

MONODUKURI

西部工業株式会社

株式会社伸和精工

高橋鉄工株式会社

大和建工株式会社

なか卯菓子店

新谷酒造株式会社

有限会社鹿野ファーム

有限会社梶岡牧場

株式会社アガオカ

中村被服株式会社

株式会社山田事務所

有限会社向西社

西峰テクノス株式会社

バッセル化学株式会社

中村印刷株式会社



<http://axis.or.jp>

平成27.28.29.30.令和元年度補正

モノづくり

補助金成果事例集



山口県中小企業団体中央会

CONTENTS

>> 目次

やまぐちのものづくり

製造 機械・加工

西部工業株式会社

多機能対応型ロボット搬送システム及びワンストップ生産体制の構築

3

株式会社伸和精工

ワイヤー放電加工技術の活用による厚物難削材の低コスト加工法の確立

5

高橋鉄工株式会社

ネットワーク技術・自動化技術を活用した金型生産システムの構築

9

大和建工株式会社

建築鉄骨の自動溶接機導入による高品質化と生産能力の増強による作業環境改善

11

製造 食品・加工

なかや菓子店

機械化による既存商品の量産化と地元産農産物を活用した新規商品開発

13

新谷酒造株式会社

冷蔵仕込み蔵の設営、洗米機等の設備導入による伝統製法を用いた新分野の日本酒の開発

15

有限会社鹿野ファーム

ハイポーハム工房の真空充填包装ラインの生産性向上

17

有限会社梶岡牧場

世界初! 黒毛和牛の熟成・抗酸化特殊冷凍システムによる保存・解凍後「完全復元」技術の開発

19

製造

仕組みづくり

株式会社フガオカ

日本初! 商品品質を長期にわたり保持することを可能にする連続冷凍システムの開発

21

中村被服株式会社

幼稚園制服専門メーカーとしての品揃え充実とオリジナルニーズの対応力向上

23

サービス

新規事業

株式会社 山田事務所

山口県初インバウンド需要も見込める知育と健康がテーマの遊び場事業

25

有限会社 向西社

暗い寂しい葬儀から、情報技術を活用した故人の人柄を偲び送る新世代葬送空間の創出

27

西峰テクノス株式会社

最新自動溶接機導入による水素ステーション施工案件の受注体制確立

29

バッセル化学株式会社

養殖用資材向け海洋性生物付着防止製品の開発、商品化

31

中村印刷株式会社

小ロット段ボール印刷に特化した特殊印刷市場の開拓

33

採択案件一覧

35



やまぐちのものづくり

<ものづくり・商業・サービス補助金とは>

足腰の強い日本経済を構築するため、中小企業・小規模事業者が取り組む、生産性向上に資する革新的なサービス開発、試作品開発、生産性プロセスの改善に必要な設備投資等を支援するための補助金です。製造業に限らず、商業・サービス業などにも適用が可能です。

<補助金額>

1,000万円または3,000万円[※]・ 補助率1/2(低感染リスク型ビジネス枠・

※一般型は上限1,000万円、グローバル展開型は上限3,000万円です。

小規模事業者は2/3) の補助金です。

<経営革新の類型>

A1：新商品（試作品）開発……例）避難所向け水循環型シャワーを開発

A2：新たな生産方式の導入……例）作業進捗を「見える化」する生産管理システムを導入

B1：新役務（サービス）開発……例）仮想通貨の取引システムを構築

B2：新たな提供方式の導入……例）従業員のスキルに応じて顧客をマッチングするシステムを導入

<補助の対象となる経費>

機械装置・システム構築費 	<ul style="list-style-type: none"> ①機械・装置・工具・器具の購入、製作、借用に要する経費 ②専用ソフトウェア・情報システムの購入・構築、借用に要する経費 ③改良・修繕又は賃付けに要する経費 <p>※1 生産性向上に必要な、防災性向の優れた生産設備等を補助対象経費に含めることは可能。</p> <p>※2 3者以上の中古品流通事業者から賃貸や年式が記載された相見積りを取得している場合には、中古設備も対象。</p> <p>※3 必ず1つ以上、単価50万円(税抜)以上の機械装置等の設備投資が必要。</p>
運搬費 	運搬料、宅配・郵送料等に要する経費
技術導入費 	知的財産権等の導入に要する経費
知的財産権等開発経費▲ 	特許権等の知的財産権等の取得に要する弁理士の手数料代行費用等
<small>▲上限額=補助対象経費総額(税抜)の3分の1 ○上限額=補助対象経費総額(税抜)の2分の1 ※機械装置・システム構築費以外の経費の補助上限額あり ※人件費や土地・建物の費用は補助対象外</small>	
<small>※グローバル展開型では、海外旅費も対象 ※低感染リスク型ビジネス枠では、広告宣伝・販売促進費も対象</small>	

▲上限額=補助対象経費総額(税抜)の3分の1

○上限額=補助対象経費総額(税抜)の2分の1

※機械装置・システム構築費以外の経費の補助上限額あり

※人件費や土地・建物の費用は補助対象外

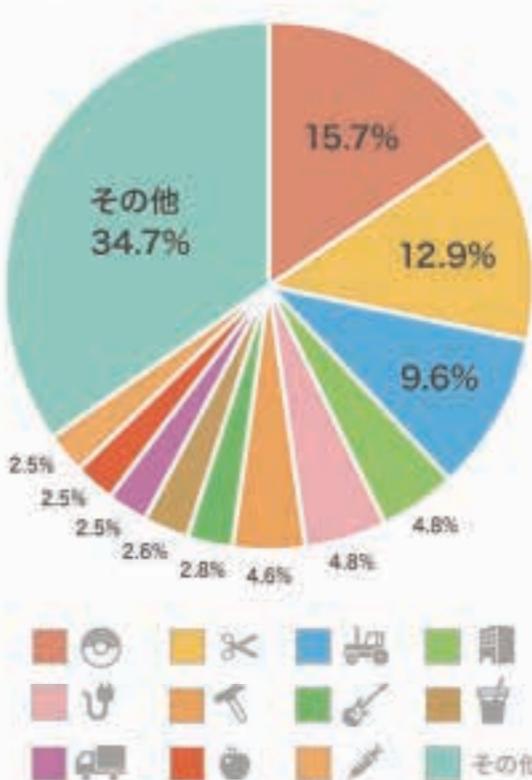
<補助金実施件数>

山口県における平成27年度～令和元年度補正ものづくり補助金 実施件数



<業種別実施件数>

山口県における平成27年度～令和元年度補正ものづくり補助金 業種別実施件数
(譲渡/廃止等除外)



順位	主たる業種(中分類)	件数	割合
1	食料品製造業	95	15.7%
2	金属製品製造業	78	12.9%
3	生産用機械器具製造業	58	9.6%
4	総合工事業	29	4.8%
5	設備工事業	29	4.8%
6	職別工事業(設備工事業除く)	28	4.6%
7	その他の製造業	17	2.8%
8	飲料・たばこ・飼料製造業	16	2.6%
9	自動車整備業	15	2.5%
10	飲食料品卸売業	15	2.5%
11	医療業	15	2.5%
	その他	210	34.7%
	合計	605	100%

ものづくり補助金に関する問い合わせ先

山口県中小企業団体中央会

<http://axis.or.jp/>

〒753-0074 山口県山口市中央四丁目5番16号 山口県商工会館6階
電話 083-922-2606 FAX 083-925-1860 代表メール ycdc@axis.or.jp



西部工業株式会社



多機能対応型ロボット搬送システム及び ワンストップ生産体制の構築

創業以来一貫して生産ラインにおける省力・省エネに対応する機械設備の研究・開発に取り組んできた同社。今回、「最新式高性能立形マシニングセンタ」を導入することで、高機能・短納期で開発・製作できる体制を構築した。

取組の背景 自社一貫体制のものづくりを目指して

工場向けの生産設備の修理・保守業務からスタートし、顧客が抱える課題解決のため、省力化や無人化などのテーマに共に取り組んできた。現在、主に自動車部品メーカーが製造ラインで使用する「搬送装置」「検査機」「梱包機」「洗浄機」などを製作している。しかし、設計や組立などは自社で行っていたものの、

製作に関しては外注への依存度が高く、コストや時間の削減が課題だった。日々高度化を続ける自動車部品製造現場において、短納期・低コスト・高精度を実現するには、全ての部品の内製化が必要となってくる。そこで、大型の自動加工機を導入することで、試作部品などの製作を社内で繰り返し行える体制を整えた。



設計から加工、設置まで
ワンストップで対応

取組内容 高精度・短納期・タイムリー・安価な加工を実現

近年、ハイブリッド車関連部品の生産売上が伸びており、生産ラインの増設に伴い、限られた工場スペースを有効活用できるライン、短納期、低コストなどが要求されている。こうした課題を解決するのが、最終加工後の洗浄・検査・梱包の機能を合体させた「多機能型ロボット搬送システム」の開発である。そこで、このシステム開発・製作に使用される特殊部品の製作を、高精度・短納期かつタイムリー・安価で行うために、「最新式高性能立形マシニングセンタ」を導入。これによって、加工時間が1/10程度に短縮でき、特殊鋼の加工も可能になった。また、これまで蓄積してきた3D CADのデータがCAM適用できるため、加工プログラム作成時間の大半を短縮となった。

＜今回導入した高性能立形マシニングセンタの特徴＞

- 加工エリアが1530×700mmと同社製作品の全てのサイズをカバー
- 高出力ビルトイン主軸を搭載で刃物径50mmでも一度に20mm切削可能。加工時間を1/10程度に短縮できる上、高精度を保てる
- 同社が蓄積してきた3D CADのデータが適用できるため、加工プログラム作成時間の大半を短縮を実現



今後の展望 自社製品の開発による新市場への挑戦

多機能型ロボット搬送システムは他社では未開発であり、開発・量産化ができればこの業界ではトップシェアを獲得できる可能性が見える。これまで自動車部品メーカーが主な顧客だったが、新たな機械を導入したことでの他業種からの新規受注も着実に増えている。また、

部品だけでなく、装置全体の製作の依頼も増えており、仕事の幅が広がっている。今後は依存体质の下請けから脱却し、顧客ニーズを先取りした自社製品の開発・販売を通じて、国内および海外事業の新市場への挑戦も行う予定である。

ADVICE

ビジョンを明確にしたストーリー性のある
ものづくりを



代表取締役 増野 淳年

本事業をきっかけに、これまでの事業を見直し、どのような未来を描きたいのか、ビジョンを明確にしたストーリー性のあるものづくりを強化することができました。ものづくり補助金は、経営のヒントになるような革新性がなくては採択されません。地域や景気の動向などの客観的なデータに基づき、自社の新製品やサービスの市場性をよく検討することが大切です。申請にあたっては、窓口である山口県中小企業団体中央会に相談することをおすすめします。申請書の書き方については、中小企業診断士などの専門家にアドバイスを受けることもできるので、サポートしてもらうのも一案だと思います。

西部工業株式会社

〒756-0021 山口県山陽小野田市大字高畠77-83
TEL 0836-83-5456 FAX 0836-83-6407
<http://seibu-ic.co.jp>

業種 製造業
資本金 1,000万円
従業員数 20名（令和3年12月）
昭和44（1969）年創立
代表取締役 増野 淳年



産業用機械の設計・製作メーカー。部品生産工場向け搬送システムを中心に、さまざまな自動・省力化装置を開発している。ものづくりの基本は「ひとつづくり」。夢を持ち、豊かな心を育みながら、社員一丸となった良い製品づくりに取り組んでいる。創造的な設計やシステム製品開発のエンジニアリング集団として顧客から厚い信頼を得ている。

株式会社 伸和精工

02

ワイヤー放電加工技術の活用による 厚物難削材の低成本加工法の確立

難削材ワークの厚物加工の精度向上と時間短縮、人手不足を補うことを目的に、厚物加工に対応できる「ワイヤー放電加工機」を導入し、加工方法の確立と働きやすい環境づくりに取り組んだ。

取組の背景 技術向上により未来ある事業の継続を目指す

現在、受注のある水門関係の仕事は、技術の転用・応用によりさらなる事業拡大が見込める。しかし、製造するにあたり、切削加工スピードが遅いなど加工条件が悪いため、工具の寿命が短くなり、その分、費用がかかる。また、加工に時間がかかるため機械が長時間占領され、工程および生産管理が難しくなり、

従来の仕事の納期に影響も出ている。さらに、工具寿命管理や段取りなどは作業者の経験値により大きく左右されるため、熟練職人に負荷がかかっている。そのほか、労働人口の減少や職人の高齢化、若者のものづくり離れから、人員の確保も困難になっている。これらの課題を解決するため、本事業に取り組んだ。



高精度な加工法の確立が
航空宇宙分野開拓を後押し

○ 取組内容 高精度な加工ができるワイヤー放電加工機を導入

1 機械仕様打ち合わせ

400mmもの厚物加工が高精度でできる（株）牧野フライス製作所製U6.H.E.A.Tに決定。スピードアップを図るためにワイヤー直径はφ0.3仕様を、無人運転の障害をなくすため大容量ワイヤー供給装置仕様を採用。その後、より安価なディーラーに発注。



2 機械レイアウト打ち合わせ

既設機械の移動を最小限にとどめ、なおかつ無人運転であることを考慮してレイアウトを決定。

3 機械納入

既設機械の移動および材料置き場を整理し、設置場所を確保。その後、業者による機械搬入、レベル出しを実施し、機械の設置が完了。



4 操作指導とテストカット

機械据付後、約2日間にわたり機械基本操作および各機能、保守の説明を受け、発注仕様を満たしていることの確認も含めた研修および操作指導を受けた。その後、テストカットを行い、スピード、精度等を確認した。

取組成果 加工時間が約半分に短縮！ 熟練職人の負担も軽減

厚物において加工時間の短縮ができ、これにより、マシニングセンタの負荷が軽減できた（既存のワイヤー加工機より約50%短縮）。加えて、マシニングセンタでは不可能な重ね加工への工程移行ができるようになったため、無人加工が可能となり、人手不足の中でも稼働効率の向上につながった。また、加工する際の条件設定は、ウィザードで材質、

板厚、加工内容、加工方法、加工内容と選択していけば条件が提示されるため、若手のオペレーターでも行うことができるようになった。これにより、熟練の職人に依存することなく、加工することが可能となった。生産管理もしやすくなり、納期への影響も解消された。

今後の展望 新技術で航空宇宙分野のさらなる開拓を

本事業による技術は、航空宇宙分野においても同様のニーズがあるので、今後の受注に期待している（富士経済の推測によると、航空宇宙分野の市場は2030年には52兆円に達すると予測されており、国家に限らず民間ベースでも拡大が見込まれる）。しかし、予想外だった新型コロナウイルス感染症により受注が大きく落ち込み、経営が厳しいのも現状である。多品種少量

生産型の体制は収益力が弱く、受注が落ち込むと収益環境はさらに厳しい状態となるため、このままで事業の持続、継続自体が難しくなると考えられる。今後は、多品種少量生産取引を継続しながら、ロットの大きな受注が取り込める新たな設備を整え、量産型へ事業転換することで、安定した収益が確保できる体制を構築したい。



ADVICE

補助金は投資のリスクを抑えながら、新たな事業展開ができるのが魅力です。高額な設備の導入をお考えなら、トライしてみる価値はあると思います。一度挑戦すれば、書類作成や事業計画などはノウハウとして蓄積されるので、次の機会や別のことにも生かせます。また、採択されれば、機械化や自動化システムの導入により、従業員の働きやすい環境づくりも実現できますし、「補助金や助成金交付を受けられた」という事実は、厳しい審査をクリアできた企業としてイメージアップにもつながりますので、各方面からの信頼度が高まりますよ。

株式会社 伸和精工

〒759-0132 山口県宇部市山中字甲石700-21
(宇部テクノパーク内 T-1区画)

TEL 0836-62-5255 / FAX 0836-62-2272

<https://shinwa-seikou.jp>

業種 製造業

資本金 1,000万円

従業員数 18名（令和3年5月）

昭和46（1971）年創業

代表取締役 柳井 宏之



創業以来50年。精密加工を得意とし、一般生産機械から半導体製造装置、各種工作機械、食器製造機械など、多岐にわたる部品において、1個から数十個単位といった多品種少量生産の切削加工を主に行う（試作品開発も含む）。近年は、航空宇宙産業の国際規格ISO9001:2015の認証を取得し、JAXAや大学の研究機関からの依頼を受けて航空宇宙分野にも参入。令和2年には、経済産業省より地域未来牽引企業に認定された。

高橋鉄工株式会社



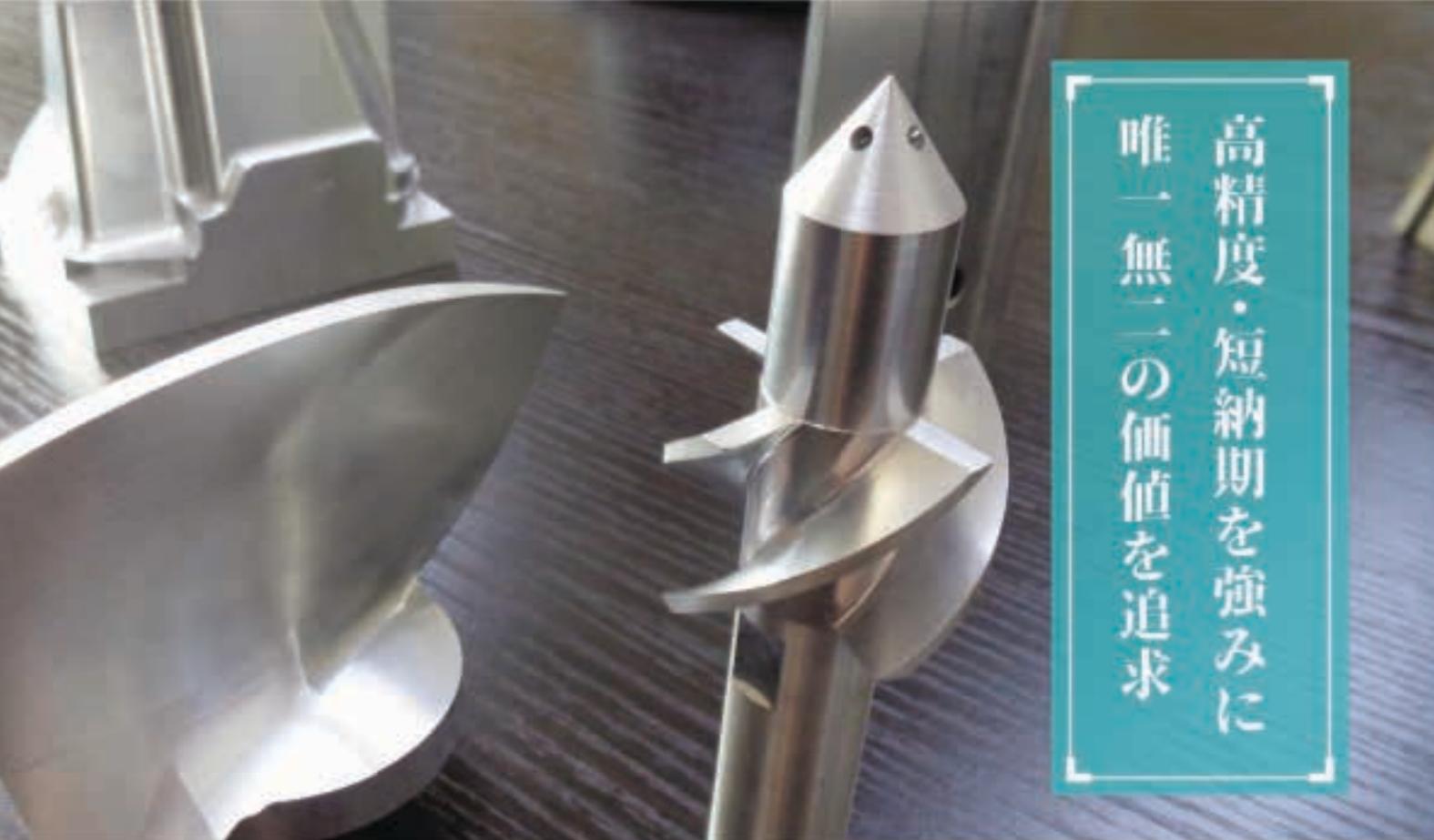
ネットワーク技術・自動化技術を活用した 金型生産システムの構築

自動車関連の金型部品の加工需要の高まりを受けて、ネットワーク対応型の工作機械を導入し、ネットワークカメラとの連携により、遠隔地からのモニタリングや自動加工を可能とする新しい金型生産システムを構築した。

