.0%	0	0.0%

「平成28年度補正ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」

●事業の目的

国際的な経済社会情勢の変化に対応し、足腰の強い経済を構築するため、経営力向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援します。

●補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者に限ります。

●補助対象事業・補助率等

本事業では、【革新的サービス】、【ものづくり技術】の2つの類型があります。また、それぞれについて、「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型があります。

対象類型 注2 事業類型	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
第四次産業革命型	・補助上限額:3,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資注3:必要 ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	
一般型	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資:必要 ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	
小規模型	設備投資のみ	・補助上限額:500万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資注3:必要 ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費
	試作開発等	・補助上限額:500万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資:可能(必須ではない) ・補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費

※雇用増(維持)をし、5%以上の賃金引上げについては、補助上限を倍増
 ※最低賃金引上げの影響を受ける場合については、補助上限をさらに1.5倍

平成28年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択案件一覧

事業者名	事業計画名
弘木工業株式会社	IOTで結合した世界で勝てる鉄道車両用部品の生産システム構築
有限会社梅乃葉	業界初「ケンサキイカ」の高品質「生ハム」加工商品で新市場・販路開拓
株式会社サンテック	高性能CNC複合旋盤導入による生産プロセスの改善
株式会社村田実商店	ドーナツ製造業界初「自社配合の大量生産によるドーナツの冷凍出荷」
長迫鉄工所	長芯間型旋盤導入による、難削型の「細径長尺品」の加工効率の向上と販路開拓
長屋工業株式会社	CNC複合旋盤導入における高硬度加工
御影建設工業株式会社	新システムが最新設備導入効果を最大化する新工程の構築
長陽コンクリート株式会社	新早強セメントを用いた生コンクリート開発と製造設備増強による新事業拡大・生産体制の確立
晃洋産業株式会社	長尺マシニングセンター導入による鉄道車両荷棚増産対応への生産プロセスの構築
有限会社河三鉄工所	溶接部材製作の短納期、高品質化の実現と省力化、社員の多能工化の推進による処遇改善
西海工業株式会社	ピュアスチーム洗浄の導入で医療薬品向け部品の製造革新と新事業展開
イフセンサーエンジニアリング有限公司	最新の形鋼加工機を導入して、新事業「産業機械の製造据付」を拡大
株式会社光洋金属防蝕	石油プラント等で使用される複雑形状の鋳物製大型コンプレッサー部品等への表面処理による高品質化
周防デンタル・ラボ	歯科用CAD/CAM製作装置で歯科技工物の新商品開発で受注増加と生産性向上
国益建設株式会社	i-Constructionを実現するドローン等を使った赤外線探査システムの実用化
有限会社フラップオート・ジャスティス	自動車整備業の強みを活かした「ペットの訪問火葬サービス」の展開
有限会社鹿野ファーム	ハイポーハム工場の真空充填包装ラインの生産性向上
樹尾歯科クリニック	CADスキャナ導入による利益増と歯科衛生士技術プログラムの開発
有限会社ヤマモト工業	CNC自動パイプ切断装置導入によるプラント配管事業の革新
合同会社おさかなフーズ	骨取り塩さばと地域資源を活用し、革新的な加工方法による高付加価値水産加工品の提供
有限会社猪俣製麺	消費者のニーズに対応した分割冷凍めんの製造
有限会社たお	生産性を高め、さらに販売力強化による惣菜、地域1番店を目指す
株式会社ビーコック	山口県産小麦で作る安心・安全・高品質なパン製品の量産体制の構築
新英工業株式会社	新鋭機器導入による製造能力、付加価値の向上及び多能工化と処遇改善計画
長州ながと水産株式会社	養殖設備増強による仙崎産トラフグの海外市場開拓
株式会社友松商店	製販一体企業への業態転換による成長戦略の実現
有限会社荒田工作所	NCフライス盤導入による製品加工の品質向上と生産性向上による売上アップ
株式会社ヤマカタプラスチック	最新複合旋盤導入による生産の半自動化と品質の向上
有限会社増田工作所	最新高速型NC旋盤導入と機械の多台持ちの推進による生産性の向上と売上向上
株式会社ムラカワ	海外向け自転車部品製造における高性能画像測定器導入による精度及び生産性の向上
西海食品株式会社	革新的商品の事業化に伴う機械導入
株式会社味村鉄工所	リチウム電池用セパレータフィルム製造装置部品の新たな生産体制の構築
有限会社木村工業所	最新曲げ加工シミュレーションの導入で競争力を高め、提案型企業へ脱却
株式会社ミヨシ	高精度・高剛性高所作業台生産における基幹部品の高速切削化
株式会社トクアオ	高付加価値印刷製品の生産販売により、新たなビジネスチャンスをつかえる
有限会社イシダTMC	マシニングセンター導入による生産性の向上、生産プロセスの強化
株式会社医療福祉工学研究所	出産や子育てをしながら女性医師が活躍できる画像診断環境の整備事業