取組の背景 複雑化・高度化するニーズに対応するために

金型製造および金属加工を行っている同社。現在、金型加工業界においては金型の更新や高精度部品の加工ニーズが増加傾向にある。これは、金型関係の需要全体が伸びていることや、インターネットショッピングによるトラック物流量の急増が原因で、同社の最終ユーザーであるディーゼル機関関係大手企

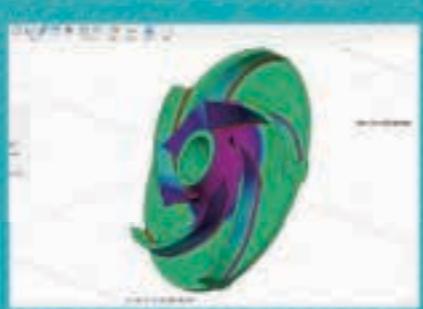
業の業績および研究開発への投資も好調である。そうした中、同社で生産される金型部品は、複雑な形状を有し、高度な加工技術を要する。なおかつ短納期が要求されることもあり、受注を断らざるを得ないこともあった。こうした技術面や納期面の課題を解決するために、補助金を活用して新たな工作機械を導入した。



唯一無二の価値を強みに
高精度・短納期を追求

取組内容 自動加工を可能とする金型生産システムを構築

ネットワーク対応型工作機械を導入し、サーバーやネットワークカメラとの連携により、遠隔地からのモニタリングや自動加工を可能とする新しい金型生産システムを構築した。



<新システムの特徴>

- 遠隔地から加工状況をリアルタイムで把握
- タッチディクスを配置し、加工物（切削工具）の取り付けを自動化
- 冷却・切削除去・清掃機能で、精度誤差の悪化を解消
- ネットワークカメラから映像データを取得することで加工手順などの情報をデジタル化。紙による手順書の大変な削減と若手の指導が容易になった
- AIシステムの導入による機械自己診断により故障などの予防措置が容易になった
- ソフトウェアによる自動調整および遠隔操作での調整が可能
- 加工後の検査も自動化。不良品の事前検査が可能

取組成果 加工精度と生産スピードが格段にアップ！

加工精度が格段に向上し、不良率が大幅に減少。生産スピードも3割以上高まった。結果として、受注機会の損失が大幅に回避され、売上10~20%アップを達成することができた。工具や刃物の条件や加工の手順などをサーバー上で見られるようになつたため、実務経験の少ない若手社員への技術継承も

容易になつた。また、新しい設備を導入したことでの顧客満足度も高くなり、結果として全体的な受注が増えている。以前は手作業が多かったため、図面管理や修正も大変だったが、ほぼ全てデジタル化されたため、3Dモデルの図面さえあれば加工できるようになり、顧客とのやりとりもスムーズになつた。

今後の展望 特殊加工にも挑戦！ オンリーワンのものづくりを目指す

新たな機械を導入したことでの高精度・短納期の金型製造が可能となり、結果として自動車関連だけでなく、自転車などの他業種からの依頼も増えてきている。また、情報共有が容易になったことで、個人のスキルによる得手不得手を明確にし、適材適所に配置することで、仕事のミスマッチやストレスの低減、離職の解消に

もつなげられる。近年、単純な形の部品は中国やベトナムでの生産が中心となっており、国内メーカーは価格競争に勝てない。生き残りの鍵を握るのは、難形状・短納期。今後は、長時間を要するような難易度の高い特殊加工にも挑戦し、付加価値の高いものづくりを通じて、差別化・独自性を追求する。



ADVICE

申請書を書く際に大切なのは、公募要件をよく読むことです。決して事業や商品の強みをPRするわけではありません。まず、貴社にとって何が課題で、どんな解決方法があるのか、補助金を活用することで生産性向上がどれだけ見込めるのか、導入した数年後にどのような相乗効果が期待できるのかなどを客観的に分析し、道筋を立ててみてください。最初は機械を導入するために書類を書いている感覚かもしれません。まとめているうちに頭が整理され、やるべきことが明確になると思います。

高橋鉄工株式会社

〒7745-0802 山口県周南市大字栗屋145-3
TEL 0834-25-0117 FAX 0834-25-4445
<https://takahashi-ironworks.net>

業種 金型製造業
資本金 1,000万円
従業員数 15名(令和3年12月)
昭和32(1957)年創業
代表取締役 高橋 光彦



丁寧な仕事と技術力、コンサルティング力を強みに、金型製造・切削加工に取り組む。マシニングセンタなどによる精密な切削加工を得意としており、仕上げ後の精度は1/1000mm単位。技術力に対する評価は高く、自動車、建材、食品機械など幅広い業種からの依頼が絶えない。地域未来牽引企業に選定されており、地域経済の中心的な柱手でもある。



建築鉄骨の自動溶接機導入による高品質化と生産能力の増強による作業環境改善

手作業でやってきた溶接工程を、最新型溶接ロボットの導入により、自動化・効率化・高品質化・精密化することで、生産能力の増強と作業環境の改善を図る。熟練工のノウハウのデータベース化にも成功した。

取組の背景 顧客からの期待に応え、強みを発揮するための体制づくり

建設鉄骨の製作をする際、溶接工程を手作業で行っていたため、受注工事の大型化に伴って、①高い品質・精密さの要求に対応しきれない、②危険作業の増加により作業時間が長くなり、労務コストが上昇、③製品の納期が長期化し、受注競争力が低下、④若手作業員への技術継承が困難といった4つの問題があ

頭在化。実際に、主要顧客等から大型案件・複雑案件に耐えられる加工品質や短納期を求められる場面もあり、受注を逃すケースも少なくなかった。さらに、建設鉄骨の製作における同社の強みである「Hグレード認定」を活かす機会も少なくなっていた。これらの問題を解決するために本事業に取り組んだ。



品質向上と短納期を実現し
競合他社との差別化に成功

取組内容 ロボット導入による溶接の自動化と社内体制の再構築

1 最新型溶接ロボットの導入

検討の結果、高精度・高品質化と加工範囲の広範化、労働時間の短縮によるコスト低減、納期の短縮化に対応できる(株)神戸製鋼所の「鉄骨天吊マルチワークシステム」タイプ溶接ロボットを導入。



2 溶接ロボットの操作研修 (作業者の技術的精度を高める)

新たに導入した溶接ロボットでは、ロボット溶接オペレーションの技術等が要求されるため、一部従業員がメーカー指導員による操作研修・指導を受けた。受講した従業員は社内教育研修会を開催。



3 製作工程を見直し、社内体制の再構築

- ・営業部門では、設備増強のPRによる新規顧客開拓のほか、既存客への品質向上をアピール。
- ・製造部では、より多くの製品の製造が可能になったため、生産力を向上に努める。
- ・溶接ロボットの導入による余剰人員は、別の製造部署に配置転換。

取組成果 品質向上と工期短縮により、受注の幅が広がった！

最新型ロボットの導入により、手作業や旧式の設備では不可能だった均一で精巧な溶接が可能となつたほか、高度な技術を要する3次元的な構造物の製作にも対応できるようになった。また、ロボットによる自動化、効率化、操業の長時間化が実現し、労務費が約3割削減できた。溶接部門の生産速度が大幅にアップしたため、大規模建造や複雑な構造物に

もスピーディーな対応が可能となり、競合他社を引き離す大きな強みとなつた。そのほか、熟練工のノウハウをデータベース化することにより、設備の持つ精巧性と熟練工が持つ高い技術の相乗効果を図ることができ、これも他社に対する優位性の一つとなつたと考えられる。

今後の展望 首都圏からの受注獲得、社員の給与アップを視野に

建築鉄骨の構造は、耐震構造への対応なども影響し、年々大型化する傾向があるため、今後、人的労力に頼った作業では技術的・納期的に困難になることが予測される。その状況に備え、新設備の活用を前提とし、大型化する建築構造物のニーズにいち早く対応できる体制整備を行うと同時に、これまで培ってきた熟練技能者のノウハウをデータベース化することにより、より

一層製作技術の向上に努めていく。まずは既存顧客からの引き合いを確実にこなし、その上で溶接自動化による高品質化・効率化・精密化を武器に、首都圏の大型構造物をさらに数多く受注できるよう営業を展開していく予定。生産性向上による成果は社員の給与増加、賞上げとしても還元していく。



代表取締役 磐崎 浩志

ADVICE

「どうしてもその事業を実現したい」という想いがあるのならば、採択されるまで辛抱強く申請を続けるしかないと思います。もし、一度で採択されなかつたとしても、事業計画に足りない部分が見えできますし、そこを補うことで事業がより良い方向へ進み、完全な計画になっていくはずなので、一度で諦めてしまうのは非常にもったいないと感じます。二度、三度と挑戦し、それでも採択されない場合は、申請書類の作成に長けた専門家の力を借りてもいいと思います。粘り強く挑戦されることをおすすめします。

大和建工株式会社

〒759-0122 山口県宇部市大字吉見字大道ヶ迫867

TEL 0836-62-1700 / FAX 0836-62-1705

<http://daiwakk.jp>

業種 製造業

資本金 5,000万円

従業員数 35名 (令和3年12月)

昭和32(1957)年創業

代表取締役 磐崎 浩志



建築鉄骨の製作を主たる業務とし、中小企業で認定を受けることは極めて信頼性・技術力ともに高い水準であることを意味する、国土交通省認定工場Hグレードの建築鉄骨も製作する会社。かつては山口県を中心に宇部興産の化学プラントの鉄骨などを、バブル経済の崩壊後は、営業範囲を県外に拡大し、現在は、九州(大分県から熊本県)や中四国、首都圏などで大型建築鉄骨の製作などを手がける。

なかや菓子店

05

機械化による既存商品の量産化と 地元産農産物を活用した新規商品開発

明治創業のなかや菓子店が手掛ける「温泉まんじゅう」は、代々受け継がれてきた看板商品である。事業承継にあたって、手作業から機械化への転換を進め、量産化や新商品の開発に取り組んだ。

取組の背景 事業承継をきっかけに経営革新

3代目から4代目に事業承継したことをきっかけに営業活動を強化。その結果、イベント出店や道の駅などの取り扱いが増えた。しかし、大量製造する際にネックとなっていたのが、計量からパッケージまでの全ての工程を手作業で行っていることだった。なかでも最大の課題が、餡玉・生地玉を作る工程、生

地玉で餡玉を包む包あんの工程だった。日持ちがしないため作り置きできず、注文を受けても対応しきれない。若手の後継者に事業承継したとしても、従来の体制では大きく時間短縮することは難しい。また、手作業のためどうしても量目にバラツキが発生してしまっていた。



事業拡大を目指して
生産体制を強化

取組内容 最新式の包あん機を導入し、生産能力を大幅改善

前述の課題を解決するために、餡玉・生地玉を自動計量し、1分間に10~60個のまんじゅうを生産することができる最新式の包あんロボットを導入した。

1 生産能力の向上

従来の工程では3人かかりで1日200個の製造が限界で、睡眠を削っての作業も少なくなかった。最新式の包あん機の導入により、20分で600個のまんじゅうを製造することが可能になり、大幅に生産能力の向上につながった。

2 バラツキの解消

餡玉・生地玉を自動計量できるため、量目のバラツキが解消された。

3 固形物を含む異なる仕様の包あんも可能

多様な設定ヒオプション装置により、さまざまな仕様の製品にも対応可能。独自の素材通り横により、デリケートな食材であっても、みずみずしさを保ったまま送り出せる。

4 衛生状態の維持

優れたサニタリーアクセスがあり、機械内部の清掃も簡単。



取組成果 バイヤーや事業者同士のネットワークづくりに貢献

以前は全て手作業だったため、生産能力に限界があり、大量注文が受けられないジレンマがあった。今回の機械化により、固定客はもちろん新規顧客のニーズにも応えられる体制が整い、新規商品の開発なども容易になった。他の菓子事業者からOEMの依頼があるなど、新たな展開も見えている。また、ものづく

り補助事業に挑戦したこと、東京ビッグサイトで開催された「中小企業 新ものづくり・新サービス展」への出展も果たした。バイヤーや出展者同士のつながりが増えただけでなく、補助金の活用の仕方や伴走支援システムなどを知ることができたため、これから先の事業展開も考えられる良いきっかけとなった。

今後の展望 地域へ波及しつつ事業拡大を加速

オートメーション化したこと、コロナ禍においても消費者に安心・安全な製品を安定的に届けることが可能となった。今後は、新しい取引企業が増えることも期待される。機械導入後、「温泉まんじゅう」だけでなく、「桜まんじゅう」や「栗まんじゅう」などの季節商品

の開発にも積極的に取り組んでいる。1年に概ね2商品を目標として、地元産の農産物を活用した新規商品の開発にチャレンジすることで、地域の活性化につなげていきたいと考える。未来へ向けて新たな雇用を創出し、さらなる事業拡大へと意欲を見せる。



代表取締役 松尾 順子

ADVICE

敷居が高いと思わずにはじめよう！

以前は機械を導入して事業継承するのが目標でしたが、本事業をきっかけに、もつと先の事業展開も考えられるようになりました。申請書類を作成するのは初めてだったので、山口県よろづ支援拠点に相談し、そこで紹介していただいた中小企業診断士に作成支援していただきました。どういうことをしたいのかが明確であれば、やるべきことが見えてくると思います。あまり敷居が高いと思わずにはじめよう！専門家の力を借りながらチャレンジしてみてはいかがでしょうか。

なかや菓子店

〒747-0522 山口県山口市棒崎島地263-1

TEL FAX 0835-54-1536

<http://www.shiawase-purinn.com>

業種 菓子製造業

従業員数 3名(平成3年11月)

明治創業

代表 松尾 順子



明治創業の老舗和菓子店。代々受け継いできた「温泉まんじゅう」は、十勝産生豆で作った自家炊きあんこが味の決め手。今多くの人に愛され続けている。代替わりをきっかけにまんじゅうの製法を応用した「幸福ぶりん」も開発。丁寧にせいで蒸し上げるため1日100個限定。オンラインショップでも販売している。

冷蔵仕込み蔵の設営、洗米機等の設備導入による伝統製法を用いた新分野の日本酒の開発

一級河川・佐波川の恩恵を受け、自然豊かな風土で創業当初より濃醇旨口の酒を造り続けている。少量仕込みにより、毎月搾り立ての新酒を原酒のままで出荷。伝統製法の技術を取り入れた酒造りに夫婦二人三脚で挑む。

取組の背景 仕込み蔵の移設を機に新たなスタート

平成19(2007)年、蔵の一部を一年中日本酒の仕込みができる四季醸造蔵へと転換。全量を純米、原酒とする新たなスタートを切った。しかし、平成30(2018)年に蔵の梁が損傷し、同年12月に仕込み蔵を移設。杜氏のバトンが3代目の夫から妻へと受け渡された。当社の生酛(きもと)造りという伝統

的な醸造法は、手作業に頼る部分が多く、発酵に長時間を要するため、通常の2倍以上の時間と労力を要する。新たに高付加価値商品を製造したくても、当時の仕込み蔵では生産量のキャパシティーを越えてしまっていた。そこで、新設備の導入による、作業効率と品質の向上、新商品開発時間の捻出に挑んだ。

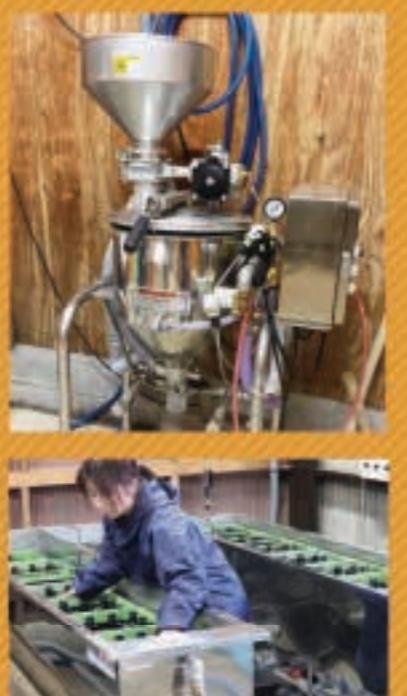


特色ある日本酒造りへの挑戦

取組内容 業務効率化に向けて高性能な設備を導入

①高性能な洗米機の導入

高品質な酒に造るには、洗米で機械洗いに加えて入念に手洗いを行っていたが、作業効率が非常に悪く、水を大量に使用することからランニングコストもかかり過ぎていたため、高性能な洗米機を導入した。



②瓶燐火入れ機の導入

今まで海外でも生酒を扱うようになってきたが、当時は海外の日本酒コンクールも火入れ商品に限定されているもの多かった。そこで、平成28(2016)年より火入れ商品を開発。しかし、従来の瓶を使った作業では、品質が安定しなかった。また、シャワーを使った手作業の冷却では、時間もコストもかかり過ぎていた。そこで、専用の瓶燐火入れ機を導入した。

③冷蔵パネルを用いた高性能な冷蔵仕込み蔵の設営

生酛造りによる醸造は、乳酸菌発酵が失敗することにより、廃造となるリスクがあった。そこで、外界から隔離した低温で湿度の低い仕込み蔵を管理するため、高性能な冷蔵パネルに更新した。

取組成果 全体的な品質が向上し、国内外で高評価を得る

洗米機を導入後、洗米時間が1/3に短縮。従来の水や電気の使用量が1/5と大幅な節水・節電効果にもつながった。それに加えて、冷蔵パネルの更新により、全体的な品質が向上し、売上は約2.5倍にアップ。国内の鑑評会でも高い評価を得ている。令和2(2020)年、同社初の純米大吟醸「わかむすめ 燕子花(かきつばた)」は、フランスでの日本酒品評会でトップ5入りする快挙を成し遂げた。

節水・節電効果にもつながった。それに加えて、冷蔵パネルの更新により、全体的な品質が向上し、売上は約2.5倍にアップ。国内の鑑評会でも高い評価を得ている。令和2(2020)年、同社初の純米大吟醸「わかむすめ 燕子花(かきつばた)」は、フランスでの日本酒品評会でトップ5入りする快挙を成し遂げた。

今後の展望 日本酒造りを通じてさらなる地域貢献を

目下の目標は、生産量を増やして売上を4倍にすること。そのために、新たに人を雇用し、技術承継や経営基盤の強化を進める。最終的な目標は地域貢献。現在は、地元で栽培された山田錦を使っているが、今後はうるち米を使った日本酒造りにも挑戦し、地域の休耕田の問題の解決につなげたいと考える。大きな夢は自社田での自

家栽培。地域の人々と共に米作りから酒造りまでを一貫して行うことを目指している。また、山口市の多様な農産物を利用しながら、日本酒造りの技術を生かしたリキュールなど、新たなカテゴリーへの挑戦も検討中。国内だけでなく、海外の需要も視野に入れた市場開拓にも意欲を見せる。



代表取締役 新谷 義直
杜氏 新谷 文子

ADVICE 未来を見据えて商売を振り返る良いきっかけに

以前から日本酒造りの新しいスタイルを築いていきたいという強い思いがあり、ものづくり補助金が後押ししてくれる形になりました。単に生産性が向上しただけでなく、新たな気持ちでスタートを切ることができたのは大きな収穫でした。書類の作成は大変ではありますが、書くことでほんやりとしていた意思決定がより鮮明になります。設備導入する目的やそれによって目指す未来など、自身の商売について振り返り、課題を見つけるための良い機会になると思うので、ぜひ自らの手で書かれることをおすすめします。

新谷酒造株式会社

〒747-0234 山口県山口市徳地小古祖666-2
TEL 0835-52-0086 FAX 0835-52-0056
<https://wakamusume.com>

業種 酒造業
資本金 1,000万円
従業員数 2名(令和3年11月)
昭和2(1927)年創業
代表取締役 新谷 義直



自然豊かな山口市徳地で、夫婦2人で切り盛りする小さな酒蔵。大きな特徴は、少量仕込みによる四季醸造。毎月搾り立ての新酒を、ろ過をしない原酒のままで出荷するスタイル。代表経営者は和歌にちなんだ「わかむすめ(和可娘)」。サブネームの「燕子花」などは十二単のかさね色目の名から付けられている。コロナ禍を機にオンライン販売をスタート。同社の日本酒は国内外の日本酒品評会でも高評価を得ている。

有限会社 鹿野ファーム



ハイポーハム工房の真空充填包装ラインの生産性向上

従来、手作業で行っていた真空充填包装を「全自動深絞り真空包装機R145」の導入によりオートメーション化することで、生産性の向上による供給不足の解消および総合的なコストダウンを実現した。

取組の背景 供給不足の解消とコストダウンを目指して

これまでに食肉加工場を増床し、衛生環境と作業スペースの確保、設備導入等により生産性の向上と品目の拡大を図ってきたが、依然として、豚ロース味噌漬け5種、鹿野高原ハンバーグの袋充填包装については、従来通りの従業員による手作業が続いており、繁忙期は残業するにも関わらず、取引先からの発

注に応えられない状況にあった。また、全国の大手業者は自動化が進み、大幅な生産性アップに成功していることから、販売価格競争においても太刀打ちできない状況となっていた。なお、肉のコストや各資材の値上がりも影響し、総合的な収支改善も課題であった。こうした背景から、本事業に取り組んだ。



生産性・品質が向上
多能工化へも前進

取組内容 機械導入でさらなるオートメーション化

全自动深絞り真空包装機R145(運動パズル充填機含む)の導入

〈従来の作業工程〉

- 斬られた肉をパットで受け、作業台に移動。袋に詰めてコンテナーに入れる。
- コンテナーをタレ充填機まで運び、スライス肉を詰めた袋に、一袋ずつタレを充填。
- タレを充填した後、コンテナーを真空包装機まで運び、包装機に一袋ずつ並べて真空パック。
- 1日6時間、6人作業で500パック生産可能。



〈導入後の作業工程〉

- 真空包装機を操作させ、セットしたトレーにタレを自動で充填。
- スライス肉を(機械と連絡した)コンベヤ上で受け取り、タレが充填されたトレーに並べる。
- タレと肉が盛られたトレーは、そのままフィルムを貼り合わせて真空パック。タレ充填から真空パックに至る一連の作業が並りなく一気通貫で完結。
- 1時間、3人作業で500パック生産可能。8時間稼働した場合、3,000パック(最大4,000パック)となり、1日1品目のみの生産体制であれば6,000パックまで可能であることが実証。



取組成果 生産性向上だけでなく、未来への期待も高まった

従来は1日あたり6人体制で業務にあたっていたが、新たな機械導入後は半数の3人で対応可能となった。また、手で袋に詰めるのではなく、機械によつて包装するため、商品の偏りやタレの漏れがなくなり、見た目の美しさと衛生面での印象が大幅に改善。さらに、作業性の向上に伴い、チルド商品での供給が可能になり、鮮度と味が格段によくなっているこ

とも確認された。タレの交換速度も50%向上し、商品の品目も増やせている。そのほかにも、残業時間のカットにより、働きやすい環境づくり、総人件費の削減が図れ、余裕が生まれたことで多能工化も検討できるようになった。供給量増加に伴い全国展開が可能となり、知名度が上がったことも効果の一つ。企業としての信頼度も高まっている。

今後の展望 時代のニーズに応える商品展開を

現在、機械の稼働率は100%以上となっており、非常にいい使い方ができている。オートメーション化により従業員に余裕が生まれ、多能工化が検討しやすくなったことからも、今後は、個食から大容量のパックまで多様化するニーズを考慮し、かゆいところに手が届く商品の開発・設計を積極的に進めていきたい。また、時間外労働がなくなったことで、働きやすい企業としてのイメージ

が浸透し、採用活動にもいい影響が出ている。機械導入後、大幅に生産性が向上したため、一時は人員過多の状況が続いたが、安定した供給が可能になったことから規模の大きな取引や新しい取引が開拓でき、理想的な運営ができるようになった。導入以前より10名以上従業員が増えており、今後も採用活動は継続していく予定だ。



ハム工房部門長 浮田 秀樹

ADVICE

「補助金があるから機械を導入しよう」ではなく、「機械を導入したいから補助金を活用しよう」という心意気が大切。「こういった効果が得られるはずだから活用したい」という最終的な目標を明確にしておくことも重要です。なぜなら、採択するか・しないかの基準にもなりますし、採択された後の事業展開の指針にもなるからです。また、数字や根拠さえしっかりと把握していれば、書類作成は中小企業診断士など専門家に任せてもいいと思います。プロに作ってもらうのが採択への一番の近道ではないでしょうか。

有限会社 鹿野ファーム

〒774-0621 山口県周南市大字巣山清涼寺1950

TEL 0834-68-3617 / FAX 0834-68-3909

<http://www.kanofarm.com>

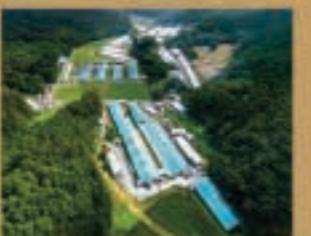
業種 農産牧業・畜産食料品製造業

資本金 7,000万円

従業員数 98名(令和3年12月)

昭和57(1982)年創業

代表取締役 附 明憲



昭和58(1983)年に養豚事業を開始し、昭和64(1989)年に食肉加工部門を設立。現在、年間25,000頭の肉豚を飼育し、スーパーや業者へ精肉として販売。一部は食肉加工部門であるハイポーハム工房で加工を行い、ハムやソーセージといった商品にして山口県内および首都圏のスーパーなどで販売。近年は、ギフト、ネット通販も展開。そのほか、山口県内生産物と連携した六次産業化にも積極的に取り組んでいる。

有限会社 梶岡牧場

08

世界初！黒毛和牛の熟成・抗酸化特殊冷凍システムによる保存・解凍後「完全復元」技術の開発

喜ばれる命のつなぎ方を体現するために、おいしさを追求した黒毛和牛を育てる梶岡牧場。かねてからの課題であった「牛肉生鮮品のロスゼロ化」「おいしさの維持」「安全性」を革新的な冷凍システムにより実現した。

取組の背景 牛肉生鮮品のロス削減とおいしさを求めて

通常、牛を繁殖させ、肥育し、牛肉を生産・出荷する肉用牛経営は、子牛・エサ・牛枝肉という3つの市場ハードルがある。これらがうまく噛み合わない場合、原価割れを起こす恐れも出てくる。通常チルドビーフの部分肉の賞味期限は45日。時間が経つ程に色味や風味が損なわれるため、屠畜してから2~3週間

のうちに一頭まるごと売り切らなければならず、廃棄ロスを余儀なくされる。そこで、牛肉のおいしさや安全性を維持しながら、ロスゼロを目指すために、これまで前例のない熟成・冷凍システムの構築に挑戦し、精肉流通の大きな課題をクリアした。

*牛1頭から皮や骨、内臓などを取り除いた状態のもの



*実際に抗酸化冷凍後、解凍した牛肉

熟成肉 × 抗酸化冷凍で
新たな付加価値を創造

取組内容

特殊システムを用いた画期的な保存・解凍後完全復元技術を開発

<抗酸化冷凍機>

強烈な電気をかけることで肉の細胞を壊さない特許取得技術「抗酸化冷凍システム」を採用。身が引き縮まった状態のまま冷凍できるため、解凍時もドリップが出にくくなり、風味も色も損なわないままの状態がキープできる。酸化を防ぐだけでなく、鮮度を維持したまま旨味が増し、防腐効果もある。一般的に劣化が早く、冷凍すると著しく味と風味が落ちてしまう内臓肉も、抗酸化冷凍・解凍後、色やツヤ、食感や風味などは、冷凍前とほぼ変わらない。



<精密熟成庫>

難航の繰り返す中温度・湿度を高度にコントロールする精密熟成により、これまで未利用の部位を有効化し、旨味（アミノ酸の増加）、食感（柔らかさ）、さらに熟成肉特有の風味（味と香り）で「おいしさ」を付加してきた。味が良いにも関わらず、通常は硬いといわれ、相場の低い経産牛（出産を経験した牛）も、熟成化することで、柔らかさやおいしさをアップさせ、高付加価値な可食部分を増やせるようになった。

取組成果 熟成ピークで冷凍することでおいしさを長期間保存

精密熟成と抗酸化冷凍を組み合わせることによって、熟成のピークで長期保存・解凍後、完全復元できるようになり、柔らかくておいしい熟成肉を、消費者に自信を持ってロスなく届けることが可能になった。風味や香りを增幅・キープしたまま、硬い部位も柔らかくできるため、付加価値の高い商品として冷凍

肉を提供できるようになった。コロナ禍においても、ECサイトなどを通じて消費者のニーズに合ったタイミングで販売することができるようになり、売る機会を逃さず、「食品ロスゼロ」を体現する仕組みづくりができた。

今後の展望 100年牧場を目指して、高付加価値経営に取り組む

冷凍状態での経月・経年変化を追って、肉質や香りなどのデータ蓄積を行い、開発元と情報を共有しながら引き続き技術改良に取り組む。電荷の数値プログラムを変更すれば、他の食品にも応用が利くため、野菜や果物の旬のおいしさをキープしたままで冷凍保存・解凍し、自社レストランで提供することも視野に入れている。ま

た、付加価値を高めた冷凍食品、常温で保存できるレトルト食品や缶詰などの開発も計画中。県内はもちろん全国、世界中の人々に梶岡牛のおいしさを知らせるため、変革を恐れず、牧場経営に付加価値をつけて100年牧場を目指す。



取締役 梶岡 秀吉

ADVICE

全額投資してでもリターンを得られる ような事業計画を

前例のない革新的な事業にチャレンジしたいとき、設備投資を支援してくれるのがものづくり補助金です。ただし、事業が終わった後の報告も大変なので、それなりの覚悟が必要です。最も大切なのは、自社で全額投資してでも回収できるくらいの事業計画をしっかりと練ること。それをしなければ、その先の波及につながりません。投資した分リターンがあるのかどうかをよく考えた上で、やりたいことを具現化するための戦略として活用されることをおすすめします。

有限会社 梶岡牧場

Tel 0759-2221 山口県美祢市伊佐町河原782

TEL 0837-52-2606 / FAX 0837-52-2929

<https://KajioGyuu.jp>

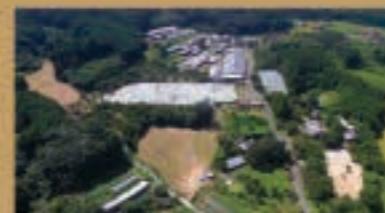
業種 奈良業・飲食業

資本金 800万円

従業員数 8名(令和4年1月)

昭和43(1968)年創業

代表取締役 梶岡 春治



土づくりから飼料の製造、牛の繁殖・肥育、自社レストラン「FIRE HILL」での提供まで一気通貫の経営スタイル。創業50年の節目に繁殖・肥育をスタート。「礼をもって命と向き合う」をテーマに、おいしさを頑なに追求した黒毛和牛ブランド「梶岡牛」を、徹底した管理のもと育てている。

株式会社 ナガオカ



日本初 商品品質を長期にわたり保持することを可能にする連続冷凍システムの開発

冷食産業のニーズに応えるべく、新システム搭載の冷凍機の製品化を目指し、第1号機（試作機）作成に挑んだ。「高品質・高効率・安価」な「ナガオカ式フリーザー」の完成により、業界で一目置かれる存在に！

取組の背景 独自で開発した連続冷凍システムの製品化を目指して

コロナ禍による自粛の影響、共働き世帯や単身世帯、高齢世帯の増加に伴い、家庭用冷凍食品の需要は高まっている。しかし、冷凍食品メーカーは、人件費や物流費、製造費の高騰、原材料や包装資材の価格上昇など、厳しいコスト環境に置かれており、工場内では、多種多量にわたる製品群をいかに高品質・高効率に生産する冷凍ラインを構築するかが課題となつ

ている。これに対し、業務用食品冷凍機器を長年にわたり設置・メンテナンスしてきた株式会社ナガオカが考えたのが、コンパクト設計で高品質冷凍を可能とした「ナガオカ式フリーザー（現在はN-COOL FREEZERに改名）」の開発だ。その試作機の製作のため本事業に取り組んだ。



アイデアがカタチに！
特許取得で技術力も証明

取組内容 新システムの第1号機（試作機）作成の機材を購入

現場の人たちが抱える①ライン変更等によって生じる苦労や効率の悪化、②品質の向上という課題を解決すべく、これまでに蓄積してきた技術により、以下を考慮した試作機の製作を行なった。

- 品質面：冷凍ムラがないこと、凍結時の乾燥が極力防げること
- 技術面：長時間安定した冷凍能力が發揮でき、かつコンパクトであること、作業後の洗浄作業が容易であること。



（試作機製作のために購入した機械）

（補助金を活用）

- | | |
|----------|------------------|
| 1 搬送コンベア | 5 制御盤 |
| 2 冷凍機 | 6 有圧換気扇 |
| 3 直膨コイル | 7 鋼管、電線、各種スイッチなど |
| 4 断熱パネル | |

（試作機完成までの流れ）

原材料・機械発注購入 → 組み立て等 → 試運転 → 調整 → 完成
※途中、技術の特許も出願

取組成果 新システムを搭載した「ナガオカ式フリーザー」が誕生！

試作機完成後に行なった稼働テストにより、当社が目指した冷凍機の実現が確認できた。まず品質面においては、新循環式冷却方式により冷凍ムラがないことはもちろん、商品の持つ水分を飛散させないため、凍結時の乾燥を抑制し品質変化を防ぐことができた。次に技術面においては、同じく新循環式冷却方式により熱交換器への着霜が軽減され、長時間安定し

今後の展望 冷凍食品業界の発展を支える企業になる

現代における冷凍食品は、人口減少リスクはあるものの、単なる「長期保存を目的とした食品」の枠を超え、「調理が簡単でおいしく、栄養バランスが取れる食品」として進化していることから、新製品の発売や増産傾向は当面続いている見込みである。この環境下、当社では完成した試作機を自社内に展示し、顧客の要望により商品の凍結テストを行う等アピールを進めて

いる。さらに今後は、移動型N-COOL FREEZER（試作機）を開発し、クライアントの元へ持ち込んで実際の商品をその場でテストすることや、自社にN-COOL FREEZERを使った簡易冷凍工場を構築することで認知度を上げ、ブランド化を推進し、より多くのメーカーでの採用を目指したい。



ADVICE

専門家に頼ってもいいので、採択されるまで何度も挑戦を！

「採択されるのは難しい」と思われているかもしれません、素晴らしいアイデアがあり、それをカタチにしてみたいなら、チャレンジしてみる価値はあります。実は、当社も初めての申請では落選し、提出書類をブラッシュアップして挑んだ2次募集で採択されました。日頃の業務に追われ書類作成が難しいのであれば、行政書士などの専門家に頼むという方法もあります。プロの視点で事業計画を見てもらうことで、新しい発見もあるかもしれません。最初から無理だと諦めるのはもったいないです。ぜひチャレンジを！

株式会社 ナガオカ

〒759-5512 山口県下関市豊北町大字田耕4161

TEL 083-783-5902 / FAX 083-783-5902

<https://nagaoka2008.com>

業種 製造業

資本金 100万円

従業員数 5名（令和3年12月）

平成20（2008）年創業

代表取締役 長岡 昭志



平成20（2008）年4月に創業し、主に水産加工・食品加工業者を顧客とし、事業所の冷凍・冷蔵設備および空調設備の設計から製作、取り付け施工、メンテナンスまでを一貫して行う。創業当初より、少しずつ技術力を高め、また、細かいサービスも心がけた結果、山口県内、福岡県内の顧客より信頼を得、現在は事業を継続・拡大中。2019年6月、冷却装置を開発し、特許を取得した（特許第6561427号）。