株式会社はつもみぢ	瓶燻殺菌法による清酒の瓶詰めと加熱殺菌の自動化による生産性向上と高品質清酒の製造
井岡武道具株式会社	武道用竹刀(しない)、木刀に若き剣士の夢を与えるサービス革新
やまいもまつり有限会社	プラスチック冷却技術を活用した「じねんじょう蒲焼」商品化ならび量産化
マルチカラー	製造プロセス見直しによる、職場環境改善及び業績向上。家庭を持つ女性にも働きやすい環境の構築
株式会社山下工業所	IT、IOTを活用した生産管理システム導入、生産性向上による競争力の維持強化
株式会社大津屋	チューブ式加熱装置で殺菌処理した個食タイプの具材入り調味液の新商品開発
大村印刷株式会社	IOTを活用した印刷・製本全数検品システムによる出版印刷事業の売上拡大
原田株式会社	受発注業務及び在庫の見える化システム導入による新商圏開発事業
株式会社63Dnet	ITによる産地情報・評価システム導入型の地域資源フル活用ペーカリー事業
大邦工業株式会社	条鋼材自動加工システムの導入による高度部材量産体制の確立
徳山興産株式会社	最新鋭バリ取り機導入による飛躍的品質改善と生産性向上
株式会社座商	山口県産未利用雑魚を活用し手作業の機械化による商品化で生産性向上
沖石油株式会社	中山間地域に於けるSSを基盤にITを利用した食事、燃料の配達、住宅設備修理サービス
有限会社堀江酒場	世界の富裕層をターゲットとした商品開発と品質向上
山県自動車株式会社	先進安全自動車(ASV)時代に対応した事故車完全復元体制の確立
西峰テクノス株式会社	最新自動溶接機導入による水素ステーション施工案件の受注体制確立
株式会社いのけん	発注元の求める短納期と工事原価を実現するため、ITを利用した施工工程を構築する
大嶺酒造株式会社	工場を新設し、最先端の酒造設備を導入することで、新商品の開発及び増産体制の構築を図る
キハラ建設株式会社	ゲリラ豪雨による浸水被害を抑制する洪水調整設備の開発
小野田ビニール工業株式会社	高機能アルミラミネート袋の大型半自動製袋装置の導入による事業拡大(生産能力の向上を目的とする)
株式会社日本フーズ	地域資源を活用して長期保存が可能な無添加レトルト商品を開発して世界進出する
有限会社岡崎酒造場	高品質な麹を使用した雑味のない高品質な日本酒の製造・販売
株式会社エムビーエス	建設業務管理を中心とした全社統合システムの導入による競争力強化のための基盤事業
長門自動車工業有限会社	最新・環境対応型の水性塗装設備の整備による付加価値向上の取り組み
中国電化工業株式会社	最先端半導体製造装置部品・航空機部品向けの「新高耐食性アルミニウム陽極酸化皮膜」の開発及び事業化
産機設計有限会社	構造解析ソフト導入によるロボットのユニット設計技術開発
有限会社日良居タイムス	日本初!ユニバーサルデザイン製本による印刷物の生産力向上と販路拡大事業
有限会社藤川技工	薄物精密加工のワンストップ生産体制の構築
株式会社Smile Carz	整備・営業マンの目利き・再生力を活かした中古車販売ビジネスの革新
西部工業株式会社	多機能対応型ロボット搬送システム及びワンストップ生産体制の構築
株式会社マルニ	業界初AI化印刷品質検査装置の導入で特定印刷市場の受注拡大事業
株式会社大野製作所	熟練技能のデジタル化による技能伝承及び生産性の向上
奥西測量コンサルタント株式会社	新機器と熟練技術により、効率向上で多様な測量業務を実現する
株式会社朝日ミート	食肉加工設備の導入による介護向け食品事業拡大の加速化
三友鋳造株式会社	国内外プラットフォーム安全対策部品増産対応によるリニア駆動マシニングセンター導入
株式会社アート電子	X線検査装置を導入した海外鉄道車両用空調装置制御マイコンの高品質・生産性向上