中村被服株式会社

10

幼稚園制服専門メーカーとしての品揃え充実と オリジナルニーズの対応力向上

時代のニーズに応えて「多品種少量生産に対応したセル生産設備」「帽子生産に不可欠な芯貼り機設備」「オリジナル制服にするためのマーク加工設備」を導入し、革新的な製造・拡販を目指した。

取組の背景 小回りの利くものづくりを目指して

現在、安価大量製品はベトナム協力工場で生産しているが、中ロットの計画的な生産は国内協力工場で行っている。しかし、廃業や担い手の高齢化により、生産体制の確保は年々厳しくなってきており、少子化および個性化や多様性への理解が進む社会の中、当社の顧客である幼稚園・保育園

においても、他園と差別化した特注デザインや個別マーク加工などを施したオリジナル制服のニーズが増えている。そのため、自社における多品種少量生産の効率化が課題となっていた。また、3月園児募集締切からの注文による短納期・小ロットの生産も求められていた。こうした背景から本事業に取り組んだ。



1 セル生産方式で多品種少量生産への対応力を強化

セル生産とは、縫製の全工程を1人もしくは少人数で行うもので、多品種少量生産に適している。しかし、従来の設備では、同一ミシンでアタッチメントの交換や糸の変更などのロスタイルムが生じるデメリットがあった。そこで、「1本針本縫自動糸切りミシン」「アイロン仕上げ台」を増やし、生産ラインを拡大。生産時間を約2割削減できた。



2 帽子専門分野の技術開発と商品供給力の維持継続

「エアー式直線式接着プレス機」を導入。表地と芯地を貼り合せた状態で、バーツ裁断を行えるようにした。これによって、裁断作業が1回になり、従来よりも半分の時間で帽子の縫製を行えるようになった。



3 転写プリント機による短納期対応の実現

「転写プリント機」「カッティングプロッター」「熱プレス機」の導入により、加工精度を高め、オリジナル制服の短納期対応を実現することができた。

取組成果 企業としてのアイデンティティも強化

新たな機械を導入したことでの効率化、生産量の増加など、企業としてのアイデンティティを強化する良い機会につながった。結果として、単に業務の効率化だけではなく、社員教育においても大きなメリットがあったといえる。

能工を育てる環境整備にも役立っている。また、本事業に取り組むことで、園の方向性を理解し、自社の立ち位置や現状を把握し、企業としてのアイデンティティを強化する良い機会につながった。結果として、単に業務の効率化だけではなく、社員教育においても大きなメリットがあったといえる。

今後の展望 ものづくりの技術を絶やさないために

自社生産品の製造コスト削減により、市場に見合う販売価格設定を可能にし、国内外で縫製された製品にマーク加工を施することで、商品価値を高めていく。こうした生産体制が確立されれば、生産ロットによる価格差を縮められるものと期待している。衰退する縫製業界で生き残るために、変化する社会環境、顧客ニーズに

対応した製品づくり、人材育成が欠かせない。そのためにも、今後も新入社員の採用を積極的に継続していく。また、子育てや介護などのライフイベントの変化に合わせて、在宅勤務など柔軟に働き方を変えられる職場環境を整え、国内循環できる仕組みづくり、社内外のネットワークを構築・強化ていきたい。



代表取締役 中村 順

ADVICE

インターネットで誰でも情報を見られる時代です。日頃から関係省庁の支援情報を収集し、企業経営に活かすことが大切ではないでしょうか。この制度を知ったときがチャンス! あつたらいいなという設備を導入する後押しになるはずです。とはいえ、初めての場合は何から始めればいいのかわからないと思います。そんなときは、ぜひ商工会議所や山口県よろず支援拠点に相談されてみてください。親身になってアドバイスしてくださるので、書類作成への不安も解消されると思います。

情報を収集し、まずは関係機関に相談を!

中村被服株式会社

〒747-0806 山口県防府市石が口2-9-1
TEL 0835-22-3515 FAX 0835-22-3583
<https://nhifuku.jp> <https://kirinji.co.jp>

業種 縫製品製造業

資本金 6,000万円

従業員数 123名(平成元年9月)

大正13(1924)年創業

代表取締役 中村 順



大正13(1924)年創業の老舗縫製メーカー。幼稚園・保育園などの制服の企画製造販売のほか、中学校および企業・官公庁の制服の販売も行っている。当社が手がける「キリン児園児服」は、全国4,000園以上との取引実績をもつ総合園児服ブランド。平成30(2018)年からは保冷ボックスのブランド「ベンギンシッパー」も立ち上げ、多種多様な製品を展開している。

株式会社 山田事務所

山口県初インバウンド需要も見込める 知育と健康がテーマの遊び場事業

県内最大規模の複合レジャー施設「くだまつ健康パーク」を経営する同社。令和元(2019)年12月、乳幼児の家族連れをメインターゲットとしたオールシーズン&全天候型の屋内遊び場「キッズパークCotton」を開設し、新規顧客の獲得を目指す体制を整えた。

取組の背景 新規顧客獲得のために新たなサービスを開発

30年以上にわたり親しまれている「くだまつ健康パーク」。温泉や岩盤浴などのリフレッシュメニューを中心に、夏はプール、冬はスケートといったスポーツ施設を完備し、3世代で利用してもらえる強みがある一方で、主要客層の高齢化という課題も抱えていた。少子高齢化を背景に、祖父母が孫のために出費

する金額は増しているものの、県内に3世代で楽しめる屋内有料遊び場はほとんどない。そこで、顧客層の若返り戦略として、これまでターゲットにできていなかった乳幼児をもつ家族向けの革新的なサービスを開発。話題性のある最先端遊具を導入し、新たな顧客層の開拓を目指した。



顧客層の若返りを図る
革新的なサービスを提供

取組内容 子育て世代をメインターゲットに最先端の遊具を導入

都市圏での市場調査をもとに、顧客が高い関心をもつ「知育と健康」のテーマに沿った遊具、遊びながら子どもの興味や身体能力の開発ができる遊具を選定。限られたスペース内で、体を大きく使う遊びや手先を器用に使う遊びを実現する最先端の遊具を、補助金を活用して導入した。

① 小人が住まう黒板 (株式会社キームLABO)

タッチパネルで子どもの想像力や好奇心を掻き立て
るクリエイティビティの高い空間の場を提供。



② エアトラック (株式会社ボーネルンド)

マットの上で軽んだけ走ったり、ダイナミックに体を動かすことでき軽やかに足腰を鍛えられる。



③ 木製遊具 (百吉健樹工業株式会社)

木とふれあい、木に学び、木と生きる、木のぬくもりで豊かな心を育む「木育」を実践。

④ 安全対策壁床クッション (有限会社萬葉市口)

⑤ ブロックモジュール (株式会社ボーネルンド)

⑥ クアドロ (株式会社ボーネルンド) ⑦ albo (ソニーマーケティング株式会社) ⑧ ドリームログ (株式会社アネビー)

取組成果 新規顧客の獲得に成功! 既存施設とのシナジー効果も創出

プレオープンに際して、インターネットで募集をかけたところ、親子20組の枠に県内外から400組の応募があり、想像以上の反響があった。そして、オープン後2カ月間は予約客で埋まる状況に。令和3(2021)年3月末には、累計来場者数22,219人、総会員数4,360組、1カ月あたり1,800人の新規顧客を獲得で

きている。さらに、プールや温泉との併用など、シナジー効果も生み出している。滞在時間が長くなつたことで、遠方からの利用者も増えた。また、インバウンドのある最先端の遊具を導入することで、広告宣伝費をかけずとも顧客自らがSNSで情報発信をしてくれるようになり、心理的な距離感も近くなった。

今後の展望 顧客層のさらなる拡大を目指して

今回、最先端の遊具を導入してハード面を充実させたが、今後は地域の講師と連携したイベントなどのソフト面を充実させることで、リピーターの定着につなげていくことを目指している。当初予定していたインバウンド需要はコロナで途絶えたが、幼稚園や保育園向けの团体プランの案内を強化していく。コロナ禍の影響で、23

年間続けてきた大衆演劇という人気コンテンツを令和2(2020)年11月に終了した。今後は、顧客層の若返りを図るため、「キッズパークCotton」のメインターゲットである20~30代と、既存客の50代以上の間を補完する、30~40代向けの新サービスを展開することで、顧客層をさらに拡大していく。



ADVICE

ものづくり補助金と聞くと、製造業で活用されているイメージが強いのですが、サービス業においても活用できるケースがあります。まずは、業種のイメージに縛られずに、公募要領を確認してはいかがでしょうか。もちろん先進性のある取組でなければ対象になりませんが、補助金が活用できれば、思い切った決断をすることができます。ぜひ銀行などの認定支援機関を頼って、経験値に沿ったアドバイスをもらうことをおすすめします。採択されれば中央会が親身になってサポートしてくださるので安心です。

サービス業においても活用可能。
まずは認定支援機間に相談を!

株式会社 山田事務所

〒744-0021 山口県下松市大学平田460

TEL 0833-43-2311 FAX 0833-43-2313

<https://www.k-park.co.jp>

業種 レジャー事業

資本金 1,000万円

従業員数 20名(令和3年12月)

大正10(1921)年創業

代表取締役 山田 正敏



健康がテーマのレジャー施設を近距離で4つ運営(くだまつ健康パーク・くだまつスポーツセンター・スポーツプラザ・くだまつパブリックゴルフ)。老若男女問わず幅広い客層から支持されている。各施設の2017年度の年間来場者数合計は、350,726人を記録。35万人を越える来場者数は山口県の人口のおよそ25%に相当する。

有限会社 向西社

暗い寂しい葬儀から、情報技術を活用した故人の人柄を偲び送る新世代葬送空間の創出

従来の葬儀文化の良いところは残しつつ、情報技術を活用することで、故人の人柄を偲びながら安心して葬儀や法要ができるアットホームな葬送空間を、効率的かつ効果的に創出することに取り組んだ。

取組の背景 新規顧客の獲得と競争力の強化

高齢化や価値観の変化により、葬儀の形式は目まぐるしく変化しており、全国的に見ても家族葬の傾向が強くなっている。同社が手掛ける向西会館は、全国組織である「冠婚葬祭こころの会」提携会館であり、以前より会員から光市への出店に要望があった。そうした背景を受けて、これまで向西会館が

長年にわたって培ってきた経験をもとに、新規顧客獲得のため光市に新会館「向西会館ひかり」を建てる計画。そこで、葬儀の儀礼文化とITが融合した新世代の葬送空間を創造することで、最高のサービスを提供し、遺族や参列者の顧客満足度を高めると同時に、業務の効率化に取り組んだ。



新しい葬儀のカタチ
一人ひとりに寄り添った

取組内容 情報技術を活用して新世代葬送空間を実現

今回、補助金を活用して「向西会館ひかり」に導入した設備は、以下の5つ。

① デジタルサイネージ案内システム

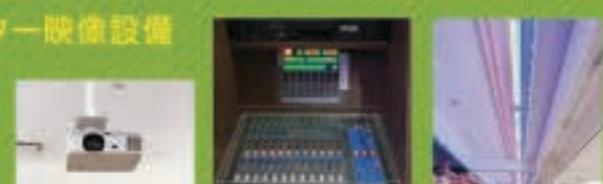
従来、手書きなどで作成に時間がかかっていた館内外の案内看板や掲示物をデジタル化。事務所のパソコンで一元管理できる。



② 音場音響設備

④ 音場祭壇照明／調光設備

映像、音響、照明を自動制御。ビデオ放映により、故人の思い出やお別れの映像で、心に刻む演出を可能にした。



⑤ ブリックスタイル祭壇一式

明るく斬新さがある洋型祭壇は花のアレンジによって組み替えが可能。各パーツの取り外しが可能なため、移動も簡単にできるようになった。



取組成果 ハードとソフトの両面でブランド力を強化

ハードとソフトの両面が強化されたことで、より利用者に寄り添った心の込もったサービスが提供できるようになった。デジタル化への移行もスムーズで、ボタン一つで故人の人柄を偲ぶ効果的な演出を行えるようになった。顧客によるアンケート評価も高く、狙い通りの効果を發揮している。また、光市だけでな

く近隣からの会館利用率も年々増えており、ブランド力をさらに高めることができた。従業員からも「デジタルサイネージや案内システムなどのIT化により残業が減り、より接客サービスに力を入れができるようになった」と好評である。

今後の展望 生前にもフォーカスした途切れないサービスを提供

葬祭ビジネスにおいては、生前予約や事前相談を充実させる取組が進んできた。そこで、地域の人々とのつながりをより強固なものにするため、法事や仏壇、墓、相続、遺品整理といったアフターサービスだけでなく、生前にフォーカスしたセカンドライフビジネスへも参入。健康に関する情報発信やイベントの実施、趣味の会の

強化など、健康的かつより良く生きるために途切れないサービスを提供することを目指している。同社オリジナルのエンディングノートを活用した終活セミナーも定期的に開催。より一層、知名度やブランド力の強化を図り、他社との差別化に力を入れる。



代表取締役 小林 正宣

ADVICE

革新的な取組であればサービス業でも活用可能！

ものづくり補助金は、製造業で使われるような大きな機械を導入する際に活用されるイメージでした。しかし、今回の事業を通じて、我々のようなサービス業でも革新的な取組であれば活用できることがわかりました。コロナ禍で厳しい状況ではありますが、補助金が活用できれば新しいことに挑戦することもできます。申請書の作成は、中小企業診断士などの専門家の力を借りればハードルが下がると思うので、一度相談されてみてはいかがでしょうか。

有限会社 向西社 <本社>

〒744-0027 山口県下松市南花岡6-10-1

TEL 0833-41-2518 / FAX 0833-43-3197

<https://kouseikaikan.jp>

業種 葬祭業

資本金 500万円

従業員数 35名(令和3年12月)

昭和35(1960)年創業

代表取締役 小林 正宣



下松市・周南市・光市を中心に、家族葬・一般葬を安心価格でサポート。「相手の立場に立った思いやりの心」を第一に、遺族や親族ならびに会葬する人々が心地よく、穏やかに故人と別れられるようなきめ細やかな心遣いを実践。ハードとソフトの両面で顧客満足度アップを目指し、地域に根差した事業を展開している。

最新自動溶接機導入による 水素ステーション施工案件の受注体制確立

最新の配管用自動溶接機を導入することで、地域内で最高レベルのサニタリー配管工事品質設備を整え、品質と生産性の向上を図る。半導体や水素ステーション建設事業など、成長分野への参入を目指す。

取組の背景 高い溶接技術で新たな市場を開拓

もともと化学・石油プラントの配管工事や大手水処理機器メーカーの2次・3次下請けが多く、収益性の低い事業が多かった。そこで、より高い技術力による高付加価値を提供することを経営課題に掲げ、高度な衛生管理が要求される医薬品、食品、飲料、半導体メーカー向けのサニタリー配管事業に参入。県

内初の溶接クリーンルームの設置、さまざまな配管形状に対応できる自社オリジナルの自動溶接機の開発など、技術力の向上により他社との差別化、メーカーとの直接取引に努めてきた。今回、最新式の配管専用自動溶接機を導入することで、水素燃料関連設備の施工事業への参入などによる事業拡大を目指した。



二次下請けからの
脱却

取組内容 最新式の配管用自動溶接機を導入

サニタリー配管とは、食品や化粧品、医薬品などを製造する工場内で使われる配管の種類。特に、製薬用のサニタリー配管は、一般的の配管よりも雑菌の発生や異物の混入に対して非常に厳しく、高度な衛生管理が要求される。また、適正なバリテーション(検証)により、その品質が恒久的に保たれることが必要とされる。厳しい溶接基準に対応するためには、自動溶接機による溶接が必須条件となる。そこで、工場内で行っていた加工工程の機械・ロボット化による全自動化を推進。さらに、より精度の高い最新式の配管用自動溶接機を導入することで、生産性の向上や美観、操作性の向上を図った。

<今回導入したポリスード自動溶接機の特徴>

パイプサイズに合わせて可変のため、セットと練め直しが不要。

溶接後も溶接ヘッドが高温にならないため、溶接直後も手で触れることが可能。

連続稼働が可能。



取組成果 生産性や美観が大幅に向上

溶接時間が従来の30~40%短縮し、生産性がアップした。また、溶接面の変色があまり見られず、見た目の美しさも保たれる。溶接の品質が向上し、接合部分の強度も増加。配管の寿命も数10%向上するため、交換の手間も省ける。

今後の展望 半導体や水素燃料関連への新規参入

以前は、人員不足から発注を断ったり、延期したりすることが多かったが、新しく導入した自動溶接機による生産性の向上により、これまでの機会損失もカバーできるようになった。現在は、一般配管よりもサニタリー配管の受注が上回っている。また、半導体工場の建設ラッシュに伴い、半導体用のユニット・配管工事、メンテナン

ス対応が増えることが見込まれるため、補助金を活用して新たな機械の導入を検討中。市場の拡大を見込んで、水素燃料関連の新規参入も予定。完全自動化のノウハウを内製化することで、将来的には生産ラインのアフターメンテナンスを自社で行うだけでなく、他社の製造加工工程のIT化をコンサルする事業も想定している。



ADVICE

会社の方向性を見出すきっかけに

まず、会社の方向性を決めることが大切です。弊社の場合は、工事施工業者から配管などの材料・部品手配も請け負うメーカーへの業態転換という大きな目標がありました。ゆくゆくは自社の名前が入った装置を製造・販売したい。それを実現するためにも補助金の活用は必須だと考えています。ネックとなる申請書の作成は、専門家にお願いするのもひとつの方法だと思います。

西峰テクノス株式会社

Tel 0833-48-8868 / Fax 0833-48-8268
<http://seiho-t.jp>

業種 製造業
資本金 800万円
従業員数 40名(令和3年12月)
平成19(2007)年創立
代表取締役 高橋 誠



20~30代の若いスタッフを中心とする製造系ベンチャー企業。主な事業は、食品、飲料、医薬品、半導体メーカー向けの衛生面に特化したサニタリー配管工事、サニタリーユニット製作。サニタリー配管およびユニット架台製作の工場内生産において、ISO9001:2015の認証を取得。光市の本社のほか、千葉県市原市やネバールに支社を置く。

養殖用資材向け海洋性生物付着防止製品の開発、製品化

海中で使用される養殖用資材の海洋性生物付着防止用に、従来の化学的作用を有する防汚剤とは異なる、安全かつ作業性の良い製品の開発に成功。分析機器や販売システムの導入で、製品化する体制を確立した。

取組の背景 製品化と生産体制の強化を目指して挑戦

国内外の競争力強化のために厳しい安全基準を導入した、国内の海苔養殖の50%を占める有明地区漁連や海苔養殖業者からの強い要請があり、これまでにない安全かつ作業性の高い海洋性生物付着防止製品の開発に着手し、最終の実証実験までこぎつけていた。しかし、①製品化確立のための安全審査に対応で

きる検査や分析環境の整備、②受注増に対応できる販売生産管理体制の強化という2つの課題があり、それらを解決するために本事業を取り組んだ。また、当社では過去に補助金を導入した実績があることから、山口県中小企業団体中央会から平成27年度補正ものづくり補助金の紹介を受けたことも理由の一つである。



安心安全な塗料を製品化

取組内容 高性能機器とカスタマイズ済みのシステムを導入

分析検査機器および販売管理機器を導入。

【分析検査機器】

①蛍光X線分析装置

安全審査で求められる原料や製品に含まれる元素の種類や含有量を調べる装置



②電子顕微鏡

試料を数万倍レベルで観察でき、元素分析機能も搭載

③引火点測定器

原料や製品に含まれる引火点を調べる

【販売管理機器】

④販売在庫管理システム一式

販売在庫生産管理システムを導入し、受注から出荷、生産および在庫、品質管理まで一貫したシステムの構築を図った。

①～③は製品開発・評価過程における成分分析や性状確認などに活用。また、製品の出来映え評価や検査などの品質管理にも活用した。

④は市販の汎用システムに当社向けにカスタマイズされた仕様を追加した独自の管理システムを構築し活用。

取組成果 社内でできることが増え、製品化への体制が整った

分析検査機器の導入前は、製品の開発評価過程での必要な検査および分析を社外の分析機関に依頼していたが、導入後は自社で必要な分析検査ができるようになつたため、開発評価スピードの向上につながった。また、原材料や製品の品質管理にも役立つ。販売在庫管理システムの導入前の旧システムは、当社の本社と工場で異なるシステムを使用していたた

め、間接業務の工数が多く、かつシステムの連携が取れていなかつたことから、属人的な管理になっていた。導入後は受注、製造、販売、出荷、在庫情報が同一システム内で一貫して管理できるようになり、工数の削減、業務の効率化が図れるようになった。これにより、間接業務工数が20%削減、生産・品質管理工数が15%削減できた。

今後の展望 海外展開も視野に入れた開発・製品化を

養殖用資材の海洋生物付着防止製品の開発・評価・製品化の一連の活動の中で、当社が想定していた以上に養殖用資材の他にもさまざまな水産資材に対して、フジツボや貝類、海藻類などの海洋性生物の付着防止が求められていることが分かった。これらのニーズに応えるため、技術部門・営業部門が一体となり、当社製品の販売店、漁協や漁業者の方々の協力を得て日本

各地でさまざまな養殖用資材を用いた試験評価を行い、成果を得ている。また、製品化したものは販売実績が少しずつ増えている状況。引き続き、養殖用資材の形状や材質、使用環境などに合わせてユーザーが求める防汚性能を發揮できる最適な製品を開発・提供していくのはもちろん、国内で実績を増やし、海外展開も視野に活動を展開していく予定だ。

ADVICE



代表取締役 江口 健一

高額な設備やシステムなどの導入は初期投資が大きくなるため、どうしても導入を躊躇してしまいがちです。しかし、将来を見据えた事業計画を実現していくには、多少のリスクを伴ってでも投資せざるを得ない場面が訪れることがあります。補助金を活用することは、そういった投資の面での不安を解決・軽減する一つの手段だと思います。申請書類を作成するのはとても大変ですが、それでも挑戦する価値は十分あります。一度挑戦すれば、それ以降は補助金に関する情報を案内してもらえることもメリットです。

バッセル化学株式会社

〒750-0074 山口県下関市彦島本村町6-10-6

TEL 083-266-6261 FAX 083-267-6192

<http://www.bassseru.co.jp>

業種 製造業

資本金 1,000万円

従業員数 33名 (平成3年5月)

平成15(2003)年創立

代表取締役 江口 健一



主力事業は、前身会社の技術を継承した漁網防汚剤等の海洋防汚塗料の開発製造販売。代表的な製品の一つ、海洋性生物の付着を防ぐ漁網防汚剤は、日本各地の海面養殖用、定置漁業用の漁網で使用されている。また、環境の異なる海域で優れた防汚効果を出すために各地で試験を行い最適な製品開発も行う。独自の防汚技術で安全で環境に配慮した製品の開発にも積極的に取り組んでいる。

小ロット段ボール印刷に特化した 特殊印刷市場の開拓

最新デジタル段ボール印刷機を導入し、小ロットの贈答品箱や段ボールのフルカラー印刷に特化した特徴のある印刷市場を開拓。新しいターゲットを開拓することで、従来の印刷業務との相乗効果を目指す。

取組の背景 他社との差別化を図るために

光市内で最も老舗の印刷会社として知られる中村印刷株式会社。大手企業や地元中小企業、病院や学校、市役所などから受注があり、安定した経営を継続してきた。品質向上と適正な利益の追求を目指す経営方針で一定の成果を上げてきたものの、ペーパーレス化や価格競争の激化から、将来への不安を抱えていた。

一方、グループ会社の親和紙器株式会社では段ボール箱の製造を行っており、これと関連づけたビジネスが展開できないか模索していた。そんな中、東京で開催された機械展にて、段ボールに直接印刷できる高速フルカラー印刷機を知り、これを導入することで特殊印刷市場を開拓したいと考えた。



競合他社に負けない
独自性をアピール！

取組内容 多品種少量の段ボール印刷を実現

一般的に知られている段ボール印刷（フレキソ印刷）は単色が主で、カラー印刷は難しかった。今回、中四国初の導入となつたドイツのXANTE（サンテ）社製の特殊印刷機は、段ボール専用の大型インクジェット機。大きな特徴は、高速フルカラー印刷で、厚さ15mm以下の段ボールに直接印刷できること。従来の段ボール印刷は、版を作る必要性から小ロットではコスト高となっていたが、新しく導入した印刷機は、300枚以下の印刷に適しているため、小規模店や農家など、個々のニーズに沿ったオリジナルデザインの段ボールを制作することができる。段ボール箱は商品の第一印象を決める大きな役割を果たすもの。生産者の思いや願が印刷されていれば、贈られた側の喜びや満足度をより高めてくれる。商品に付加価値を与えるツールのひとつとして、パッケージで差別化したいターゲットへの訴求が可能となる。



取組成果 デザイン×段ボールで特殊印刷市場を開拓

実は、前回の申請で本件は不採択となっていたが、既にDMや訪問営業活動を始めていた。本事業の提携先で当社と同一資本である親和紙器株式会社（光市）、スエカネ紙工（周南市）、山口印刷工業（山口市）も、福岡や首都圏で顧客開拓を進めていた。また、インターネットを通じた営業活動も行っていた。

その結果、果樹園や結婚式場などから多くの引き合いが寄せられている。また、軽くて持ち運びが簡単なため、企業から実物に代わる展示用の模型として利用できないかという問い合わせもあった。今後、顧客とのコミュニケーションを通じて、新たな使い方の提案ができるものと期待が寄せられる。

今後の展望 今後も補助金を活用して新たな事業展開を

以前は決まった顧客を回っていたが、新たな印刷機を導入したことでの新規開拓営業の動機づけにもなった。社員の知識とモチベーションが向上し、提案型の営業ができるようになってきた。新たなターゲットを開拓することで、他の印刷物の受注も増える可能性も期待できる。今後は、インターネットによ

る宣伝活動にも力を入れて、全国に販路を拡大していく。また、事業再構築補助金を活用して、本格的な撮影所を設置する予定。これにより、印刷物に必要な商品撮影だけでなく、結婚式や七五三などのアルバム、ポスター撮りなどを、完全に自社で行えるようにするのが目的。引き続き、成長に向けたチャレンジを行っていく。



代表取締役 丸本 久美子

ADVICE

「夢」があるからこそ企業は成長します。何を実現したいのか、どうすれば実現できるのか、実現に向けて資金の問題にぶちあたったときに補助金という選択肢を考えるといいかがでしょうか。単に「補助金がもらえるからやろう」ではなくて、「これがやりたい」という目標さえしっかりとすれば、その熱意が申請書の文面にも伝わるはずです。現状維持では先が見えています。新たな市場をどう開拓していくかが、企業の将来を決めます。そのために日頃からアンテナを張り、補助金制度をうまく活用してください。

補助金は企業の成長を 後押しする力

老舗の印刷会社。長年の経験とノウハウをいかして、チラシやパンフレット、ポスター、DM、シール、冊子、伝票、名刺など、データ作成から納品までトータルでサポート。オンデマンド印刷や小ロット対応の段ボール印刷など、時代のニーズに合わせた新しい印刷にも対応している。光市の本社のほか、下松支店、大島営業所を構える。

中村印刷株式会社

〒743-0011 山口県光市光井1-15-20
TEL 0833-71-0020 / FAX 0833-71-0142
<https://www.nakap.ne.jp>

業種 印刷業
資本金 500万円
従業員数 20名（平成3年8月）
昭和23（1948）年創立
代表取締役 丸本 久美子



平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択案件一覧

●1次公募 (84件)

事業者名	事業計画名
清和工業株式会社	鉄道インフラ輸出における生産システムの構築
株式会社井上商店	自動計量機導入によるレトルト商品の製造・販路の拡大
株式会社クボタ製作所	半田付きハーネス用自動生産／検査システム導入による高品質化と国内生産への回帰
株式会社中村鉄工所	長尺リニアモーターマシニングセンター導入による高能率フレーム加工
有限公司関西製罐	平角溶接缶の巻縫め部を高周波誘導加熱接合することで漏れ不良を限りなくゼロに削減
株式会社マルニ	編集と言葉の根本的な生産性改善による定期刊行物印刷の受注拡大
株式会社フジテツ	CNC旋盤導入による精密樹脂レンズ製造全型部品の品質と生産プロセスの向上
フジミツ株式会社	蒲鉾生産ライン改造による高級・新商品開発・販売事業
井岡武道具株式会社	武道用ゼッケン並びに帯(たれ)ゼッケンの短納期を実現する生産革新
株式会社安原設備工業	既存排水浄化槽の浄化性能向上に特化した排水浄化パッケージサービスの開発
有限公司小野商店	フルカラーカメラ搭載小型光選別機による精米への異物混入防止並びに除去
テクニカルカワムト	CNC旋盤・自動化システム導入による精密小型部品製作の効率化と品質向上
柳井紙工株式会社	マスター・プランカーシステム導入による紙製パッケージの品質向上と新規顧客開拓
株式会社フェアリーS.ガーデン	新設備導入と新工場への移転による生産能力の向上と新事業の推進
株式会社まるわステンレス工業	熟練技術との融合を目指した複合機導入による独自性の確立と競争力強化
株式会社ひびき精機	半導体製造装置部品・航空機開発部品の生産性向上に向けた最新モデル導入事業
企業組合うずしお母さんの店	製造設備の強化による地元で愛される「銀寿司」の販路拡大
有限公司梅乃葉	希少性の高い高鮮度なケンサキイカ加工品の生産力向上と販路拡大
有限公司三田産業	破砕設備の導入による新商品開発及びコンクリートリサイクル事業
白井興業株式会社	複合加工機導入による製鋼用モールドの革新的加工技術の開発とリサイクルによる低コスト提案の実現
有限公司ほうえい堂	和菓子の香・味を損なわない冷凍・包装システム導入による国内外の販路拡大
株式会社松田鉄工所	新規事業分野の技術基盤確立のための生産プロセス革新と事業拡大
株式会社ダイワ	ショルダー型・外壁洗浄・ガラスコーティング・洗浄装置の試作・開発
株式会社藤本コーポレーション	DM作成の内製化による納期短縮とコストダウンの実現
萩ガラス工房有限会社	体験型観光受け入れの効率化を目的としたレーザー加工機の導入
株式会社味村鉄工所	NC機中継リフライス盤による工作機械主要部品の生産
株式会社フクチ産業	中ぐり工程の革新による自社開発製品粉体充填體の品質強化と販路拡大
有限公司曾根ダクト工事	最新機器導入によるリードタイム短縮及び商圏の拡大、受注先への工程管理支援
株式会社ヤマモ水産	新工場設立及び新設備の導入による生産性の向上と新商品(塩干)の開発
株式会社弘木技研	最新設備の導入とIT、IoTを活用した生産プロセスの強化による国際競争力の強化
中村建設株式会社	水に接触すると硬化する【固まるフレコンバッグ】の事業化
南西水産株式会社	特殊冷風乾燥機を用いて通年扱える新商品を開発、作業の平準化を図る
株式会社グルメロード	下松から世界へ!急速冷凍技術を活用した新市場開拓
株式会社塙田鉄工所	最新型帶锯盤導入による各種機械部品の多品種少量製作プロセスの強化
丸三食品株式会社	地方創生に貢献する革新連続充填ラインの構築
林工業株式会社	高性能工作機械導入による多品種・高品質・短納期化の実現
岡田水産株式会社	全自動真空包装機導入による水産加工品の品質改良と生産性改善
株式会社ふく御門	業界初「寒さわら」等の郷土特産品を開発し新マーケットを開拓
株式会社ストロベリーメディアアーツ	次世代スクリーンマネジメントシステムと高画質映像の融合
有限公司鶴村化成	製品の曲りや外観不良等を抑えた高品質肉厚ポリエチレンパイプの開発
日本海洋産業株式会社	LNG-STSG用配管の遮断弁に設ける人為的漏泄遮断システムの開発
凌和ダイヤ株式会社	汚水浄化設備導入による道路カッター工事の生産性向上
有限公司ムサシ	世代ごとのニーズに対応した蒲鉾食品展開で新たな魚食文化の創造と健全な食生活への貢献
株式会社リュウト	高性能切断機導入によるパイプ・鋼材等材料加工の高精度化と作業効率、製造能力UP計画
株式会社アルジュ・ジャパン	3DCAD導入によるオリジナルカー設計

DATA BASE

平成27.28.29.30.令和元年度補正

ものづくり補助金 採択案件一覧

平成28年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択案件一覧

●1次公募(80件)

有限会社中屋うに本舗	山口・北浦食材にこだわり「海鮮が食べるうまい!」の開発と提供
TRIDE TOTAL SERVICE	高精度旋盤導入による作業クオリティの向上及び特殊塗装装置導入によるプランティングバーツ開発力の強化
中村被服株式会社	幼稚園制服専門メーカーとしての品質充実とオリジナルニーズの対応力向上
シンテック株式会社	液晶表示器生産現場の要望を反映した超高機能検査装置の製造期間短縮
パッセル化学株式会社	養殖用資材向け海洋性生物付着防止製品の開発、製品化
有限会社ハナダインテック	機械加工品の内製化による「括受注機械メーカー」への転身
とくぎ健康茶企業組合	健康茶の生産プロセス改善とクロモジを利用した新たな事業への展開
河村醤油株式会社	食を彩る無添加カラー醤油の開発・製造・販売
株式会社原田食品	生活習慣病対策に求められている糖質ゼロで臭いを除去した画期的なこんにゃくの新製品製造
株式会社ヤナギヤ	加熱・冷却式小型ボールカッターの開発
三陽鉄工株式会社	ファイバーレーザ切断機で省エネとランニングコスト低減を実現した精密切断の実行
有限会社福岡牧場	世界初!黒毛和牛の熟成・抗酸化特殊冷凍システムによる保存・解凍後『完全復元』技術の開発
村田株式会社	設備増強によるガスの安全性・品質の向上と医療用酸素ガスの取扱拡大
和牛屋うな道	人と人を繋げる地域資源と地域文化資源を使った新たな特産品の開発販売
有限公司たけなか	柑橘類の香り成分(リモネン)の抽出や果皮および果汁を利用した新商品開発
高橋産業株式会社	最新CNCマシニングセンターと低成本金属難加工技術の融合でオンライン加工技術の確立と事業拡大
西日本ステンレス鋼器株式会社	自動MIGスプール巻線機の導入
株式会社日本フーズ	業界初の無添加加工技術を活用した魚のすり身・生ハム・ソーセージの開発
徳山興産株式会社	最新鋭ベンディング設備の同時導入による製造部2工場の生産性革新と最先端高精密板金加工ラインの整備
ベースシステム山口	ドローン導入による3次元メディア製作・調査事業・3Dデータ作成で新たな需要を創造する
住吉工業株式会社	碎石製造プロセスの改善による生産性の向上とIoTを用いた効率的な維持管理計画
平木工業株式会社	大幅な工期短縮とコスト削減を可能とする鉄骨建築サービスの実現
有限公司ひねだや	検査機の歴史技術を現代的意匠に融合した試作開発事業
株式会社リンクン	新たに改良を加えたツイン丸鋸製材機を用いた黒産無垢材の生産
赤坂印刷株式会社	IoTを活用した最先端スマートファクトリーの実現
株式会社大津屋	最新設備導入・工程改善による業界最底値となる新商品「低価アミノ酸液」の開発・販売
有限会社蓮華水産	レトルト加工技術を利用して、レトルト商品(常温商品)の開発・販売
株式会社新和商会	環境配慮・高生産性自動車解体システムの確立による中古バーツの海外展開強化
株式会社アート電子	高性能測定機導入による海外鉄道車両用空調制御装置のはんだ付け品質の向上
有限公司清水屋	高級ファッショニーチサンダルの企画・加工・販売事業の展開
株式会社山口グランドホテル	お客様情報共有システムの構築とおもてなし親切サービスの開発による顧客満足度の向上
有限公司田中商会	コンクリートパイル向け無溶接締手(TPJ)の大口径化対応と生産性・品質の向上による事業拡大
株式会社高田	新型焙煎機導入により、安定した受注サービスとデータ化による品質向上を行いブランド展開
AMクリエイト	幅広い素材へ対応した高品質、高速プリンターによる新たな顧客獲得
株式会社キャッスル	ネット通販などの需要を取り込む為、多品種受注生産に対応した即納体制の構築
有限公司堀江酒場	新規設備導入による多様な消費者ニーズに対応した造りの生産拡大と品質向上
光洋技研株式会社	金属部品の切削加工に於ける競争力強化計画
株式会社平和鐵工所	3D設計製作をコアとした技術の高度化による生産プロセスの強化
株式会社アルバーモ	3Dスキャナ導入による自動車フロアマットの製造プロセス改善及び販路拡大事業

●2次公募(3件)