服部天龍株式会社	陶土の品質改良と最新成型機の導入による新たな萩焼の開発・製造
株式会社オクタニ	洗浄マジックおよびコーティングマジックの全国展開
株式会社ポディークラフト	3次元測定器による自動車修理の見える化・水性塗料によるVOC対策
山口地ビール株式会社	ITによる地ビール樽製品ロット情報の提供と短納期化かつ鮮度向上の実現
有限会社ふれ愛どうぶつ村	ペット関連サービスに係る設備投資によるサービスの高付加価値化
大和建工株式会社	建築鉄骨の自動溶接機導入による高品質化と生産能力の増強による作業環境改善

「平成28年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」

●公募別採択件数

公募	
83	※うち辞退1件 廃止3件

●市町村別採択件数（本社所在地）

市町村	公募	
	件数	割合
周南市	15	18.1%
下関市	12	14.5%
下松市	12	14.5%
岩国市	8	9.6%
防府市	7	8.4%
宇部市	5	6.0%
山陽小野田市	5	6.0%
萩市	5	6.0%
光市	4	4.8%
山口市	3	3.6%
長門市	3	3.6%
大島郡	2	2.4%
熊毛郡	1	1.2%
美祿市	1	1.2%
合計	83	100.0%

●認定支援機関

認定支援機関	公募	
	件数	割合
山口銀行	43	51.8%
西京銀行	14	16.9%
西中国信用金庫	8	9.6%
商工組合中央金庫	2	2.4%
東山口信用金庫	2	2.4%
みずほ銀行	1	1.2%
萩山口信用金庫	1	1.2%
もみじ銀行	1	1.2%
広島銀行	1	1.2%
(金融機関計)	73	88.0%
商工会議所・商工会	4	4.8%
公益財団法人やまぐち産業振興財団	2	2.4%
公認会計士・税理士・税理士法人	3	3.6%
民間コンサルティング会社	1	1.2%
(その他計)	10	12.0%
合計	83	100.0%

●類型別採択件数

事業類型	公募	
革新的サービス	一般型	9
	小規模型（設備投資のみ）	15
	小計	24
ものづくり技術	一般型	42
	小規模型（設備投資のみ）	12
	第四次産業革命型	5
	小計	59
合計	83	

●ものづくり技術・対象類型

項目	公募	
	件数	割合
デザイン	2	2.4%
情報処理	11	13.3%
精密加工	28	33.7%
製造環境	22	26.5%
接合・実装	5	6.0%
立体造形	3	3.6%
表面処理	3	3.6%
機械制御	15	18.1%
複合・新機能材料	3	3.6%
材料製造プロセス	4	4.8%
バイオ	3	3.6%
測定計測	4	4.8%

●革新的サービス・対象類型

項目	公募		
	件数	割合	
付加価値の向上	新規顧客層への展開	20	24.1%
	商圏の拡大	15	18.1%
	独自性・独創性の発揮	17	20.5%
	ブランド力の強化	13	15.7%
	顧客満足度の向上	18	21.7%
	価値や品質の見える化	9	10.8%
	機能分化・連携	7	8.4%
向の効 上 率	IT利活用〈I〉	10	12.0%
	サービス提供プロセスの改善	15	18.1%
	IT利活用〈II〉	12	14.5%

「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」

●事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援します。

●補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者に限ります。

●補助対象事業・補助率等

本事業では、【革新的サービス】と【ものづくり技術】の対象類型に区分されています。また、「企業間データ活用型」「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型が対象となります。

注1 対象類型 事業類型	【革新的サービス】	【ものづくり技術】	
企業間 データ活用型 注5	<p>概要：複数の中小企業・小規模事業者が、事業者間でデータ・情報を活用(共有・共用)し、連携体全体として新たな付加価値の創造や生産性の向上を図るプロジェクトを支援します。</p> <p>例えば、複数の事業者がデータ等を共有・活用して、受発注、生産管理等を行って、連携体が共同して新たな製品を製造したり、地域を越えた柔軟な供給網の確立等により、連携体が共同して新たなサービス提供を行う取組みなどが該当します。</p> <p>・補助上限額：1,000万円(※)</p> <p>※ 連携体は幹事企業を含めて10者まで。1者あたり200万円が追加され、連携体参加者数を乗じて算出した額を上限に連携体内で配分可能。</p> <p>・補助率：2/3以内</p> <p>・設備投資注2：必要</p> <p>・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費</p>		
一般型	<p>概要：中小企業・小規模事業者が行う革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善に必要な設備投資等を支援します。</p> <p>・補助上限額：1,000万円</p> <p>・補助率：1/2以内(※、※')</p> <p>※ 生産性向上特別措置法(案)(平成30年通常国会提出)に基づき、固定資産税の特例率をゼロの措置をした市町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を取得した場合の補助率は2/3以内。</p> <p>※' 3~5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」(=「労働生産性」)年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成29年12月22日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。</p> <p>・設備投資注2：必要</p> <p>・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費</p>	※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額を30万円の増額が可能	
小規模型	設備投資のみ	<p>概要：小規模な額で中小企業・小規模事業者が行う革新的サービス開発・生産プロセスの改善を支援します。</p> <p>・補助上限額：500万円</p> <p>・補助率：1/2以内 (小規模企業者注4の補助率：2/3以内)</p> <p>・設備投資注2：必要</p> <p>・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費</p>	
	試作開発等	<p>概要：小規模な額で中小企業・小規模事業者が行う試作品開発(設備等を伴わない試作開発等を含む)を支援</p> <p>・補助上限額：500万円</p> <p>・補助率：1/2以内 (小規模企業者注4の補助率：2/3以内)</p> <p>・設備投資注2：可能(必須ではない)</p> <p>・補助対象経費注3： 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費</p>	

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 採択案件一覧

●1次公募 (134件)

事業者名	事業計画名
有限会社荒田工作所	最先端のCNC旋盤の導入による、部品加工プロセスの品質向上と生産性向上
株式会社L'oiseau Bleu	人気ジェラートの生産量アップ、製品品質向上、衛生面の向上を実現
新栄テクノ株式会社	NCフライス導入による生産設備部品の製造プロセスの強化
株式会社ワイエフエフ	最上級パネルソー制御による高効率・高品質化
株式会社トクアオ	新たな大判カラー印刷サービスの導入による顧客ニーズの発掘と販路拡大
有限会社小川蜜カス本舗	包装ロボット導入で顧客・社員・農家が喜ぶゼリーを開発・拡販
株式会社サンポリ	再生プラスチックを原料とした長寿命成形品の高い生産性を実現する自動化ラインの構築
富士製パン株式会社	新たな分割機導入による国産小麦100%パンの高品質化と生産性向上
有限会社関西製罐	主力製品のボトルネック工程を古い方式からコンピュータ制御方式に革新して解消
伊ヶ崎工業株式会社	鋼材ケガキロボットの導入による省力化推進と収益向上計画
兵庫ボルト株式会社	CADCAMと最新鋭CNC旋盤の導入による多品種少量高効率加工プロセスの確立
株式会社味村鉄工所	大径リング薄物加工の高精度生産プロセスの導入
共栄産業株式会社	新規NCルータを活用した建具製作効率向上とデザイン性の高い建具・家具の創造
株式会社川畑建設	建設ICTを深化させ、三次元データを活用した一貫施工体制の構築
株式会社菅呂利	生産プロセス改善により生産量アップ、顧客満足度向上、原価率改善
河内板金工業株式会社	「想像から創造へ」を推進させる為の、「生産性・効率化の向上、低コスト化」に必要な高出力ファイバレーザー接合機の導入
さわ水産株式会社	貝類用の大型陸上番養設備及び加工設備の整備による市場開拓
株式会社マルニ	ICTを活用した新事業(測量業務)の創出
有限会社ウエサイ	生産性・防災対策・環境保全に貢献するドローンを活用した造園技術の開発と提供
合同会社おさかなフーズ	業界初！国内原料・国内加工によるふく惣菜の量販店への展開
株式会社アデリー	物流工程の革新によるボトルネック解消と山口県産品の拡販に向けた取り組み
株式会社リュウト	水素配管工事対応自動溶接機の導入による高品位溶接と品質保証体制の確立
新谷酒造株式会社	冷蔵仕込み蔵の設置、洗米機等の設備導入による伝統製法を用いた新分野の日本酒の開発
中尾物流	冷凍冷蔵物流センターを設置して、総合食品物流業への発展を目指す
有限会社向西社	暗い寂しい葬儀から、情報技術を活用した故人の手柄を偲び送る新世代葬送空間の創出
株式会社光洋金属防蝕	高機能アルマイト(クラックレスアルマイト)処理技術の開発
株式会社サンビット	IoTを活用した園床工場の開発及び園床販売の事業化
テクニカルカワモト	直径300mm対応CNC旋盤導入による中・小型部品の生産性向上と売上アップ
株式会社芳川鉄工所	非破壊検査用比較試験標準管の高精度製作技術の構築
株式会社ハーランドブレイン	最新の環境制御システムを装備した施設園芸での農産物生産
有限会社シンエイ工事	プラント配管製作の効率向上と品質安定のための最新工作機械の導入
株式会社ティーワールド	自動車衝突事故状況の数値的事故解析による立証根拠の見える化
中村被服株式会社	幼稚園・保育園でのニーズに対応したスタッキングベッド用お昼寝マットの提供
シンテック株式会社	有機EL表示器向け光学測定装置の事前検証設備導入による工期短縮
千銀蒲鉾株式会社	超冷凍設備導入による労働生産性の向上と新製品開発
株式会社日輝製作所	バイト溝加工(ヘール加工)機能付きのマシニングセンターの導入による生産性向上と売上拡大
長屋工業株式会社	最新鋭マシニングセンター導入による工作機械部品高効率加工
有限会社千代	県産魚介類、加工品の通年供給を通じた売上拡大及び地域活性化
株式会社三電	メカ式シャーと自動倉庫設備導入によるフラットバー手摺市場への進出
光東工業有限会社	溶接機と測定計測器の導入による生産性および品質安定性の向上
株式会社山口測地	レーザードローン測量で生産性向上を回り技能継承と提案営業を実現
有限会社ササナガボディー	環境対応型の水性塗装設備の整備
株式会社清木鉄工所	高い技術力を活かしたステンレス製ラックの製造・加工・販売事業の展開
極東ファディ株式会社	ドリップバックコーヒー内製化による新規顧客獲得と商圏拡大
三笠産業株式会社	世界初フルカラーUVトナーを身体に安全かつ効果的に発光させるファンタジーライトの開発とスヌーズレン製品の高度化
レザンジュ有限会社	生産加工プロセス改善による品質と生産量向上による生産性アップ
八百新酒造株式会社	「新・蒸しシステム」の導入による海外展開に向けての基盤づくり