事業者名	事業計画名
株式会社山口	商品加工ラインの生産性向上で供給力を高め、山口県産「真穴子」を世界に販売
やまぐち県乳業株式会社	「かける」ヨーグルト連續生産ラインを確立して、新商品の生産拡大
株式会社ミヤハラ	最新高精度小型マシニングセンター導入による、車載カメラ部品加工の生産プロセスの構築

事業者名

事業者名	事業計画名
弘木工業株式会社	IoTで結合した世界で勝てる鉄道車両用部品の新生産システム構築
有限公司梅乃葉	業界初「ケンサキイカ」の高品質「生ハム」加工商品で新市場・販路開拓
株式会社サンテック	高性能CNC複合旋盤導入による生産プロセスの改善
株式会社村田実商店	ドーナツ製造業界初「自社配合の大量生産によるドーナツの冷凍出荷」
長迫鐵工所	長芯間型旋盤導入による、難削型の「細径長尺品」の加工効率の向上と販路開拓
長屋工業株式会社	CNC複合旋盤導入における高硬度加工
御影建設工業株式会社	新システムが最新設備導入効果を最大化する新工程の構築
長岡コンクリート株式会社	新竿張セメントを用いた生コンクリート開発と製造設備強化による新事業拡大・生産体制の確立
晃洋産業株式会社	長尺マシニングセンター導入による鉄道車両荷物増産対応への生産プロセスの構築
有限公司河三鉄工所	溶接部材製作の短納期、高品質化の実現と省力化、社員の多能工化の推進による効率改善
西海工業株式会社	ピュアスチーム洗浄の導入で医療薬品向け部品の製造革新と新事業展開
イフセンシーエンジニアリング有限公司	最新の形鏡加工機を導入して、新事業「産業機械の製造搬付」を拡大
株式会社光洋金属防錆	石油プラント等で使用される複雑形状の鍛造品大型コンプレッサー部品等への表面処理による高品質化
周防デンタル・ラボ	施術用CAD/CAM製作装置で歯科技工物の新商品開発で受注増加と生産性向上
国益建設株式会社	i-Constructionを実現するドローン等を使った赤外線探査システムの実用化
有限公司フラップオート・ジャスティス	自動車整備業の強みを活かした「ペットの訪問火葬サービス」の展開
有限公司鹿野ファーム	ハイポーハム工房の真空充填包装ラインの生産性向上
楳尾歯科クリニック	CADスキャナ導入による利益増と歯科衛生士技術プログラムの開発
有限公司ヤマモト工業	CNC自動パイプ切断装置導入によるプラント配管事業の革新
合同会社おさかなフーズ	骨取り塩さばと地域資源を活用し、革新的な加工方法による高付加価値水産加工品の提供
有限公司猪俣製餡	消費者のニーズに対応した分割冷凍めんの製造
有限公司たお	生産性を高め、さらに販売力強化による葱葉、地域1番店を目指す
株式会社ピー・コック	山口県産小麦で作る安心・安全・高品質なパン製品の量産体制の構築
新英工業株式会社	新鋭機器導入による製造能力、付加価値の向上及び多能工化と効率改善計画
長州ながと水産株式会社	養殖設備強化による仙崎産トラフグの海外市場開拓
株式会社友松商店	製版一体企業への業態転換による成長戦略の実現
有限公司荒田工作所	NCフライス盤導入による製品加工の品質向上と生産性向上による売上アップ
株式会社ヤマカタプラスチック	最新複合装置導入による生産の半自動化と品質の向上
有限公司増田工作所	最新高速型NC旋盤導入と機械の多台待ちの推進による生産性の向上と売上向上
株式会社ムラカワ	海外向け自転車部品製造における高性能画像寸法測定器導入による精度及び生産性の向上
西海食品株式会社	革新的商品の事業化に伴う機械導入
株式会社味村鉄工所	リチウム電池用セパレータフィルム製造装置部品の新たな生産体制の構築
有限公司木村工業所	最新曲げ加工シミュレーションの導入で競争力を高め、提案型企業へ脱却
株式会社ミヨシ	高精度・高剛性高所作業台生産における基幹部品の高速切削化
株式会社トクアオ	高付加価値印刷製品の生産販売により、新たなビジネスチャンスを捉える
有限公司イシダTMC	マシニングセンター導入による生産性の向上、生産プロセスの強化
株式会社医療福祉工学研究所	出産や子育てをしながら女性医師が活躍できる画像診断環境の整備事業
株式会社はつもみち	瓶詰殺菌法による清酒の瓶詰めと加熱殺菌の自動化による生産性向上と高品質清酒の製造
井岡武道具株式会社	武道用竹刀(しない)、木刀に若き剣士の夢を与えるサービス革新
やまいもまつり有限公司	プラスチックチラー冷却技術を活用した『じねんじょう蒲焼』商品化ならび量産化
マルチカラーラ	製造プロセス見直しによる、職場環境改善及び業績向上。家庭を持つ女性にも働きやすい環境の構築
株式会社山下工業所	IT、IoTを活用した生産管理体制導入、生産性向上による競争力の維持強化
株式会社大津屋	チューブ式加熱装置で殺菌処理した飲食タイプの異食入り調味液の新商品開発
大村印刷株式会社	IoTを活用した印刷・製本全数検品システムによる出版印刷事業の売上拡大
原田株式会社	受発注業務及び在庫の見える化システム導入による新聞面開発事業

株式会社63Dnet	ITによる产地情報・評価システム導入型の地域資源フル活用ベーカリー事業
大邦工業株式会社	柔軟材自動加工システムの導入による高度部材量産体制の確立
徳山興産株式会社	最新鋭バリ取り機導入による品質改善と生産性向上
株式会社鹿商	山口県産未利用難角を活用し手作業の機械化による商品化で生産性向上
沖石油株式会社	中山間地域に於けるSSを基点にITを利用した食事、燃料の配達、住宅設備修理サービス
有限会社堀江酒場	世界の富裕層をターゲットとした商品開発と品質向上
山県自動車株式会社	先進安全自動車（ASV）時代に対応した事故車完全復元体制の確立
西峰テクノス株式会社	最新自動溶接機導入による水素ステーション施工案件の受注体制確立
株式会社いのけん	発注元の求める短納期と工事原価を実現するため、ITを利用した施工工程を構築する
大瓶酒造株式会社	工場を新設し、最先端の酒造設備を導入することで、新商品の開発及び増産体制の構築を図る
キハラ建設株式会社	ゲリラ豪雨による浸水被害を抑制する洪水調整設備の開発
小野田ビニール工業株式会社	高機能アルミニウム袋の大型半自動製袋装置の導入による事業拡大（生産能力の上昇を目的とする）
株式会社日本フーズ	地域資源を活用して長期保存が可能な無添加レトルト商品を開発して世界進出する
有限会社岡崎酒造場	高品質な麹を使用した難味のない高品質な日本酒の製造・販売
株式会社エムビース	建設業務管理を中心とした全社統合システムの導入による競争力強化のための基盤事業
長門自動車工業有限公司	最新・環境対応型の水性塗装設備の整備による付加価値向上の取り組み
中国電化工業株式会社	最先端半導体製造装置部品・航空機部品向けの『新高耐食性アルミニウム陽極酸化皮膜』の開発及び事業化
産機設計有限公司	構造解析ソフト導入によるロボットのユニット設計技術開発
有限会社日良居タイムズ	日本初！ユニバーサルデザイン製本による印刷物の生産性向上と販路拡大事業
有限公司藤川技工	薄物精型加工のワンストップ生産体制の構築
株式会社Smile Carz	整備・営業マンの自利さ・再生力を活かした中古車販売ビジネスの革新
四部工業株式会社	多機能対応型ロボット搬送システム及びワンストップ生産体制の構築
株式会社マルニ	業界初AI化印刷品質検査装置の導入で特定印刷市場の受注拡大事業
株式会社大野製作所	熟練技能のデジタル化による技能伝承及び生産性の向上
奥西測量コンサルタント株式会社	新機器と熟練技術により、効率向上で多様な測量業務を実現する
株式会社朝日ミート	食肉加工設備の導入による介護向け食品事業拡大の加速化
三友铸造株式会社	国内外プラットホーム安全対策部品増産対応によるリニア駆動マシニングセンタ導入
株式会社アート電子	X線検査装置を導入した海外鉄道車両用空調装置制御マイコンの高品質・生産性向上
服部天龍株式会社	陶土の品質改良と最新成型機の導入による新たな烘焼の開発・製造
株式会社オクタニ	洗浄マジックおよびコーティングマジックの全国展開
株式会社ボディークラフト	3次元測定器による自動車修理の見える化・水性塗料によるVOC対策
山口地ビール株式会社	ITによる地ビール樽製品ロット情報の提供と短納期化かつ鮮度向上の実現
有限会社ふれ愛どうぶつ村	ペット関連サービスに係る設備投資によるサービスの高付加価値化
大和建工株式会社	建築鉄骨の自動溶接機導入による品質向上と生産能力の増強による作業環境改善

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 採択案件一覧

●1次公募（134件）

事業者名	事業計画名
有限公司荒田工作所	最先端のCNC旋盤の導入による、部品加工プロセスの品質向上と生産性向上
株式会社Loiseau Bleu	人気ジェラートの生産量アップ、製品品質向上、衛生面の向上を実現
新栄テクノ株式会社	NCフライス導入による生産設備部品の製造プロセスの強化
株式会社ワイエフエフ	最上級パネルソー削削による高能率・高品質化
株式会社トクアオ	新たな大判カラー印刷サービスの導入による顧客ニーズの発掘と販路拡大
有限公司小川蜜カス本舗	包装ロボット導入で顧客・社員・農家が喜ぶゼリーを開発・販売
株式会社サンボリ	再生プラスチックを原料とした長寿命成形品の高い生産性を実現する自動化ラインの構築
富士製パン株式会社	新たな分割機導入による国産小麦100%パンの高品質化と生産性向上
有限公司関西製糖	主力製品のボトルネック工程をやり方からコンピュータ制御方式に革新して解消
伊ヶ嶽工業株式会社	鋼材ケガキロボットの導入による省力化推進と収益向上計画
兵庫ボルト株式会社	CADCAMと最新鋭CNC旋盤の導入による多品種少量高能率加工プロセスの確立
株式会社味村鉄工所	大型リング薄物加工の高精度生産プロセスの導入
共栄産業株式会社	新規NCルーターを活用した建具製作効率向上とデザイン性の高い建具・家具の創造
株式会社川辺建設	建設ICTを深化させ、三次元データを活用した一社一貫施工体制の構築
株式会社曾呂利	生産プロセス改善により生産量アップ、顧客満足度向上、原価率改善
河内板金工業株式会社	「想像から創造へ」を推進させる為の、「生産性・効率化の向上、低コスト化」に必要な高出力ファイバレーザー溶接機の導入
さわ水産株式会社	貝類用の大型陸上畜養設備及び加工設備の整備による市場開拓
株式会社マルニ	ICTを利活用した新事業（測量業務）の創出
有限公司ウツサイ	生産性・防災対策・環境保全に貢献するドローンを活用した造園技術の開発と提供
合同会社おさかなフーズ	業界初！国内原料・国内加工によるふぐ惣菜の量販店への展開
株式会社アドリー	物流工程の革新によるボトルネック解消と山口県産品の販路に向けた取り組み
株式会社リュウト	水素配管工事対応自動溶接機の導入による高品位溶接と品質保証体制の確立
新谷酒造株式会社	冷蔵仕込み蔵の設営、洗米機等の設備導入による伝統製法を用いた新分野の日本酒の開発
中尾物流	冷凍冷蔵物流センターを設置して、総合食品物流への発展を目指す
有限公司向西社	暗い寂しい葬儀から、情報技術を活用した故人の人柄を偲び送る新世代葬送空間の創出
株式会社光洋金属防蝕	高機能アルマイト（クラックレスアルマイト）処理技術の開発
株式会社サンピット	IoTを活用した看床工場の開発及び看床販売の事業化
テクニカルカワモト	直径300mm対応CNC旋盤導入による中・小型部品の生産性向上と売上アップ
株式会社芳川鉄工所	非破壊検査用比較試験標準管の高精度製作技術の構築
株式会社ハーフンドブレイン	最新の環境制御システムを装備した施設園芸での農産品生産
有限公司シンエイ工業	プラント配管製作の効率向上と品質安定のための最新工作機械の導入
株式会社ティーワールド	自動車衝突事故状況の数値的事故解析による立証根拠の見える化
中村被服株式会社	幼稚園・保育園でのニーズに対応したスタッキングベッド用お昼寝マットの提供
シンテック株式会社	有機EL表示器向け光学測定装置の事前検証設備導入による工期短縮
千葉蒲鉾株式会社	超冷凍設備導入による労働生産性の向上と新製品開発
株式会社日御製作所	バイト満加工（ヘル加工）機能付きのマシニングセンターの導入による生産性向上と売上拡大
長屋工業株式会社	最新鋭マシニングセンター導入による工作機械部品高能率加工
有限公司千代	県特産魚介類、加工品の通年供給を通じた売上拡大及び地域活性化
株式会社三電	メカ式シャーと自動倉庫設備導入によるフラットバー手箱市場への進出
光束工業有限公司	溶接機と測定計測器の導入による生産性および品質安定性の向上
株式会社山口薬地	レーザードローン測量で生産性向上を図り技能承継と提案営業を実現
有限公司ササナガボディー	環境対応型の水性塗装設備の整備
株式会社清木鉄工所	高い技術力を活かしたステンレス製ラックの製造・加工・販売事業の展開
極東ファディ株式会社	ドリップバックコーヒー内製化による新規顧客獲得と商圏拡大
三笠産業株式会社	世界初フルカラーUVトナーを身体に安全かつ効果的に発光させるファンタジーライトの開発とスヌーズレン製品の高度化

レサンジュ有限公司	生産加工プロセス改善による品質と生産量向上による生産性アップ
八百新透造株式会社	『新・蒸しシステム』の導入による海外展間に向けての基盤づくり
同崎木材工業株式会社	木質パネル製造工程の改善による品質の向上と加工時間短縮、作業環境改善計画
株式会社アトリエtete	ピートッパー製法によるチョコレート製造能力の向上と商品付加価値の向上
有限公司まるよし青果	市場余剰の日級果物を使用した健康フレッシュジュレートの製造・販売
株式会社力ネヤス	豆腐製造装置及び油揚げ製造装置間に間連する生産用機械装置導入
合同会社近山泊	国内縫製の強みを活かしたファクトリーフランド「Re織新(リイシン)」製造直販体制の確立
平田水産株式会社	デジタルソナー及び網ローラー導入による漁獲効率化による“いりご”の増産体制確立
原プラント工業株式会社	高品質で信頼されるステンレス配管製作専用工場の開設
株式会社T・グローバル	移動式工作機械を活用した建築資材の現地加工・取付によるマンションリニューアル市場の開拓
株式会社宮川鉄工所	CNC旋盤導入による旋盤加工技術の強化と生産性の向上
接骨院洋美	ストレッチャーマシンを使用して医療とトレーニングの健康総合施設を運営する
株式会社アート電子	複層基板を同時並列設計できる電子回路基板設計用CAD/CAMシステムを導入した次期制御マイコンの試作開発と事業化
永山酒造合名会社	山口の日本酒の小容量容器化に対応する生産性向上と販売促進
株式会社富士設計	バラスト水処理装置供給工事の工賃短縮・経費削減を支援する事業
南西水産株式会社	高速逆ピロー自動包装機導入に伴う生産ライン増強及び市場出荷量の増加
鳴村化成株式会社	最新式引取機等の導入による耐圧・小口径・長尺のISO規格管の国産化と海外市場の開拓
有限公司谷野工業	ケガキロボットとCADデータの活用でケガキ工程の省力化計画
有限公司三木屋	新規設備投資により「自家製あん」の生産性と品質の向上を図り、経営力の強化を行う
株式会社藤井電業社	発光ダイオードを活用した低価格・高機能な「競技場用マルチスコアボード」の開発
CadDent株式会社	日本の技工士問題解決に向けた研磨工程のアウトソーシング事業
株式会社大坪義肢製作所	システム導入により製作時間の短縮を行い早期リハビリへの貢献
周南クオーツ株式会社	溶接炉導入による石英ボトムヒーターの再生
同本産業株式会社	最新鋭同時5軸加工機導入における半導体部品の製造
有限公司ネキスト	部品組立から、部品製造・組立・JIT納品体制を確立し、精密プラスチック部品分野へ進出
白井興業株式会社	クリーンエネルギー分野向け高精度チタンパイプ製造技術開発のための最新設備導入
イフセンシー エンジニアリング有限公司	鋼材加工製品の多様化及び製作効率向上を目指したバンドソーマシンの導入
山陽銅機建設株式会社	自動溶接ロボットシステム導入による作業効率の改善と高品質化の実現
株式会社岡虎	魚肉練製品製造技術を活用した、高品質・高付加価値惣菜商品の新開発
フジ美術印刷株式会社	メッセージカード封緘装置の開発によるDM新市場の開拓
株式会社原田食品	女性の社会進出増加に伴う中食の増加に対応した惣菜用カットこんにゃく自動連続生産装置導入による生産性向上
株式会社ティーツーエム	独自技術で開発した尿素製造プラントの機能強化による濃度40%尿素水の新市場開拓
柳井紙工株式会社	小ロット短納期供給と品質安定に寄与する製版・検品工程の生産性向上実現計画
清和工業株式会社	IoTネットワーク化による輸出向け鉄道車両用部品加工の新生産システム構築
有限公司マルエ水産	ボイル加工のボトルネックを解消し高品質の山口県産イリコのシェアを拡大
株式会社野村工電社	排ガス再燃焼装置付きの自動炭化炉導入による生産性向上事業
藤田鉄工株式会社	真空機械分野への高品質部品供給プロセスの確立
株式会社ひびき精機	TPM手法とIoT導入による工具管理システムの開発
株式会社伊藤	大手樹立メーカーと共同開発部材のOEM供給に向けた一貫製造体制の確立
株式会社ヨシカワ	設計から設置まで一貫施工できる強みを活かしたステンレス製ユニット配管分野への進出
萩ガラス工房有限公司	精密セラミック遮断体を用いた非常時用簡易小型浄水装置の開発
株式会社大明工業	生産性向上のための最新端曲げ機器付きベンディングロールの導入
東ダイス株式会社	小型射出成形機用流路部製品の量産化に対応した小型NC旋盤の導入
大平食品株式会社	製造環境を改善し、食の安全安心を確保することで手作り豆腐の味を次世代に継承する
株式会社寿美れ	旧市内唯一の貢切風呂の復讐による既存顧客の販売強化と新規顧客の開拓
有限公司竹園	老舗温泉旅館が健康美容サービスと高品質料理を提供する為の最新設備導入
富士水産株式会社	これまで手作りでしかだせなかった食感のまぐろ加工品の量産化と販路開拓
ヤマカ醤油株式会社	山口県産大豆からとれる豆乳を利用して豆乳マヨ(マヨネーズ風調味料)の開発
三田尻化学工業株式会社	ICP発光分光分析装置導入による分析工数の大削減の実現
株式会社朝日ミート	共働き世帯、外食産業向け食肉加工品の売上拡大に向けた設備導入
有限公司堀江酒場	「プレミアム・ヴィンテージ日本酒」の品質安定性と生産性の向上
原田株式会社	製作プロセスをITで見える化。顧客個別型のオリジナルユニフォーム製作事業
キソメック株式会社	ナビゲーションシステム活用による切断材料管理・稼働効率化の徹底
あさひ製菓株式会社	アレルギー対応菓子の全国・海外への拡張に向けた新事業計画
株式会社 フューチャー・クリエーション	建設汚泥リサイクル事業(ドライミキシング装置付き重機による汚泥改良システム)
株式会社オイシーフーズ	浮島鹿ひじきを活用した、高付加価値ドライパック商品の開発
株式会社Be win	全国の中小職業紹介会社に向けた生産性アップのシステム開発
株式会社出雲ファーム	加工品販売増加計画に伴うGPマシーン(たまごの計量選別機)自動化
和泉産業株式会社	世界初竹集成ボイラー向け木質チップ等製造
株式会社小野田ミート	食品流通の従来型販売形態からの脱却と新市場への参入
マルヤマ水産有限公司	山口県産アカモク製品の専用ライン新設による生産性及び品質の向上
岐山化工機株式会社	鋼板曲げ加工工程の効率化と生産性向上を目指した最新プレスブレーキの導入
株式会社大津屋	食品衛生の社内検査体制の確立及び検査方法の改善・合理化による販路開拓
中央炭素株式会社	非鉄金属精造用木炭の生産効率と品質の向上計画
株式会社ヤロン・ソーリング	裁断工程の革新と生産体制の再構築による、最高級商品の生産・顧客拡大
有限公司アキワ製作所	新規事業への取り組み及び設備のデジタル化を目指し次世代への技術の継承
株式会社迫田精機	研磨の内製化による受注の増加と工程の短縮による生産性の向上
有限公司アグリプラン	美祢特産ブルーベリー「美祢の幸」を使った極上ブルーベリージャムの製造・販売
株式会社友松商店	山口県産海藻の乾燥能力強化・粉末化処理による健康食品産業への進出
株式会社タナカ工業	ネットワーク対応型金属成形加工機導入による生産工程の革新
株式会社MOT総合研究所	地域産品を売れ筋商品に変える「プライベートブランド商品化マッチングサービス」の事業展開
株式会社やなざき	新規設備導入による独自ブランド豊富化及び生産性向上
株式会社カン晋	海外輸出用かきフライの新包装ライン導入による生産性向上
神和工業株式会社	レーザー切断機導入による生産性の向上
フジミツ株式会社	海外輸出分野への事業拡大と製造設備導入による生産効率の向上
ミネ松浦株式会社	最新鋭筋自動切曲表面部品の試作開発および量産化への対応
株式会社山縣本店	復活ブランド清瀬「防長鶴」の首都圏および海外における販路拡大
株式会社シンラテック	地元広葉樹材の欠点に対応できる高性能加工機械の導入
株式会社サンスパック	法規保護等環境整備工事における本格的な民間向け営業体制の構築
株式会社アクシス	宇宙開発(小型衛星)事業へ参入のためのファイバーレーザー溶接機導入
株式会社大野製作所	多品種少量から中ロット生産までの自動化プロセスの構築
株式会社オーシャンテック	産業用ドローンの導入による事業の多角化とサービス向上によった『人手不足業界』の新たな需要の創造
有限公司田中醤油醸造場	需要拡大に対応するための真空包装技術の確立による生産プロセスの改善
株式会社木原製作所	最新型精密板金加工機の導入による加工精度と生産性の向上
株式会社仲和精工	ワイヤー放電加工技術の活用による厚物難削材の低コスト加工法の確立
有限公司尾中鉄工所	新素材(NSSC2120)によるオーダー製品の曲げ加工機等の省力化・IoT化による収益拡大事業
有限公司ミヤキ彫刻所	UV-LED方式プリンター導入による樹脂素材一貫(樹脂部品加工・樹脂印刷)生産事業
丸兼食品株式会社	食品の酸化を防ぐ新規真空充填包装設備による高品質な食品の製造と販路拡大事業
岡村工業株式会社	ドローン搭載型レーザースキャナを活用したSKY LOOP事業の差別化