岡崎木材工業株式会社	木質パネル製造工程の改善による品質の向上と加工時間短縮、作業環境改善計画
株式会社アトリエtete	ビントゥパー製法によるチョコレート製造能力の向上と商品付加価値の向上
有限会社まるよし青果	市場余剰の日産果物を使用した健康フレッシュジュラートの製造・販売
株式会社カネヤス	豆腐製造装置及び油揚げ製造装置に関連する生産用機械装置導入
合同会社匠山泊	国内縫製の強みを活かしたファクトリーブランド「Re縫新(リイシン)」製造直販体制の確立
平田水産株式会社	デジタルソーナー及び網ローラー導入による漁獲効率化による「いりこ」の増産体制確立
原プラント工業株式会社	高品質で信頼されるステンレス配管製作専用工場の開設
株式会社T・グローバル	移動式工作機械を活用した建築資材の現地加工・取付によるマンションリニューアル市場の開拓
株式会社宮川鉄工所	CNC旋盤導入による旋盤加工技術の強化と生産性の向上
接骨院祥栄	ストレッチマシンを使用して医療とトレーニングの健康総合施設を運営する
株式会社アート電子	複層基板を同時並列設計できる電子回路基板設計用CAD/CAMシステムを導入した次期制御マイコンの試作開発と事業化
永山酒造合名会社	山口の日本酒の小容量容器化に対応する生産性向上と販売促進
株式会社富士設計	バラスト水処理装置搭載工車の工期短縮・経費削減を支援する事業
南西水産株式会社	高速逆ピロー自動包装機導入に伴う生産ライン増強及び市場出荷量の増加
崎村化成株式会社	最新型引取機等の導入による耐圧・小口径・長尺のISO規格管の国産化と海外市場の開拓
有限会社谷野工業	ケガキロボットとCADデータの活用でケガキ工程の省力化計画
有限会社三木屋	新規設備投資により「自家製あん」の生産性と品質の向上を図り、経営力の強化を行う
株式会社藤井電業社	発光ダイオードを活用した低価格・高機能な「競技場用マルチスコアボード」の開発
CadDent株式会社	日本の技工士問題解決に向けた研磨工程のアウトソーシング事業
株式会社大坪義肢製作所	システム導入により製作時間の短縮を行い早期リハビリへの貢献
周南クォーツ株式会社	溶接炉導入による石英ボトムヒーターの再生
岡本産業株式会社	最新鋭同時5軸加工機導入における半導体部品の製造
有限会社ネクスト	部品組立から、部品製造・組立・JIT納品体制を確立し、精密プラスチック部品分野へ進出
白井興業株式会社	クリーンエネルギー分野向け高精度チタンパイプ製造技術開発のための最新設備導入
イフセンサーエンジニアリング有限会社	鋼材加工製品の多様化及び製作効率向上を目指したバンドソーマシンの導入
山陽鋼機建設株式会社	自動溶接ロボットシステム導入による作業効率の改善と高品質化の実現
株式会社岡虎	魚肉練製品製造技術を活用した、高品質・高付加価値惣菜商品の開発
フジ美術印刷株式会社	メッセージカード封緘装置の開発によるDM新市場の開拓
株式会社原田食品	女性の社会進出増加に伴う中食の増加に対応した惣菜用カットこんにゃく自動連続生産装置導入による生産性向上
株式会社ティーツーエム	独自技術で開発した尿素製造プラントの機能強化による濃度40%尿素水の市場開拓
柳井紙工株式会社	小ロット短納期供給と品質安定に寄与する製面・検品工程の生産性向上実現計画
清和工業株式会社	IoTネットワーク化による輸出向け鉄道車両部品加工の新生産システム構築
有限会社マルエ水産	ボイル加工のボトルネックを解消し高品質の山口県産イリコのシェアを拡大
株式会社野村工電社	排ガス再燃焼装置付きの自動炭化炉導入による生産性向上事業
藤田鉄工株式会社	真空機械分野への高品質部品供給プロセスの確立
株式会社ひびき精機	TPM手法とIoT導入による工具管理システムの開発
株式会社伊藤	大手製立メーカーと共同開発部材のOEM供給に向けた一貫製造体制の確立
株式会社ヨシカワ	設計から設置まで一貫施工できる強みを活かしたステンレス製ユニット配管分野への進出
萩ガラス工房有限会社	精密セラミック濾過体を用いた非常時簡易小型浄水装置の開発
株式会社大明工業	生産性向上のための最新端曲げ機能付きペンディングロールの導入
泉ダイス株式会社	小型射出成形機用流路部品の量産化に対応した小型NC旋盤の導入
大平食品株式会社	製造環境を改善し、食の安全安心を確保することで手作り豆腐の味を次世代に継承する
株式会社寿美れ	市内内唯一の貸切風呂の展開による既存顧客の販売強化と新規顧客の開拓
有限会社竹園	老舗温泉旅館が健康美容サービスと高品質料理を提供する為の最新設備導入
富士水産株式会社	これまで手作りではできなかった食感のまぐろ加工品の量産化と販路開拓
ヤマカ醤油株式会社	山口県産大豆からとれる豆乳を利用した豆乳マヨ(マヨネーズ風調味料)の開発
三田辰化学工業株式会社	ICP発光分光分析装置導入による分析工数の大幅削減の実現
株式会社朝日ミート	共働き世帯、外食産業向け食肉加工品の売上拡大に向けた設備導入

有限会社堀江酒場	「プレミアム・ヴィンテージ日本酒」の品質安定性と生産性の向上
原田株式会社	製作プロセスをITで見える化。顧客協働型のオリジナルユニフォーム製作事業
キノメック株式会社	ナビゲーションシステム活用による切断材料管理・稼働効率化の徹底
あさひ製菓株式会社	アレルギー対応菓子の全国・海外への拡販に向けた新事業計画
株式会社 フューチャー・クリエイション	建設汚泥リサイクル事業(ドライミキシング装置付き重機による汚泥改良システム)
株式会社オイシーフーズ	浮島産ひじきを活用した、高付加価値ドライバック商品の開発
株式会社Be win	全国の中小職業紹介会社に向けた生産性アップのシステム開発
株式会社出雲ファーム	加工品販売増加計画に伴うGPマシーン(たまごの計量選別機)自動化
和泉産業株式会社	世界初竹専焼ボイラー向け木質チップ等製造
株式会社小野田ミート	食品流通の従来型販売形態からの脱却と新市場への参入
マルヤマ水産有限会社	山口県産アカモク製品の専用ライン新設による生産性及び品質の向上
岐山化工機株式会社	鋼板曲げ加工工程の効率化と生産性向上を目指した最新プレスプレーキの導入
株式会社大津屋	食品衛生の社内検査体制の確立及び検査方法の改善・合理化による販路開拓
中央炭素株式会社	非鉄金属製造用木炭の生産効率と品質の向上計画
株式会社ヤロン・ソーイング	裁断工程の革新と生産体制の再構築による、最高級商品の生産・顧客拡大
有限会社アキワ製作所	新規事業への取り組み及び設備のデジタル化を目指し次世代への技術の継承
株式会社追田精機	研磨の内製化による受注の増加と工程の短縮による生産性の向上
有限会社アグリプラン	美祿特産ブルーベリー「美祿の雫」を使った複上ブルーベリージャムの製造・販売
株式会社友松商店	山口県産海藻の乾燥能力強化・粉体化処理による健康食品産業への進出
株式会社タナカ工業	ネットワーク対応型金属成形加工機導入による生産工程の革新
株式会社MOT総合研究所	地域産品を売れ筋商品に変える「プライベートブランド商品化マッチングサービス」の事業展開
株式会社やなぎき	新規設備導入による独自ブランド量産度及び生産性向上
株式会社カン響	海外輸出用かきフライの新包装ライン導入による生産性向上
神和工業株式会社	レーザー切断機導入による生産性の向上
フジミツ株式会社	海外輸出分野への事業拡大と製造設備導入による生産効率の向上
ミネ松浦株式会社	最新鉄筋自動切曲装置部品の試作開発および量産化への対応
株式会社山縣本店	復活ブランド清酒「訪長鶴」の首都圏および海外における販路拡大
株式会社シンラテック	地元広葉樹材の欠点に対応できる高性能加工機械の導入
株式会社サンスバック	法面保護等環境整備工事における本格的な民間向け営業体制の構築
株式会社アクシス	宇宙開発(小型衛星)事業へ参入のためのファイバレーザー溶接機導入
株式会社大野製作所	多品種少量から中ロット生産までの自動化プロセスの構築
株式会社オーシャンテック	産業用ドローンの導入による事業の多角化とサービス向上による「人手不足業界」の新たな需要の創造
有限会社田中醫油醸造場	需要拡大に対応するための真空包装技術の確立による生産プロセスの改善
株式会社木原製作所	最新型精密板金加工機の導入による加工精度と生産性の向上
株式会社伸和精工	ワイヤー放電加工技術の活用による厚物難削材の低コスト加工法の確立
有限会社尾中鉄工所	新素材(NSSC2120)によるオーダー製品の曲げ加工機等の省力化・IOT化による収益拡大事業
有限会社ミヤキ彫刻所	UV-LED方式プリンター導入による樹脂素材一貫(樹脂部品加工・樹脂印刷)生産事業
丸兼食品株式会社	食品の酸化を防ぐ新規真空充填包装設備による高品質な食品の製造と販路拡大事業
岡村工業株式会社	ドローン搭載型レーザースカナを活用したSKY LOOP事業の差別化