●2次公募(38件)

事業者名	事業計画名
磁金属加工場	生産工程革新による、良率と生産性向上で、機会損失を解消し売上拡大
吉本歯科医院	先端設備導入による革新的な歯科医療展開で顧客満足度と生産性向上
フードテック株式会社	全国の菓子屋、食品企業向けの新商品求肥シートの開発
株式会社ふじたプリント社	最新オフセット印刷機導入による生産性向上及び小ロット・短納期市場開拓
株式会社梅本商会	建築・製造分野の人手不足を解消する鋼材販売サービスの提供
豊工房いくた	豊一和室からの脱却、ライフスタイルに合ったオーダーメイド置き畳の提案で商圏拡大
有限公司みつや・トロアメゾン	主力商品計画生産と地元食材新商品の製造環境構築での市場浸透・拡大
協和機工株式会社	新型トルクレンチの導入でトルク管理の見える化を図り新規顧客層を開拓
株式会社ハニードライ	医療・介護施設入所者の私物衣類に特化した洗濯代行サービスの開発・提供
株式会社ミツヤ	レーザークリーニング装置導入による鋼構造物インフラ補修作業の革新
株式会社エムビース	RPAを活用した業務品質の向上と営業力強化
株式会社島津商会	品質の劣る廃プラスチックから高品質なフィルムへのリサイクル
株式会社日報ステーション	小規模企業を支援する応援日報コンサルティングシステムの開発
株式会社MIHORI	有機野菜ベースト製造設備の高度化による食品製造プロセスの確立
中國電化工業株式会社	医療機器の新しい滅菌方法に対応した高機能隔離化皮膜の開発及び事業化
有限公司梅乃葉	「創先イカえり焼き」の生産工程改善による製造原価低減と販路開拓
共同産業株式会社	3次元測量サービスを活用したICT施工の取組みと女性の魅力化を実現
株式会社平清	山口県初!先祖伝来の天然點押し寿司の製造ラインの構築と製造販売
株式会社林商店	鉄骨CADシステム導入による鉄骨設計業務の効率化
わたなべ歯科診療所	三次元画像診断を利用した歯周組織再生療法の実現と総合病院との連携による全身疾患予防の確立
株式会社ミザハラ	3次元測定機導入による立体形状の検査精度体制の確立
大興工業株式会社	IoTやクラウドを用いた保守業務の高度化と従業員の技術・技能の継承
株式会社巧健	ファイバーレーザー溶接機導入による高付加価値板金溶接製品の生産性向上の構築
株式会社岩中製作所	カイゼンカメラを活用した「生産現場の見える化」による生産性向上と技能承継
安全自動車株式会社	ASV(先進安全技術自動車)および水性塗料に対する板金塗装ラインの構築
佛山興産株式会社	新工場の新生産管理システム導入による生産、開発能力の強化と2工場一体化生産管理の実現
株式会社ナガオカ	日本初!商品品質を長期にわたり保持することを可能にする連続冷凍システムの開発
有限公司梶谷工業	耐候性能に優れた「(竹織維+パーグ)苗床」の事業化による売り上げ倍増実現
株式会社吉祥	急速冷凍システムと自動揚げ機による、仕出し弁当製造工程の生産性向上
株式会社テクノウェル	水素ステーション用超高压配管ユニットシステムのワンストップ製作体制の構築
株式会社造川酒造場	海外市場への開拓への拡大に向けた品質管理体制の強化と作業効率の向上
株式会社木原組	デジタル技術の導入による化学プラント向けリバースエンジニアリングの事業化
やまぐち県乳業株式会社	キャップ付き大型紙パック製品を製造することによる販路拡大
有限公司メディカルソフトウェアボラトリー	低コストと医療事業統合を両立させた統合型医療ICTクラウドシステムのためのシステム基盤の導入
静食品株式会社	ジビ工加工品の開発製造と、山口県産和牛100%ウインナーの開発製造
和宏産業株式会社	測量コンサルタント会社との連携による、ローンを利用して測量事業の実施
株式会社アン・シャーリー	山口県産農作物を活用した、当社オリジナルドーナツの新開発
徳山計量器株式会社	分量の販売及び修理メンテナンス

平成30年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 採択案件一覧

●1次公募1次締切(4件)

事業者名	事業計画名
株式会社弘木技研	福岡マシニングセンターとIoT導入による一貫生産プロセス構築
株式会社ティーワールド	運転支援装置搭載車両の整備と電子的調整による安全性の見える化
株式会社藤井産業	土木工事を効率化させるICT建機の導入事業
日進工業株式会社	プラント機器機械化洗浄システムの導入によるサービスの向上

●1次公募2次締切(93件)

事業者名	事業計画名
中村印刷株式会社	小ロット段ボール印刷に特化した特殊印刷市場の開拓
大邦工業株式会社	設計用CAD導入により多様化する建築への対応と工期半減及び人材雇用の実現
株式会社リコット	ハイブリッドベンダーによる精密円筒曲げの実現と納期短縮、製造能力増強及び内製化計画
株式会社島津商会	容易に閉封することができる特殊なフィルム製造による販路の拡大
有限会社上原製作所	最新CNC旋盤導入による簡易的自動化生産システムの構築
鍋町農産加工株式会社	生産性・品質向上によるこんにゃくの需要拡大を目的としたバラレルロボットケーラーの導入
有限会社通勇	高級感あるピアノブラック塗装等の直行率UPに向けた精密ロボット塗装技術の導入計画
株式会社岸田鉄工	鉄骨研磨機導入による、生産性向上計画
有限会社YOSHIN	リチウム電池生産用高精度ロールのワンストップ生産体制の確立
株式会社ナカオ	新型マシニングセンタ導入による高精度化、生産性の向上の実現
日栄興業株式会社	IoT建機導入による測量作業の省力化と工期短縮の実現
有限会社玄洋社	真空フライ技術を使ったふぐフライチップスの開発・製造・販売
有限会社ヨシオカ設備	管内探査ロボットを使った下水道管渠検査事業への進出
有限会社有工	先端設備導入による鉄道車両用の特殊樹脂プレート加工事業への進出
共栄産業株式会社	豊に求められる新たなニーズを実現する生産体制の確立と昔の持つ機能の再構築
山口钣金自動車工業有限公司	先進安全自動車のエーミングセンター開設計画
岡本産業株式会社	ワイヤーカットを駆使した製品の開発
河内板金工業株式会社	レーザー切断加工機を導入し付加価値の増加、高精度かつ高剛性な精密板金加工製品の実現
株式会社松本工業所	アイアンワーカー導入による運搬器具の製造
株式会社三興製作所	工作機械の工具再研磨工程を内製化し、コスト削減、生産量増加で生産性向上を実現
株式会社フジテツ	最新型NC旋盤導入と生産工程プロセス見直しによる小物加工製品の生産性向上
金子製菓有限公司	最新の包装機導入による製造工程におけるロスの削減と効率化、生産性の向上
株式会社ヤマカタプラスチック	パネルソーと熱風乾燥炉導入による高精度樹脂パンチングプレートの内製化
角島ジェラートボボロ	ボボロは地域食材ジェラートの開発でお客様の笑顔を創ります
金井金属工業株式会社	プラズマ切断機導入によるワンストップ供給体制の確立
株式会社田中青果	HACCPに適合した青果物カット加工品生産体制の確立
株式会社カネヒ	急速冷凍技術と鹿戸仲卸の強みを活かした冷凍持ち帰り寿司の開発・販売
株式会社テクノサポート	最先端の3DCAD導入による高精度電子回路基板の開発、設計と短納期の実現
中央炭素株式会社	前工程の内製化により素材と人員の効率化を図る
カワノ工業株式会社	コンクリート床版の縦打ち化による生産性・寸法精度・外観品質の向上
有限公司朝日屋	先端真空定量充填機を使った「萬タン粒タワイン」・牛タン・マンナンワインの開発
南条工業株式会社	電動射出成形機導入により製造数が増加することで新規受注獲得
株式会社中村鉄工所	高強度材の研磨レス生産方式の確立
有限公司シンエイ工業	高精度バンドソーマシン導入による生産性向上と品質管理の体制確立
イフセシーシエンジニアリング有限公司	鋼板曲げ加工の内製化による生産性向上を目指した最新プレスブレーキの導入
株式会社GAKU	高性能3Dスキャナーおよび関連ソフトの導入による測量工程の高度化
有限公司増田工作所	立型マシニングセンタ導入による精密機械部品加工プロセスの強化と販売促進
有限公司石野豊店	洋間にピッタリ!床暖房にも使える国産薄型蓄音の試作開発

有機会社朝日化学	バイオ洗浄活用による差別化した新しいクリーニングサービス展開
株式会社安成工務店	高性能プレカットキャド導入による設計プロセスイノベーション
マルミ自動車有限会社	先進安全自動車の普及に伴い、高精度な板金加工と生産性向上への取組み
有限会社井上製作所	高性能旋盤を導入した品質・生産性向上と次世代人材育成による事業拡大
株式会社カワテツ	社会インフラの安心安全の為のグラウトアンカー用マンションの生産プロセスの構築
高橋鉄工株式会社	ネットワーク技術・自動化技術を活用した全型生産システムの構築
株式会社ヤナギヤ	食品工場用生産性向上設備としてダンボール開梱装置の試作研究開発
協和ファインテック株式会社	高摩耗フィラーに対するギヤポンプの耐久性向上
株式会社芳川鉄工所	ワイヤ放電加工機導入による製鉄所部品の合理的な生産方法の確立
有限会社マリンテクノ	新生産管理体制導入による鉄道車両用多品種・少量部品の生産性向上と販路開拓
日進電気工業株式会社	トランسفォーマー型重機導入による送電鉄塔建設工事の生産性向上
株式会社サイテック	NC内面研削盤の導入による生産性の向上と能力強化
株式会社大一商店	商品別ライン導入による生産性向上を通じた自社ブランド商品の売上拡大
有限会社画工業	コンクリート膨張試験器具の製造
有限会社みつや・トロアメゾン	新発想！生ショウロールをクッキーに商品化する技術課題の解決と商圏拡大
株式会社タナカ工業	バレットチェンジャー導入による切断加工工程の自動化
有限会社ブチシャトー	新事業に取組むことで、開拓期の事業拡大及び、生産性向上を目指すアイス菓子の製品化
株式会社米本重建 (旧: 有限会社米本重建)	最新の管内検査カメラシステムの導入による競争力向上
株式会社大野製作所	ファイバーレーザー溶接機導入による溶接技術の高度化と受注拡大
イワキ測量設計株式会社	最新測量運動システムの導入により測量の生産性を向上させ新規採用を実現
下関水陸物産株式会社	新製品雪舟まぜご飯の開拓を完全内製化を実現する生産プロセスの改善
株式会社梅本商会	生産管理システム導入による顧客販売サービス業務の効率化と高付加価値サービスの提供
共和林業株式会社	自動送材車を導入し、新規取引先獲得、従業員育成、受注機会損失防止を図る
有限会社堀江酒場	プレミアム発泡性日本酒の品質安定性と生産性向上
有限会社タイセイ電機	創意競争技術を活かした自動中板穿孔機の開発、組立、販売
株式会社ミヤハラ	高剛性・高精度機械導入による逐次井加工の最新NC化実現と事業拡大への挑戦
有限会社西屋	小魚用フィレーマシンの導入による生産性向上と新製品開発
株式会社ブンシジャパン	自社開発商品の消耗資材内製化による、生産・品質の安定化と経営力の向上
株式会社蟹屋	フグの白子を活用した新商品の開発及び最新機器導入による製造ラインの安定化と効率化
合同会社おさかなフーズ	食品ロス対応型ブランド魚の水産加工品による冷凍売り場の創造と海外販路展開
有限会社アイティーキューブ	クラウドとAIの連携による複数倉庫一元管理および物流管理の最適化・自動化
有限会社横本設備工業所	高効率な配管工事を可能とする溶接不要フレア配管システムの導入
光浦醸造工業株式会社	少量多品種の細加工品および細の安定的な製造を可能にする製麿装置と真空包装機の導入
有限会社フジカワ	耐久性・強度に優れた水道配管エスロンハイパー管取替工事への進出
若新株式会社	瞬冷まるで活造り！の開発と超低温保存及びネット販売への展開
株式会社大津屋	多様なボトリング製品に対応した加熱充填ラインの導入による販売強化
松永貨物有限公司	解体工事から廃棄される廃瓦を原料に瓦チップ製造と販路拡大への取り組み
シンテック株式会社	液晶技術を応用した特殊レンズ設計ソフトの新規開発による新事業展開
衣類のお医者さんおべべ	高性能ドライ機能導入による生産性及び品質の向上、環境負荷の低減
白井興業株式会社	山口県産水素エネルギー普及に向けた、新素材高圧水素用ステンレス鋼の高効率加工の実現
あさひ製菓株式会社	美と健康をテーマとしたお菓子で“おとな需要”を取り込む菓子開発
岩本建装	金属塗装技術の高度化と生産プロセス改善による受注拡大と家具製造事業への参入
徳山興産株式会社	最先端自動穴開け加工機導入による顧客満足度向上への対応と独走的な事業展開
三輝トラスト株式会社	林業機械 ザウルスロボ の導入による木質チップ新規事業展開
株式会社グランドチーフ	新型樹脂機器の導入で生産性向上を図り顧客回転率と顧客満足度を向上させる
株式会社医療福祉工学研究所	遠隔画像診断事業における地域医療連携の推進事業
株式会社サン工業	サンドブラストと移動式テント導入による工程改善で生産性向上

株式会社高田	高付加価値スイーツの自社提携によるブランド強化及び経営効率化
株式会社山田事務所	山口県初インバウンド需要も見込める地域と健康がテーマの遊び場事業
株式会社本多屋	需要拡大に対応するロータリー真空包装機導入による生産プロセスの改善
株式会社木原製作所	海外展開に必要不可欠な生産能効率化を実現させるメカ式シャーリングの導入
株式会社仲和精工	主軸移動型（スイスクイ）精密NC旋盤の導入による超精密部品量産体制の確立
株式会社弘津工業	新たなニーズに対応するテーパーカッター導入による生産プロセスの構築
竹和工業株式会社	ボトルネック工程の生産性向上を図ることによる新規業務の拡大
大洋パッキング株式会社 (旧: JASI株式会社)	高性能・短納期・低成本を実現する革新的ダイアフラムの開発