●2次公募 (38件)

事業者名	事業計画名
磯金醸造工場	生産工程革新による、甘酒と生米麴の生産性向上で、機会損失を解消し売上拡大
吉本歯科医院	先端設備導入による革新的な歯科医療展開で顧客満足度と生産性向上
フードテック株式会社	全国の菓子屋、食品企業向けの新商品求肥シートの開発
株式会社ふじたプリント社	最新オフセット印刷機導入による生産性向上及び小ロット・短納期市場開拓
株式会社梅本商会	建築・製造分野の人手不足を解消する鋼材販売サービスの提供
農工房いくた	畳＝和室からの脱却、ライフスタイルに合ったオーダーメイド置き畳の提案で商圏拡大
有限会社みつや・トロアメゾン	主力商品計画生産と地元食材新商品の製造環境構築での市場浸透・拡大
協和機工株式会社	新型トルクレンチの導入でトルク管理の見える化を図り新規顧客層を開拓
株式会社ハニードライ	医療・介護施設入所者の私物衣類に特化した洗濯代行サービスの開発・提供

株式会社ミツヤ	レーザークリーニング装置導入による鋼構造物インフラ補修作業の革新
株式会社エムピーエス	RPAを活用した業務品質の向上と営業力強化
株式会社島津商会	品質の劣る廃プラスチックから高品質なフィルムへのリサイクル
株式会社日報ステーション	小規模企業を支援する応援日報コンサルティングシステムの開発
株式会社MIHORI	有機野菜ペースト製造設備の高度化による食品製造プロセスの確立
中国電化工業株式会社	医療機器の新しい滅菌方法に対応した高機能陽極酸化皮膜の開発及び事業化
有限会社梅乃葉	「剣先イカ炙り焼き」の生産工程改善による製造原価低減と販路開拓
共同産業株式会社	3次元測量サービスを活用したICT施工の取組みと女性の戦力化を実現
株式会社平清	山口県初！先祖伝来の天然結押し寿司の製造ラインの構築と製造販売
株式会社林商店	鉄骨CADシステム導入による鉄骨設計業務の効率化
わたなべ歯科診療所	三次元画像診断を利用した歯周組織再生療法の実現と総合病院との連携による全身疾患予防の確立
株式会社ミヤハラ	3次元測定機導入による立体形状の検査精度体制の確立
大興工業株式会社	IoTやクラウドを用いた保守業務の高度化と従業員の技術・技能の継承
株式会社巧健	ファイバーレーザー溶接機導入による高付加価値板金溶接製品の生産性向上の構築
株式会社岩中製作所	カイゼンカメラを活用した「生産現場の見える化」による生産性向上と技能継承
安全自動車株式会社	ASV(先進安全技術自動車)および水性塗料に対応する板金塗装ラインの構築
徳山興産株式会社	茶切工場の新生産管理システム導入による生産、開発能力の強化と2工場一体化生産管理の実現
株式会社ナガオカ	日本初 商品品質を長期にわたり保持することを可能にする連続冷凍システムの開発
有限会社梶谷工業	環境性能に優れた「(竹繊維+パーク)苗床」の事業化による売り上げ倍増実現
株式会社吉祥	急速冷凍システムと自動揚げ機による、仕出し弁当製造工程の生産性向上
株式会社テクノウェル	水素ステーション用超高压配管ユニットシステムのワンストップ製作体制の構築
株式会社澁川酒造場	海外市場への商圏の拡大に向けた品質管理体制の強化と作業効率の向上
株式会社木原組	デジタル技術の導入による化学プラント向けリバーシエンジニアリングの事業化
やまぐち県酪乳業株式会社	キャップ付き大型紙パック製品を製造することによる販路拡大
有限会社 メディカルソフトウェアラボラトリー	低コストと医療事業継続計画を両立させた統合型医療ICTクラウドシステムのためのシステム基盤の導入
静食品株式会社	ジビエ加工品の開発製造と、山口県産和牛100%ウインナーの開発製造
和宏産業株式会社	測量コンサルタント会社との連携による、ドローンを利用した測量事業の実施
株式会社アン・シャーリー	山口県産農作物を活用した、当社オリジナルドーナツの新開発
徳山計量器株式会社	分銅の販売 及び 修理 メンテナンス