●2次締切 (33件)

事業者名	事業計画名
株式会社M. I. W	立型マシニングセンター導入による製缶加工の更なる高精度化と短納期化の確立
株式会社ハニードライ	女性活躍を推進する家庭負担軽減を目的とした洗濯サービスの開発・提供
株式会社同本鉄工	クラウド型統合生産管理システムの導入による飛躍的な生産性向上
CadDent株式会社	現代医療の盲点、歯科医院の院内感染問題を解決する滅菌・リース事業
有限会社小川富士スケート	萬字製造設備導入による生産性向上と商品付加価値の向上
株式会社マルチカラー (旧: マルチカラー)	産業廃棄物の軽減・雇用の促進・就労時間の短縮の為、デジタル歯科技工に特化したラボづくり
国元工業株式会社	新工場建設によるプラント配管の増産及び生産性向上による競争力強化
有限会社UBEデンタル・ラボ	新機種導入によるCAD・CAM冠の高精度加工と製作時間の短縮及び経費削減
共同産業株式会社	測量から設計・施工の全工程一貫体制構築による生産性向上と働き方改革の推進
有限会社屋代下鉄工	CNC旋盤導入による等速ジョイント溝加工機の販売製作
有限会社エクシード	最新フィールドビューモニター搭載建設機導入による民間建設工事分野への展開
新立電機株式会社	異形部品実装ロボットシステムの開発とその外販による売上拡大
有限会社お茶の赤屋園	栄養機能食品(和菓子)の増産と生産効率の向上を目指した最新設備導入及び製造システムの改革
株式会社中村鉄工	ショットブラスト導入による摩擦面処理の品質向上と生産性の改善
株式会社木村工業	最新型形鋼加工機導入による形鋼加工の生産性向上での高圧拡大
中村建設株式会社	法面等の災害対策用セメント・グリスマットの事業化
株式会社SmileCarz	ラバーディップ推進と修理直板モデルの構築を契機としたストックビジネスの強化
株式会社エムビーエス	映像中心で誰もが分かりやすい、技術伝承システムの構築
有限会社仲子空調設備	プラズマ切断機導入による化学プラント用大型ダクト製作事業への進出
株式会社川畠建設	ICT建機の拡充による更なる業務効率化と労働生産性の向上
株式会社カツモトフーズマーケット	急速冷凍技術導入で、ふぐのからあげの高品質凍結実現と生産性向上
株式会社社林商店	H形鋼全自動加工機の導入による大型鋼構造物の生産プロセス改善
CRAIZEMOTORCYCLE	バイクを対象に取外しから施工取付けまで粉体塗装のワンストップサービス
株式会社マスタード工	製作管理一元化により飛躍的な生産性向上を実現する次世代鉄骨CADの導入
なかや菓子店	機械化による既存商品の量産化と地元産農産物を活用した新規商品開発
木下運送株式会社	新規輸出加工溶接機等の導入による「安全かつ安定した良品の短納期出荷」と受注の拡大
有限会社ロアール	当社のNO.1商品「白い食パン」をベースとした新商品開発事業
ミネ松浦株式会社	外注工程の内製化と自動化による生産能力増強と納期対応力強化。
株式会社中所工業	高付加価値パレットの製造体制確立による経営革新事業
俵山温泉合名会社	自然湧出・天然温泉・源泉かけ流しシャワー供給システム強化によるブランド力の強化
サノグリーン	設備導入及びIoT化による6次産業化事業
株式会社創和	生産性と品質管理の体制を確立する工場レイアウトの最適化の実現
株式会社宮本建材	高付加価値生コンクリート製造体制の確立による生産性向上事業

令和元年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 採択案件一覧

●第1次締切 (16件)

事業者名	事業計画名
吉崎工業株式会社	製造工程のボトルネックを解消し、QCD改善による生産性向上を実現
株式会社タクス	食品充填・包装事業拡大のための製造ライン増設に関わる最新垂直自動搬送機の導入
合同会社トラストインテグレータ	データ分析を駆使した革新的ドローン農薬散布による農家救済計画
有職会社北田製作所	長尺マシニングセンター導入による荷役システム部品高能率加工
株式会社ミツヤ	精密レーザー照射技術を活用したアルミ覆蓋設備表面処理事業の創出
みらいガーデンファーム	県内初「フルーツパウダー」のオール山口県産事業への取り組み
株式会社朝日ミート	高付加価値の代替肉製品の開発、売上拡大を目指した設備導入
江村建設株式会社	ICT施工による災害復旧期間の短縮及び一般土木工事の生産性向上
大海建設工業株式会社	雨防大島初のICT建設導入で技能者全員の戦力化と迅速な災害復旧を実現
株式会社カオリ製作所	オリジナル治具を開発しロボット1台とMC2台を運動させ、高精度加工を実現する。
株式会社中村鉄工所	ワイヤ放電加工機導入による破砕機部品の合理的な生産方法の確立
西峰テクノス株式会社	サニタリー配管設置工事事業におけるピュアステーム洗浄工程の内製化
デグチ工業株式会社	鉄筋加工機とITによる国内初の革新的取り組みで生産性向上促進
富士プラントサービス株式会社	革新鋳マシニングセンター導入による省力機械部品ワンストップ供給体制の確立
株式会社医療福祉工学研究所	山口県県域で実施する遠隔画像診断事業における在宅画像診断(テレワーク)の推進
有職会社シモハラ	NO.1ボリュニア樹脂ライニング事業者を目指した事業環境整備事業

●第2次締切 (43件)

事業者名	事業計画名
有限会社弘中製作所	ボトルネック工程解消により強みの船舶部品事業の生産性向上
RIDE TOTAL SERVICE	検査装置等の導入で性能アップの見える化や生産効率の向上を実現し、顧客満足を図る
有限会社鹿野ファーム	業界初のダブルスマート・ウインナーの開発によるサプライチェーンの変更
有限会社岡山熊屋	光と非対面の活用で測量設計の生産性向上!自然災害とコロナに勝つ!
株式会社アドヴァンクライン	歯科医療用CAD/CAMの導入で、歯科医院様へ歯科補綴物を短時間で安定して提供できる体制を構築する。
日東建設工業株式会社	i-Construction技術を活用したZEH住宅最適化システムの開発
国益建設株式会社	3D計測・分析技術を活用したプラント診断事業への進出
株式会社公司	成長事業の生産性向上により、顧客満足度向上と持続可能な事業を実現
株式会社フジマ	飲食業における非対面型ビジネスモデルへの転換のための機械装置導入
ラブアンドブルー	山口県初、多種類呼吸用混合ガスを迅速に製造し業界のコストダウンに貢献
株式会社アデリー	サプライチェーン破損に対応した化粧箱部材調達経路の変更および自社製造体制の確立
株式会社アート電子	海外鉄道車両向け空調装置用制御マイコン、制御盤の生産性向上及び取扱い範囲と新型コロナ対策
文本工業株式会社	最新3Dマシンガイド導入による生産性及び施工品質の向上
高細鉄工株式会社	ニッケルめっき装置の増産に対応した新工法開発による機械加工の生産性向上
株式会社小野田鉄工所	新型機械クレーンの導入による大型管製品への対応力と生産性の向上
丸三食品株式会社	集ごもり消費対応の商品開発及び真空白動充填キャッパーライン導入による量産化
有限会社小林工業	植生基盤材吹付機の導入による法面保護工事の生産性向上
共同産業株式会社	新型乾燥設備導入による品質向上及び生産量向上
株式会社アリム	NC長尺加工機の導入による短納期対応力強化とコスト削減
有限会社日良居タイムス	当社オリジナル商品「楽トーレ君」等における顧客満足度向上事業
松月堂製パン株式会社	新型複合成型機の導入による、高齢者向け新ブランドの機能性パン製造展開
株式会社ヤロン・ソーリング	鍛造工程の高度化による生産性向上を目指した効率化と新分野生産体制の構築
株式会社吉田水産	ハモを中心とした地域資源の「二次加工ライン」の二元化
金井金属工業株式会社	大径バンドソー導入による高精度素材供給体制の確立
株式会社藤本コーポレーション	サプライチェーン破損に対応した中堅じ製本システム導入による小冊子需要の開拓

株式会社周防大島生コン	IoT(情報発信技術)を活用した生産プロセスの改善による生産性の向上
キッコウ・ジャパン株式会社	災害に強く施工性に優れる「ガルロック工法」の生産体制構築と販売推進
株式会社植田自動車	生産性向上と測定結果の見える化により顧客価値を高め収益向上を目指す。
沢井保温工業株式会社	定尺切断機等の導入による板金カバーの内製化と新規事業の立ち上げ
株式会社Embeilir ami	CAD/CAMの導入で、地域の歯科技工所の安定供給に向けた歯科技工所の構築をする。
吉富木材株式会社	木材型枠の製造事業における収益拡大に向けた施策の実施
有限会社石川鉄工所	鉄骨部品内製化のための加工装置導入と製作技術開発による事業拡大を目指す
株式会社岡虎	現地ニーズに沿った安全で安心な水産練り製品の東南アジア進出事業
フジテクノ株式会社	環境衛生事業のノウハウを活用した安心安全な解体工事体制の構築
金光酒造株式会社	生産能力向上及び従業員待遇改善のための機械装置等の導入
株式会社ジュウコウ	化学プラント高压配管部材の製造・組立・搬付・一貫体制の確立
有限会社末広建設工業	機械装置架台の内製化によるプラント工事の一括受注体制の確立
チョイスジャパン株式会社	サンプリングシステム構築による商品価値向上と新たな顧客獲得
合同会社source	粗作廃材「もみがら」を有効な資材に転換することによる安定的な収益確保と循環型農業の構築
鶴田豆腐店	全自动豆乳製造装置の導入による学校給食用豆腐製品生産の拡大
株式会社林商店	複合工程ラインの構築による大型鋼構造物の生産プロセス改革
シンテック株式会社	光通信向けデバイス評価装置開発による飛躍的な工期短縮の実現
株式会社アート	オンライン印刷機導入による「動画及びマーケティング機能付きダイレクトメール」サービス開発

●第3次締切 (18件)

事業者名	事業計画名
清和工業株式会社	高精度高能率製缶溶接品の生産システムの構築
株式会社グルメロード	ハム・リーセージ製造技術を活かしたレトルト商品開発による新規顧客開拓
有限会社ササナガボディー	ASV(先進安全自転車)用整備技術の革新と生産性向上、作業負担の軽減
齊藤段ボール株式会社	最先端自動製箱機導入による建材用大型段ボール加工技術の高度化
株式会社技研座業	レーザー加工機導入による半導体製造装置ケース製造事業への進出
株式会社ヤマカタプラスチック	高機能高付加価値樹脂製品のワンストップ供給体制の構築
ヤシロ歯科クリニック	マイクロスコープ導入による超精密な根管治療と飛沫対策の実現
山口通路興業株式会社	自動運転車に対応可能な区画線設置工事の実施体制構築事業
株式会社三崎	顧客要求数に応じてなる短納期・高精度木材加工技術の構築による高付加価値化事業
株式会社KASAHARA HONEY	工程の機械化による生産性向上と新たな包装形態で新市場を開拓する
西京の森どうぶつ病院株式会社	1.5次診療を担う動物病院を目指した超音波診断装置と免疫反応測定装置の導入
株式会社ふく圓門	withコロナ時代に対応した「サカナDIY」宅配商品の開発とD2C販売
株式会社はつもみぢ	四季醸造を活かしたテロワール地酒の安定供給による国内外への販路開拓事業
高橋鉄工株式会社	円柱形状品の製造能力向上及びデータ駆動型生産システムの確立
有限会社たましげ	高加工度部品の製造効率化による製作工程の生産性向上
明治屋製菓 薬子専門店	山口県産品を活用した看板商品「かくれんぼ」の高付加価値化事業
小野田ビニール工業株式会社	特殊大型アルミラミネット袋(ガゼット形式)の大型自動製袋装置の導入による生産能力の向上
株式会社アン・シャーリー	キッチンスタジオを活用した「コト消費」ビジネスへの展開

●第4次締切(36件)

事業者名	事業計画名
株式会社stella	生産プロセスの革新により顧客ニーズの高い技工物を内製化し、生産性向上と差別化を実現
関門検査サービス株式会社	革新的非破壊検査体制を構築し日本の基幹産業の安全性と信頼性を向上する計画
マイシステムズ有限会社	自動車内装部品向け「エプトシールロボット」機能検証ロボットの開発
株式会社Vavaira Japan Cosme (旧:株式会社さくや)	ライブコマース導入により非対面型マーケティング営業で商圏拡大
新和工業株式会社	マシニングセンタ導入における円筒ワークミーリング加工の高能率化
有限会社吉永資材	強力破砕機の導入で良質な蛇電石の生産強度とブランド化を実現し商圏を拡大
関門ロードサービス株式会社	作業の幅を強化し、地域No.1のロードサービス会社を目指す。
株式会社ワイエフエフ	高速NCボーリングマシン導入による効率アップとコスト削減
有隣会社シラナガ	地域の中核となる動物病院実現に向けた高度なガン治療への取り組み
日本海洋産業株式会社	船用機関エンジン向けデータ集積機器(ベンチテスト)の導入
山口第一株式会社	タクシー業界の業務効率化に貢献するクラウド型乗務管理システムの開発
株式会社シモパン	リフォーム事業に新たに進出するため少量多品種にチャレンジ
有限会社おおぎ金属	マグネット分離機の導入で鉄スクラップの分別能力を高め高単価市場に参入
有限会社木村工業所	高輝度レーザマシンの導入で超高精度・高速加工を実現し半導体市場に参入
中原商店 (旧:中原治癒商店)	熱冷併用型乾燥機を用いた生産工程の効率化と自社加工品の強化事業
株式会社カワトT.P.C.	横型マシニングセンタ導入による量産多面加工品の高精度自動化
株式会社翔洋技研	複雑構造物の劣化度を効率的に把握するための水中3D計測サービス
トーア化成株式会社	多品種少量生産推進による利益率増加
株式会社なかの動物病院	CT検査機の導入により、地域獣医療のネットワーク体制のハブ的な役割を担う総合動物病院の確立
宇部第一交通株式会社	買い物弱者救済とスーパーの売上向上に貢献するタクシー荷物配達の取組み
株式会社山陽精機	ワイヤ放電加工機導入による生産能力増強と売上利益率の改善
有隣会社高木商店	医療分野に特化した非対面型ビジネスモデル構築による売上向上
株式会社アカマ印刷	新しい生活様式に対応する"抗"品質製品展開のためのアカマDX推進プロジェクト
株式会社ジョンエイ	高性能切断・溶接設備導入によるプラント配管部品の高品質、短納期化及びデジタル化の実現
はるる動物病院	ペットの高齢化という社会問題に立ち向かう!運動器障害の早期発見・治療体制の構築
株式会社加藤工務店	住宅ニーズと物流倉庫ニーズを満たす2×4工法の高度化対応
マリンハイドロテック株式会社	海外向け船舶用ウィンチの完全内製化による生産性向上とBCMの取り組み
株式会社ACDI	遠隔画像診断ネットワークの構築および乳癌画像診断の導入
株式会社スクエアインペーション	WEBシステムとAIを活用した中古住宅の調査工程の向上
田中歯科医院	治療機器の短縮と治療の見える化を実現し、ウィズコロナに適合した歯科医院へ
安藤建設株式会社	自社看板トラフグの首都圏・関西圏への販路拡大に向けた、直通タンク導入による生産力の向上
有限会社木村工業	防水性・耐久性・速乾性を備えるコーティング剤「ボリウレア」の販売サービスの展開
自然派菓子工房NeiGé	ECサイト用県内初無添加菓子の開発及び製造の生産性向上
こども歯科じゅんこクリニック	ワンストップ対応可能な小児歯科医療体制構築による収益力向上事業
つちや産業株式会社	コース散水作業自動化、受付業務非対面化による生産性及びサービス品質向上
株式会社みやび	ボトルネック工程を除外し、地盤盤を活用した新商品の効率的生産体制確立事業

●第5次締切(25件)

事業者名	事業計画名
有限会社中国パッキン製作所	設備導入による生産プロセス革新でQCD向上を実現し、顧客ニーズ対応で経営力強化
株式会社羽嶋松翠園	木材破碎機導入による環境配慮活動及びコスト削減、業務効率改善計画
八木農店	「薄型置き畳」の生産供給力を高め畳のあるライフスタイルを提案する
株式会社松本工業所	CNC旋盤導入におけるワンストップ生産体制の確立
ホトリティ	物販・テイクアウトの開始による地域活性化と雇用の維持の現実
株式会社ラン・テック	鋼板切断工程の内製化による部材の安定確保実現と顧客ニーズへの対応
鷹野バラ園	栽培用LED補光電照装置を活用したバラ栽培の生産能力および品質向上の取組
共和林業株式会社	小型製品向けの据置を導入し全体最適を図り受注力強化・販路拡大
株式会社城永	特殊溶接技術を活かした薬液貯留槽の製造・施工一貫体制構築
株式会社キシダプロテック	外壁遮蔽パネル製造・施工一貫体制強化によるビル外壁修繕市場の開拓
株式会社弘津工業	新たな製造ラインの構築による医療・化学プラント向けの耐酸性タンクの生産プロセスの確立
たなか歯科	高齢者向け歯科治療のワンストップ対応力の強化
株式会社J-TEC	ウォータージェット工法の改良による、持続可能な事業体制の構築
有限会社メディカルソフトウェアラボラトリー	オンライン資格確認・検診歴情報自動取得機能を搭載した非接触診療を実現する電子カルテの開発
田村事務所	土地調査業務のデジタル化による災害対応能力強化と新サービスの提供
有限会社田中醸油醸造場	開発提案型のOEM体制構築で開発から生産までの高付加価値の実現
株式会社辻岡工作所	生産工程のボトルネック解消と一貫生産体制構築のための新規設備投資
株式会社テクノライフ	業務システムの効率化とスケジューリングによる生産性向上
株式会社オレン志	AIとRPAを用いた業務管理システムによる業務効率化計画
ときつ養蜂園Bee's Life	地域の強みを活かした商品の販売チャネル転換及び製造体制の改善
株式会社ユニオン自動車	IoTを活用した検査ラインの導入と車両OSSによる生産性の向上
石田兵衛株式会社	原料処方と印刷工程の工夫による環境負荷の少ないポリフィルムの開発
有限会社三浦製糖	自動整列機導入による生産性向上と感染リスク低減に向けた働き方改革
有限会社堀江酒場	コロナ禍における高まるミニボトル需要への設備対応と輸出拡大による売上向上
臨村 育店	厚型・薄型混流ラインの構築、置き型DIY教室による新規顧客層への展開