平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

●公募別採択件数

1次公募	2次公募	計
140 ※うち辞退5件 廃止1件	38	178

●市町村別採択件数（本社所在地）

市町村	公募	
	件数	割合
下関市	33	18.5%
周南市	25	14.0%
山口市	20	11.2%
岩国市	14	7.9%
下松市	12	6.7%
宇部市	12	6.7%
光市	11	6.2%
防府市	11	6.2%
熊毛郡	08	4.5%
山陽小野田市	07	3.9%
萩市	05	2.8%
柳井市	04	2.2%
長門市	04	2.2%
大島郡	03	1.7%
美祢市	03	1.7%
大阪府	02	1.1%
東京都	01	0.6%
岡山県	01	0.6%
広島県	01	0.6%
福岡県	01	0.6%
合計	178	100.0%

●認定支援機関

認定支援機関	公募	
	件数	割合
山口銀行	81	45.5%
西京銀行	33	18.5%
西中国信用金庫	08	4.5%
商工組合中央金庫	03	1.7%
東山口信用金庫	02	1.1%
みずほ銀行	01	0.6%
萩山口信用金庫	09	5.1%
もみじ銀行	03	1.7%
広島銀行	08	4.5%
伊予銀行	02	1.1%
福岡銀行	01	0.6%
西日本シティ銀行	01	0.6%
(金融機関計)	152	85.4%
商工会議所・商工会	08	4.5%
公益財団法人	06	3.4%
公認会計士・税理士・税理士法人	10	5.6%
NPO法人	01	0.6%
民間コンサルティング会社	01	0.6%
(その他計)	26	14.6%
合計	178	100.0%

●類型別採択件数

事業類型	公募	
	件数	割合
革新的サービス	一般型	41
	小規模型	15
	小計	56
ものづくり技術	一般型	94
	小規模型	28
	小計	122
合計		178

●ものづくり技術・対象類型

項目	公募	
	件数	割合
デザイン	09	5.1%
情報処理	17	9.6%
精密加工	47	26.4%
製造環境	38	21.3%
接合・実装	13	7.3%
立体造形	06	3.4%
表面処理	04	2.2%
機械制御	26	14.6%
複合・新機能材料	04	2.2%
材料製造プロセス	15	8.4%
バイオ	04	2.2%
測定計測	12	6.7%

●革新的サービス・対象類型

項目	公募		
	件数	割合	
付加価値の向上	新規顧客層への展開	44	24.7%
	商圏の拡大	34	19.1%
	独自性・独創性の発揮	37	20.8%
	ブランド力の強化	20	11.2%
	顧客満足度の向上	43	24.2%
	価値や品質の見える化	22	12.4%
	機能分化・連携	07	3.9%
	IT利活用〈I〉	19	10.7%
向の効 上率	サービス提供プロセスの改善	41	23.0%
	IT利活用〈II〉	16	9.0%

平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

ものづくり補助金成果事例集
(対象年度：平成27年度補正、
平成28年度補正、平成29年度補正)

令和2年1月

山口県中小企業団体中央会
〒753-0074 山口県山口市中央四丁目5番16号
TEL：083-922-2606 FAX：083-925-1860
URL <http://axis.or.jp>